

## 水配管用亜鉛めっき鋼管 (SGPW) JIS G 3442

製造法別	製造寸法範囲
熱間電気抵抗溶接鋼管	15A~100A
電気抵抗溶接鋼管	15A~500A

## 寸法・質量

管の呼び径		外径 mm	外径の 許容差 mm	厚さ mm	厚さの許容差	ソケット を含まな い質量 kg/m
(A)	(B)					
15	1/2	21.7	±0.5	2.8		1.31
20	3/4	27.2	±0.5	2.8		1.68
25	1	34.0	±0.5	3.2		2.43
32	11/4	42.7	±0.5	3.5		3.38
40	11/2	48.6	±0.5	3.5		3.89
50	2	60.5	±0.5	3.8		5.31
65	21/2	76.3	±0.7	4.2		7.47
80	3	89.1	±0.8	4.2		8.79
90	31/2	101.6	±0.8	4.2		10.1
100	4	114.3	±0.8	4.5	+規定しない -12.5%	12.2
125	5	139.8	±0.8	4.5		15.0
150	6	165.2	±0.8	5.0		19.8
200	8	216.3	±1.0	5.8		30.1
250	10	267.4	±1.3	6.6		42.4
300	12	318.5	±1.5	6.9		53.0
350	14	355.6	±2.8*1	7.9		67.7
400	16	406.4	±3.3*1	7.9		77.6
450	18	457.2	±3.7*1	7.9		87.5
500	20	508.0	±4.1*1	7.9		97.4

注：上表は亜鉛めっきを施す前の管の寸法、質量および寸法許容差です。長さはとくに指定のない場合15A~100Aは4,000mm、125A~500Aは5,500mmとします。

\*1 呼び径350A以上の管の外径の許容差は、周長測定でも可能でありこの場合の許容差は、±0.5%とします。