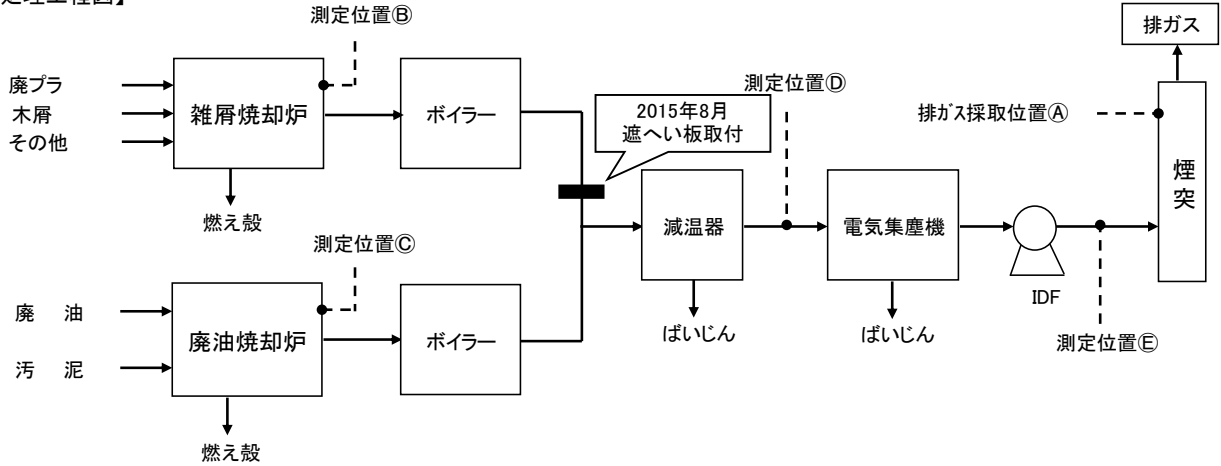


日本製鉄株式会社 東日本製鉄所  
産業廃棄物処理施設の維持管理に関する記録(2020年度)

【処理工程図】



【雑屑焼却炉・廃油焼却炉の処分状況】

項目	雑屑焼却炉					廃油焼却炉				
	焼却量(t)				燃え殻量(t)	焼却量(t)			燃え殻量(t)	燃焼ガス温度(°C)
	廃プラ	木屑	その他	計		測定位置② 月平均値	廃油	汚泥		
					年				月	月平均値
2020年度	4月					78	542	620	253	818
	5月					109	892	1,001	226	816
	6月					85	696	781	188	816
	7月					115	849	964	267	815
	8月					62	296	358	63	813
	9月					0	0	0	0	0
	10月									
	11月									
	12月									
	1月									
	2月									
	3月									

\*-1 1時間値の平均値 \*-4 燃え殻処理設備修繕工事の為、燃え殻処理量「0t」

【共通の状況】

項目	年	電気集塵機入側 排ガス温度(°C)	排ガス CO濃度(ppm)	減温器ばいじん		電気集塵機ばいじん 除去/連続処理 量(m³)	排ガス測定【採取位置①】					
				除去/随時			採取 月日	SOx (ppm)	HCL (mg/m³N)	NOx (ppm)	ばいじん (mg/m³N)	水銀 (μg/m³)
				測定位置④ 月平均値	測定位置⑤ 月平均値							
				*-2	*-2		実施月日	量(m³)				
2020年度	4月	156	2	9日/月	2m³/日	92	4/6	66				
	5月	148	0	11日/月	2m³/日	112						
	6月	152	2	11日/月	2m³/日	130	6/17	61				
	7月	164	1	13日/月	2m³/日	162	7/13				47	
	8月	154	1	6日/月	2m³/日	51	8/4	77				
	9月	0	0	1日/月	2m³/日	0						
	10月			日/月	2m³/日							
	11月			日/月	2m³/日							
	12月			日/月	2m³/日							
	1月			日/月	2m³/日							
	2月			日/月	2m³/日							
	3月			日/月	2m³/日							

\*-2 1時間値の平均値 \*-3 H23.8より所内リサイクル(水分含む)

【排ガス中のダイオキシン類】

規定項目	雑屑焼却炉専焼時	廃油焼却炉専焼時	備考
採取位置	①	①	
採取した年月日	雑屑焼却炉2015年9月15日廃炉		
測定結果が得られた日			
測定結果		・TEQ/m³N	