

ブランド



～社会におけるCO₂排出量削減に貢献する、
日本製鉄の高機能製品・ソリューション技術～

NSCarbolex Solution 4つの価値

その1

お客様の製造プロセスにおけるCO₂排出量の削減

お客様の製造プロセス[※]における省工程化や省力化、短工期化等の実現により、お客様の製造プロセスで発生するCO₂排出量の削減に貢献します。

※二次加工を含む

その2

素材由来のCO₂排出量の削減

素材の高強度化や工法・設計提案等により、製品あたりの素材使用量の削減やCO₂排出量の多い他素材からの切替えを可能とし、お客様の製品における素材由来のCO₂排出量の削減に貢献します。

※また、NSCarbolex Neutralと組み合わせることで、更なるCO₂排出量削減効果の提供も可能です。

その3

お客様の製品が社会で使用される際のCO₂排出量の削減

お客様の製品の省エネルギー化やメンテナンス周期の長期化等を通じて、お客様の製品のライフサイクルにおけるCO₂排出量の削減に貢献します。

その4

社会のエネルギー転換への貢献

太陽光・風力・地熱の様な再生可能エネルギーの普及や、水素社会の実現、その他クリーンエネルギーの拡大に必要な高機能製品・ソリューション技術の提供を通じて、社会のエネルギー転換に貢献します。

～NSCarbolex Solution による社会の CO₂ 排出量削減への貢献の例～

低合金・省工程鋼
(TMCP鋼)



耐候性鋼材
「COR-TEN®」*



鋼管杭
×
環境配慮型工法
(NSエコパイル®工法)



高耐食性めっき鋼板
「ZEXEED®」



鋼管杭
×
高支持力合成杭工法
(ガンテツバイル®工法)



ハイパー ビーム®
×
横補剛省力工法



ハイパー ビーム®
×
梁端ウェブ補剛工法



高耐食性めっき鋼板
「ZAM®」



* 「COR-TEN®」はUnited States Steel Corporationの登録商標です。

NSCarbolex Solution 対象商品一覧（建設関連商品のみ）

品種	製品	ページ番号
建材	ハット形鋼矢板	1-1
	NSPP®540（建築基礎構造用高強度スパイラル溶接鋼管）	1-27
	TN-X工法（中掘り拡大根固め杭工法）	1-36
	ガンテツパイアル®工法（鋼管ソイルセメント杭工法）	1-40
	NSエコパイアル®工法（回転圧入鋼管杭工法）	1-41
	ジャイロプレス工法® (先端リングピット付き鋼管杭自走式回転切削圧入工法)	1-47
	拡頭リング工法®（鋼製拡径部材を用いた杭頭接合工法）	1-57
	NS-BOX（鋼製地中連続壁部材、鋼製矢板）	1-64
	耐候性鋼材 COR-TEN®*	3-1
	ハイバービーム®・メガハイバービーム®	3-15
	横補剛材省略工法	3-72
	逆打支柱に用いるノンダイアフラム柱梁接合部工法	3-74
	梁端ストレート工法（反転スカラップ工法）	3-76
	バス間温度緩和工法	3-78
	スマートビーム®	3-88
	レール	4-1
	建築構造用TMCP鋼板 BT-HT325B,C BT-HT355B,C	3-4
厚板	建築構造用550N鋼板 BT-HT385B,C	3-5
	建築構造用高降伏点鋼板 BT-HT400C BT-HT500C	3-8
	塗装周期延長鋼 CORSPACE®	6-1
	NSスーパーフレーム工法®（スチールハウス（薄板軽量形鋼造））	3-210
薄板	スーパーダイマ®	8-8
	ZAM®	8-10
	ZEXEED®（ゼクシード）	8-12
	ZEXEED®縞板（ゼクシード縞板）	8-14
	FeLuce®（フェルーチェ）内装用意匠性鋼板	8-16
鋼管	熱押形鋼	3-100
チタン	TranTixxii®	8-57

* 「COR-TEN®」はUnited States Steel Corporationの登録商標です。