



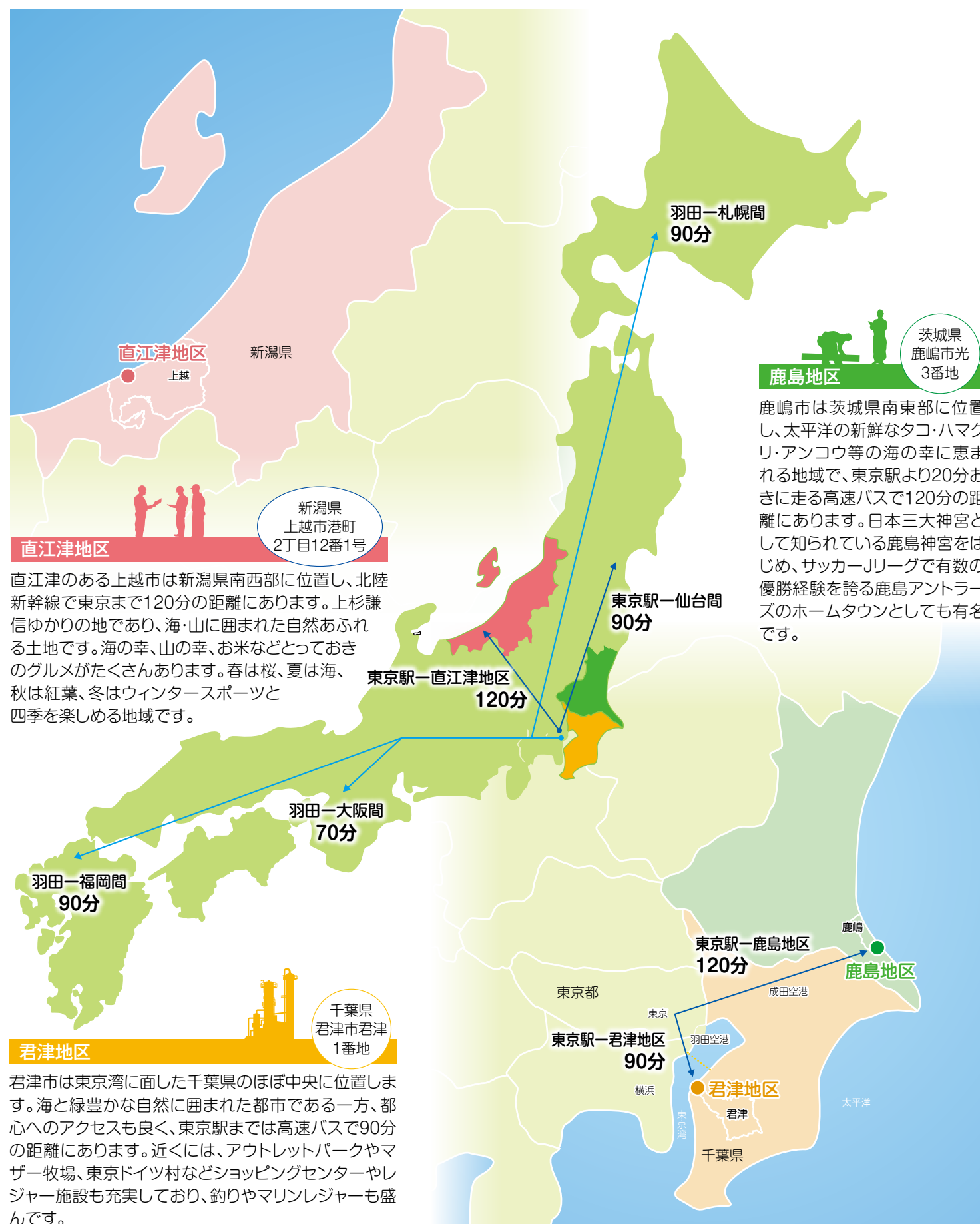
Team

East Nippon Works



日本製鉄株式会社
東日本製鉄所

TEAM 東日本製鉄所



上記時間はおおよその時間

数字で見る

東日本製鉄所

従業員数

東日本製鉄所で
ともに働く人数
約26,000人

その内、約7割が
協力会社の従業員

70%

鉄の生産量 (2022年度)

東日本製鉄所
1,303万トン

日本製鉄全体

3,426万トン

日本全国

8,784万トン

国内シェアの
約4割

製鉄所の面積

東日本製鉄所
2,192万㎡

君津

1,211万㎡

鹿島

951万㎡

直江津

31万㎡

ともに働く 会社数

300社強

売上金額

79,755億円

(2022年度 日本製鉄全体)

これと同じ
くらいなのは…

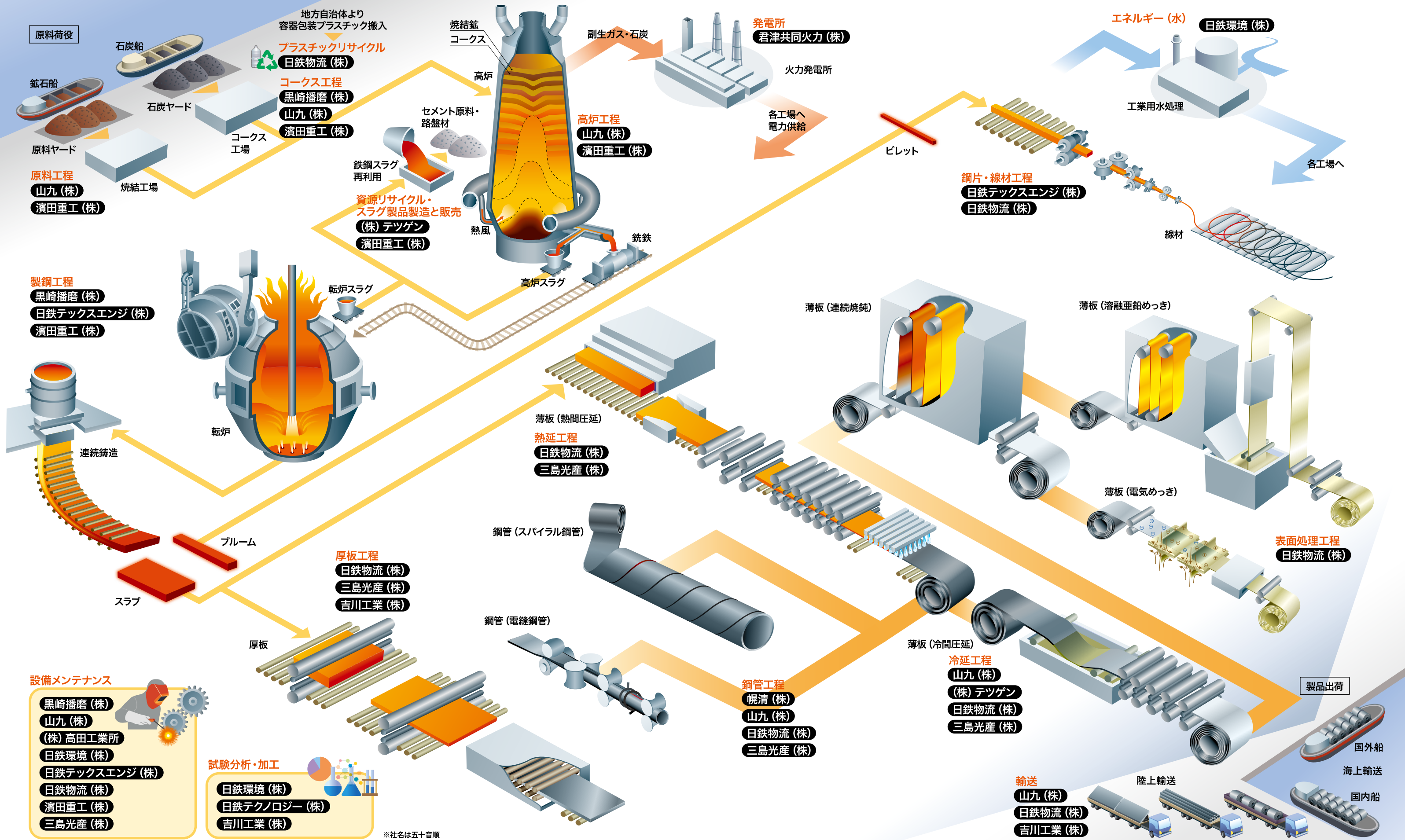
①最新型スマホ**5,300万台**

②有名ハンバーガー**177億個**

③東京都の1年間の予算
(一般会計予算)

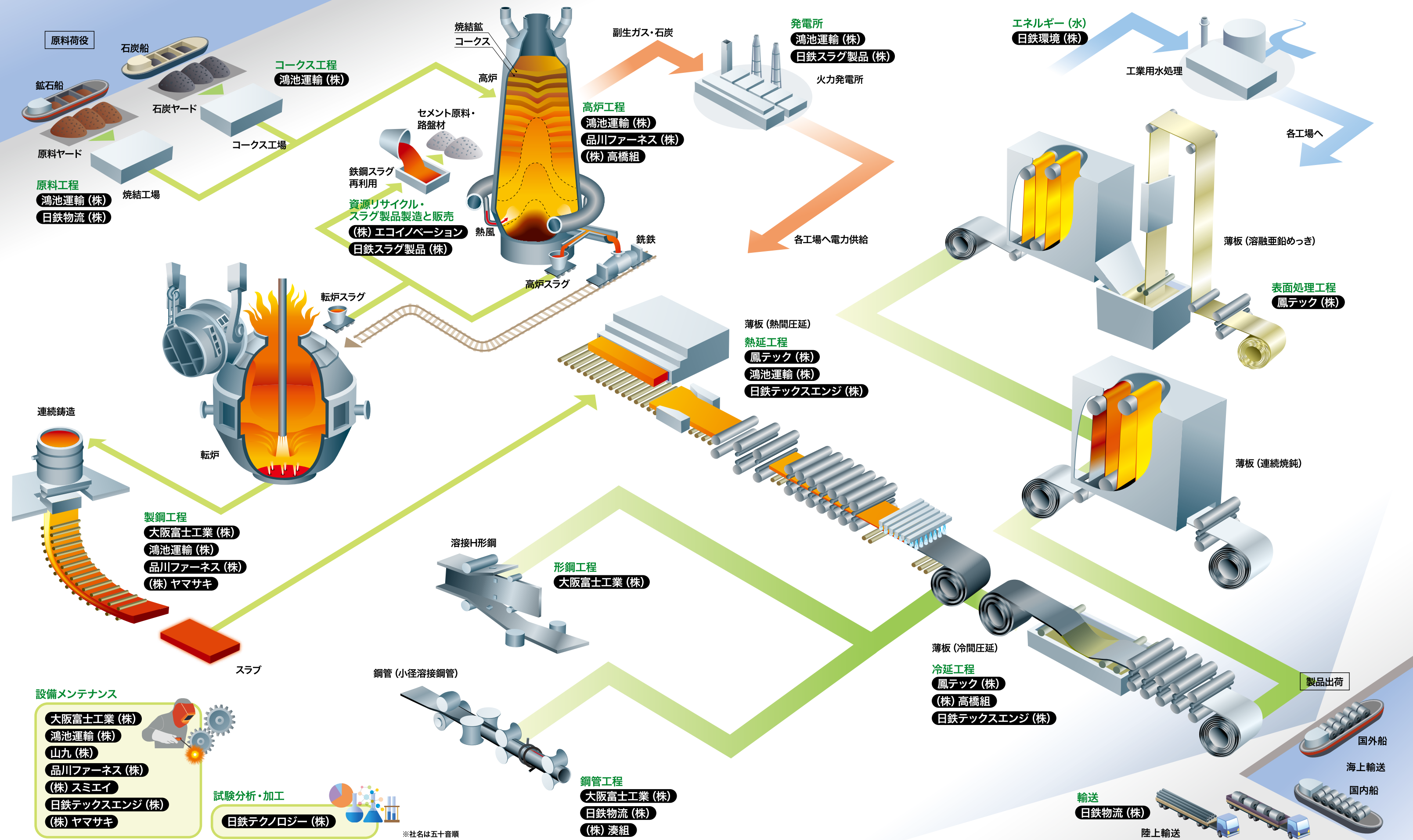
君津地区 製造工程

東日本製鉄所の高品質な製品は、
パートナー会社と共につくれます



鹿島地区 製造工程

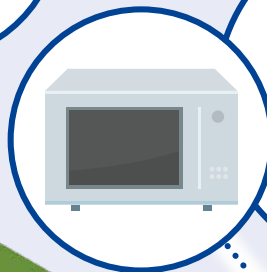
東日本製鉄所の高品質な製品は、
パートナー会社と共につくれます



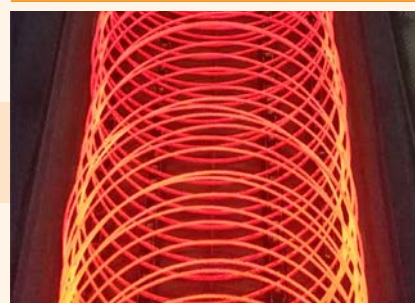
みなさんの暮らしの中で活躍する、 東日本製鉄所でつくられている製品 を紹介します

■薄板

薄い鉄で、自動車・電化製品を中心にあらゆる分野の広い用途に使われています



■線材



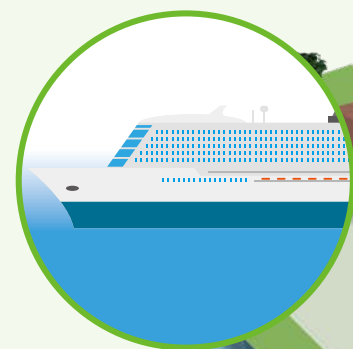
細い棒状の鉄で、タイヤの中身やネジ等に使われています



■厚板



厚みのある鉄で、船・橋・大型タンク等の分野に使われています



■パイプ

筒状の鉄で、自動車内部の配管・水道管等に使われています



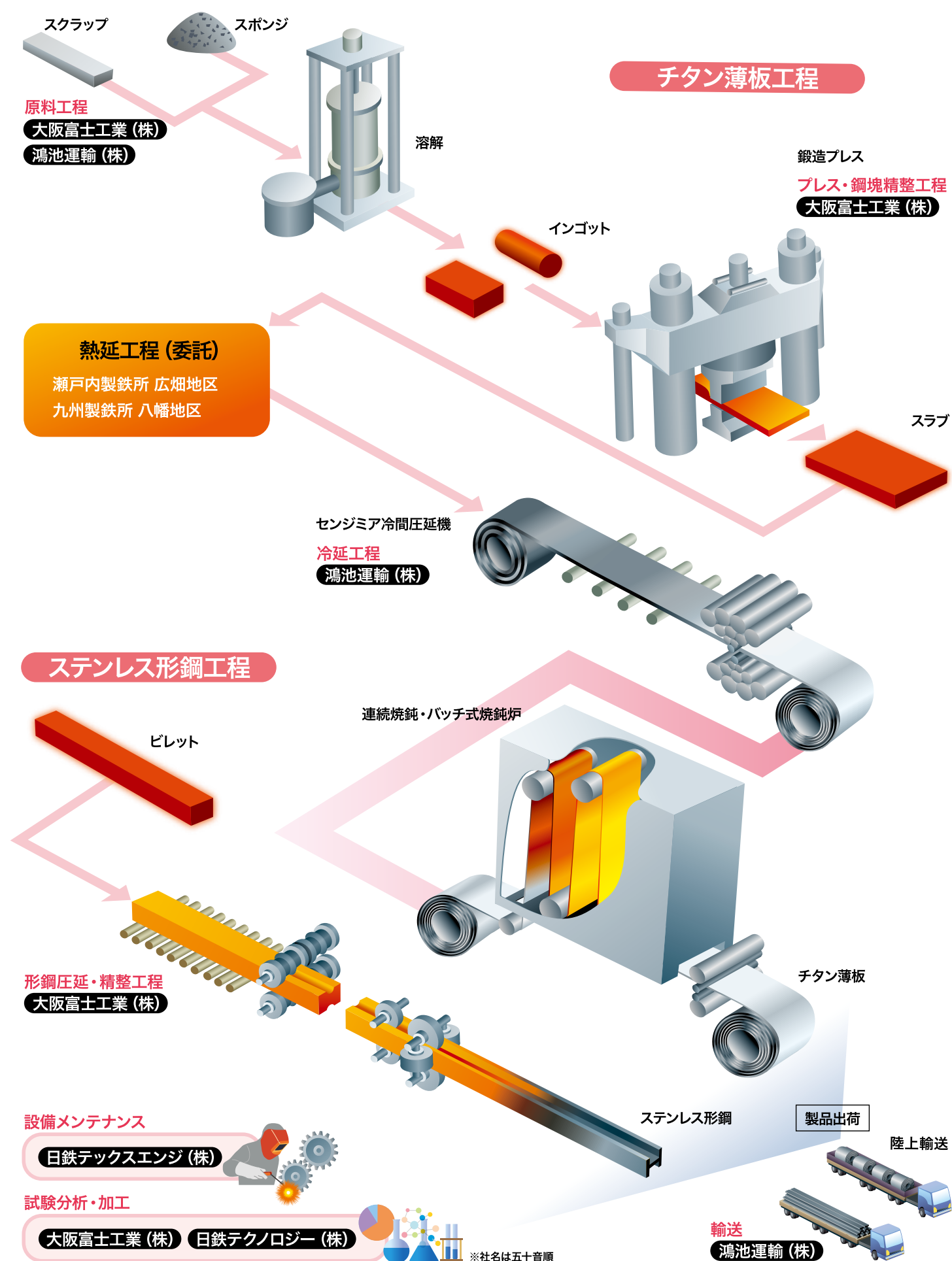
■軽量形鋼

断面がアルファベットのHのような形をしており、住宅等の建築物に使われています



直江津地区 製造工程

東日本製鉄所の高品質な製品は、
パートナー会社と共につくれます

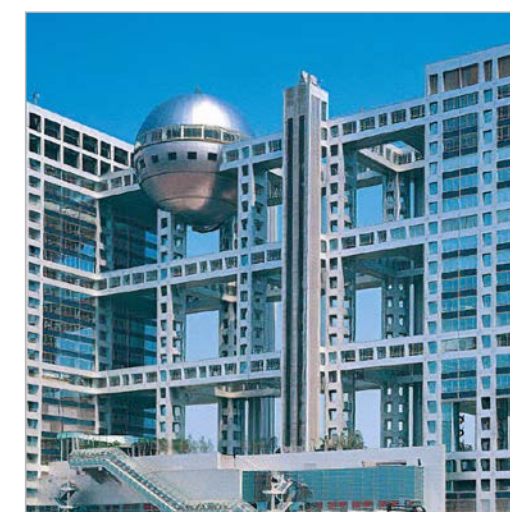
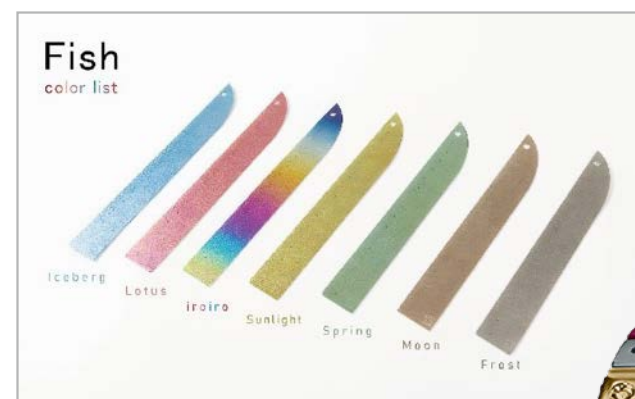


チタン製品のご紹介

TITAN

暮らしの中
での活用

製鉄所内の溶解設備を活用することで
独自開発品種含め豊富なラインナップを展開



製鉄所内の魅力ある仕事

製鉄所のものづくりは、
さまざまな仕事により成り立っています

君津地区

鉄をつくる

- 機械運転
工場のラインで多様な製品の製造・梱包などの作業を行います
- 重機運転
最大500tの天井クレーンで製品を吊り上げたり、ショベルなどの重機運転作業を行います

機械運転



重機運転



鉄を調べる

- 試験分析・成分分析
専用の分析機器を使用して、完成した製品の分析や、製造の途中で発生するものの成分分析を行います



試験分析



鉄を運ぶ

- 鉄道輸送
ディーゼル機関車を運転し、ドロドロに溶けたマグマのような鉄の運搬を行います
- 特殊車両による運搬
巨大な特殊車両を運転し、鉄の原料となるスクラップや完成した製品を縦横無尽に運搬します

- 製品出荷
巨大なクレーンやレッカーを運転し、完成した製品を船や大型車両に積みつける作業を行います



鉄道輸送

特殊車両による運搬

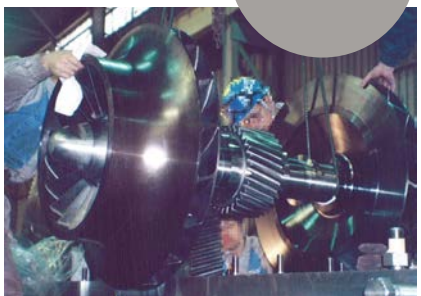


設備を直す・工事をする

- 機械整備
鉄をつくる為に使用する機械の点検や部品の取り替えを行います
- 電気・計装整備
電気・計装設備の点検や部品の取り替えを行います
- 築炉
約1,500℃の溶けた鉄にも設備が耐えられるように、レンガを積みあげたり、耐熱性がある粉末を吹き付ける作業を行います

- 土木工事
製鉄所建屋の建築やその基礎などの土木工事を行います。また、配管・道路・線路のメンテナンスを行います

機械整備



築炉



土木工事



電気をつくる

- 発電
製鉄所で発生するガスを利用して火力発電所で発電を行います。つくられた電気は製鉄所と電力会社へ供給しています

発電



リサイクルをする

- 発生物のリサイクル
製造の途中で発生するもののリサイクル作業を行います
- 水のリサイクル
製鉄所で使用した水を再利用するために浄化作業や水質分析を行います

発生物のリサイクル



製鉄所内の魅力ある仕事

製鉄所のものづくりは、
さまざまな仕事により成り立っています

鹿島地区

鉄をつくる

- 梱包
工場のラインで多様な製品の製造・梱包などの作業を行います
- 製品検査
完成した製品にキズや曲がりがないかの検査を行います

梱包



製品検査



リサイクルをする

- 発生物のリサイクル
製造の途中で発生するものの発生物のリサイクルを行います
- 水のリサイクル
製鉄所で使用した水を再利用するために浄化作業や水質分析を行います

発生物のリサイクル



鉄を運ぶ

- 鉄道輸送
ディーゼル機関車を運転し、ドロドロに溶けたマグマのような鉄の運搬を行います
- 特殊車両による運搬
巨大な特殊車両を運転し、鉄の原料となるスクラップや完成した製品を縦横無尽に運搬します

- 製品出荷
巨大なクレーンやレッカーを運転し、完成した製品を船や大型車両に積みつける作業を行います

鉄道輸送



製品出荷



設備を直す・工事をする

- 機械整備
鉄をつくる為に使用する機械の点検や部品の取り替えを行います
- 電気・計装整備
電気・計装設備の点検や部品の取り替えを行います
- 築炉

約1,500℃の溶けた鉄にも設備が耐えられるように、レンガを積みあげたり、耐熱性がある粉末を吹き付ける作業を行います

- 土木工事
製鉄所建屋の建築やその基礎などの土木工事を行います。また、ドローンを用いた配管・道路・線路の点検を行います

土木工事



機械整備



築炉



鉄を調べる

- 試験分析・成分分析
専用の分析機器を使用して、完成した製品の試験分析や、製造の途中で発生するものの成分分析を行います

試験分析



成分分析



電気をつくる

- 発電
製鉄所で発生するガスを利用して火力発電所で発電を行います。つくられた電気は製鉄所と電力会社へ供給しています



先輩社員の1日

【勤務カレンダー例】

社員の勤務は、「常昼勤務」と「交替勤務」に分かれています。

〇〇年 4月	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日
常昼	休	休	出	出	出	出	出	休	休	出	出	出	出	出	休	休	出	出	出	出	出	休	休	出	出	出	出	出	休	休
4組3交替	A組	乙	乙	乙	乙	乙	休	丙	丙	丙	丙	休	休	甲	甲	甲	甲	甲	休	休	乙	乙	乙	乙	乙	休	丙	丙	丙	丙
	B組	甲	甲	甲	休	休	乙	乙	乙	乙	休	丙	丙	丙	丙	休	休	甲	甲	甲	甲	甲	休	休	乙	乙	乙	乙	乙	乙
	C組	丙	休	休	甲	甲	甲	甲	甲	休	休	乙	乙	乙	乙	休	丙	丙	丙	丙	丙	休	休	甲	甲	甲	甲	甲	休	休
	D組	休	丙	丙	丙	丙	丙	休	休	甲	甲	甲	甲	甲	休	休	乙	乙	乙	乙	乙	休	丙	丙	丙	丙	丙	休	休	甲
常昼 (8:30～17:00) 甲番 (7:00～15:00) 乙番 (15:00～23:00) 丙番 (23:00～7:00)																														

常昼 (8:30～17:00) 甲番 (7:00～15:00) 乙番 (15:00～23:00) 丙番 (23:00～7:00)



主な業務内容

機械の整備業務 (ベルトコンベア・移動機・荷役設備など)

仕事のやりがい

数トンの物を1グループ4人で整備しています。夏の暑い中でも体を動かして仕事をするので大変ですが、良い仲間が多いので楽しく仕事をしています。特に大きな仕事が終わった時のやりがいは大きいです！また新入社員の指導を行っており、社会人になったばかりの若手が1人前になるようサポートするのも楽しいです。



君津地区
山九株式会社
製鉄整備G 原料整備係

長縄 拓実

- 千葉県出身
- 拓殖大学紅陵高校 普通科
- 2015年入社 常昼勤務

1日のスケジュール例

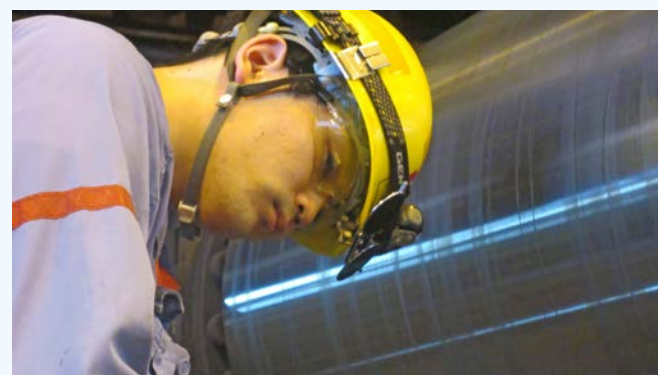
- 7:00 起床
- 8:15 業務開始
- 12:00 昼食
- 17:00 業務終了
- 18:00 帰宅後、家族との時間
- 23:00 就寝

休日の過ごし方

最近キャンプにはまっているので、家族と一緒に行くのが休日の楽しみです！

みなさまへのメッセージ

製鉄所での仕事は非常に規模が大きくやりがいがある仕事です！会社も多く、多種多様な仕事があるので就職活動では色々見てみると良いと思います！是非、一緒に製鉄所で働きましょう！



主な業務内容

熱延ラインの圧延ロール整備と管理

仕事のやりがい

入社当初は仕事が大変なこともありましたが、先輩方に教えてもらい少しずつ仕事を覚えることが出来ました。覚えることが多く大変ですが、任されることも多く、やりがいを感じます。今は作業指揮者として頑張っています。

休日の過ごし方

同期と車でアウトレットパークに洋服を買いに行ったり、関東近辺で働いている友達同士で東京に集まったりして楽しんでいます。東京には寮から歩いて10分弱のバス停から移動でき便利です。また、寮の近くがランニングコースなので走って気分転換をしています。



みなさまへのメッセージ

製鉄所での仕事は非常に規模が大きくやりがいのある仕事です！！また、千葉は気候も良く住みやすい環境です。寮から職場への送迎バスもあり、交替勤務者が過ごしやすい環境が整っています。

1日のスケジュール例 (丙番)

- 21:10 起床
- 22:05 出社
- 22:45 現場ミーティング
- 02:00 食事休憩
- 07:00 業務終了
- 07:40 帰宅後、食事
- 09:00 買い物
- 13:30 就寝

君津地区
三島光産株式会社
鋼板事業部 薄板課

五十嵐 健

- 千葉県出身
- 生浜高校 普通科
- 2018年入社 交替勤務



鹿島地区
株式会社エコイノベーション
設備班 場内管理

佐川 献太郎

- 福島県出身
- いわき海星高校 情報通信科
- 2015年入社 常昼勤務

1日のスケジュール例

- 6:00 起床
- 7:00 業務開始
- 12:00 昼食
- 12:45 業務再開
- 18:00 業務終了
- 18:30 帰宅後、家族との時間
- 23:00 就寝

主な業務内容

設備の点検と不具合箇所の補修 (計画から施工管理まで)

仕事のやりがい

補修するには、まず自分が設備の不具合内容を理解しないといけません。それから、補修方法・手順・条件設定を考えて、実際に作業する会社に説明して補修工事を行います。自分で考えた計画通りに補修工事が進み、設備が元通りに稼働するようになった時はうれしく思い、やりがいを感じます。

休日の過ごし方

平日あまり出来ないのが、子供と近くの公園で遊ぶことや、家事を率先して行うことが多いです。特に料理をすることが得意です！



みなさまへのメッセージ

企業選びでは、やりたいこと・興味のあることができる会社へ入ることが大事だと思います。自分の場合は、やりたいことがわからないままこの会社へ入りました。設備トラブルが多発した際は辞めたいなと思った時もありましたが、先輩も良い人ばかりで親身になって相談に乗ってくれたので、何とか続けることが出来ました。今はこの会社に入ってよかったと思っています。



主な業務内容

ディーゼル機関車の運転

仕事のやりがい

高校2年生の頃から憧れていた機関車の運転は、他の会社ではなかなかできない仕事なので、そこにやりがいを感じています。覚えることがたくさんあり大変ですが、上司や先輩が丁寧に教えてくれます。



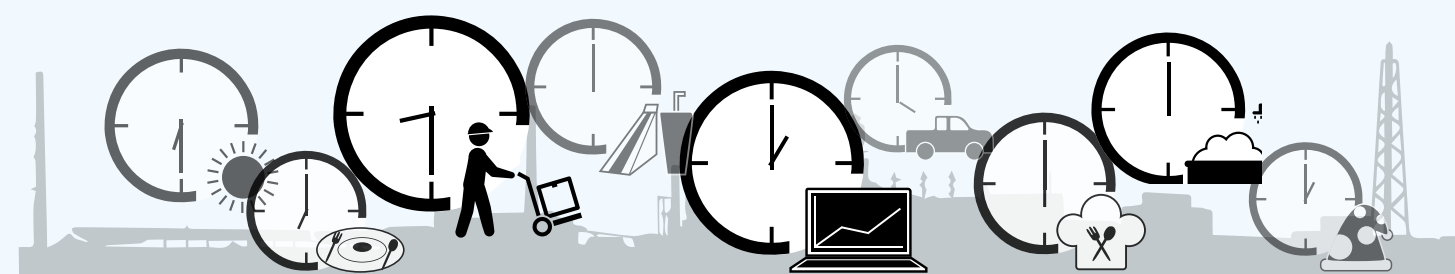
何でも話しやすい職場なので、安心して働くことができています。

休日の過ごし方

ジムに行ったり、友達と買い物に出かけたりして過ごしています。交替勤務のため平日休みが多いですが、混雑を避けられたり、平日割引が受けられたりと、交替勤務ならではのメリットを感じています。

みなさまへのメッセージ

私たちの仕事は、人々の生活に欠かすことのできない鉄を運び、社会を支えるというスケールとやりがいの大きな仕事です。一緒に物流のプロフェッショナルを目指しませんか？



製鉄所内の魅力ある仕事

製鉄所のものづくりは、
さまざまな仕事により
成り立っています

直江津地区

チタンと ステンレスを つくる

●機械運転

チタンと呼ばれる「軽い・強い・錆びない」高付加価値な金属の加工作業を行います。そのほかステンレスと呼ばれる錆びにくい鉄の加工作業も行います



機械運転



チタンとステンレスを運ぶ

●特殊車両による運搬

巨大な特殊車両を運転し、製造途中の製品や完成した製品を縦横無尽に運搬します

●製品出荷

巨大なクレーンやフォークリフトを運転し、完成した製品を大型車両に積みつける作業を行います



製品出荷

設備を直す・工事をする

●機械整備

チタンやステンレスをつくる為に使用する機械の点検や部品の取り替えを行います

●電気・計装整備

電気・計装設備の点検や部品の取り替えを行います

●土木工事

製鉄所建屋の建築やその基礎などの土木工事を行います。また、配管や道路のメンテナンスを行います



機械整備

チタンとステンレスを 調べる

●試験分析・成分分析

専用の分析機器を使用して、完成した製品の試験分析や、製造の途中で発生するものの成分分析を行います



成分分析

先輩社員の1日



仕事のやりがい

直江津地区では航空機等に使用されるチタンを主に製造しています。加工は0.1mm単位で調整を行う繊細な作業になるので、中途半端な仕事ではなく、完璧に製品を仕上げる責任感にやりがいを感じます。また自分がつくった製品がお客様に直接届くことにやりがいを感じます。

みなさまへのメッセージ

最初は不安な事ばかりだと思いますが、職場の先輩方は丁寧に教えてくれるので心配はいりません。まずは挨拶をしっかりとし、礼儀を身に付けて可愛がられる社員になって下さい。仕事を頑張ることも大切ですが、プライベートも充実させて一緒に頑張りましょう。



仕事のやりがい

様々な年齢の方と接する機会があり、コミュニケーション能力やビジネスマナーなどを磨くことが出来ました。分からないことは先輩や上司の方々が丁寧に指導してくださり、社会人として一歩成長出来た!!と感じられることが私のやりがいです。

みなさまへのメッセージ

仕事に対する意欲はとても大切だと思います。もし、やりたいことや興味のある仕事などがあれば、挑戦してみてください。最後に、就職をした際は安全第一で仕事に励んで下さい。

直江津地区
鴻池運輸株式会社
直江津営業所 下工程職場

瀧澤 弘志

・新潟県出身
高田農業高校 生物資源科
・2018年入社 交替勤務

1日のスケジュール例 (丙番)

21:10	起床
22:05	出社
22:45	現場ミーティング
02:00	食事休憩
07:00	業務終了
07:40	帰宅後、食事
09:00	買い物
13:30	就寝

主な業務内容

薄板の最終工程である切断作業

休日の過ごし方

友人と休みを合わせてゴルフに行きます。

仕事終わりにはジムで体を鍛えたり、ナイター野球を行ったりして楽しんでいます。



直江津地区
大阪富士工業株式会社
直江津事業所 生産課
形鋼職場

西山 大翔

・新潟県出身
上越高等学校 普通科
・2020年入社 常昼勤務

1日のスケジュール例

7:00	起床
8:30	業務開始
12:00	昼食
12:45	業務再開
16:30	業務終了

主な業務内容

形鋼製品の表面形状の検査作業

休日の過ごし方

仲間とバイクでツーリングに行き、観光をしながら食べ歩きをすることが多いです。カメラも好きで、ウェアラブルカメラで走行中の動画を撮ったり、一眼レフで観光地の写真を撮ったりしています。



東日本製鉄所で働く先輩社員による座談会!

先輩達から各テーマについて自由に語ってもらいました。

Q 会社を選んだ理由は何ですか？

座談会の様子はこちらから!
https://youtu.be/-ekXEjzKHU

学校で取得した溶接の資格を活かせる会社を希望しました。
(関根 聖斗 さん)

「職人」的な業種を希望していましたし、会社に資格を身につけるための学校があったことも理由です。
(秋山 光輝 さん)

福利厚生面です。お金を貯めて乗りたい車を購入したかったためです。実際に購入しました。
(武藤 大地 さん)

トレーラーや特殊車両、クレーンなど街中では見られないサイズの車両や重機を運転したくて決めました。
(新野邊 果帆 さん)

給与面と福利厚生面です。寮費が安くその分貯蓄もできています。貯金をして実家を建て直したいと思っています。
(田中 愛羅 さん)



父が日本製鉄で働いており、父の勧めで日本製鉄の協力会社である今の会社を選びました。
(鈴木 康平 さん)

地元でかつ先輩がいる会社であり、進路指導の先生の薦めもあったので入社しました。
(山本 琴美 さん)

工業高校出身なので、製造業に就職したかったです。叔父が今の会社で働いており、話を聞いた上で見学に行き、良いなと感じて入社しました。
(山口 貴史 さん)

給与面です。また、親のついでで会社を知り、興味を持ちました。
(宇部 孝星 さん)

採用面接の時に「この人についていきたい」と感じた事です。今でも当時の面接官とは繋がりがあり、色々な面で助けてもらっています。
(長岡 虎太郎 さん)



福利厚生・給与・休日決めました。費用負担の少ない寮生活が非常にありがたく、この会社を選んで良かったです。
(石坂 美妃 さん)

「日本製鉄の協力会社」ということで選びました。親からも日本製鉄の協力会社なら安心だね!と言ってもらえたのは印象に残っています。(大竹 史結 さん)

学校の先輩が入社しており、勧められたのと、関東で働きたかったので入社しました。
(山本 翔真 さん)

住宅メーカー関係を希望していましたが、親の勧めで将来的な面も考慮して決めました。年間休日数も重視しました。
(長岡 梓 さん)

電気をつくる会社で、社会の役に立てると思ったからです。
(茂田 愛実 さん)



Q 10年後、どんな社員になりたいですか？

大型免許を取ってダンプやブルドーザーに乗りたいです。職場で免許を持っている人はまだ少ないけど、挑戦していきたいと思います。
(野中 美月 さん)

1年目ですので今は覚えることで精一杯ですが、後輩を指導できるようにしっかりと仕事を覚えたいです。資格も取りたいと思います。
(出津 茉優 さん)

まず5年後の目標として製缶(※1)の資格取得にチャレンジしたいです。(野口 凜 さん)

人に頼られるリーダーになりたいです。(佐藤 攻那 さん)

いま先輩たちがしている仕事を自分がしていくために何をやるべきか明確にして、職場のみんなに頼られる存在になりたいと思います。
(佐川 献太郎 さん)

営業を1人でできるようになりたいです。
(関口 泰成 さん)



女性班長になって、現場を仕切りたいと思っています。
(山本 琴美 さん)

バイクが趣味で、いま乗っているバイクのカスタマイズを完成させて乗り回したいです。
(西山 大翔 さん)

10年後はグループリーダーを目指したいです。プライベートでは結婚して子供もいると思います。マイホームも建てたいです。そのためにはまず5年後に向かって目標を持って努力していきたいです。
(瀧澤 弘志 さん)

仕事はしっかりやって、でもオフの日は自分の楽しいことをやって、趣味で行きたいところに行けていたら嬉しいです。
(高橋 優希 さん)

今の職場の先輩と同じように、どんな仕事を任されてもこなせるようになっていきたいです。
(千葉 瑛他 さん)

今いる先輩のように尊敬され、後輩に慕われる社員になりたいです。
(鈴木 康平 さん)

給料があがって趣味にも打ち込んでいきたいです。地方まで旅行できたらいいですね。
(錦織 奏 さん)

※1 製缶：金属板を溶接加工すること



Q 新入社員に対してはどのように接してあげたいですか？

新入社員は戸惑うことが多く、誰に話したら良いか分からないと思うので、積極的に話をしたいと思います。
(高柳 啓斗 さん)

私自身が経験した先輩社員からの関わり方(仕事を教えること、休憩での雑談等)を同じように行いたいと思います。
(山本 琴美 さん)



就職を考えているみなさまへのメッセージ

製鉄所構内では様々な作業を経験でき、製造業を希望する人には必ず自分に合った職種が見つかると思います。是非選んでほしいです。
(平山 舞 さん)

私が勤めている会社では、資格を必要とする作業が多いです。会社に入ってから取得できる資格も多く、その資格を活かせる職場です。
(関根 聖斗 さん)

物をつくる為の設備、出来あがる製品、それらにより得られる達成感は大いです。スケールの大きい仕事に携わりたい方には良いところだと思います。
(高柳 啓斗 さん)

会社では様々な経験が積めます。また、他の業界と比べても、安定して生活ができる業界であると思いますので是非考えてみてほしいです。
(山本 翔真 さん)

君津地区 鹿島地区 直江津地区 ①出身地 ②出身科 ③勤務形態 ④仕事内容

日本製鉄㈱

錦織 奏 さん

①千葉県
②普通科
③常屋
④PC～高電圧設備等の補修

日本製鉄㈱

田中 愛羅 さん

①青森県
②機械科
③交替(三交替)
④コイルを最終製品にする作業

㈱エコイノベーション

佐川 献太郎 さん

①福島県
②情報通信科
③常屋
④設備の点検、補修計画、施工管理

大阪富士工業㈱

山口 貴史 さん

①茨城県
②機械科
③交替(三交替)
④H形鋼、鋼矢板の疵除去作業

大阪富士工業㈱

西山 大翔 さん

①新潟県
②普通科
③交替(二交替)
④製品仕上げ作業及び品質検査

鳳テック㈱

長岡 梓 さん

①茨城県
②普通科
③常屋
④製品梱包用資材の管理

君津共同火力㈱

茂田 愛実 さん

①千葉県
②普通科
③常屋
④発電設備のオペレーション業務

鴻池運輸㈱

平山 舞 さん

①茨城県
②普通科
③常屋
④ドローンによる設備の防災点検

鴻池運輸㈱

瀧澤 弘志 さん

①新潟県
②生物資源科
③交替(三交替)
④製品分割する設備の運転

山九㈱

武藤 大地 さん

①千葉県
②商業科
③常屋
④溶けた鉄が流れる大型側溝の補修

品川ファークス㈱

長岡 虎太郎 さん

①東京都
②理工学部
③常屋
④レンガ施工の工程管理

㈱高田工業所

野口 凜 さん

①北海道
②電子機械科
③常屋
④製缶工として構内設備の維持・補修

㈱高橋組

関根 聖斗 さん

①茨城県
②機械科
③交替(三交替)
④鉄鋼副産物の採取や運搬管理

㈱テツゲン

野中 美月 さん

①千葉県
②情報技術科
③常甲
④重機でのスラグの運搬、積込

日鉄環境㈱

大竹 史結 さん

①千葉県
②情報コミュニケーション科
③常屋
④安全衛生活動の取りまとめ

日鉄環境㈱

出津 茉優 さん

①茨城県
②地域ビジネス科(商業科)
③常屋
④鉄鋼生産用水の水質管理

日鉄スラグ製品㈱

鈴木 康平 さん

①茨城県
②普通科
③交替
④鉄鋼副産物の機械操作、保守点検

日鉄テクノロジー㈱

宇部 孝星 さん

①千葉県
②商業科
③交替(三交替)
④鉄鉱石等の水分測定、粒度試験

日鉄テクノロジー㈱

高橋 優希 さん

①茨城県
②普通科
③常屋
④製品から抜き取った試験材料の研磨

日鉄テクノロジー㈱

関口 泰成 さん

①新潟県
②機械科(工業系)
③常屋
④金属材料の品質不具合原因調査

日鉄テックスエンジニア㈱

石坂 美妃 さん

①千葉県
②普通科
③常屋
④電気工事の見積・設計

日鉄テックスエンジニア㈱

佐藤 攻那 さん

①千葉県
②普通科
③常屋
④各工場設備の点検

日鉄テックスエンジニア㈱

高柳 啓斗 さん

①新潟県
②普通科
③常屋
④ライン設備の補修

日鉄物流㈱

千葉 瑛他 さん

①千葉県
②工業科
③常屋
④大型・特殊車の保守、点検、修理

日鉄物流㈱

新野邊 果帆 さん

①茨城県
②普通科
③交替(三交替)
④倉庫への製品受入・保管・出荷

濱田重工㈱

山本 翔真 さん

①北海道
②電子機械科
③交替(二交替)
④高炉補修整備でのクレーン運転

三島光産㈱

山本 琴美 さん

①千葉県
②普通科
③常屋
④パイプの製品検査

㈱ヤマサキ

秋山 光輝 さん

①茨城県
②普通科
③常屋
④溶融鉄運搬車のレンガ積替

皆さんと
一緒に働けるのを
楽しみに
しています。



本誌掲載企業

日本製鉄株式会社 東日本製鉄所
株式会社エコイノベーション
大阪富士工業株式会社 鹿島支店
大阪富士工業株式会社 鹿島支店 直江津事業所
鳳テック株式会社
君津共同火力株式会社
黒崎播磨株式会社 ファーネス事業本部東日本事業所
幌清株式会社 君津事業所
鴻池運輸株式会社 鹿島支店
鴻池運輸株式会社 鹿島支店 直江津営業所
山九株式会社 君津支店
山九株式会社 鹿島鉄鋼支店
品川ファーネス株式会社 鹿島事業所
株式会社スミエイ 鹿島事業所
株式会社高田工業所 君津支社
株式会社高橋組 鹿島支店
株式会社テツゲン 東日本支店 君津事業所

日鉄環境株式会社 東日本支店 君津地区
日鉄環境株式会社 東日本支店 鹿島地区
日鉄スラグ製品株式会社 東日本事業所 鹿島地区
日鉄テクノロジー株式会社 東日本事業所 君津地区
日鉄テクノロジー株式会社 東日本事業所 鹿島地区
日鉄テクノロジー株式会社 東日本事業所 鹿島地区直江津試験課
日鉄テックスエンジ株式会社 東日本支店 君津地区
日鉄テックスエンジ株式会社 東日本支店 鹿島地区
日鉄テックスエンジ株式会社 東日本支店 鹿島地区直江津事業所
日鉄物流株式会社 東日本支店 君津地区
日鉄物流株式会社 東日本支店 鹿島地区
濱田重工株式会社 君津支店
三島光産株式会社 鉄鋼君津事業本部
株式会社湊組 鹿島事業所
株式会社ヤマサキ 鹿島営業所
吉川工業株式会社 君津支店

※五十音順



 **NIPPON STEEL** | **日本製鉄株式会社 東日本製鉄所**

URL <https://www.nipponsteel.com/>

君 津 地 区 〒299-1141 千葉県君津市君津1番地 (本館) 〒292-0835 千葉県木更津市築地1番1

鹿 島 地 区 〒314-0014 茨城県鹿嶋市光3番地

直江津地区 〒942-8510 新潟県上越市港町2丁目12番1号

本 社 〒100-8071 東京都千代田区丸の内2丁目6番1号 (丸の内パークビルディング)

◆ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、保証を意味するものではありません。
本資料に記載されている情報の誤った使用、または不適切な使用などによって生じた障害につきましては責任を負いかねますのでご了承ください。
また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせください。
本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮ください。