

ウルボン®せん断補強筋 高周波熱錬（株）（ネツレン）

1. ウルボン®せん断補強筋（SBPD1275/1420）

●認定番号 MSRB-9009, MSRB-0114, MSRB-0115

●評定番号 RC0220-07, CBL RC003-16, GBRC 性能証明第19-06

記号・呼び名・断面形状

記号	呼び名	公称径または 公称直径 d (mm)	公称 断面積 (mm ²)	単位 質量 (kg/m)
SBPD 1275/ 1420	U7.1	7.1	40	0.315
	U9.0	9.0	64	0.500
	U10.7	10.7	90	0.710
	U11.8	11.84	110.1	0.864
	U12.6	12.6	125	0.980



図-1 ウルボンの形状

機械的性質

降伏点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び %	曲げ試験
1,275以上	1,420以上	7以上	4d, 180° 曲げにて その外側に亀裂が生じないこと

標準加工範囲

	溶接フープ	スパイラル	中子1ターン
形状			
最小	A辺250×B辺440	400×400	250×250
最大	1200×1200	1200×1200	1600×1600
	U型STPA	サブタイ	
形状		サブタイ A サブタイ サブタイ C 	
最小	380×380	380	
最大	1200×1200	2100	

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

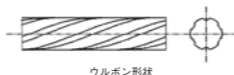
2. 場所打ち杭用ウルボン[®]せん断補強筋 (SBPD1275/1420)

- ・認定番号 MSRB-0024
- ・評定番号 BCJ-FD0157-05

記号・呼び名・断面形状

呼び名	公称径 d (mm)	公称断面積 (mm ²)	溝本数	単位重量 (kg/m)	加工寸法 (mm)
U9.0	9.0	63.6	6	0.500	φ500 ~ φ2600
U10.7	10.7	89.9		0.710	
U12.6	12.6	124.7		0.980	
U15*	14.7	169.7		1.330	
U17*	16.5	213.8		1.680	

※U15、U17は場所打ち杭専用の鉄筋径



ウルボン形状

機械的性質

降伏点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び %	曲げ試験
1,275以上	1,420以上	7以上	4d、180°曲げにて その外側にき裂が生じ ないこと

標準加工範囲

加工形状・継手	
加工寸法	φ500~φ2600mm
巻数	1束30巻き程度 (通常、50~300kg程度、最大1ton程度)
フック形状	90°, 135°

注意事項

- 曲げ加工及び溶接閉鎖型筋の溶接加工は、高周波熱錬（株）及び認定を得た工場にて行わなければならない。
- ウルボンは直接地上に置くことを避ける。又雨、潮風等にさらされず、ごみ、泥等で汚さないように保管する。
- 施工に際して通常の溶接を行いますと機械的性質が劣化しますので、ウルボン相互及びウルボンと主筋との溶接は行ってはならない。

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものを除き、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。