配管用鋼管

設備用材

配管用炭素鋼鋼管(SGP)JIS G 3452

製造法別	製造寸法範囲		
熱間仕上電気抵抗溶接鋼管 電気抵抗溶接鋼管	15A~100A 10A~500A		

寸法・質量

• • • • • •									
呼び径 (A) (B)		外径 mm		許容差 m それ以外の 外径	厚さ mm	厚さの 許容差	ソケット を含まな い質量 kg/m		
		_			_				
10	3/8	17.3	±0.5		2.3		0.851		
15	1/2	21.7	±0.5		2.8		1.31		
20	3/4	27.2	±0.5		2.8		1.68		
25	1	34.0	±0.5 ±0.5		3.2		2.43		
32	11/4	42.7			3.5		3.38		
40	11/2	48.6	±0.5		3.5		3.89		
50	2	60.5	±0.5	±0.6	3.8		5.31		
65	21/2	76.3	±0.7	±0.8	4.2		7.47		
80	3	89.1	±0.8	±0.9	4.2		8.79		
90	31/2	101.6	±0.8	±1.0	4.2	十規定し	10.1		
100	4	114.3	±0.8	±1.1	4.5	ない	12.2		
125	5	139.8	±0.8	±1.4	4.5	└ −12.5%	15.0		
150	6	165.2	±0.8	±1.6	5.0		19.8		
175	7	190.7	±0.9	±1.6	5.3		24.2		
200	8	216.3	±1.0	±1.7	5.8		30.1		
225	9	241.8	±1.2	±1.9	6.2		36.0		
250	10	267.4	±1.3	±2.1	6.6		42.4		
300	12	318.5	±1.5	±2.5	6.9		53.0		
350	14	355.6	_	±2.8	7.9		67.7		
400	16	406.4	_	±3.3	7.9		77.6		
450	18	457.2	_	±3.7	7.9		87.5		
500	20	508.0	_	±4.1	7.9		97.4		

- 注:1. 350A以上の管の外径許容差は周長測定によることができます。この場合の許容 差は±0.5%とします。
 - 2. 管1本の長さは、100A以下の白管は4,000mm、それ以外は5,500mmを標準とし ます。

日本製鉄 建設用資材ハンドブック 2019年4月改訂版

ご注意とお願い