

超大型 外法一定H形鋼 メガハイパービーム®

超大型外法一定H形鋼についてのお問い合わせ

日本製鉄株式会社

技術に関してのお問い合わせは—

本社	建材開発技術部建築建材技術室	☎ 03-6867-6385
大阪支社	建材開発技術室	☎ 06-6220-5644
名古屋支店	厚板・建材室	☎ 052-856-2375

まずはお近くの支店まで、ご連絡ください。

本社／建築建材室	☎ 03-6867-5419	新潟支店／建材室	☎ 025-246-3115
大阪支社／建築建材室	☎ 06-6220-5401	名古屋支店／厚板・建材室	☎ 052-856-2375
北海道支店／建材室	☎ 011-222-8771	中国支店／建材室	☎ 082-225-5243
東北支店／建材室	☎ 022-227-2771	九州支店／建材室	☎ 092-273-7035

ご注意とお願い

本資料に掲載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますのでご了承下さい。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問合せ下さい。本資料に掲載された内容の無断転載や複製はご遠慮下さい。

日本製鉄株式会社

新製品 製造サイズ拡大

メガハイパービーム®

- 外法一定のH形鋼「ハイパービーム®」は、JISサイズのH形鋼と比べ設計簡素化と加工効率化を実現したH形鋼として、30年以上の実績とお客様の厚い信頼を得ている定番商品です。
- 日本製鉄は2020年4月にハイパービーム®に既存の大型サイズを超えた、圧延H形鋼としては世界最大のウェブ高さ1200mm・フランジ幅500mmの断面を持つ、高さ1000mm超え・幅400mm超えの超大型サイズを追加しました。
- 当初は10シリーズにて製造を開始し、順次製造シリーズを拡大してまいります。

製造対応規格 JIS G 3136 SN490B (その他の規格はご相談ください。)

製造サイズ表

□ 超大型サイズ ■ 製造可能サイズ

ウェブ	200				250				300				350				400				450				500				フランジ	ウェブ								
	12	16	19	22	25	28	32	36	40	16	19	22	25	28	32	36	40	22	25	28	32	36	40	22	25	28	32	36			40	25	28	32	36	40	25	28
600	9																								9	600												
650	12																								12	650												
	14																								14													
	16																								16													
	19																								19													
700	12																								12	700												
	14																								14													
	16																								16													
	19																								19													
750	22																								22	750												
	12																								12													
	14																								14													
	16																								16													
800	12																								12	800												
	14																								14													
	16																								16													
	19																								19													
850	22																								22	850												
	14																								14													
	16																								16													
	19																								19													
900	14																								14	900												
	16																								16													
	19																								19													
	22																								22													
950	16																								16	950												
	19																								19													
	22																								22													
	25																								25													
1000	16																								16	1000												
	19																								19													
	22																								22													
	25																								25													
1050	16																								16	1050												
	19																								19													
	22																								22													
	25																								25													
1100	16																								16	1100												
	19																								19													
	22																								22													
	25																								25													
1150	16																								16	1150												
	19																								19													
	22																								22													
	25																								25													
1200	16																								16	1200												
	19																								19													
	22																								22													
	25																								25													
ウェブ	12	16	19	22	25	28	32	36	40	16	19	22	25	28	32	36	40	22	25	28	32	36	40	25	28	32	36	40	25	28	32	36	40	ウェブ				

※ 当面の間は、全サイズ個別に対応可否を検討させていただきます。

形状寸法の許容差

単位：mm

区分	メガハイパービーム®	JASS6*1	概要	
辺 (B)	400以下	±2.0	±2.0	
	400を超えるもの	±2.0	±2.0	
高さ (H)	800以上1000以下	±2.0	±3.0	
	1000を超えるもの	±3.0	±3.0	
高さ	フランジ (t2)	16未満	-0.3 +1.7	
		16以上25未満	-0.7 +2.3	
		25以上40未満	-1.5 +2.5	
	ウェブ (t1)	16未満	±0.7	
		16以上25未満	±1.0	
		25以上40未満	±1.5	
長さ	7m以下	+40 -0	-	
	7mを超えるもの	プラス側許容差は長さ1mまたはその端数を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える。マイナス側許容差は0mmとする	-	
直角度 (T)	≦2.0	-		
曲がり	長さの0.10%以下	梁の場合長さの0.10%以下	上下、左右の曲がりに適用する	
中心の偏り (S)	±2.0	-	$S = \frac{b_1 - b_2}{2}$	
ウェブ反り (W)	3.0以下	H/150以下かつ4以下、ただし、t1≦6には適用しない		
フランジ折れ (F)	bの1%以下 ただし、許容差の最大値は1.5mm	接合部 F≦b/100 かつF≦1.0		
		一般部 F≦2b/100 かつF≦2.0		
切断の直角度 (e)	辺Bまたは高さHの1.6%以下。ただし、許容差の最小値は3.0mm	-		

超大型サイズのフィレット r 寸法=30mm

備考：*1 日本建築学会建築工事標準仕様書鉄骨工事