

自動・半自動溶接材料

日鉄溶接工業（株）

	鋼種	規格 (JIS)	銘柄	摘要	シールドガス
ソ リ ド ワ イ ヤ	軟鋼及び 490MPa級 高張力鋼	YGW11	YM-26	大電流溶接	CO ₂
		YGW12	YM-28	低電流溶接	CO ₂
		YGW12	YM-28P	パイプの溶接	CO ₂
		G49A0C0	YM-28Z	溶融亜鉛めっき鋼板の溶接	CO ₂
		YGW15	YM-28S	大電流溶接	Ar+CO ₂
	550MPa級 高張力鋼	YGW18	YM-55C	大入熱・高パス間用	CO ₂
		YGW18	YM-55C (Y)	横向溶接用	CO ₂
		YGW18	YM-55C (R)	大入熱・高パス間ロボット用	CO ₂
		YGW19	YM-55AG	大入熱・高パス間用	Ar+CO ₂
	590MPa級 高張力鋼	G59JA1UC3M1T	YM-60C	下向多層用	CO ₂
		G59JA1UM3M1T	YM-60A	下向多層用	Ar+CO ₂
	590MPa級 冷間成形角形鋼管	大臣認定 MWLD-0016	YM-70CM	ロボット用	CO ₂
780MPa級 高張力鋼	G78A2UCN5M3T	YM-80C	下向多層用	CO ₂	
耐火鋼	G55A0C0	YM-50FR	軟鋼及び490, 520MPa級耐火鋼用	CO ₂	
ステンレス鋼	YS308該当	YM-308	SUS304の溶接	Ar+0.5~2%O ₂	
	YS308L該当	YM-308L	SUS304Lの溶接	Ar+0.5~2%O ₂	
	YS309該当	YM-309	軟鋼とステンレス鋼の 異材溶接用	Ar+0.5~2%O ₂	
	YS310S該当	YM-310	SUS310Sの溶接	Ar+0.5~2%O ₂	
テ イ グ ワ イ ヤ	軟鋼、低温アル ミキド鋼及び 490MPa級高 張力鋼	W49AP2U12該当	YT-28	薄板溶接、裏波溶接用	
		W59AP2U4M3該当	YT-60	薄板溶接、裏波溶接用	
	780MPa級 高張力鋼	W78AP2UN5C1M3T該当	YT-80A	薄板溶接、裏波溶接用	
	ステンレス鋼	YS308該当	YT-308	SUS304の溶接	
		YS308L該当	YT-308L	SUS304Lの溶接	
YS309L該当		YT-309L	軟鋼とステンレス鋼の異材溶接用		
YS316L該当		YT-316L	SUS316Lの溶接		
二相ステンレス鋼	YS2209該当	YT-DP8	22%Cr系二相ステンレス鋼 の溶接		
	—	YT-DP3	25%Cr系二相ステンレス鋼 の溶接		
	—	YT-DP3W	25%Cr系スーパー二相 ステンレス鋼の溶接		

日本製鉄 建設用資材ハンドブック 2023年9月改訂版

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものを除き、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

溶接材料

接合材料

	鋼種	規格 (JIS)	銘柄	摘要	シールドガス
フラックス入りワイヤ	軟鋼及び 490MPa級 高張力鋼	T49J0T1-1CA-UH5	SF-1	全姿勢溶接用	CO ₂
		T49J0T1-1CA-UH5	SF-1・EX	全姿勢溶接用・低ヒューム	CO ₂
		T49J0T1-1CA-UH5	SF-1V	立向上進用	CO ₂
		T49J0T15-0CA-UH5	SX-26	下向多層用、鉄骨向け大入熱用	CO ₂
		T49J0T1-0CA-UH5	SM-1F	水平すみ肉溶接用	CO ₂
		T49J0T1-0CA-UH5	SM-1FT	多パスすみ肉用	CO ₂
		T49J0T1-0CA-UH5	SM-1F・EX	水平すみ肉溶接用・低ヒューム	CO ₂
		T49J0T1-0CA-UH5	SM-1S	突合せ・水平すみ肉溶接用	CO ₂
550MPa級 高張力鋼	T550T1-1CA-G-UH5 T550T1-1CA-G-UH5 T550T15-0CA-UH5	SF-55	全姿勢溶接用	CO ₂	
		SF-55V	立向上進用	CO ₂	
		SX-55	下向多層用、鉄骨向け大入熱用	CO ₂	
590MPa級 高張力鋼	T59J1T1-1CA-N2M1-UH5 T59J1T1-1CA-N2M1-UH5 T59J1T15-0CA-G-UH5	SF-60	全姿勢溶接用	CO ₂	
		SF-60V	立向上進用	CO ₂	
		SX-60	下向多層用	CO ₂	
780MPa級 高張力鋼	— —	SF-80CF	全姿勢溶接用極低水素	CO ₂	
		SX-80CF	下向多層用極低水素	CO ₂	
耐火鋼	T49J0T1-1CA-G-UH5 T49J0T15-0CA-G-UH5	SF-50FR	400～520MPa級耐火鋼用	CO ₂	
		SM-50FR	400～520MPa級耐火鋼のすみ肉溶接用	CO ₂	
ステンレス鋼	TS308-FB0 TS308L-FB0 TS309L-FB0 TS309LMo-FB0 TS316L-FB0	SF-308	SUS304の溶接	CO ₂ 、Ar+CO ₂	
		SF-308L	SUS304Lの溶接	CO ₂ 、Ar+CO ₂	
		SF-309L	軟鋼とステンレス鋼の異材溶接	CO ₂ 、Ar+CO ₂	
		SF-309MoL	Moを含むステンレス鋼と軟鋼などの溶接継手用	CO ₂ 、Ar+CO ₂	
		SF-316L	SUS316Lの溶接	CO ₂ 、Ar+CO ₂	
二相ステンレス鋼	— — TS2209-FC0 TS2209-FC0 TS329J4L-FB0 TS329J4L-FB0 —	SF-2120	NSSC2120 [®] 、UNS82122、SUS821L1、SUS323L用	CO ₂	
		FC-2120		CO ₂	
		SF-DP8	22%Cr系二相ステンレス鋼の溶接	CO ₂	
		FC-DP8		CO ₂	
		SF-DP3	25%Cr系二相ステンレス鋼の溶接	CO ₂ 、Ar+CO ₂	
		FC-DP3		CO ₂ 、Ar+CO ₂	
		—	SF-DP3W	25%Cr系スーパー二相ステンレス鋼の溶接	CO ₂
スーパーダイマ [®] ZAM [®] ZEXEED [®]	大臣認定品 —	SF-309SD	スーパーダイマ [®] 、	CO ₂	
		FC-309SD	ZAM [®] 、ZEXEED [®] 用	CO ₂	

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。