

## サントルクボルト（STボルト） 日亜鋼業（株）



## 特長

## 1. 信頼性のある優秀な材料の使用

日本製鉄（株）の高炉から一貫して生産される高力ボルト用専用材を使用しており、常に安定した化学成分と機械的性質を得られるよう品質の安定に努めています。

## 2. 優れた加工技術

永年の経験を生かして冷間圧造設備と熱処理設備を合理的に設置し、優秀な加工技術で高度の製品を生産しています。

## 3. 厳重な品質管理

素材の受入検査はもとより、中間製品、最終製品と徹底した管理方式のもとで細心の注意をして検査、試験を行ない、常に安定した品質の製品を供給します。

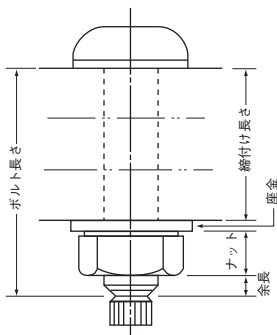
## 4. 施工管理が容易

ボルトの締付け軸力は安定しており、締付完了はノッチの切断で確認され、工期の短縮を計ることができます。

## 長さのえらび方

長さの選定は、締付長さに下表の数値を加えて行ないます。一般には座金をナット側に1枚使用します。

呼 び	締付け長さに加える長さ mm
M16	25
M20	30
M22	35
M24	40



## ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ所有者の商標または登録商標です。

標準寸法・質量および梱包数

メートルねじ

ボルトの呼び		M16	M20	M22	M24
		1箱のセット数			
首下長さ (mm)	30				
	35	160			
	40	160	95		
	45	150	95		
	50	140	90	65	
	55	130	85	65	
	60	130	80	60	
	65	120	75	55	
	70	120	75	55	40
	75	110	70	50	40
	80	110	65	50	40
	85	105	60	45	35
	90	105	60	45	35
	95	105	60	45	35
	100	90	55	40	35
	105		50	40	30
	110		50	40	30
	115		50	35	30
	120		50	35	25
	125			35	25
	130			30	25
	135				25
	140				25
	145				25
	150				25
	155				
	160				
	165				
	170				
	175				
	180				
	185				
	190				
	195				
	200				

(注)色部分は常時在庫しております。標準サイズ以外のご注文にも応じます。製品は段ボール箱に梱包され、1箱の質量は約30kgとなっています。

ご注意とお願い  
本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。