

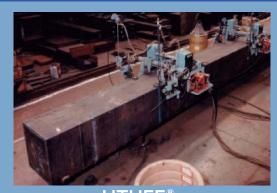




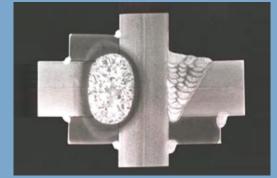
HTUFF®× 高HAZ靱性鋼用溶接材料

使いやすく・確実 強く・安全 環境にやさしく・持続的

HTUFFは溶接熱影響部(HAZ)の組織微細化技術で、溶接4面ボックス柱用の厚板に適用されます。HTUFF仕様の厚板と 高HAZ靱性鋼用溶接材料を組み合わせることで、大入熱溶接のさらなる効率化や溶接継手性能の向上が図れます。



HTUFF[®] (特許第4897126号他)

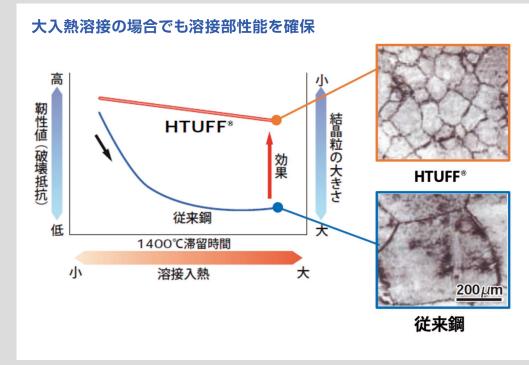


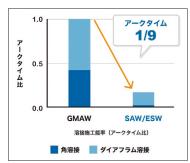
高HAZ靱性鋼用溶接材料

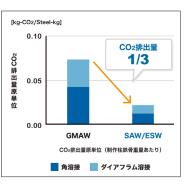
HTUFF®× 高HAZ靱性鋼用溶接材料(大入熱溶接法)のメリット

- 溶接部の性能確保:溶接入熱1000kJ/cm程度の大入熱溶接の場合でも安定した溶接部性能を確保可能です。
- 溶接施工の高効率化:大入熱溶接法を適用することで溶接施工の効率化が可能です。

大幅な溶接能率の向上および溶接時の使用電力に伴うCO2排出量削減が図れます。







〈ご注意とお願い〉 本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載さ れている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の 情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登 録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

日本製鉄株式会社