

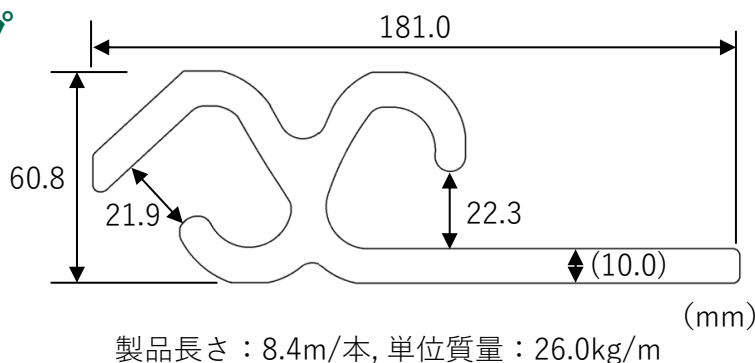
NSコネクター® ～ハット形鋼矢板向け 接続部材～

☆幅広い法線角度に対応可能な溶接レスコネクター

【特長】

- 高いコーナー対応力を実現
幅広い回転角度を有しており、多様な法線配置が可能。
- 優れた施工性を実現
既存の施工機械で打設が可能。現場でのハンドリングも容易。
- 短納期対応を実現
異形加工が不要で製作期間を省略。在庫販売による短納期にも対応。

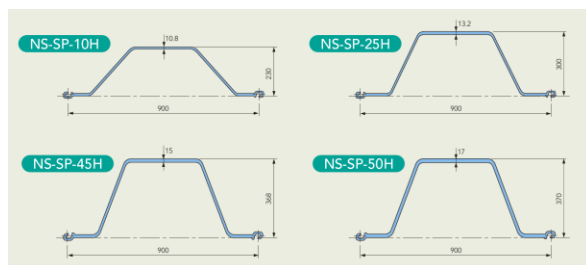
□ハットタイプ



【基本性能】

◆適用型式（鋼矢板）

NS-SP-10H, NS-SP-25H,
NS-SP-45H, NS-SP-50H



日本製鉄
ハット形鋼矢板
全型式に
適用可能

◆保証特性

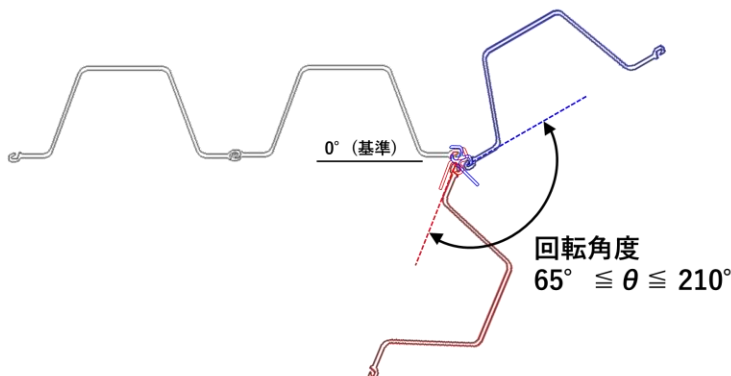
【使用材料】規格：JIS G 3106/SM490A ($YS \geq 325N/mm^2$, $610N/mm^2 \geq TS \geq 490N/mm^2$, $EL \geq 17\%$)

【寸法精度】

対象寸法 (寸法許容差)	全幅 ($\pm 3.0mm$)	断面高さ ($\pm 2.0mm$)	継手開口幅 ($\pm 1.5mm$)	
			断面左側	断面右側
ハットタイプ	181.0	60.8	21.9	22.3

◆参考値

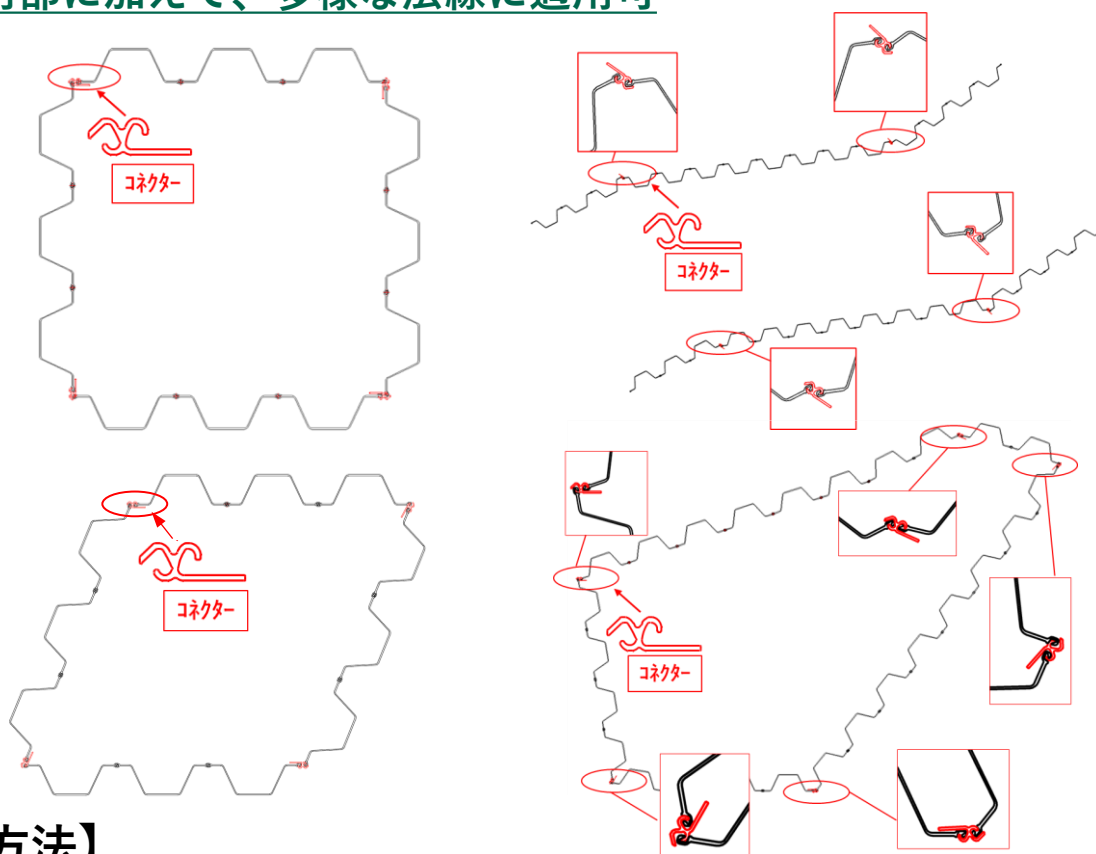
【回転角度】



※留意事項：当該製品を反転使用した場合、上記回転角度が低下する可能性有（正しい向きでの使用を推奨）

【適用例】

◆直角部に加えて、多様な法線に適用可

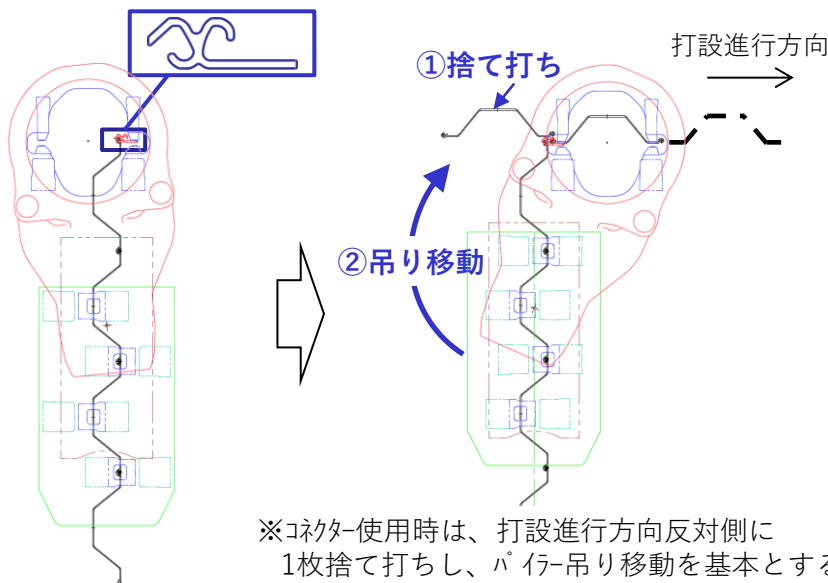


【施工方法】

◆鋼矢板の主流工法である圧入工法・バイブロハンマ工法で施工可能

※以下では一般的な事例を記載しており、それ以外の場合や具体検討等が必要な際には、お問合せください。

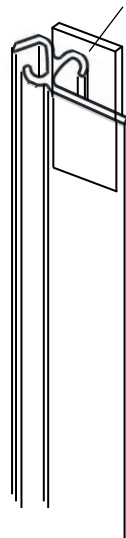
・圧入工法（ハット形鋼矢板用サイレントパイラー）



※コネクター使用時は、打設進行方向反対側に
1枚捨て打ちし、パイラー吊り移動を基本とする

・バイブロハンマ工法

チャッキングプレートを取付け、
シングルチャックで把持・打設



●本製品に関するご不明点などありましたら、以下連絡先までお問合せください

【ご注意とお願い】

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

【連絡先】日本製鉄株式会社

建材開発技術部

厚板・建材営業部

土木建材技術室

土木建材室

TEL：03-6867-6861(代表)

TEL：03-6867-5417(代表)