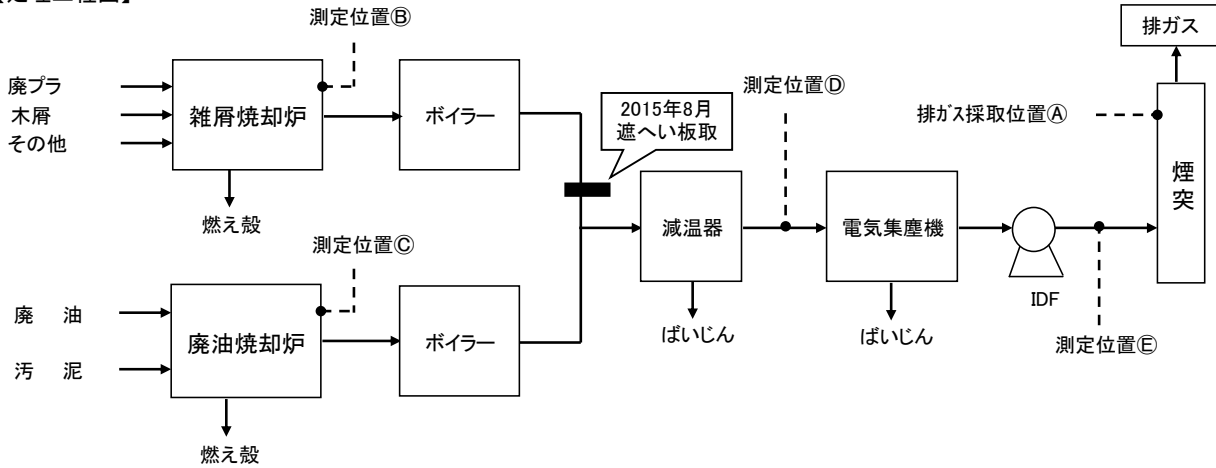


日本製鉄株式会社 東日本製鉄所
産業廃棄物処理施設の維持管理に関する記録(2020年度)

【処理工程図】



【雑屑焼却炉・廃油焼却炉の処分状況】

項目	雑屑焼却炉					廃油焼却炉				
	焼却量(t)				燃え殻量(t)	焼却量(t)			燃え殻量(t)	燃焼ガス温度(°C)
	廃プラ	木屑	その他	計		測定位置⑧ 月平均値 *-1	廃油	汚泥		
					測定位置⑨ 月平均値 *-1					
2020年度	4月					78	542	620	253	818
	5月					109	892	1,001	226	816
	6月									
	7月									
	8月									
	9月									
	10月									
	11月									
	12月									
	1月									
	2月									
	3月									

*-1 1時間値の平均値 *-4 燃え殻処理設備修繕工事の為、燃え殻処理量「0t」

【共通の状況】

項目	電気集塵機入側 排ガス温度(°C)	排ガス CO濃度(ppm)	減温器ばいじん		電気集塵機ばいじん 除去/連続処理 量(m³)	排ガス測定【採取位置①】					
			除去/随時			採取 月日	SOx (ppm)	HCL (mg/m³N)	NOx (ppm)	ばいじん (mg/m³N)	水銀 (μg/m³)
			測定位置④ 月平均値 *-2	測定位置⑤ 月平均値 *-2							
			測定位置④ 月平均値 *-2	測定位置⑤ 月平均値 *-2		実施月日	量(m³) *-3				
2020年度	4月	156	2	9日/月	2m³/日	92	4/6	66			
	5月	148	0	11日/月	2m³/日	112					
	6月			日/月	2m³/日						
	7月			日/月	2m³/日						
	8月			日/月	2m³/日						
	9月			日/月	2m³/日						
	10月			日/月	2m³/日						
	11月			日/月	2m³/日						
	12月			日/月	2m³/日						
	1月			日/月	2m³/日						
	2月			日/月	2m³/日						
	3月			日/月	2m³/日						

*-2 1時間値の平均値 *-3 H23.8より所内リサイクル(水分含む)

【排ガス中のダイオキシン類】

規定項目	雑屑焼却炉専焼時	廃油焼却炉専焼時	備考
採取位置	①	①	
採取した年月日	雑屑焼却炉2015年9月15日廃炉		
測定結果が得られた日			
測定結果		・TEQ/m³N	