

## 機械式鉄筋継手 (EGジョイントシリーズ・GJ打継ジョイント)

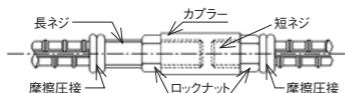
合同製鐵 (株)

## 1. 機械式継手の方式及び商品名

方式	商品名	名称	性能及び評定取得状況
端部ネジ 摩擦圧接 接合継手	EGジョイント (標準タイプ)	EG-S	・鉄筋継手性能判定基準A級 (BCJ評定-RC0001-04 C2269) EG-J2はRC0538-01 ・土木学会指針SA級
	EGジョイント (打継タイプ)	EG-J1	
	EG打継ジョイント (ナットレスタイプ)	EG-J2	

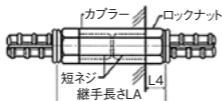
## 2. 機械式鉄筋継手の構成 ～ 端部ネジ摩擦圧接接合継手

## (1) EGジョイント (標準タイプ) EG-S



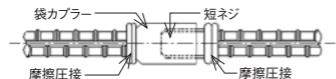
摩擦圧接によって、鉄筋端部にネジを接合し、ネジ同士をカプラーによって接続する継手工法。ロックナットによりトルク導入するため、鉄筋の向きを任意に調整可能。

## (2) EGジョイント (打継タイプ) EG-J1



EGジョイント (標準タイプ) の長ネジを短ネジとすることで打継継手として使用する工法。

## (3) EG打継ジョイント EG-J2



摩擦圧接によって、一方の端部にネジを、他方の端部に袋カプラーを接合し、ネジ側の鉄筋を軸転させて接続する継手工法。

## 3. EGジョイントの特長

## (1) コンパクト

ネジに機械構造用炭素鋼または非調質鋼を使用し、かつグラウト注入が不要なことから、カプラーサイズが他社製品に比べてコンパクトです。

## (2) 安定的な品質

鉄筋へのネジの取付けは当社工場にて信頼度の高い摩擦圧接接合を採用しています。さらに、施工時は、トルク締めのみでグラウト注入が不要なことから、寒暖や降雨の影響を受けず、施工が容易で、安定的な品質を実現しました。また、工場で所定の長さで製造することから、超音波探傷検査などによるかん合長さ確認は不要です。

## (3) 環境にやさしい

グラウト材が不要なことから、産廃になる資材が出ません。

## (4) その他

カプラーとネジのみの接合なので、電気的な導体としての連続性が確保できているので、コンクリート構造物の避雷針導体として使用することができます。

## 4. 各タイプ寸法表

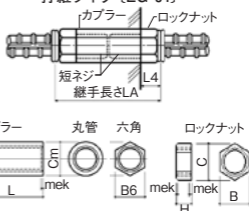
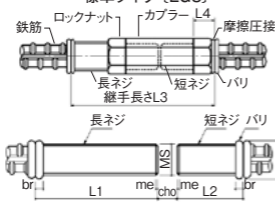
(単位: mm)

使用鉄筋	鋼種 呼び名	記号	SD295A, SD345, SD390										SD490									
			D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51	
EGジョイント (EG-S) (EG-J1)	ネジ	呼び径	MS	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M56	M27	M30	M33	M39	M42	M45	M48	M60
		短ネジ長さ (Min)	L2	36	39	47	51	56	62	64	69	77	82	95	51	56	62	69	77	82	85	99
		長ネジ長さ (Min)	L1	65	71	88	92	105	114	123	130	142	154	184	92	105	114	130	142	154	160	190
	カブラー	長さ	L	49	54	66	67	78	84	92	96	105	114	139	67	78	84	96	105	114	120	143
		丸管カブラー外径	Cm	22	26	32	36	40	44	48	53	56	60	75	36	40	44	53	56	60	63	80
		六角カブラー対辺長さ	B6	—	—	—	34	38	43	46	50	54	58	72	34	38	43	50	54	58	61	—
		六角カブラー対角長さ (Max)	C6	—	—	—	39.3	43.9	49.7	53.1	57.7	62.4	67.0	83.1	39.3	43.9	49.7	57.7	62.4	67.0	70.4	—
	ロックナット	対辺長さ	B	19	22	27	32	36	41	41	46	50	55	65	32	36	41	46	50	55	55	70
		高さ	H	10	11	15	18	19	22	22	24	26	29	34	18	19	22	24	26	29	29	36
	標準タイプ	継手長さ (Max)	L3	111	120	150	158	181	196	212	224	244	266	319	158	181	196	224	244	266	275	329
棟長 (Max)		L4	20	20	25	28	30	33	34	37	41	44	49	28	30	33	37	41	44	44	51	
打継タイプ	継手長さ (Max)	LA	89	94	116	123	138	150	160	170	187	202	237	123	138	150	170	187	202	208	245	
	棟長 (Max)	L4	20	20	25	28	30	33	34	37	41	44	49	28	30	33	37	41	44	44	51	
調整しろ	鉄筋間隔 (Max)	cho	10	10	15	15	20	20	25	25	25	30	40	15	20	20	25	25	30	30	40	
	バリ幅平均	br	6	6	7	7	8	8	9	10	11	11	11	7	8	8	10	11	11	11	11	
バリ	バリ外径 (Max)	Db	22	26	32	37	41	45	50	54	58	63	78	37	41	45	50	55	60	65	80	
	バリ削え時 外径寸法 (Max)	Db	—	24	28	31	34	38	42	46	52	54	—	31	34	38	44	48	52	57	—	

網目部は、カブラーの標準タイプを示す。※土木SA級SD490-D22, D25はネジサイズが変わる。(D22-M30, D25-M33)  
【接合できる鉄筋】 異径間 (1及び2径差間) 及び異鋼種間の鉄筋継手に使用可。

### 標準タイプ [EGS]

### 打継タイプ [EG-J1]



## EG打継ジョイント ナットレスタイプ [EG-J2]

(単位: mm)

使用鉄筋	鋼種 呼び名	記号	SD295A, SD345, SD390									
			D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32			
EG打継ジョイント (EG-J2)	ネジ	呼び径	MS	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M39		
		長さ (Min)	LF	38	42	45	50	54	57	59		
	袋カブラー	外径	Cm	22	26	32	36	42	46	55		
		長さ (Min)	LFk	39	45	51	57	63	69	73		
	継手	長さ (Max)	LB	57	64	71	78	85	91	97		
		棟長 (Max)	Lx	17	18	18	19	20	20	22		



## 5. 締付トルク値

(単位: N・m)

各タイプ	D13	D16	D19	D22	D25	D29	*D32	*D35	*D38	*D41	*D51
EGジョイント (EG-S・EG-J1) 建築用	30	50	80	110	160	180	210	250	280	280	850
土木用	30	50	80	110	160	200	280	420	560	720	1200
EG打継ジョイント (EG-J2)	30	60	90	130	180	240	280	—	—	—	—

※D32～D51用継手には、ボンデ処理が施されたロックナットを使用。 ※締付用具一式は当社より貸し出し。

### ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。