NSCarbolex®

ブランド



~ 社会におけるCO2排出量削減に貢献する、 日本製鉄の高機能製品・ソリューション技術 ~

NSCarbolex Solution 3つの価値

その1 お客様のものづくりの過程におけるCO2排出量の削減

視点1. お客様の製造プロセスにおけるCO-排出量の削減 お客様の製造プロセス"における省工程化や省力化、短工期化等の実現により、お客様の 製造プロセスで発生するCO-排出量の削減に貢献します。 ※二次加工を会す。

視点2. 素材由来のCO2排出量の削減

素材の高強度化や工法・設計提案等により、製品あたりの素材使用量の削減やCO:排出量 の多い他素材からの切替えを可能とし、お客様の製品における素材由来のCO:排出量の削減に貢献します。

その2 お客様の製品が社会で使用される際のCO2排出量の削減

お客様の製品の省エネルギー化やメンテナンス周期の長期化等を通じて、お客様の製品のライフサイクルにおけるCO2排出量の削減に貢献します。

その3 社会のエネルギー転換への貢献

太陽光・風力・地熱の様な再生可能エネルギーの普及や、水素社会の実現、その他 クリーンエネルギーの拡大に必要な高機能製品・ソリューション技術の提供を通じ て、社会のエネルギー転換に貢献します。

~NSCarbolex Solution による社会の CO2 排出量削減への貢献の例~





耐候性鋼材 「COR-TEN®」



鋼管杭 × 環境配慮型工法







ハイパービーム[®] × 横補剛省力工法



ハイパービーム® × 梁端ウェブ補剛工法



日本製鉄 建設用資材ハンドブック 2023年9月改訂版

ご注意とお願い

NSCarbolex Solution 対象商品一覧

品種	製品	ページ番号
建材	ハット形銅矢板	1-1
	NSPP®540(建築基礎構造用高強度スパイラル溶接鋼管)	1-26
	TN-X工法(中掘り拡大根固め杭工法)	1-35
	ガンテツパイル ⁸ 工法(銅管ソイルセメント杭工法)	1-39
	NSエコパイル [®] 工法(回転圧入鋼管杭工法)	1-40
	ジャイロプレス工法 [®] (先端リングビット付き鋼管杭自走式回転切削圧入工法)	1-45
	拡頭リング工法® (鋼製拡径部材を用いた杭頭接合工法)	1-55
	NS-BOX(銅製地中連続壁部材、銅製矢板)	1-62
	耐候性鋼材 COR-TEN®	3-1
	ハイパービーム®・メガハイパービーム®	3-15
	梁端ウェブ補剛工法	3-52
	横補剛材省略工法	3-53
	逆打支柱に用いるノンダイアフラム柱梁接合部工法	3-55
	梁端ストレート工法(反転スカラップ工法)	3-57
	パス間温度緩和工法	3-59
	スマートビーム®	3-68
	レール	4-1
厚板	建築構造用TMCP銅板 BT-HT325B,C BT-HT355B,C	3-4
	建築構造用550N銅板 BT-HT385B,C	3-5
	建築構造用高降伏点鋼板 BT-HT400C BT-HT500C	3-8
	塗装周期延長鋼 CORSPACE®	6-1
薄板	NSスーパーフレーム工法®(スチールハウス(薄板軽量形鋼造))	3-190
	スーパーダイマ [®]	8-8
	ZAM [®]	8-10
	ZEXEED® (ゼクシード)	8-12
	ZEXEED®縞板(ゼクシード縞板)	8-14
	FeLuce®(フェルーチェ) 内装用意匠性鋼板	8-16
鋼管	熱押形銅	3-80
チタン	TranTixxii ⁸	8-61

日本製鉄 建設用資材ハンドブック 2024年9月改訂版

ご注意とお願い