

アンチラスト高力六角ボルト（防錆処理高力六角ボルト） 日鉄ボルテン（株）

本四連絡橋等の大型構造物では、ボルト本締め後、塗装まで長期間を要し、ボルトの発錆が非常に激しくなります。防錆処理ボルトは本塗装時の錆落しを不要にさせ、その後の発錆についても防止が期待できます。

処理

高力ボルトの上りにりん酸塩処理を行い、さらに潤滑性をも考慮した特殊プライマー塗装を行ったものです。

特長

- 防錆性にすぐれ、100hr塩水噴霧テスト、2,500hrウェザーテスト、2年海浜曝露テストに耐えた実績を有しています。
- 処理地自体の鋼との密着性にすぐれています。
- 上塗り塗料との密着性にすぐれています。
- 安定したトルク係数値を有しています。

注意

- スプライスプレートの表面側の塗装を行う必要があり、塗装しないと期待通りの効果はあげられません。

アンチラスト高力TCボルト（防錆処理高力TCボルト） 日鉄ボルテン（株）

アンチラストTCボルトは、ボルト締付け後、仕上げ塗装までの間に錆が発生するのを防ぐ目的で、防錆処理性能をもたせたトルシア形高力ボルトです。

特長

アンチラストTCボルトは、締付軸力が安定し、しかも温度依存性に優れ、かつ上塗り適合性に優れた防錆処理高力TCボルトです。
処理方法及び特徴は、上記の防錆処理高力六角ボルトと同様です。