

【接合材】

日鉄溶接工業株式会社：TEL 03-6388-9000（代）
www.weld.nipponsteel.com



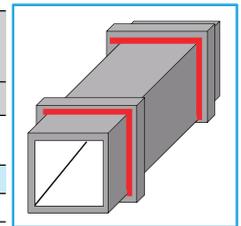
冷間成形角形鋼管、現場溶接施工用溶接材料

建築鉄骨を含め、様々な分野の高張力鋼板に対応した溶接材料です。

- **優れた溶接性**
ソリッドワイヤのYMシリーズ、シームレスフラックス入りワイヤのSFシリーズ、フラックス入りワイヤのFCシリーズ、独自技術の低充填メタル系フラックス入りワイヤSXシリーズなど多彩なラインアップが充実。
- **高い環境配慮性**
溶接時のスパッタやヒュームが少ない施工が可能。
- **高い耐震性・耐風性**
高張力鋼、高降伏点に対応した優れた性能の溶接金属が得られる。

柱材×ダイアフラムの組立て溶接用

| 冷間成形角形鋼管 | BCP@235 STKR400 BCR@295 | BCP325 STKR490 | BT-HT355 | BT-HT440 BCHT@385 | BCHT440 BT-HT500 | BT-HT630 |
|-----------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----------------------|---------------------|----------|
| 強度クラス MPa | 400~510 | 490~610 | 520~640 | 550~670 | 590~740 | 690~1000 |
| CO ₂ | SX-26 (T49J0T15) YM-26 (YGW11) | SX-55 (T550T15) YM-55C (YGW18) | SX-60 (T59J1T15) YM-60C (G59JA1UC) | YM-70C(G69A2UC) | YM-80C(G78A2UC) | |
| MAG | YM-28S (YGW15) | YM-55AG (YGW19) | YM-60A (G59JA1UM) | YM-70A(G69A3UM) | YM-80A(G78A4UM) | |
| ロボット自動溶接 | YM-26R (YGW11) SX-26(型式認証) | YM-55C(R) (YGW18) SX-55(型式認証) | - SX-60 | - | YM-70CM - | - - |

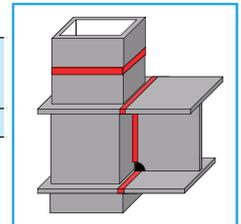


BCP及びBCRは一般社団法人日本鉄鋼連盟の登録商標です。

BCHTは日鉄建材株式会社の登録商標です。

柱・梁仕口・現地建方

| 構造用鋼板 | | SN490,SM490 TMCP325 | SM520 BT-HT355 | BT-HT385 | BT-HT440 BT-HT500C | BT-HT630 BT-HT700 |
|------------------|-------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------|
| 強度クラス MPa | | 400~610 | 520~640 | 550~670 | 590~740 | 690~1000 |
| 柱・梁仕口 | L型開先 | GMAW | CO ₂ | SX-55 (T550T15) YM-55C (YGW18) YM-55C(Y) (YGW18) | SX-60(T59J1T15) YM-60C(G59JA1UC) | YM-70C(G69A2UC) YM-80C(G78A2UC) |
| | | | MAG | YM-28S (YGW15) SM-1 (T49J0T15) | YM-55AG (YGW19) | YM-60A(G59JA1UM) |
| 工場内半自動溶接 現地建方 | 全姿勢 | SMAW | NS-03Hi (E4303) L-55 (E4916) TW-50 (E4948) | L-53 (E5716) | L-60 (E5916) L-60LT (E6216) | L-70(E6916) L-80(E7816) |
| | | | GMAW(CO ₂) | SF-55 (T550T1) | SF-60(T59J1T1) | - |
| | 突合せ溶接 下向・水平すみ肉 | GMAW(CO ₂) | SX-26 (T49J0T15) YM-26 (YGW11) SM-1F (T49J0T1) SM-1FT (T49J0T1) FCM-1F(D) (T49J0T1) | SX-55 (T550T15) YM-55C(Y) (YGW18) SF-55 (T550T1) | SX-60(T59J1T15) YM-60C(G59JA1UC) SF-60(T59J1T1) | YM-70C(G69A2UC) YM-80C(G78A2UC) |
| | 立向上進 | GMAW(CO ₂) | SF-1V (T49J0T1) | SF-55V (T550T1) | SF-60V(T59J1T1) | - |



SXワイヤシリーズ

- **ソリッドワイヤレベルの深い溶込が得られる**
溶込が深いので重要強度部材の溶接も可能。
- **フラックス入りワイヤレベルの低スパッタ性能**
スパッタが少ないのでスパッタ除去の手間が少ない。
スパッタ付着防止剤の使用量を低減可能であり環境負荷が低減できる。
- **ソリッドワイヤ以上の低水素溶接材料**
極低水素の溶接金属で溶接欠陥が発生し難く、予熱の低減も可能。



高電流でも大粒スパッタが少なく鋼板にスパッタが付着しにくい！

| ワイヤ | 拡散性水素量 ml/100g |
|-------|----------------|
| SXワイヤ | 1.08 |
| YGW11 | 1.91 |

低い拡散性水素を維持しておりフラックスの吸湿の心配もない！

建築鉄骨溶接ロボット
型式認証を取得！
コマツ製「RAL20」シリーズ
×「SX-26、SX-55」

