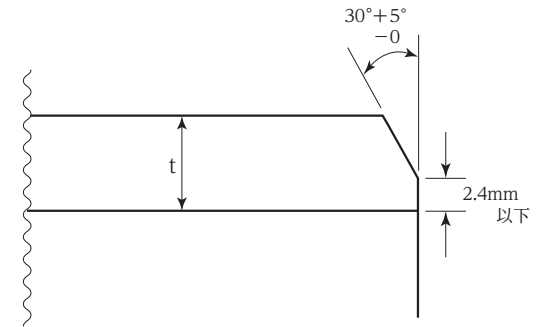
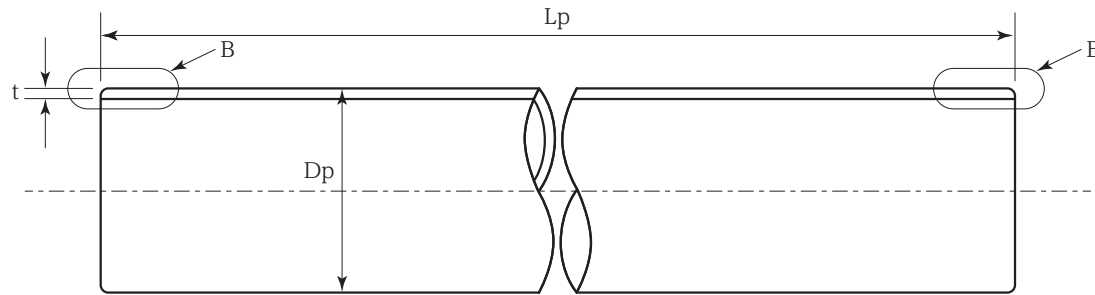


納入申請図



(B)部詳細図

備考1. 鋼管の寸法許容差

(単位 Kg/m)

呼び径	外径 (mm)	外径の 許容差	肉厚(mm)													肉厚の 許容差				
			6.0	6.4	7.1	7.9	8.7	9.5	10.3	11.1	11.9	12.7	13.1	15.1	15.9					
400A	406.4	±0.5% ^{注)}	59.2	63.1	69.9	77.6													+15%	
450A	457.2		66.8	71.1	78.8	87.5														-12.5%
500A	508.0		74.3	79.2	87.7	97.4	107	117												
550A	558.8		81.8	87.2	96.6	107	118	129	139	150	160	171								
600A	609.6		89.3	95.2	105	117	129	141	152	164	175	187								
650A	660.4		96.8	103	114	127	140	152	165	178	190	203								
700A	711.2		104.0	111	123	137	151	164	178	192	205	219								
750A	762.0			119	132	147	162	176	191	206	220	235								
800A	812.8			127	141	157	173	188	204	219	235	251	258	297	312					
850A	863.6					167	183	200	217	233	250	266	275	316	332					
900A	914.4					177	194	212	230	247	265	282	291	335	352					
1000A	1,016.0					196	216	236	255	275	295	314	324	373	392					
1100A	1,117.6							260	281	303	324	346	357	411	432					
1200A	1,219.2							283	307	331	354	378	390	448	472					
1350A	1,371.6										399	426	439	505	532					
1500A	1,524.0										444	473	488	562	591					
1600A	1,625.6												521	600	631					
1800A	1,828.8												587	675	711					
2000A	2,032.0													751	791					

注^{a)} 外径の許容差の判定は、周長による。周長は、周長実測値又は周長実測値からの換算外径のいずれによってもよい。ただし、外径と周長との相互換算は、次の式による。

$$D=l/\pi$$

ここに、D:外径(mm)、l:周長(mm)、 π :3.1416

注^{b)} 手入部などの局所的な部分については、厚さがこの表の許容差内であることが確認できる場合には、この表の外径の許容差を適用しない。

備考2. 管は、JIS G 3457の規定値を満足するものとする。

摘要

- 鋼管の種類
STPY400 黒管
- 両管端仕様
ベベルエンド

名称 配管用アーク溶接炭素鋼鋼管
(JIS G 3457)

御注文先

向先または用途

日本製鉄株式会社

作成日

2020年6月10日

年 月 日