

大波スレートカバー工法 エバールーフ® やまなみ® 日鉄鋼板 (株)

特長

- ・スレートの改修工法に最適で、様々なバリエーションから、最適な工法が選べます。
- ・間接固定工法、直接固定工法、葺き替え工法など、各種改修工法に対応。
- ・間接固定工法には、フックボルトの劣化状況に応じてサドル工法とスライドイン工法を用意。いずれもスレート屋根に穴を空けずに施工することができアスベストを飛散させない工法となります。

用途

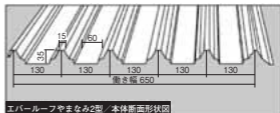
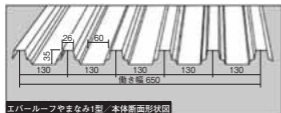
工場、倉庫、プラットホーム、その他スレート屋根の改修工法。

標準仕様

| | エバールーフ やまなみ1型 | エバールーフ やまなみ2型 |
|-------|--|---------------|
| 原板の種類 | エスジーエル、ガルバリウム鋼板、ニスクカラーPro、耐摩カラーSGL、ニスクフロンSGL、ハイレタンSGL、タイマフロンGL、テラコット、ネオタイム | |
| 標準板厚 | 0.4 ~ 0.6mm※ | |
| 働き幅 | 650mm | |
| 屋根勾配 | 3/10以上 | |

※板厚0.4mmは直接固定工法のみ適用

断面形状図



通常の場合

～サドル工法～

特長

- ・既存フックボルト間隔がばらついた屋根面でも施工可能。
- ・凹凸のある屋根面の影響を受けない。
- ・サドル工法では止め金具の設置が可能です。ご相談ください。

用途

- ・食品・精密関連などの工場・倉庫。
- ・大規模・中層建物に最適。

サドルが取り付けられない場合

～スライドイン工法～

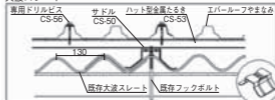
特長

- ・フックボルトの劣化状況に左右されない。

用途

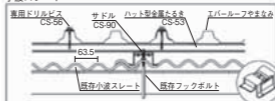
- ・食品・精密関連などの工場・倉庫。
- ・中・小規模建物に最適。

大波スレート



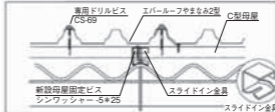
サドル工法
大波用金具

小波スレート



サドル工法
小波用金具

大波スレート・小波スレート兼用



スライドイン金具

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。