

タフロックジョイント 共英製鋼（株）

特長

- 日本建築センターのA級継手性能評価を取得
[BCJ評定-RC0541-01]
- 講習を受ければ熟練工でなくても、誰でも簡単に継手作業が可能です。
- 打継ぎ面に鉄筋が突き出さないため、打継ぎ側の施工が容易です。

カプラーの機械的性質

材質	耐力(N/mm ²)	引張強さ(N/mm ²)	伸び(%)
FCAD1200-2 (JIS G 5503)	900以上	1200以上	2以上

タフロックジョイントの寸法・形状

施工手順(先行側及び後施工側共に同じ)

※後施工側にて施工手順記載

①壁に当たるまで鉄筋をねじ込む

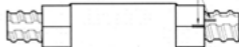


②トルクを導入する前に締め付け確認マークをつける

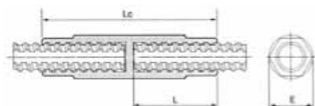


③規定のトルクを導入する

締め付け確認マークがずれていれば合格



呼び名	外形寸法			飲み込み長さ
	外径	E長さ	Lc	L
D13	25.0	118.0		55.5
D16	29.0	134.0		63.5
D19	33.5	134.0		63.5



鉄筋の鋼種の組合せ

呼び名	鉄筋の鋼種	
	同鋼種	異鋼種
D13	SD295～SD490	-
D16		
D19	SD345～SD490	

タフロックジョイント施工方法

呼び名	固定方法	締め付けトルク値(N・m)			
		SD295	SD345	SD390	SD490
D13	トルク式	110±10	130±10	140±10	170±10
D16	トルク式	160±10	170±10	190±10	220±10
D19	トルク式	-	250±10	260±10	270±10

※先行側及び後施工側共に同じ

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものを除き、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。