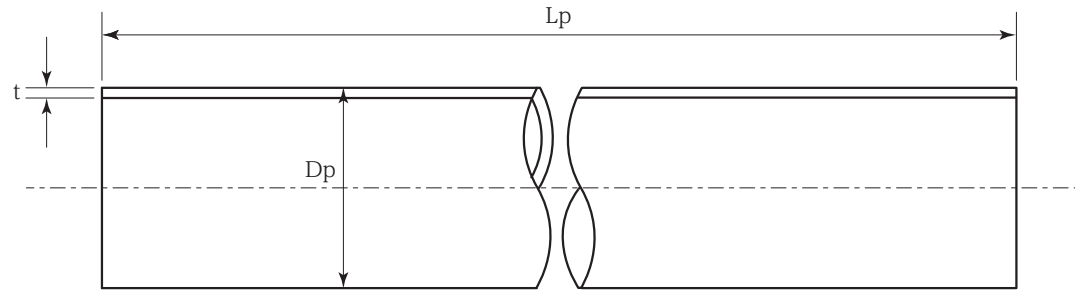


納入申請図



備考1. 鋼管の寸法許容差 (mm)

| 呼び径 | 外径 (Dp) | 外径の許容差 | | 肉厚 (t) | 肉厚の許容差 |
|------|---------|-----------|--------|--------|-----------------|
| | | テーパねじを切る管 | それ以外の管 | | |
| 15A | 21.7 | ±0.5 | ±0.5 | 2.8 | +規定なし -12.5% |
| 20A | 27.2 | ±0.5 | ±0.5 | 2.8 | |
| 25A | 34.0 | ±0.5 | ±0.5 | 3.2 | |
| 32A | 42.7 | ±0.5 | ±0.5 | 3.5 | |
| 40A | 48.6 | ±0.5 | ±0.5 | 3.5 | |
| 50A | 60.5 | ±0.5 | ±0.6 | 3.8 | |
| 65A | 76.3 | ±0.7 | ±0.8 | 4.2 | |
| 80A | 89.1 | ±0.8 | ±0.9 | 4.2 | |
| 90A | 101.6 | ±0.8 | ±1.0 | 4.2 | |
| 100A | 114.3 | ±0.8 | ±1.1 | 4.5 | |

鋼管の長さ (L_p) は4000mmもしくは5500mmとし、許容差は+規定しない、-0とする。

備考2. 管は、JIS G 3452の規定値を満足するものとする。

| 摘要 | |
|------------------------|--------------------------|
| 1. 鋼管の種類 SGP E-H 白管 | |
| 2. 両管端仕様 ブレンエンド | |
| 名称 | 配管用炭素鋼鋼管 (JIS G 3452) |
| 御注文先 | 向先または用途 |
| 日本製鉄株式会社 | |
| 作成日 | 2019年4月1日 |
| 年 月 日 | |