

サントルクボルト（STボルト） 日亜鋼業（株）



特長

1. 信頼性のある優秀な材料の使用

日本製鉄（株）の高炉から一貫して生産される高力ボルト用専用材を使用しており、常に安定した化学成分と機械的性質を得られるよう品質の安定に努めています。

2. 優れた加工技術

永年の経験を生かして冷間圧造設備と熱処理設備を合理的に設置し、優秀な加工技術で高度の製品を生産しています。

3. 厳重な品質管理

素材の受入検査はもとより、中間製品、最終製品と徹底した管理方式のもとで細心の注意をして検査、試験を行ない、常に安定した品質の製品を供給します。

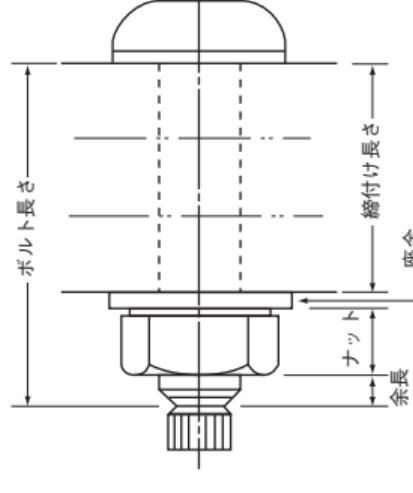
4. 施工管理が容易

ボルトの締付け軸力は安定しており、締付完了はノッチの切断で確認され、工期の短縮を計ることができます。

長さのえらび方

長さの選定は、締付長さに下表の数値を加えて行ないます。一般には座金をナット側に1枚使用します。

呼び	締付け長さに加える長さ mm
M16	25
M20	30
M22	35
M24	40



高力ボルト

接合材料

標準寸法・質量および梱包数

メートルねじ

ボルトの呼び	M16	M20	M22	M24
1箱のセット数				
30				
35	160			
40	160	95		
45	150	95		
50	140	90	65	
55	130	85	65	
60	130	80	60	
65	120	75	55	
70	120	75	55	40
75	110	70	50	40
80	110	65	50	40
85	105	60	45	35
90	105	60	45	35
95	105	60	45	35
100	90	55	40	35
105		50	40	30
110		50	40	30
115		50	35	30
120		50	35	25
125			35	25
130			30	25
135				25
140				25
145				25
150				25
155				
160				
165				
170				
175				
180				
185				
190				
195				
200				

(注) 色部分は常時在庫しております。標準サイズ以外のご注文にも応じます。製品は段ボール箱に梱包され、1箱の質量は約30kgとなっています。