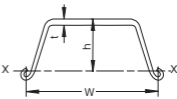


鋼矢板

基礎土止用材

U形鋼矢板



断面性能

型 式	寸 法			鋼矢板1枚当り				壁幅1m当り			
	有効幅 W mm	有効高さ h mm	厚さ t mm	断面積 cm ²	断面二次 モーメント cm ⁴	断面係数 cm ³	単位質量 kg/m	断面積 cm ² /m	断面二次 モーメント cm ⁴ /m	断面係数 cm ³ /m	単位質量 kg/m ²
NS-SP-II	400	100	10.5	61.18	1,240	152	48.0	153.0	8,740	874	120
NS-SP-III	400	125	13.0	76.42	2,220	223	60.0	191.0	16,800	1,340	150
NS-SP-IV	400	170	15.5	96.99	4,670	362	76.1	242.5	38,600	2,270	190
NS-SP-VL	500	200	24.3	133.8	7,960	520	105	267.6	63,000	3,150	210
NS-SP-VL	500	225	27.6	153.0	11,400	680	120	306.0	86,000	3,820	240
NS-SP-II _w	600	130	10.3	78.70	2,110	203	61.8	131.2	13,000	1,000	103
NS-SP-III _w	600	180	13.4	103.9	5,220	376	81.6	173.2	32,400	1,800	136
NS-SP-IV _w	600	210	18.0	135.3	8,630	539	106	225.5	56,700	2,700	177

品質

名 称	規格記号	化学成分（％）						炭素当量（％）
		C	Si	Mn	P	S	N	Ceq.
溶接用熱間 圧延鋼矢板 JIS A 5523	SYW295	0.18以下	0.55以下	1.50以下	0.04以下	0.04以下	0.0060以下	0.44以下
	SYW390							0.45以下
熱間圧延 鋼矢板 JIS A 5528	SY295	—	—	—	0.04以下	0.04以下	—	—
	SY390							

注：炭素当量＝C＋Mn／6＋Si／24＋Ni／40＋Cr／5＋Mo／4＋V／14

名 称	規格記号	降伏点 または耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	試験片	伸び %	シャルピー吸収エネルギー（J）				試験片および 試験片採取 方向
						試験温度 （℃）	標準試験片		サブサイズ試験片	
							10×10mm	10×7.5mm	10×5mm	
溶接用熱間 圧延鋼矢板 JIS A 5523	SYW295	295以上	450以上	1A号	18以上	0	43以上	32以上	22以上	Vノッチ 圧延方向
				14B号	24以上					
	SYW390	390以上	490以上	1A号	16以上					
				14B号	20以上					
熱間圧延 鋼矢板 JIS A 5528	SY295	295以上	450以上	1A号	18以上	—	—	—	—	—
				14B号	24以上					
	SY390	390以上	490以上	1A号	16以上					
				14B号	20以上					

注：当社のU形鋼矢板の化学成分、機械的性質はJIS A 5523-2021またはJIS A 5528-2021に準拠しています。
N（窒素）は、JIS A 5523-2021 5.化学成分 表2の注 に準じ全窒素量で表示します。

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

形状・寸法の許容差

項 目		許 容 差	
全 幅		広幅型以外	有効幅×±1%
		広幅型	+6 -5mm
高 さ		±4%	
厚さ	10mm未満	+1.0mm -0.3mm	※JIS A5528の場合は±1.0
	10mm以上16mm未満	+1.2mm -0.3mm	※JIS A5528の場合は±1.2
	16mm以上	+1.5mm -0.3mm	※JIS A5528の場合は±1.5
長 さ		+規定せず 0	
曲がり	長さ10m以下	全長×0.1%以下 最大20mm	
	長さ10mを超えるもの		
反り	長さ10m以下	全長×0.2%以下 最大20mm	
	長さ10mを超えるもの		
断面の直角切断差		有効幅の4%以下	
全 幅 差		端部1m以内で全幅の最大と最小の差が4mm以下	
端 曲 が り		端部から1mの弦側測定値、 もしくは接線側測定値の1/2で、1.5mm以下	
継手かん（嵌）合角度		≥6°	

注：1. 当社のU形鋼矢板の形状・寸法の許容差は、JIS A 5523-2021、およびJIS A 5528-2021に準拠しています。

2. 曲がりとは、矢板壁に対して平行方向、反りは矢板壁に対して直角方向とします。

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。