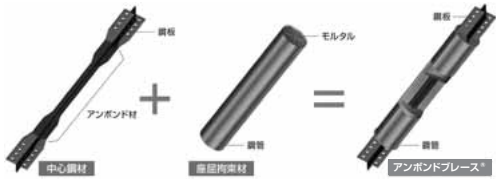


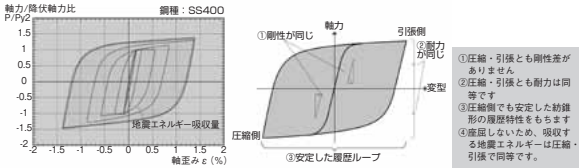
アンボンドブレース® 日鉄エンジニアリング（株）

アンボンドブレース®は、軸力を負担する中心鋼材を鋼管とモルタルで拘束し、座屈せずに安定的に塑性化するブレースです。中心鋼材とモルタルの間には特殊な緩衝剤（アンボンド材）を用いているため、座屈拘束材（鋼管とモルタル）には軸力が加わらなくなっています。この組み合わせにより、軸方向の引張・圧縮ともに、同性状の安定した履歴特性をもつ、制振ダンパー・耐震ブレースとしてご利用いただけます。



性能

アンボンドブレース®の復元力特性



適用範囲



使用される材料の機械的材質（抜粋）

耐震タイプ	
材質	F値 <sup>※</sup> (N/mm <sup>2</sup> )
SN400B	235
SN490B	325
BT-HT385B	385
BT-HT440B-SP	440

※板厚40mm以下の基準強度を表しています。

制振タイプ			
材質	降伏点(N/mm <sup>2</sup> )		
	下限値	中央値	上限値
BT-LYP225	205	225	245
SN490B-UBB (板厚40mm以下)	360	402.5	445
SN490B-UBB (板厚40mm超)	360	387.5	415

※制振タイプの2次勾配 $k$ は以下となります。  
BT-LYP225 :  $k=0.015\sim0.025$  (中央値0.02)  
SN490B-UBB :  $k=0.023\sim0.033$  (中央値0.028)

アンボンドブレース®の適用範囲（抜粋）

部 位	使用鋼材	板厚 $t$ , ①, ②	幅 $W$
中心鋼材	SN400B, SN490B, BT-HT385B, BT-HT440B-SP, BT-LYP225, SN490-UBB	9~100mm	640mm以下
スライスプレート	SM490A ③	6mm以上	50mm以上
座屈拘束鋼管	STK400, BCR295, BCP325, BBOX (SS400, SN400B, SN490B, SM490A)	3.2mm以上	—

※1 BT-LYP225の最大板厚は50mm  
※2 SN490B-UBBの適用板厚は25~80mm  
※3 標準部材はJIS規格に準拠する電炉鋼材  
●接合部は高力ボルトによるボルト接合を標準としております。ピン接合タイプ・溶接タイプも可能ですので個別にご相談ください。  
●塗装仕様は、中心鋼材接合部及び座屈拘束鋼管の一般さび止めペイントを標準としています。溶接垂れめっき等による外部露出仕様も可能ですので、個別にご相談ください。

ご注意とお願い  
本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。