

www.nipponsteel.com







デザイニングメタル



意匠性ブランド 特設サイト

〈ご注意とお願い〉本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

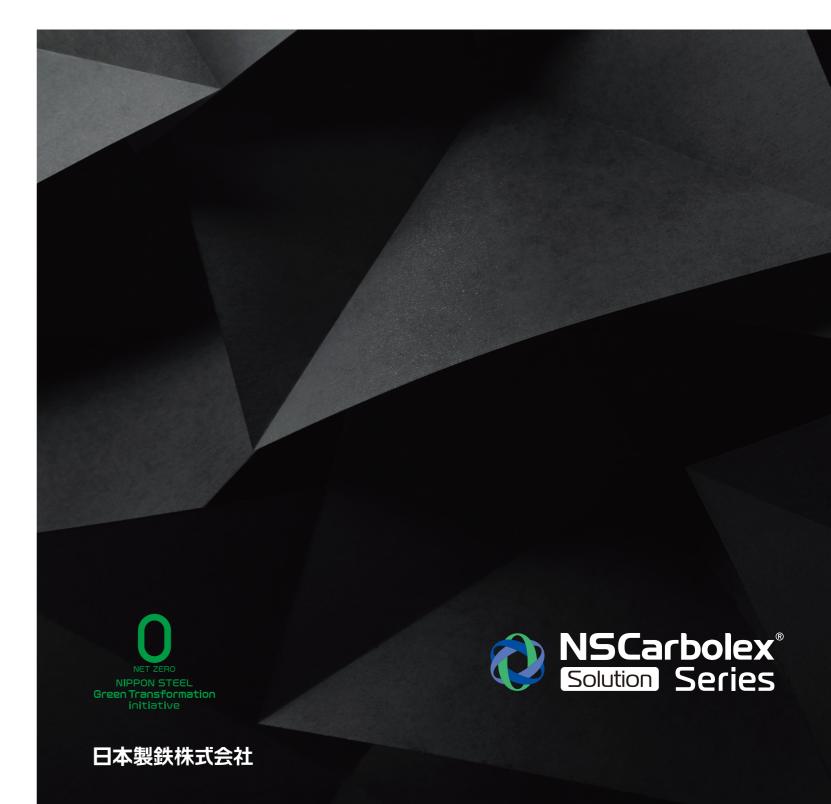
日本製鉄株式会社

〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 Tel: 03-6867-4111 Fax: 03-6867-5607 黒ZAM U126_01_202510f © 2025 NIPPON STEEL CORPORATION 無断複写転載禁止





黒色外観・溶融めっき鋼板





めっき層の黒色化がメタル本来の美しさを保ち

多彩な造形を実現する

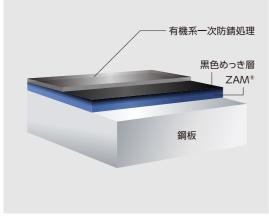


- 特殊な処理でZAM®めっき層を黒色化した鋼板
- 塗装に比べて疵が付きにくい
- 塗装省略によるコストダウン、納期短縮が可能
- Ⅰ 現場の塗装省略による工期短縮が可能(養生・足場組立不要、作業環境改善)
- ZAM®めっきのため、耐赤錆性に優れる
- ■黒色外観のため、吸放熱特性に優れる
- めっき層自体が黒いため、塗装にはない独特の風合い
- 1.6mm超の板厚にも対応(2.3mmまで製造可能)
- 不燃認定取得(NM-8697)
- 環境負荷物質を含みません (RoHS指令対応) (2025年9月時点)

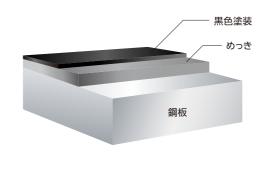
コスト
耐疵付き性
加工部外観
耐白錆性
耐 赤 錆 性
放熱性



黒ZAM®	プレコート鋼板 :	後塗装
0	0	×
0	Δ	Δ
○ (変色Uにくい)	×〜△ (変色しやすい)	(加工後塗装の為)
室内:〇 屋外:×	0	0
0	0	0
0	0	0



黒ZAM®の製品構成



一般的な黒色鋼板の製品構成

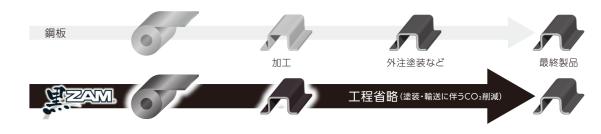


社会におけるCO2排出量削減に貢献する、日本製鉄の高機能製品・ソリューション技術



日本製鉄は、自社の製造プロセスにおける CO_2 排出量の削減にとどまらず、高機能製品やソリューション技術の提供を通じて、社会における CO_2 排出量の削減にも貢献しています。日本製鉄は、これらの高機能製品・ソリューション技術を [NSCarbolex® Solution] として体系化し、これまで以上にお客様にお役立て頂けるような取り組み・情報提供を行うとともに、更なる製品・技術開発を通じてラインナップを拡充し、お客様や社会における CO_2 排出量削減に、より一層貢献してまいります。

お客様の製造工程でのCO2削減イメージ



後塗装CO2排出量比較

美麗な黒色意匠付与により後塗装を省略でき、CO2排出量を削減できます。



※後塗装と黒ZAM®の素材質量あたりCO:排出量※黒ZAM®のCO:排出量は、SuMPO EPD 登録番号: JR-AW-23008E-A を参照※後塗装のCO:は当社での試算例(実際の排出量は実態に応じて算出ください)

他素材CO2排出量比較(アルミ)

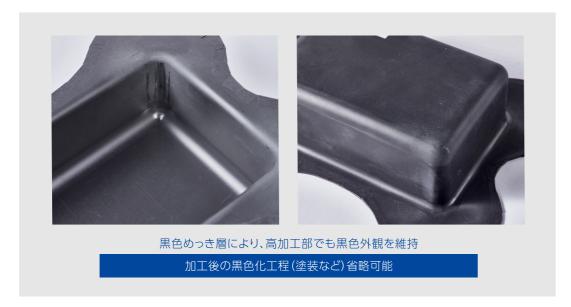
強度同等な素材量あたりのCO₂排出量を削減できます。



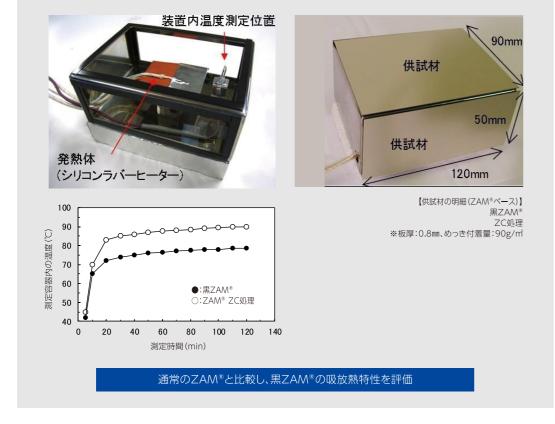
※強度同等で試算した素材質量あたりCO₂排出量の一例 (実際の排出量は実態に応じて算出ください)

黒ZAM®の特徴

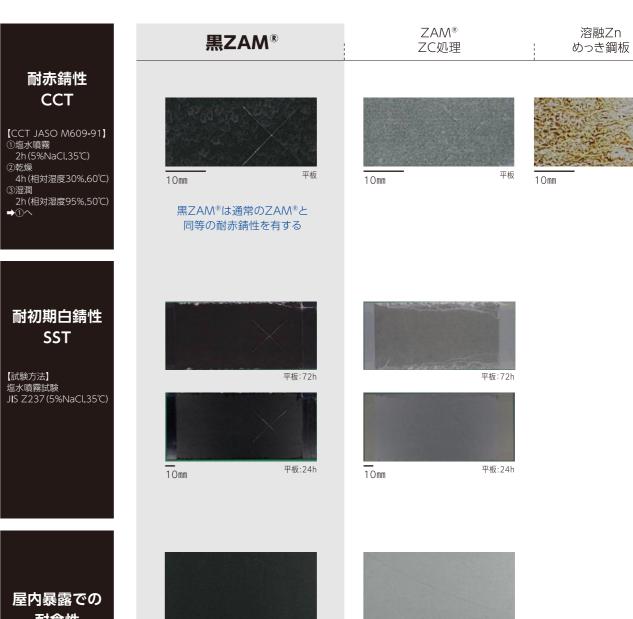




吸放熱特性 【測温条件】 ①20℃の恒温室に測定 容器 (SUS製) を設置 ②測定容器3面に評価用 鋼板を貼付けヒーターを 加熱し、容器内部温度を



品質特性



耐食性

【試験方法】屋内暴露 【暴 露 地】空調のない倉庫内 (大阪府堺市) 【暴露期間】1年10ヶ月





屋外でのご使用について

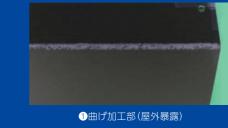
屋外ご使用の場合

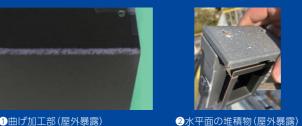
- ●初期的には切断端面部および加工部から白錆が発生します。
- 2中長期的に明度が変化します。

さらに、水平面には腐食生成物が堆積します。

●②により意匠を損ねますので、屋外でのご使用はおやめください。







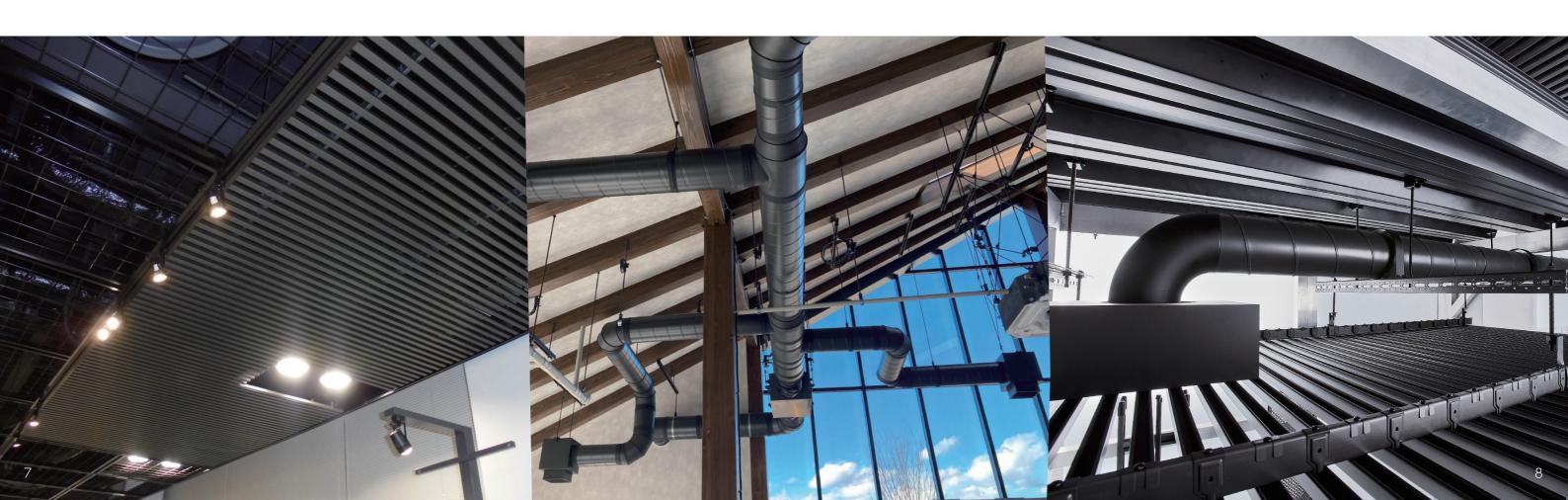




6



用途例(イメージ) 建材/設備/電産機



実績

一川 南電機株式会社 岡崎 英雄さま

弊社は、ケーブルラック・レースウエイなどの電路材を製造・販売しています。長年使われている商材であり、かつ競合他社 も多く存在する業界です。なんとか、独自製品を生み出し、ニッチながらも「南電機ここにあり!」を世にアピールしたい と考えていました。

そんな折、日本製鉄さんから「黒ZAM」をご紹介いただきました。お話を頂いた瞬間「これだ!」と感じ、黒色意匠性と 環境性を合わせ持った電路材の商品開発を進めました。弊社では「アート思考で電路材イノベーションを」のスローガンの もと商品開発・販売戦略推進し、現在では黒ZAMを素材とした製品で、全国の素晴らしい建築にも採用されお客様に 喜んでいただけるようになりました。

今後とも、黒ZAMを使った商品でマーケットに存在感を持つ企業であり続けようと考えています。











弊社では、鋼板製空調スパイラルダクトや、吹き出し口用ボックス (チャンバー) に黒ZAMを採用しブラックシリーズとして 展開、販売しております。

旧来亜鉛めっき鋼板に後塗装で黒色意匠を付与していましたが、塗装にコストが掛かるのと、経時劣化で塗膜が脱落し、 居室に落下しお客様からご不満の声が上がっていました。

黒ZAMは、めっき層そのものが黒いため異物が落下することがないので、お客様にご満足いただくことができました。 黒ZAMが弊社販売としての「戦力」となっています。今後とも継続して使用していく考えです。











ご利用にあたって

利用加工技術例の紹介

接合方法(リベット)

高強度構造用ブラインドリベット Nフィックスボルト® ECO (高耐食・電食軽減タイプ)

Nフィックスボルト®ECO NH-FB 丸頭/NH-KFB 皿頭

特殊表面処理を施したリベットボディとステンレスマンドレルを採用。高耐食めっき鋼材の接合や高い耐食性を要求される環境や部位に最適です。

[リベットボディ] スチール+特表面処理 [マンドレル] ステンレス





高圧着タイプ Nバルブ®

NST-EX (高圧着タイプ) 丸頭

裏面の儀屈径が大きく形成されるため、とくに薄板母材、軟質母材の接合強度が大きく向上します。

[リベット本体] [マンドレル] ステンレス

[リベットボディ] ステンレス(オーステナイト系) [





※Nフィックスボルト®とNバルブ®はニッセングループの登録商標です

販売元:日鉄物産ワイヤ&ウェルディング株式会社 大阪支店 線材営業部

連絡先:TEL:06-7708-8051 FAX:06-7708-8077

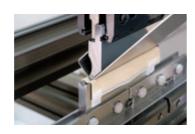
オプションの紹介

加工疵回避(加工疵対策におけるキズノンシート®適用)

板金曲げ加工時の曲げ疵混入防止としてキズノンシート®のご使用を推奨します。







※キズノンシート®は東栄工業㈱の登録商標です 販売元:東栄工業株式会社

連絡先:TEL:084-921-9777

黒ZAM®専用補修ペン

太いペン先を採用しているため、切断端面に簡単に塗布できます。 ペン先角部で引っ掻きキズなどに塗布することも可能です。また、比較的短時間で乾燥します。







販売元:日新インダストリー株式会社 連絡先:TEL:03-3209-2181 FAX:03-3232-6953



黒ZAM®の耐薬品性

耐溶剤性 50mlの薬液をサンプル表面に滴下し、室温に3分間静置。ガーゼで拭き取り後の外観観察。

アルコール類	エタノ ー ル(95%)	消毒用エタノール(80%前後)	エタノ−ル(67%)	エタノール(33%)
	×	×	○	○
ケトン類	アセトン(99.5%以上)	アセトン(80%)	アセトン(60%)	メチルエチルケトン(MEK)
	○	○	×	△
非極性溶剤類	n-ヘキサン ○	トルエン ○	キ シレン ○	石油ベンジン

※ ○:異常なし △:僅かに白化 ×:白化

耐洗剤性 50mlの薬液をサンプル表面に滴下し、室温に3分間静置。ガーゼで拭き取り後の外観観察。

_							
	溶剤系	アルカリ (塩素系)	弱アルカリ	中性	水 (参考)	弱酸性	酸性
	рН	13.0	11.2	8.0	6.8	5.0	0.3
		0	0	0	0	0	×

耐脱脂剤性 40℃の脱脂剤に3分間浸漬。浸漬後の外観観察。

脱脂剤種	水酸化Na	ケイ酸Na	リン酸Na	炭酸Na
8 9 pH 10 11 12	0 0 0 0 0	0 0 0 0	O X -	0 0 0 0

ご注意

- ●表面抵抗が高いため、抵抗溶接(スポット溶接)が困難です。
- ●一部薬品と接触した場合、表面が白化することがあります。表面の洗浄などに溶剤・洗剤などを使用する際は、事前にご相談ください。

規格

種類および記号並びに適用する表示厚さ

適用	記号の種類	表示厚さ	注釈
一般用 構造用	MSM-CC MSM-CK400	0.4㎜以上1.6㎜未満	冷延原板を用いた場合
—————————————————————————————————————	MSM-HC MSM-HK400	1.6㎜以上2.3㎜以下	熱延原板を用いた場合

※その他の規格についてはお問合せください

めっきの付着量

単位g/㎡

めっきの付着量 表示記号	両面3点平均 最小付着量	両面1点 最小付着量	質量計算 付着量
90B	152	130	192
190B	302	257	392

※その他の規格についてはお問合せください

両面相当厚さおよびめっき量定数

めっきの付着量 表示記号	両面相当厚さ mm/両面	めっき量定数 kg/m
90B	0.032	0.192
190B	0.065	0.392

化成処理

黒ZAM®は一次防錆のための化成処理を施しています

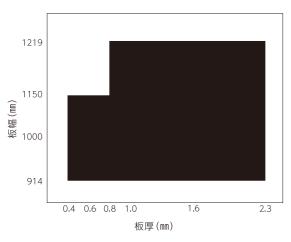
化成処理の種類	記号
クロメートフリー有機皮膜処理	ZBK

不燃認定

黒ZAM®は鋼板製品として不燃材認定を取得しています。 国土交通大臣認定 不燃材料 NM-8697

製造可能範囲

MSM-CC,MSM-HCに適用(その他規格の製造可能範囲については日本製鉄へお問い合わせください)。



世界を美しく彩る

デザイニングメタル



日本製鉄の意匠系ブランド群のご紹介



価格 (イメージ)

関連品種

		[日本製鉄株式会社]	黒ZAM®	亜鉛めっき鋼板
	FeLuce	[日本製鉄株式会社]	FeLuce®	フェルーチェ:電気亜鉛めっき鋼板
	ピューコート	[日本製鉄株式会社]	ピューコート®	塗装鋼板
普通鋼	ニスクカラー Pro	[日鉄鋼板株式会社]	ニスクカラ ー Pro®	塗装鋼板
日儿野	TXハイカラー	[日鉄建材株式会社]	TXハイカラー	塗装鋼板
	スーパーフロールボンド	[日鉄建材株式会社]	スーパーフロールボンド®	フッ素鋼板
	COR-TEN	[日本製鉄株式会社]	COR-TEN®	耐候性鋼材
	VINCOR	[日本製鉄株式会社]	VINCOR®	耐候性鋼材
	NSSC FW series	[日本製鉄株式会社]	NSSC FW®シリーズ	フェライト系ステンレス
	NSSC 270	[日本製鉄株式会社]	NSSC® 270	スーパーオーステナイト系ステンレス
	NSSC 220M	[日本製鉄株式会社]	NSSC® 220M	高耐候性フェライト系ステンレス
ステンレス	NSSC Duplex	[日本製鉄株式会社]	NSSC® Duplexシリーズ	NSSC2120·NSSC2351
	Corxau	[日本製鉄株式会社]	Colxam®	コルサム:塗装ステンレス
	Fime	[日鉄ステンレスアート株式会社]	ファインカラー	カラーステンレス
	11IXNEUES	[日鉄ステンレスアート株式会社]	ノイエス	カラーステンレス
チタン	TranTixxii DESIGNING TITANIUM	[日本製鉄株式会社]	TranTixxii®シリーズ	意匠性チタン
その他	熱押形鋼	[日本製鉄株式会社]	熱押形鋼	自由設計/オーダーメイドデザイン・形鋼/棒鋼
2.710	ニスケサイディング F750	[日鉄鋼板株式会社]	ニスクサイディング® F750	加工製品