

## 打継ぎ継手 共英製鋼（株）

## 特長

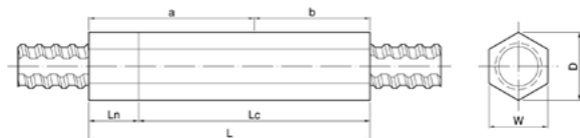
- （一財）日本建築センターのA級継手性能評価を取得 [BCJ評定-RC0020-09]。
- 講習を受ければ熟練工でなくても、誰でも簡単に継手作業が可能です。
- 打継ぎ面に鉄筋が突き出さないため、打継ぎ側の施工が容易です。
- 呼び名D13～D41、鋼種 SD295～SD490
- D13～D29までがトルク式、D32～D41がグラウト式です。

## 打継ぎカップラー及びロックナットの機械的性質

鉄筋の鋼種	カップラータイプ	カップラーの材質	降伏点 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	ロックナットタイプ	ロックナットの材質	降伏点 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )
SD295～SD390	Sタイプ	JIS G 4051 S45C	440以上	640以上	Sタイプ	JIS G 4051 S45C	440以上	640以上
SD490	Sタイプ	JIS G 4051 S45C熱処理品	570以上	830以上	Sタイプ	JIS G 4051 S45C熱処理品	570以上	830以上

## 打継ぎカップラー及びロックナットの寸法・形状

呼び名	外形寸法					飲み込み長さ	
	対辺距離 W	対角距離 D	継手全長 L	カップラー長さ Lc	ロックナット高さ Ln	先行側 a	打継ぎ側 b
D13	20	23.1	96	75	21	58	38
D16	24	27.7	134	110	24	79	55
D19	29	33.5	134	110	24	79	55
D22	34	39.3	165	132	33	99	66
D25	39	45.0	180	144	36	108	72
D29	43	49.7	210	168	42	126	84
D32	48	55.4	240	192	48	144	96
D35	53	61.2	256	192	64	160	96
D38	57	65.8	256	192	64	160	96
D41	64	73.9	256	192	64	160	96



## 打継ぎ側施工方法

呼び名	固定方法	締め付けトルク値 (N・m)
D13	トルク式	79以上
D16	トルク式	177以上
D19	トルク式	225以上
D22	トルク式	274以上
D25	トルク式	343以上
D29	トルク式	412以上
D32	グラウト式	176以上
D35	グラウト式	176以上
D38	グラウト式	176以上
D41	グラウト式	176以上

## ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。