

【接合材】

日鉄溶接工業株式会社：TEL 03-6388-9000（代）
www.weld.nipponsteel.com



スーパーダイマ®・ZAM®用溶接材料

高耐食性めっき鋼板のタッチアップレスを実現する溶接材料です。

本技術は、2009年6月に第39回日本溶接協会賞「技術賞（開発奨励賞）」を受賞しました。

- **高い耐食性**：溶接のままで、スーパーダイマ及びZAMと同等の耐食性が得られるため、補修塗装が省略できます。
- **高い引張性能**：高強度で、母材と同等以上の引張性能が得られます。
- **良好な溶接仕上がり**：母材の意匠を損なわない良好なビード外観が得られます。

ラインアップ

銘柄	ワイヤ径 mm	包装単位
SF-309SD	0.9φ	5 kg、10 kg スプール巻き
	1.2φ	12.5 kg、20 kg スプール巻き、100 kg パック巻き

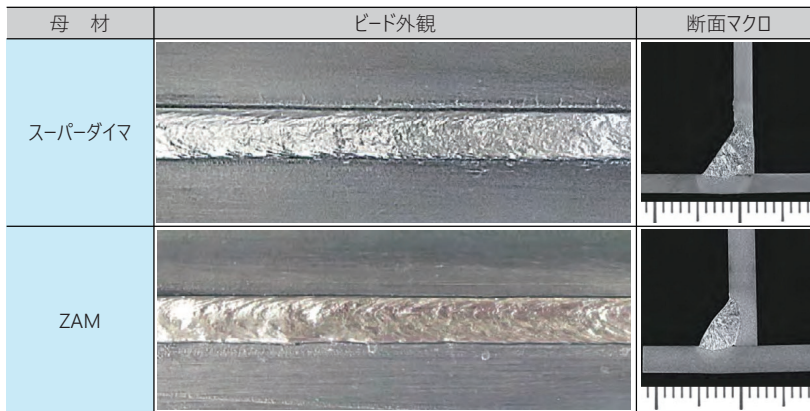
(注) 半自動溶接に適した、かしめタイプのFC-309SD (1.2mmφ) もラインアップしています。



SF-309SD の溶接継手性能例（突合せ溶接継手，下向姿勢）

鋼種	板厚 mm	目付量	継手引張試験結果		衝撃試験結果		
			引張強さMPa	破断位置	試験片サイズ	vE0°C J	衝撃値 J/cm ²
スーパーダイマ	2.3	K27	525	母材	—	—	—
	3.2	K27	513	母材	2.5mmサブ	11	55
	6.0	K27	508	母材	5mmサブ	23	58
ZAM	2.3	K14	455	母材	—	—	—
	3.2	K14	454	母材	2.5mmサブ	11	55
	6.0	K27	441	母材	5mmサブ	23	58
JIS Z 3302溶融亜鉛めっき鋼板	3.2	Z27	502	母材	2.5mmサブ	12	60

▼溶接施工例（水平すみ肉溶接） 意匠を損なわない良好な仕上がりが得られます。



▼塩水噴霧試験結果例 タッチアップレスで母材と同等の耐食性が得られます。

試験時間 hr	炭素鋼用フラックス入りワイヤ		SF-309SD	
	母材：スーパーダイマ 板厚：8.2mm, K14		母材：スーパーダイマ 板厚：8.2mm, K14	母材：ZAM 板厚：3.2mm, K14
	溶接のまま	溶接後塗装	溶接のまま	
1000				

スーパーダイマ及びZAMは日本製鉄株式会社の登録商標です。