NIPPON STEEL

www.nipponsteel.com

超大型外法一定 H形鋼についてのお問い合せ

日本製鉄株式会社

技術に関してのお問い合わせはー

本社	建材開発技術部建築建材技術室	☎ 03-6867-6385
大阪支社	建材開発技術室	☎ 06-6220-5644
名古屋支店	厚板・建材室	☎ 052-220-3203

まずはお近くの支店まで、ご連絡ください。

本社／建築建材室	☎ 03-6867-5419	新潟支店／厚板・建材室	☎ 025-246-3115
大阪支社／建築建材室	☎ 06-6220-5401	新潟支店／北陸営業所	☎ 076-441-4751
大阪支社／四国営業所	☎ 087-851-5919	名古屋支店／厚板・建材室	☎ 052-220-3203
北海道支店／ 厚板・ 建材室	☎ 011-222-8771	中国支店／厚板・建材室	☎ 082-225-5241
東北支店／ 厚板・ 建材室	☎ 022-227-2771	九州支店／厚板・建材・鋼管室	☎ 092-273-7031

〈ご注意とお願い〉
本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

日本製鉄株式会社
〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
Tel: 03-6867-4111　Fax: 03-6867-5607

超大型外法一定 H形鋼 メガハイパービーム®
K162_02_202502f
© 2024, 2025 NIPPON STEEL CORPORATION 無断複写転載禁止

NIPPON STEEL

建 材

超大型
外法一定H形鋼
メガハイパービーム®

NET ZERO
NIPPON STEEL
Green Transformation
initiative

日本製鉄株式会社

新製品　製造サイズ拡大

メガハイパービーム®

- 外法一定のH形鋼「ハイパービーム®」は、JISサイズのH形鋼と比べ設計簡素化と加工効率化を実現したH形鋼として30年以上の実績とお客様の厚い信頼を得ている定番商品です。
- 日本製鉄は2020年4月にハイパービーム®に既存の大型サイズを超えた、圧延H形鋼としては世界最大のウェブ高さ1200mm・フランジ幅500mmの断面を持つ、高さ1000mm超え・幅400mm超えの超大型サイズ「メガハイパービーム®」を追加しました。
- 2022年7月に新たにウェブ高さ1050mm以下・フランジ幅450＆500mmの12シリーズを追加し全体で30シリーズを商品化。そしてこの度14シリーズに常時製造サイズを設定しました。

製造対応規格

JIS G 3136 SN490B（その他の規格はご相談ください。）

製造サイズ表

超大型サイズ　単位：mm

ウェブ＼フランジ		200						250								300								350						400						450					500					フランジ＼ウェブ
		12	16	19	22	25	28	16	19	22	25	28	32	36	40	16	19	22	25	28	32	36	40	22	25	28	32	36	40	22	25	28	32	36	40	25	28	32	36	40	25	28	32	36	40		
400	9																																													9	400
	12																																													12	
450	9																																													9	450
	12																																													12	
500	9																																													9	500
	12																																													12	
	16																																													16	
550	9																																													9	550
	12																																													12	
	16																																													16	
600	9																																													9	600
	12																																													12	
	14																																													14	
	16																																													16	
650	9																																													9	650
	12																																													12	
	16																																													16	
700	9																																													9	700
	12																																													12	
	14																																													14	
	16																																													16	
	19																																													19	
	22																																													22	
750	12																																													12	750
	14																																													14	
	16																																													16	
800	12																																													12	800
	14																																			＊	※				＊	※				14	
	16																																			＊	＊	＊			＊	＊	＊			16	
	19																																				＊	＊	＊	＊	＊	＊	＊	＊	＊	19	
	22																																					＊	＊	＊			＊	＊	＊	22	
850	14																																			＊	※				＊					14	850
	16																																			＊	＊	＊			＊	＊	＊			16	
	19																																			＊	＊	＊	＊	＊	＊	＊	＊	＊		19	
	22																																					＊	＊	＊			＊	＊	＊	22	
900	14																																													14	900
	16																																			＊	○	○			＊	○	○			16	
	19																																				○	○	○	○	＊	○	○	○	○	19	
	22																																					○	○	○		＊	○	○	○	22	
950	16																																			＊	＊	※			＊	＊				16	950
	19																																				＊	＊	＊	＊	＊	＊	＊	＊	＊	19	
	22																																					＊	＊	＊			＊	＊	＊	22	
1000	16																																			＊	○	※			＊	○				16	1000
	19																																			＊	○	○	○	○	＊	○	○	○	○	19	
	22																																					○	○	○			○	○	○	22	
1050	16																	＊	＊	＊						※	※					※	※													16	1050
	19																		＊	＊	＊	＊				＊	＊	＊			＊	＊	＊	＊			＊	＊	＊	※		＊	＊	＊	※	19	
	22																			＊	＊	＊					＊	＊	＊				＊	＊	＊	＊		＊	＊	＊			＊	＊	＊	22	
1100	16																	＊	○	○					＊	※	※				＊	※	※													16	1100
	19																		○	○	○	○				○	○	○			＊	○	○	○			○	○	○	※		＊	○	○	※	19	
	22																			○	○	○	○				○	○	○	○			○	○	○	○		○	○	○			○	○	○	22	
1150	16																	＊	＊	＊						※	※					※	※													16	1150
	19																		＊	＊	＊	＊				＊	＊	＊			＊	＊	＊	＊			＊	＊	＊	※		＊	＊	＊	※	19	
	22																			＊	＊	＊					＊	＊	＊	＊			＊	＊	＊	＊		＊	＊	＊			＊	＊	＊	22	
1200	16																	＊	○	○					＊	※	※				＊	※	※													16	1200
	19																		○	○	○	○				○	○	○			＊	○	○	○			○	○	○	※		＊	○	○	※	19	
	22																			○	○	○	○				○	○	○	○			○	○	○	○		○	○	○			○	○	○	22	
ウェブ＼フランジ		12	16	19	22	25	28	16	19	22	25	28	32	36	40	16	19	22	25	28	32	36	40	22	25	28	32	36	40	22	25	28	32	36	40	25	28	32	36	40	25	28	32	36	40		
		200						250								300								350						400						450					500						

既存一般サイズ

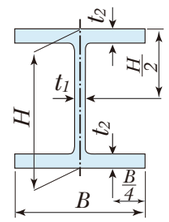
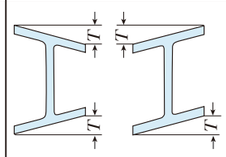
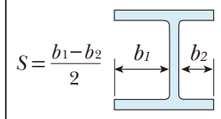
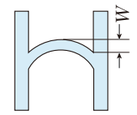
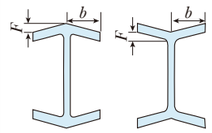
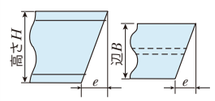
既存大型サイズ

超大型サイズ

○：常時製造サイズ　＊：常時製造しておりません。あらかじめご相談下さい。　※：開発中サイズ

超大型サイズのフィレットr寸法=30mm

形状寸法の許容差（単位：mm）

区分			メガハイパービーム®	JASS6*1	摘要
辺 (B)		400以下	±2.0	±2.0	
		400を超えるもの	±2.0	±2.0	
高さ (H)		800以上1000以下	±2.0	±3.0	
		1000を超えるもの	±3.0		
厚さ	フランジ (t2)	16未満	-0.3 +1.7	–	
		16以上25未満	-0.7 +2.3		
		25以上40未満			
		40以上	-1.5 +2.5		
	ウェブ (t1)	16未満	±0.7	–	
		16以上25未満	±1.0		
		25以上40未満	±1.5		
長さ		7m以下	＋40 －0	–	
		7mを超えるもの	プラス側許容差は長さ1mまたはその端数を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える。 マイナス側許容差は0mmとする。	–	
直角度 (T)			≦2.0	–	
曲がり			長さの0.10%以下	梁の場合長さの0.10%以下かつ10以下	上下、左右の曲がりに適用する
中心の偏り (S)			±2.0	–	
ウェブ反り (W)			3.0以下	H/150以下かつ4以下、ただし、t1≦6には適用しない	
フランジ折れ (F)			bの1%以下ただし、許容差の最大値は1.5mm	接合部 F≦b/100 かつF≦1.0	
				一般部 F≦2b/100 かつF≦2.0	
切断の直角度 (e)			辺Bまたは高さHの1.6%以下。ただし、許容差の最小値は3.0mm	–	

備考：*1　日本建築学会建築工事標準仕様書鉄骨工事