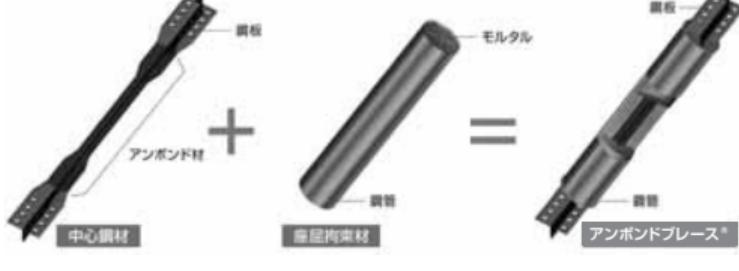


アンボンドブレース®

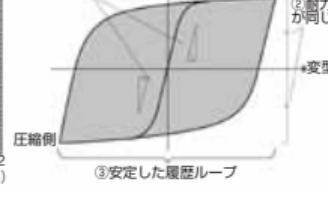
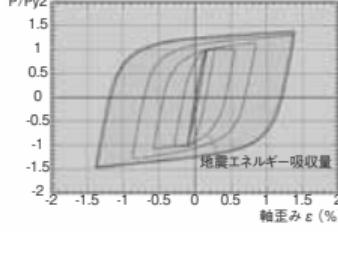
日鉄エンジニアリング（株）

アンボンドブレース®は、軸力を負担する中心鋼材を鋼管とモルタルで拘束し、座屈せずに安定的に塑性化するブレースです。中心鋼材とモルタルの間には特殊な緩衝剤（アンボンド材）を用いているため、座屈拘束材（鋼管とモルタル）には軸力が加わらないようになっています。この組み合わせにより、軸方向の引張・圧縮とともに、同性状の安定した履歴特性をもつ、制振ダンパー・耐震ブレースとしてご利用いただけます。



性能

アンボンドブレース®の復元力特性



- ①圧縮・引張とも剛性差がありません
- ②圧縮・引張とも耐力は同等です
- ③圧縮側でも安定した紡錘形の履歴特性をもちます
- ④座屈しないため、吸収する地震エネルギーは圧縮・引張で同等です。

適用範囲



使用される材料の機械的材質（抜粋）

耐震タイプ

材質	F 値 ^④ (N/mm ²)
SN400B	235
SN490B	325
BT-HT385B	385
BT-HT440B-SP	440

※板厚40mm以下の基準強度を表しています。

制振タイプ

材質	降伏点 (N/mm ²)	下限値	中央値	上限値
BT-LYP225	205	225	245	
SN490B-UBB (板厚40mm以下)	360	402.5	445	
SN490B-UBB (板厚40mm超)	360	387.5	415	

※制振タイプの2次勾配 k は以下となります。BT-LYP225 : $k=0.015\sim0.025$ (中央値0.022)SN490B-UBB : $k=0.023\sim0.033$ (中央値0.028)

アンボンドブレース®の適用範囲（抜粋）

部 位	使用鋼材	板厚 t_c ①, ②	幅 W_c
中心鋼材	SN400B, SN490B, BT-HT385B, BT-HT440B-SP, BT-LYP225, SN490-UBB	9~100mm	640mm以下
スライスプレート	SM490A ^③	6mm以上	50mm以上
座屈拘束鋼管	STK400, BCR295, BCP325, BBOX(SS400, SN400B, SN490B, SM490A)	3.2mm以上	—

※1 BT-LYP225の最大板厚は50mm

※2 SN490B-UBBの適用板厚は25~80mm

※3 標準部材はJIS規格に準拠する電炉鋼材

※上記範囲以外につきましては、個別にご相談ください。標準部材表の基準もございます。

●接合部は高力ボルトによるボルト締合を標準としております。ピン接合タイプ・溶接タイプも可能ですので個別にご相談ください。

●塗装仕様は、中心鋼材接合部及び座屈拘束鋼管の一般さび止めペイントを標準としています。溶接垂鉛めっき等による外部露出仕様も可能ですので、個別にご相談ください。