

溶融亜鉛めっき高力ボルト (GNボルト) 日亜鋼業 (株)

「溶融亜鉛めっき高力ボルト接合」は国土交通大臣の認定をうけたボルトを使用し、定められた方法に従って設計・施工しなければなりません。

GN (Galvanized Nichia) ボルトは、下記の様な優れた特長を持つ国土交通大臣認定品です。



特長

- ①優れた長期防食性 (亜鉛付着量 550g/m²以上)
- ②ナットねじ部もめっきされ、赤錆びの心配がない。
- ③優れた耐遅れ破壊性 (めっき前に酸洗い工程がない)
- ④靱性があり安定した強度 (F8T)
- ⑤低く安定したトルク係数 (Aランク: 0.11~0.15)

形状・寸法

JIS B 1186-1995 (摩擦接合用高力六角ボルト・六角ナット・平座金のセット) 準用。

機械的性質

	等級	機械的性質	
ボルト	F8T	引張強度	800~1000N/mm ²
ナット	F10	硬さ	HRC20~HRC35
座金	F35	硬さ	HRC25~HRC45

摩擦面

すべり係数0.4以上を確保してください。

締付け

ナット回転法で締め付けて下さい。

一次締め → マーキング → 本締め → 検査 (目視)
(120±30度) (120±30度)

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。