# TEMによる原子レベル元素定量解析

# Quantitative Analysis of Alloying Elements at Atomic Scale Using TEM

#### 網 野 岳 文\* Takafumi AMINO

### 抄 録

鉄鋼材料特性は、材料を構成する組織によって大きく変化しうる。そのため、組織を形成する各結晶の相変態メカニズムを理解することが材料設計にとって不可欠である。相変態現象の調査においては、相変態の進行している場所、すなわち粒界、界面の状況を観察することが重要である。(走査) 透過電子顕微鏡 (S/TEM) 法は、ナノメートル・原子スケールオーダーでの結晶構造や元素分布を明らかにする強力なツールである。粒界、界面近傍の元素濃度分布測定結果の事例を紹介し、S/TEM による原子レベル元素定量解析が相変態メカニズム解明に有効であることを示した。

#### Abstract

Steel properties are able to change greatly depending on the steel microstructures. Understanding of transformation mechanisms of respective grains in the microstructures is indispensable. In the investigation of transformation phenomena, it is important to observe the state of grain boundary /interface. Scanning/Transmission Electron Microscopy (S/TEM) is powerful tool for clarifying the crystal structures near the grain boundary and the concentration distribution of allying elements in nanometer or atomic scale. Through the examples of concentration distributions of alloying elements near the interface, it was shown that quantitative analysis of alloying elements in atomic scale using S/TEM was effective for clarifying of transformation mechanisms.

# 1. 緒 言

鉄鋼材料の特性は、材料を構成する各結晶粒の配置、サ イズ、形状や相分率によって大きく変化する。そのため、 材料特性を制御するためには、各結晶粒の形成すなわち、 相変態のメカニズムをきちんと理解し、利用していくこと が重要である。

相変態の挙動は、相変態の起きているその場の状況に大 きく依存する。特に結晶粒界、界面近傍のナノレベルの結 晶構造や元素分布は、相変態挙動に大きな影響を及ぼす。 そのため、粒界、界面近傍の結晶構造観察や元素分布の調 査は、相変態を理解するうえで重要である。相変態の挙動 は、濃度が1%異なるだけで大きく変わりうる。そのため、 メカニズム調査のための元素分布測定においては、元素の 濃淡だけでなく、濃度として定量的に評価することが重要 である。

透過電子顕微鏡(TEM)および走査透過電子顕微鏡 (STEM)は、結晶構造と元素分布を同時に取得できるため、 相変態挙動の調査に有効なツールである。近年,収差補正 機能を搭載した S/TEM が普及し,S/TEM によるナノメー トルもしくはオングストロームの分解能で結晶構造観察や 元素分布測定が可能になってきた。この能力は,結晶粒内 の元素濃度だけではなく粒界,界面偏析のような1nmを 切るような狭い領域の特異な元素の濃化を,明瞭に検出す ることを可能にした。

鉄鋼材料における粒界偏析が注目される相変態挙動で は、アロトリオモルフフェライトの成長<sup>14)</sup> やベイナイト変 態停留現象<sup>9</sup>における寄与が議論されており、粒界偏析や 粒界近傍の濃度分布測定結果がメカニズム解明に寄与す る。

Fe-C-X 系モデル合金(Xは置換型元素,例えば,Mn, Mo,Niなど)中のアロトリオモルフフェライトの成長にお いては,界面を挟んでオーステナイト側とフェライト側の CとXの局所平衡(LE)が成り立って成長するモードと, 界面の移動が高速な段階ではXの拡散が間に合わず,C の局所平衡のみが成り立つモード(Para-Equilibrium:PE)

<sup>\*</sup> 先端技術研究所 解析科学研究部 主任研究員 博士(工学) 兵庫県尼崎市扶桑町 1-8 〒 660-0891

が提唱されている。LE モードはさらに、2 つに分けられ、 X の長距離拡散、すなわち分配が起こる分配局所平衡 (Partition Local Equilibrium: PLE)と、X の長距離拡散は起 こらず、界面を挟んだフェライトとオーステナイトの界面 との接点でのみ局所平衡が起こる不分配局所平衡 (Non Partition Local Equilibrium: NPLE)が提唱されている。さら に、フェライト粒は PE モードもしくは LE モードで成長し 続けるわけではなく、成長モードが遷移することも指摘さ れている<sup>2,6</sup>。

また、フェライト成長において、X と界面との親和力が 無視できない場合、界面偏析およびそれによって生じる Solute Drag (SD) 効果もしくは、Coupled Solute Drag 効果 (本稿ではこれらをまとめて SD 効果と呼ぶ)を考慮する必 要が生じる<sup>3,4,7)</sup>。これらの成長モードと SD 効果の関係は、 明確に結論されたとは言えない状況にある。

また、低炭素鋼に Mo, Nb や B を添加した材料では、 等温保持によって上部ベイナイト変態させると、状態図で 予想された変態率までベイナイト変態が進行せず、途中で 変態の進行が停滞する変態停留現象が起きる。このメカニ ズムには、Cと X との複合型の SD 効果によってベイナイ ト粒の成長が止まる説、変態停留はベイナイトの本質的な 特徴であり、ベイナイトの生成割合まで形成した後、添加 元素がフェライト/パーライト変態を抑制した結果生じる とする説、および、オーステナイト相中の炭素濃度が T<sub>0</sub>' 組成になった時点でベイナイト変態が終了するとする説が 提唱されている。これらのうち、1 つ目の説は、SD 効果、 すなわち界面偏析によるもので、2 つ目、3 つ目の説は、界 面偏析によらないものである。

上記の2つの例はいずれも,界面近傍の添加元素濃度分 布を調査することで,相変態メカニズムの解明に寄与する 結果が得られると期待される。

収差補正 STEM 法で元素分析するには,電子エネルギー 損失分光 (EELS) 検出器もしくはエネルギー分散型 X 線分 光 (EDS) 検出器を用いて測定することが一般的である。 新日鐵住金(株)所有の収差補正 STEM (FEI 社製 Titan 80-300 Cubed) は,両方の検出器を備えており,元素濃度測定 が可能である。

本稿では、Fe-C-Mn 系モデル材を用いたフェライトアロ トリオモルフの成長界面近傍および Fe-C-Mn-Mo 系モデル 材を用いたベイナイト変態停留の界面近傍に対して、それ ぞれ、EELS 法、EDS 法を用いた濃度分布測定結果を示し、 相変態メカニズムについて考察するとともに、粒界、界面 偏析や粒界、界面近傍の濃度分布測定技術について紹介 する。

## 2. アロトリオモルフ成長端近傍のMn濃度分布測定

アロトリオモルフフェライトの成長挙動と界面近傍の元 素分布との関係を調べるために, Fe-0.12C-2.0Mn (mass%) 材を1373 K, 60s 保持にてオーステナイト化し, 973 K にて 等温保持後急冷されたサンプル (等温保持時間は, 30s, 300 s, 3000 s, 10000 s の 4 種類)のフェライト粒成長端近 傍の Mn 濃度分布を STEM-EELS 法により測定した例を示 す<sup>8</sup>。

EELS 測定においては、電子線がサンプル中で散乱によ り広がったり、測定中にサンプルが僅かに移動したりする ため、それらの影響をできる限り抑制する必要がある。電 子線の広がりを抑えるにはサンプル厚さを薄くすることが 必要であるが、薄くしすぎると、定量評価に必要な時間が 増大し、測定中のサンプルの移動量が大きくなるという懸 念がある。そこで、本測定では、サンプル厚さを20から 30nmとして測定した。本測定では、約16sの積算で Mn 濃度 0.2mass%程度の精度でできた。その際、サンプルの 測定中の移動は、サンプルを動かした時点から徐々に移動 速度が低下するため、0.3nm/16sになるまで待ってから測 定した。

図1に, 580eV-740eVのEELSスペクトルの測定例を示 す。EELS測定には,収差補正STEM(FEI社製Titan 80-300 Cubed)を用いた。本実験結果では,±0.2at%の精度で Mn濃度が評価された。

図2に、上記4サンプルの界面近傍のSTEM像と元素 濃度分布を測定した場所を示す。測定方向はフェライト/ オーステナイト界面に垂直にフェライト側からオーステナ イト側に向かって測定した。図中の(a)から(d)はそれぞれ、 30s、300s、3000s、10000s保持材に対応する。図中の1 は広域視野のSTEM像であり、2は測定個所の拡大像であ る。αはフェライト、Mはマルテンサイト、RAは残留オー ステナイトを示す。

上述したように、入射電子線の広がりやサンプルドリフトのためにシグナルが得られた領域は、入射電子線のサイズよりも広い。測定領域の広がり要素としては、上記の他に入射電子線の収束角や EELS の取り込み角、界面位置においては、界面と電子線が完全に平行でないことも挙げられる。ここでは、上記をまとめてブロードニング因子と呼ぶこととする。

試料中の電子線散乱には Doig ら<sup>9</sup>の式

測定点当たり 0.3 nm とした。

 $I(r,t) = I_e \{\pi(2\sigma^2 + \beta t^3)\}^{-1} \exp(-r^2/(2\sigma^2 + \beta t^3))$  (1) を使用した。ここに、I は電子線中心からの距離 r と試料 深さt に対する電子線強度、 $I_e$ はトータルの電子線強度、 $\sigma$ は入射電子線直径、 $\beta$  は

 $\beta = 500 (4Z/E_0)^2 (\rho/A)$  (2) である。ここに、Z は平均原子番号、 $E_0$  は加速電圧、 $\rho$  は 原子密度、A は原子量である。また、電子線収束角は 24 mrad、EELS 取り込み角は 15 mrad、サンプルドリフトは 1

図3は、上記のブロードニング因子を考慮した試料深さ に対する電子線強度の分布である。この図から、電子線は

- 3 -



図1 フェライト界面近傍の STEM 像と EELS 測定位置 STEM images near ferrite/martensite interfaces and positions of EELS measurement







試料中で大きく広がり,ブロードニングの影響は,試料が 厚ければ厚いほど顕著であることが分かる。そのため,得 られた実験結果は,真の濃度分布とくらべてブロードなプ ロファイルを示しており,真の濃度分布を得るためには,



図 3 サンプル中の電子線の広がり Electron beam expansion in the specimens

補正を行う必要がある。

真の濃度分布を得るために,まず,モデル分布を作成し, モデル分布にブロードニング因子をコンボリューションす ることによって,鈍らせた分布を作成した。鈍らせた分布 が実験結果に一致していた場合,そのモデル分布は真の分 布であると考えられる。

図4に、図1(a-2)から(d-2)中の直線で示した箇所の EELS 測定結果と、モデル分布を破線で、モデルを鈍らせ た分布を実線で示す。(a)から(d)は、サンプルの973Kの 30s、300s、3000s、10000s 保持材にそれぞれ相当する。 実験結果と各実線が良い一致を示していることから、各モ デル分布は、真の濃度分布であると考えられる。

図4(a)より,30s保持材では,界面偏析も分配も起こっ ていないことが分かった。これは,界面の移動速度が,Mn の拡散が界面の移動に追い付かないほど高速であることを 示している。そのため,30s保持材では,フェライト粒は PEモードで成長したと考えられる。

図4(b)~(d)より,300s保持以降では,界面にMnの 偏析が起こり,保持時間の増加と共に偏析量が増加してい ることが分かった。特に,300sにおいては,Mnの分配が 起きていないため,パラ平衡ライクな成長モードで,粒界 偏析によるSD効果の影響を受けた成長をしていると考え られる。

また,3000s 保持以降では、マルテンサイトもしくはオー ステナイト (MA) 組織側に Mn の濃化が見られることから、 Mn のオーステナイトへの分配が起きていたことが分かる。 したがって、3000s 以降は、フェライト粒は LE モードで成 長したと考えられる。

以上の結果から、フェライト粒の成長過程は、PEから、 LEへと遷移するだけでなく、その間に、SD効果を伴った REモードが存在すると考えられる。

## 3. ベイナイト界面近傍のMn, Mo濃度分布測定

Fe-0.1C-2.0Mn-0.5Mo (mass%) 材をオーステナイト域から 823K 保持すると,保持後数秒でベイナイト (B) 変態が





Concentration profiles measured by EELS and corrected profiles



図 5 ベイナイト粒の TEM サンプル化手法 Making method of TEM specimen of bainite grains

開始し,約 60s で 60%程度変態する。その後は,変態は進まず,1800s の保持においても,変態率は 60%のままであった<sup>10)</sup>。一方で,この材料から Mo が添加されていない組成で同様の実験を行うと,ベイナイト変態は,停留することなくほぼ 100%まで進行する。そのため,この変態停留現象は,Mo による効果であると考えられる。

ベイナイト変態停留が Mo の粒界偏析による SD 効果で あるならば,停留直後のサンプルで既にベイナイト/オー ステナイト界面に Mo が SD によって界面の移動を著しく 阻害できるほど粒界偏析しているはずである。そこで,変 態停留前,停留直後,停留中のそれぞれについて,ベイナ イト粒とオーステナイト粒との界面近傍において Mn およ び Mo の濃度分布を STEM-EDS 法を用いて測定した例を 示す。

まず,ベイナイト粒の TEM サンプル化手法について述 べる。図5に,ベイナイト粒の TEM サンプル化手法を示 す。ベイナイト粒は,平行四辺形で囲まれた6面体形状で <111>方向が長軸となるように成長する。そのため,ベイ ナイト粒の表面が<111>方向を向いていると,ベイナイト 粒は,長軸方向の成長よりもゆっくりと成長する界面で囲 まれる。粒界偏析は,界面の移動速度が小さいほど起こり やすい。もし,最も遅い界面で Moの粒界偏析が検出されない はずである。

図 5 (b) は,後方散乱電子回折 (EBSD) 法で得られた結 晶方位マップである。図 5 の (b) に示されるように,表面 がほぼ <111> 方向を向いたベイナイト粒を選択し,表面 と平行に TEM サンプル化した。図 5 (c) は図 5 (b) の白破 線で囲まれた領域から得られた TEM サンプルの STEM 像





Mo concentrations, respectively.

である。得られた TEM サンプル中の長手方向の界面が最 も成長の遅い界面である。この界面について STEM-EDS 法を用いて測定した。

本実験で用いたサンプルの Mo の添加量はわずか 0.5 mass%(0.3 at%)であるため, Mo シグナルが十分に検出さ れるまで積算する必要がある。図6に, EDS 測定によって 得られたスペクトル例を示す。EDS 測定は, 新日鐵住金所 有の収差補正 STEM (FEI 社製 Titan 80-300 Cubed) にて加 速電圧 80kV で行った。

図6は、Mo 濃度が0.5、1.0、および1.5mass%含まれる 材料を加速電圧 300kV で 20s 積算した EDS スペクトルで ある。0.5mass% Mo 材で Mo ピークがわずかに検収されて いることが分かる。そのため、Mo の濃化の有無を検出す るには、各点 20s 積算する必要があることが分かった。

図7にベイナイト界面近傍のSTEM像と,EDS測定結 果を示す。(a)は10s保持材,(b)は60s保持材,(c)は1800 s保持材の測定結果であり,図の小番1~3は,それぞれ図 中のラインの測定結果に相当する。

図7より,10s保持材では,Mn,Mo共に界面での偏析 は認められなかった。また,60s保持材では,Mnは粒界 付近で僅かに濃化しているように見えるが,Moでは,濃 化は見られなかった。一方で,1800s保持材では,Mn, Moは界面で濃化していた。60s保持材でMoの濃化が見 られなかったことから,Mo添加材の変態停留現象は,Mo の粒界偏析によるSD効果では説明できないことが示され た。

# 4. 結 言

本稿では、収差補正 STEM-EELS 法および EDS 法のナ ノメートル・原子スケール分析手法を用いた鉄鋼材料中の 添加元素濃度分布測定結果を示し、TEM による原子レベ ル元素定量解析が、相変態メカニズム解明の有効な手段で あることを示した。

### 謝 辞

東北大学 古原忠教授, 宮本吾郎准教授, ならびに茨城 大学 榎本正人名誉教授には, データの解釈について議論, ご指導いただきました。深く感謝いたします。

#### 参照文献

- 1) Purdy, G. et al.: Metall. Mater. Trans. A. 42A, 3703 (2011)
- 2) Capdevila, C. et al.: Metall. Mater. Trans. A. 42A, 3719 (2011)
- 3) Wei, R. et al.: Metall. Mater. Trans. A. 42A, 2189 (2011)
- 4) Zhang, G.H. et al.: Met. Mater. Int. 19, 153, (2013)
- 5) Humpherys, E.S. et al.: Metall. Mater. Trans. A. 35A, 1223 (2004)
- 6) Hutchinson, C.R. et al.: Metall. Mater. Trans. A. 35A, 1211 (2004)
- 7) Enomoto, M. et al.: Metall. Trans. A. 19A, 1807 (1988)
- Amino, T. et al.: Proc. Int. Conf. Solid-Solid Phase Trans. Inorganic Mater. 2015 (PTM2015), Whistler, 2015, p. 25
- 9) Doig, P. et al.: Micron and Microscopica Acta. 14, 225 (1983)
- 10) Furuhara, T. et al.: Metall. Mater. Trans. A. 45A, 5990 (2014)



図 7 ベイナイト界面近傍の元素分布 Concentration profiles near the boundary



網野岳文 Takafumi AMINO 先端技術研究所 解析科学研究部 主任研究員 博士(工学) 兵庫県尼崎市扶桑町1-8 〒660-0891