

異形鉄筋用機械式継手 C・S-ジョイント工法[®]

岡部 (株)

C・S-ジョイント工法は、予め、接合する鉄筋の端部にねじ加工を施したスリーブを、工場または現場ヤードなどで圧着し、対向するスリーブのめねじ間を中継ボルトで接合する機械式継手工法です。

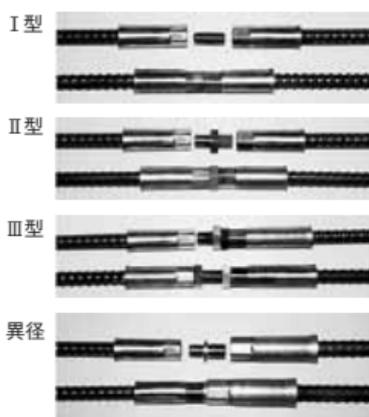
特長

- (一財)日本建築センターにおいてA級継手としての性能評定を取得 [BCJ評定-RC0263-04]
- 施工は所定の講習・実施訓練を受けるだけであり、熟練工が不要
- 現場ヤードで圧着ができるため、工程管理に合わせた施工が可能

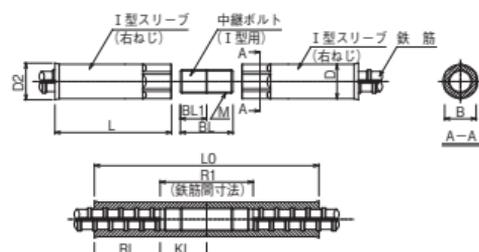
適用範囲

| 鉄筋鋼種 | SD295、SD345、SD390 | |
|------|-------------------|----------------|
| 呼び名 | 同径 | D13～D51 (11種類) |
| | 1径差 | D13～D51 (10種類) |
| | 2径差 | D13～D41 (8種類) |

継手タイプ



標準寸法 (I型)



| 鉄筋呼び名 | M | D | D2 | L | L0 | RL | KL | R1 | B | BL1 | BL |
|-------|---------|------|----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|
| D13 | M14×2.0 | 21.3 | 24 | 80 | 160 | 53 | 27 | 54 | 19 | 16 | 32 |
| D16 | M18×2.5 | 25.6 | 30 | 95 | 190 | 62 | 33 | 66 | 24 | 20 | 40 |
| D19 | M20×2.5 | 30.1 | 32 | 102 | 204 | 63 | 39 | 78 | 27 | 22 | 44 |
| D22 | M24×3.0 | 33.5 | 37 | 115 | 230 | 70 | 45 | 90 | 32 | 26 | 52 |
| D25 | M27×3.0 | 39.9 | 43 | 129 | 258 | 83 | 46 | 92 | 36 | 30 | 60 |
| D29 | M30×3.5 | 44.9 | 49 | 144 | 288 | 88 | 56 | 112 | 41 | 33 | 66 |
| D32 | M33×3.5 | 48.2 | 52 | 155 | 310 | 97 | 58 | 116 | 46 | 36 | 72 |
| D35 | M36×4.0 | 53.5 | 57 | 170 | 340 | 111 | 59 | 118 | 50 | 40 | 80 |
| D38 | M39×4.0 | 57.6 | 61 | 187 | 374 | 121 | 66 | 132 | 55 | 43 | 86 |
| D41 | M42×4.5 | 62.9 | 65 | 195 | 390 | 127 | 68 | 136 | 60 | 47 | 94 |
| D51 | M52×5.0 | 78.5 | 83 | 243 | 486 | 154 | 89 | 178 | 75 | 57 | 114 |

※ I型以外の標準寸法に関しては、別途カタログ、技術資料等をご参照ください。

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ所有者の商標または登録商標です。