



www.nipponsteel.com



ステンレス

ステンレス冷延鋼板

安全データシート (SDS)
SDSはウェブサイト、または各営業所よりご提供しております。

〈ご注意とお願い〉“NSSC”は日本製鉄株式会社の登録商標です。本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

日本製鉄株式会社

〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
Tel: 03-6867-4111 Fax: 03-6867-5607

ステンレス冷延鋼板
S008_01_202508f

© 2025 NIPPON STEEL CORPORATION 無断複写転載禁止



日本製鉄株式会社

ステンレス冷延鋼板

特長

すぐれた品質、美しい表面……をお役立てください。◇

1 均一性にすぐれた品質が得られます。

製鋼工程から冷間圧延の最終工程まで、
厳重に品質管理しております。

2 すぐれた板厚精度と平坦度が得られます。

最新鋭の冷間圧延機で圧延。
板厚精度、平坦度もきわめて良好です。

3 豊富な鋼種、寸法が得られます。

あらゆる用途に応じた鋼種を製造。
製品寸法も、厚さ0.2～6.0mm、幅の最大1,524mm、長さの最大8,000mmと広範囲。
ご使用の際は最適の材料をお選びいただけます。
なお、定尺品として、914mm(3ft)、1,000mm、1,219mm(4ft)、1,524mm(5ft)幅を
製造しています。

4 美しい表面仕上げが得られます。

冷間圧延機の圧延ロールの表面研磨および
焼鈍・酸洗などの取扱いは細心の注意で管理。
独特の美しい表面肌をお届けいたします。
また、No.3仕上げからバフ研磨までの研磨品、
ヘアライン仕上げなどもご希望に応じて製造いたします。

ステンレス冷延鋼板

目 次

- 1 ■ 特長
- 2 ■ 用途例
- 4 ■ 製造鋼種・特性と用途
- 10 ■ NSSC[®]規格鋼種選択の手引き
- 14 ■ 製造寸法
- 18 ■ 製造工程
- 20 ■ 表面仕上げ区分
- 21 ■ 質量表
- 22 ■ 表示・梱包
- 23 ■ ご使用の際のご注意
 - ご注文の手引き

用途例

台所用品からドーム屋根まで、広い用途にお使いいただけます。



IH対応鍋



システムキッチン



IH式炊飯器



ステンレスパイプ



ドームの屋根



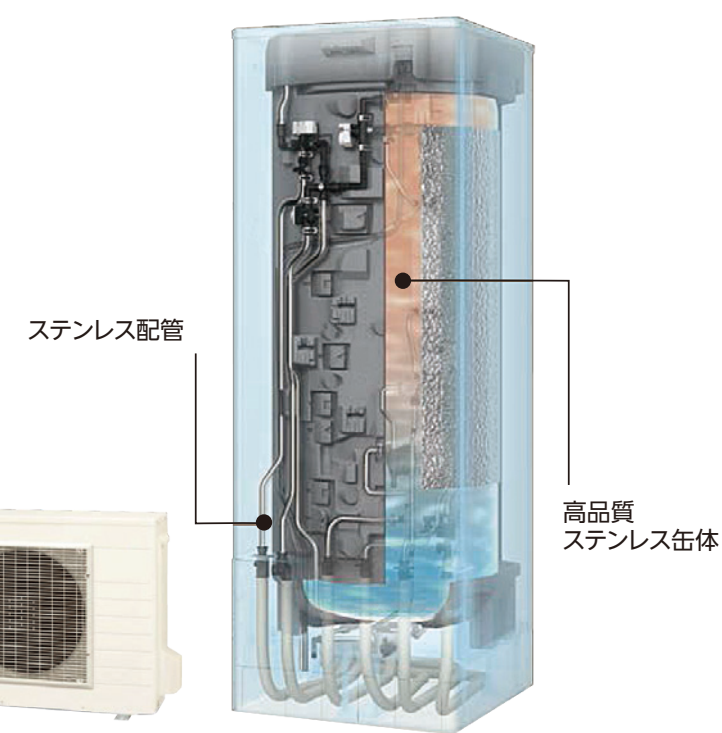
業務用冷蔵庫



ナイフ・フォーク類



鉄道車両



ステンレス配管

高品質
ステンレス缶体

エコキュート

製造鋼種・特性と用途

【オーステナイト系】

ステンレス薄板は、下記の鋼種を製造しますが、これ以外の鋼種についてもご相談下さい。

また、当社では、JIS鋼種などの一般規格品を要求特性に合わせて改良した当社規格のステンレス鋼板 (NSSC®シリーズ) も製造・販売いたしております。

オーステナイト系：固溶化熱処理を施したものは本質的に非磁性で熱処理によって硬化することができません。このオーステナイト系ステンレス鋼は冷間加工によって広範囲の機械的性質を発揮し、わずかに磁性を示すこともあります。また高温度から急冷することによって、焼なましがおこなわれ最大の柔らかさと延性と耐食性を発揮します。

分類	特徴		規格記号	概略成分	類似規格	用途例	機械的性質					物理的性質					
	(主)	(従)					0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	硬さ HV	曲げ180度 内側半径	基本質量 kg/mm/m ²	比電気抵抗 10 ⁻⁸ Ωm (RT)	比熱 kJ/kg/°C	熱伝導率 W/m/°C	線膨張係数 ×10 ⁻⁶ /°C	縦弾性係数 kN/mm ²
JIS規格品代表	加工硬化性		SUS301	17Cr-7Ni	ASTM 301	パネ材	≥205	≥520	≥40	≤218	—	7.93	72	0.50	16.3	16.9	193
		耐粒界腐食溶接性	SUS301L	17Cr-7Ni-N-LC	—	鉄道車輛、プレスプレート	≥215	≥550	≥45	≤218	—	7.93	72	0.50	16.3	16.9	193
	汎用オーステナイト鋼		SUS304	18Cr-8Ni	ASTM 304	一般家庭用器具、化学プラント、建築装飾、車輛	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
		加工性	SUS304Cu	18Cr-8Ni-Cu	—	一般家庭用器具、化学プラント、建築装飾、車輛	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.93					
	耐粒界腐食		SUS304L	18Cr-9Ni-LC	ASTM 304L	石油精製プラント、化学プラント、原子炉装置、製紙プラント	≥175	≥480	≥40	≤200	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
	高強度		SUS304N2	18Cr-8Ni-N-Nb	ASTM XM-21	構造用強度部材、高压容器	≥345	≥690	≥35	≤260	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
	加工性		SUS305	18Cr-12Ni-0.1C	ASTM 305	冷間引拔製品、膨張成形部品、へら絞り部品	≥175	≥480	≥40	≤200	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
	耐食性	耐熱性	SUS309S	22Cr-12Ni	ASTM 309S	ボイラ部品、燃焼室部品、排気装置、ガスタービン部品	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	78	0.50	13.8	14.9	193
	耐酸化性	耐熱性	SUS310S	25Cr-20Ni	ASTM 310S	ボイラ部品、燃焼室部品、排気装置、ガスタービン部品	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	78	0.50	16.3	14.4	200
	耐食性	耐応力腐食割れ	SUS316	18Cr-12Ni-2.5Mo	ASTM 316	石油精製プラント、化学プラント、原子炉装置、製紙プラント	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
		耐粒界腐食	SUS316L	18Cr-12Ni-2.5Mo-LC	ASTM 316L	石油精製プラント、化学プラント、原子炉装置、製紙プラント	≥175	≥480	≥40	≤200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
		耐孔食性	SUS317	18Cr-12Ni-3.5Mo	ASTM 317	石油精製プラント、原子炉装置、製紙プラント、染色プラント	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
		耐孔食性 耐粒界腐食	SUS317L	18Cr-12Ni-3.5Mo-LC	ASTM 317L	化学プラント、繊維プラント	≥175	≥480	≥40	≤200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
		耐粒界腐食 耐高温腐食	SUS321	18Cr-9Ni-Ti	ASTM 321	ジェットエンジン部品、圧力釜、化学プラント	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.93	72	0.50	16.3	16.7	193
		耐粒界腐食 耐高温腐食	SUS347	18Cr-9Ni-Nb	ASTM 347	化学プラント、エネルギー関連プラント	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	73	0.50	16.3	16.7	193
	加工性		SUSXM7	18Cr-9Ni-3.5Cu	—	器物、深絞り製品	≥155	≥450	≥40	≤200	—	7.93		0.50	16.7	17.3	193
NSSC規格品代表	加工性	高延性	NSSC 27A	17Cr-7Ni-2Cu	SUS304J1	流しシンク、温水タンク、ドアノブ	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.93	71		15.9	17.3	
		軟質	NSSC 27AS	17Cr-7Ni-2Cu-LC,N		デザインシンク	≥155	≥450	≥40	≤200	—	7.93					
		耐時期割れ性	NSSC 304RM2	18Cr-9Ni-1Cu	—	流しシンク、ピア樽、コイン	≥205	≥540	≥50	≤188	—	7.93					
		軟質 耐時期割れ性	NSSC 304JS	17Cr-8Ni-3Mn-3Cu-LC,N	SUS304J1	精密プレス部品	≥155	≥450	≥40	≤200	—	7.93	76	0.50	16.4	16.7	198
	高強度		NSSC 304N	18Cr-8Ni-0.2N-Nb	SUS 304N2 ASTM XM-21	高強度分野、高压機器	≥345	≥690	≥40	≤260	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
	耐食性	耐応力腐食割れ性	NSSC 110M	18Cr-10Ni-2Cu-2Si-0.8Mo	SUS315J1	家電製品、給湯設備、熱交換器	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98					
		耐海水性	NSSC 270	20Cr-18Ni-6Mo-0.2N-LC	SUS312L ASTM S31254	海水淡水化、海水熱交換器、外装建材	≥300	≥650	≥35	≤230	—	8.03	90	0.46	12.4 (RT)	16.6	196
	耐酸化性		NSSC 305B	19Cr-13Ni-3.5Si	SUSXM15J1	自動車排気系部品、燃焼器具部品	≥205	≥540	≥45	≤200	—	7.75	95	0.50	16.3	18.0 (RT~650°C)	196
		耐熱性	NSSC-NAR-AH-1	21Cr-20Ni-2Mo-Si-LC	—	シーズヒーター、自動車用フレキ管 ガスレンジ部品	≥205	≥520	≥30	—	—	7.93					
	耐熱性	高温強度	NSSC-NAR-AH-4	23Cr-11Ni-N-REM-B	ASTM S31060	各種高温設備、耐熱ばね材	≥280	≥600	≥40 (t>0.8mm)	—	—	7.88					
	非磁性		NSSC 305M1	16Cr-12Ni-3Mn	—	電子部品、センサーケース、非磁性ばね	≥175	≥480	≥40	≤200	—	7.93					
		高強度	NSSC 305M3	19Cr-12Ni-3Mn-0.15N	—	電子部品、センサーケース、非磁性ばね	≥275	≥550	≥35	≤220	—	7.93					
	耐水素ガス脆性		NSSC STH®2	15Cr-9Mn-7Ni-0.17N	—	水素ガス環境 (水素ステーション、圧縮水素タンク等)	≥275	≥550	≥35	≤220	—	7.85	74	0.50	14.9	16.6~17.5 (100~200°C)	203

製造鋼種・特性と用途

【フェライト系】

ステンレス薄板は、下記の鋼種を製造しますが、これ以外の鋼種についてもご相談下さい。

また、当社では、JIS鋼種などの一般規格品を要求特性に合わせて改良した当社規格のステンレス鋼板 (NSSC[®]シリーズ) も製造・販売いたしております。

フェライト系：18%のクロムを含有するステンレス鋼が代表的なものです。このフェライト系ステンレス鋼は熱処理によって本質的に硬化できません。焼なまし状態で最大の柔らかさと延性と耐食性を発揮しますが、マルテンサイト系ステンレス鋼と同様に磁性を有しています。

分類	特徴		規格記号	概略成分	類似規格	用途例	機械的性質					物理的性質					
	(主)	(従)					0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	硬さ HV	曲げ180度 内側半径	基本質量 kg/mm/m ²	比電気抵抗 10 ⁻⁸ Ωm (RT)	比熱 kJ/kg/°C	熱伝導率 W/m/°C	線膨張係数 ×10 ⁻⁶ /°C	縦弾性 係数 kN/mm ²
JIS規格品代表	溶接性		SUS410L	13Cr-LC	—	自動車排ガス装置、ボイラ燃焼室、バーナー	≥195	≥360	≥22	≤200	1.0t	7.75	57	0.46	24.2	11.0	200
	汎用フェライト鋼		SUS430	17Cr	ASTM 430	一般家庭用器具、 業務用厨房機器、分溜装置	≥205	≥420	≥22	≤200	1.0t	7.70	60	0.46	26.0	10.5	200
	耐食性		SUS444	19Cr-2Mo-Ti,Nb,Zr-LC,N	—	温水器ボイラー、電気温水器	≥245	≥410	≥20	≤230	1.0t	7.75					
NSSC規格品代表	加工性	溶接性	NSSC 409L	11Cr-0.2Ti-LC	SUH409L	自動車排気系部品、熱交換器	≥175	≥360	≥25	≤180	1.0t	7.75		0.46	25.1	11.0	200
		耐錆性、 溶接性	NSSC 430D	17Cr-0.4Ti-LC,N	SUS430LX ASTM 439	厨房機器、ガスバーナー	≥175	≥360	≥28	≤180	1.0t	7.70	52	0.54	28.5	10.6	195
			NSSC PDX	17Cr-0.2Ti-ULC,N	SUS430LX ASTM 439	燃焼機器加工部品、冷蔵庫前扉	≥175	≥360	≥30	≤180	1.0t	7.70				10.2	
			NSSC 439	17Cr-Ti-LC,N	ASTM 439	自動車排気系部品、厨房機器	≥205	≥390	≥25	≤170	1.0t	7.70					
			NSSC 432	17Cr-0.5Mo-0.2Ti-LC,N	SUS436J1L	自動車排気系部品 (マフラー等)	≥205	≥390	≥25	≤170	1.0t	7.70					206
			NSSC 436S	17Cr-1.2Mo-0.2Ti-LSi-LC,N	SUS436L	自動車排気系部品、建材部品	≥205	≥390	≥25	≤170	1.0t	7.70		0.46	26.4	10.9	207
	省資源 高耐食・高加工性 (FWシリーズ)		NSSC FW®0	13Cr-Sn-LC,N	—	一般家庭用器具、その他汎用 (耐食性：室内等一般環境)	≥175	≥360	≥28	≤160	1.0t	7.70	51	0.49	26.6	10.8	217
			NSSC FW®1	14Cr-Sn-LC,N	—	一般家庭用器具、その他汎用 (耐食性：室内等一般環境)	≥175	≥360	≥28	≤180	1.0t	7.70	51	0.49	26.6	10.8	217
			NSSC FW®2	17Cr-Sn-LC,N	—	一般家庭用器具、その他汎用 (耐食性：SUS304要求環境)	≥205	≥390	≥25	≤200	1.0t	7.70	54	0.48	25.6	10.8	211
	耐食性		NSSC 180	19Cr-0.4Cu-0.4Nb-LC,N	SUS430J1L	自動車排気系部品、自動車モール	≥205	≥450	≥22	≤200	1.0t	7.70	59	0.46	25.6	11.8 (0~800℃)	208
			NSSC 190	19Cr-2Mo-Nb,Ti-LC,N	SUS444	温水器、貯水槽、 ソーラーコレクター集熱板	≥205	≥450	≥22	≤200	0.5t	7.75		0.50 (0~200℃)	25.6 (200℃)	11.6 (0~800℃)	215
			NSSC 190L	19Cr-2Mo-Nb-V-LC,N			≥245	≥410	≥22	≤230							
			NSSC 445M2	22Cr-1.2Mo-Nb,Ti-LC,N	SUS445J1	温水器	≥245	≥450	≥22	≤220	1.0t	7.69	55	0.49	24.1	11.8	216
			NSSC 220M	22Cr-1.6Mo-Nb,Ti-LC,N	SUS445J2	屋根、壁	≥295	≥470	≥22	≤200	1.0t	7.73	55	0.46	20.9	10.4	212
			NSSC 447M1	30Cr-2Mo-Nb,Ti-ULC	—	ウォーターフロント地域での外装建材 塩化物環境下の各種プラント機器	≥295	≥450	≥22	≤220	1.0t	7.64					
	溶接性		NSSC 410W	12Cr-LC	SUS410L	耐熱機器、環境のあまり厳しくない機器	≥195	≥360	≥22	≤200	1.0t	7.75		0.46	28.7 (500℃)	11.7 (0~650℃)	200
		高靱性	NSSC 410WM	11Cr-Ni-LC,N	SUS410L	海上コンテナ骨材、高耐力機器	≥315	≥430	≥20	≤240	1.0t(t≤5)	7.75					
	耐熱性	高温強度	NSSC FHZ	13Cr-1Si-Nb-LC	—	自動車排気系部品、排熱回収ボイラーダクト	≥205	≥410	≥25	≤200	1.0t	7.71				11.4 (RT~500℃)	
		耐酸化性	NSSC HOM	15Cr-4Al-LC,N	—	電気抵抗器、耐熱用途	≥350	≥520	≥15	≤230	—	7.20	125	0.46	23.0	11.5	195
			NSSC FH11	18Cr-2.5Si-Nb-LC	—	暖房器具等の燃焼部品	≥205	≥410	≥22	≤230	1.0t	7.70	80		20.9	11.5 (0~650℃)	216
			NSSC NCA-1	18Cr-3Al-Ti-LC	SUH21	ストーブ燃焼筒部品、面状発熱体 二輪マフラー部品	—	≥490	≥20	≤220	1.0t	7.35					
	軟磁性		NSSC MAG1	11Cr-Ti	—	磁界変化 (ON-OFF、反転) への追従 が必要な用途 (モーター部品など)	≥195	≥360	≥25	≤170	1.0t	7.75					
		耐食性	NSSC MAG2	18Cr-1Mo-Ti	—	磁界変化 (ON-OFF、反転) への追従 が必要な用途 (モーター部品など)	—	≥410	≥22	≤200	1.0t	7.70					

製造鋼種・特性と用途

【マルテンサイト系、二相系、複相系、析出硬化系】

ステンレス薄板は、下記の鋼種を製造しますが、これ以外の鋼種についても
ご相談下さい。

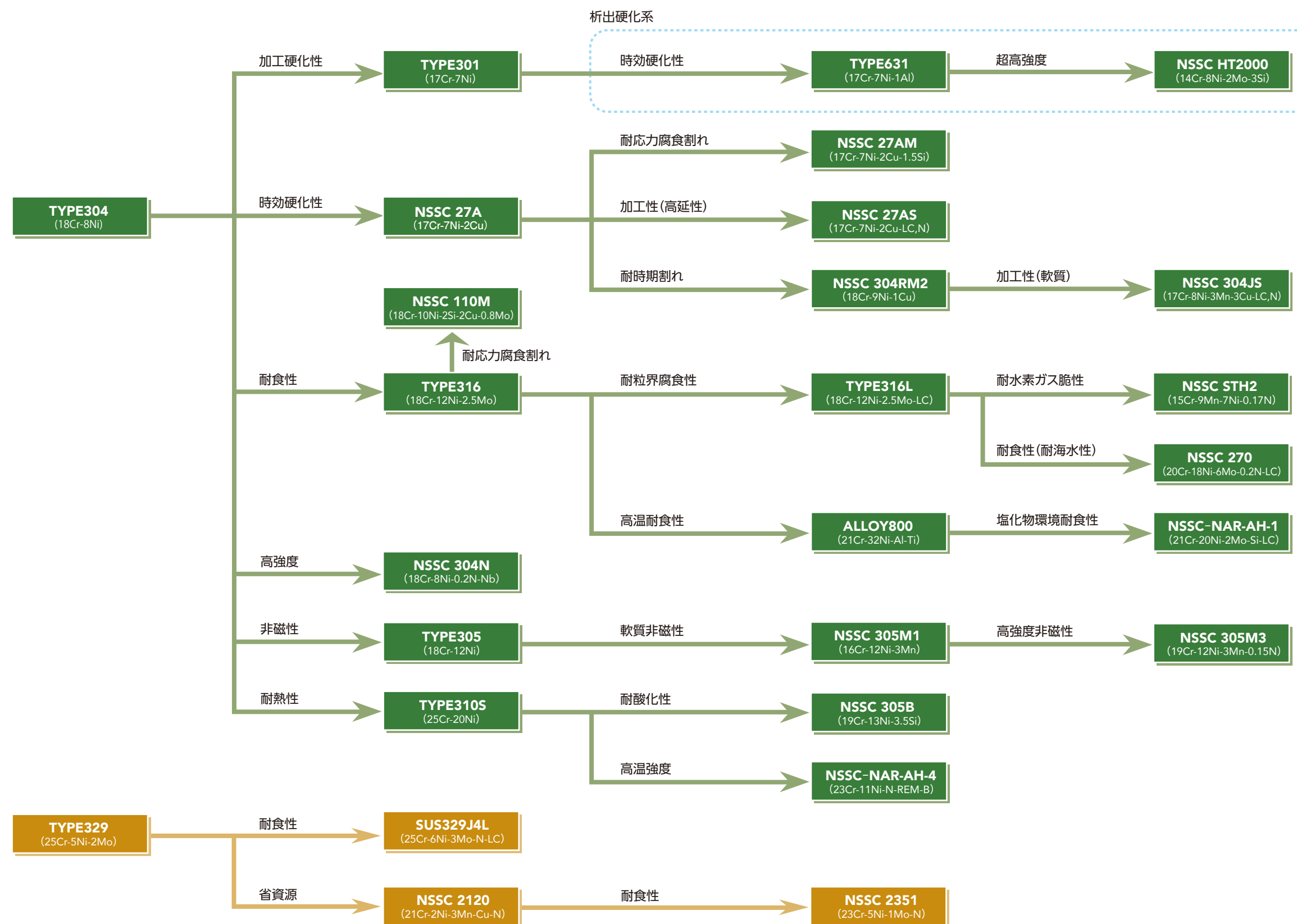
また、当社では、JIS鋼種などの一般規格品を要求特性に合わせて改良した
当社規格のステンレス鋼板 (NSSC®シリーズ) も製造・販売いたしております。

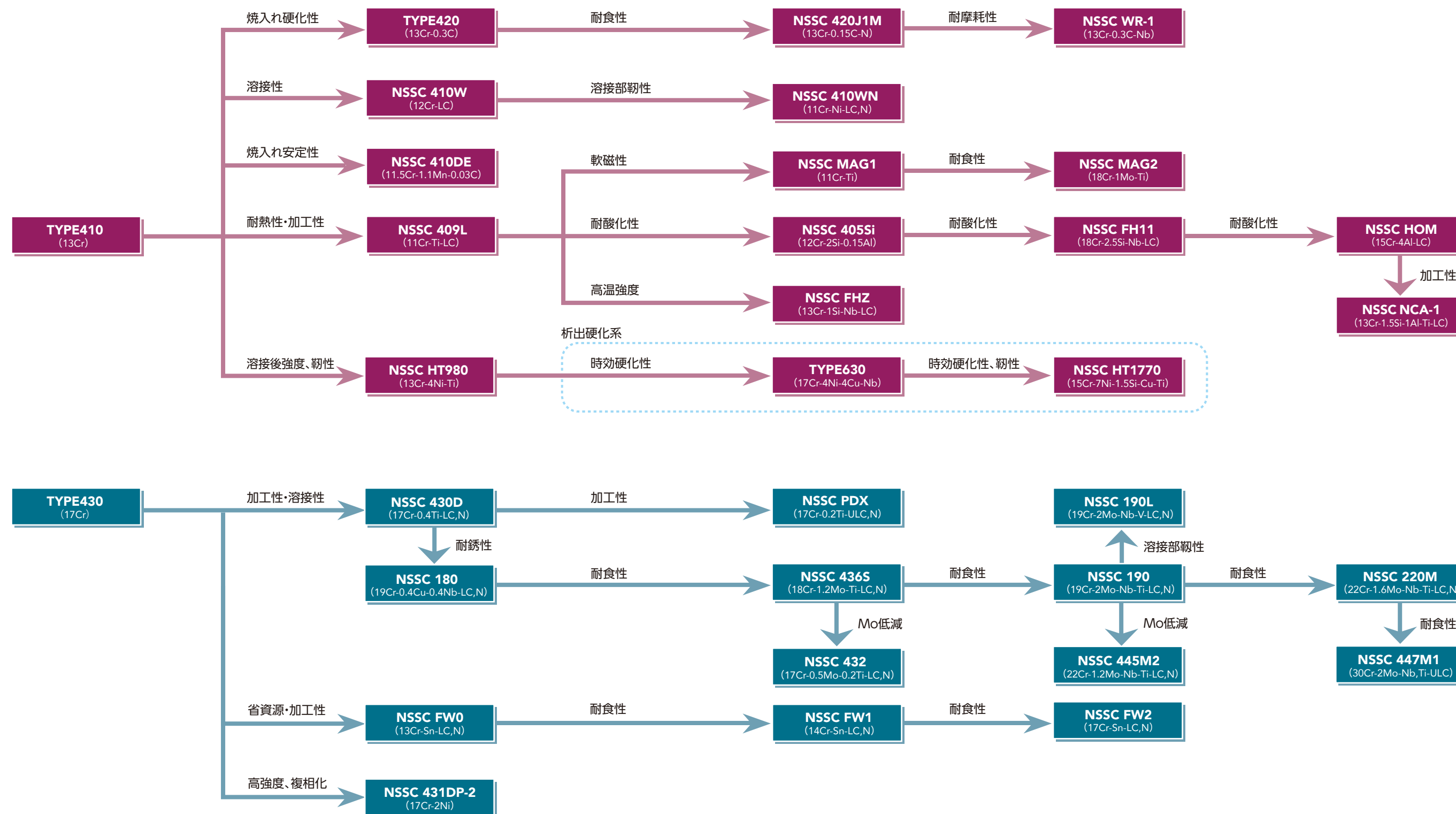
マルテンサイト系：大部分の合金鋼によく似た焼入れ硬化性を持っていて、適当な熱処理によって広い範囲の機械的性質を発揮します。この系統の鋼種は強磁性体です。	
二相系	オーステナイトとフェライトの二相組織を持ち、耐食性に優れ高強度を有します。
複相系	複相化熱処理を行う事で強度が高められた、省ニッケル型のステンレス鋼です。
析出硬化系	熱処理で高強度化する析出硬化系の高強度ステンレス鋼です。

分類	特徴		規格記号	概略成分	類似規格	用途例	機械的性質					物理的性質					
	(主)	(従)					0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	硬さ HV	曲げ180度 内側半径	基本質量 kg/mm/m ²	比電気抵抗 10 ⁻⁸ Ωm (RT)	比熱 kJ/kg/°C	熱伝導率 W/m/°C	線膨張係数 ×10 ⁻⁶ /°C	縦弾性係数 kN/mm ²
JIS規格品	汎用マルテンサイト鋼		SUS403	13Cr-LSi-0.1C	ASTM 403	パネ材、金具 (チェーン等)	≥205	≥440	≥20	≤210	1.0t	7.75	57	0.46	25.1	9.90	200
			SUS410	13Cr	ASTM 410	機械構造部材、一般家庭用器具、刃物	≥205	≥440	≥20	≤210	1.0t	7.75	57	0.46	24.2	11.0	200
	加工性	耐食性	SUS410S	13Cr-0.08C	ASTM 410S	機械構造部材、一般家庭用器具、刃物	≥205	≥410	≥20	≤200	1.0t	7.75	57	0.46	24.2	11.0	200
	焼き入れ性	硬 度 耐食性	SUS420J2	13Cr-0.3C	ASTM 420	刃物、ノズル、バルブ、直尺	≥225	≥540	≥18	≤247	—	7.75	55	0.46	24.2	10.3	200
NSSC規格品	焼き入れ安定性		NSSC 410DE	11.5Cr-1.1Mn-0.03C	—	ディスクプレーキ材	≥190	≥390	≥20	≤200	1.0t	7.75					
		耐食性	NSSC 420J1M	13Cr-0.15C-N	—	洋食器 (ナイフ等)、医療用器具	≥225	≥520	≥18	≤234	—	7.75					
	耐摩耗性		NSSC WR-1	13Cr-0.3C-Nb	—	業務用・産業用・家庭用機器の刃物、刃物素材	≥225	≥540	≥18	≤247	—	7.75					
JIS	耐食性	耐海水性	SUS329J4L	25Cr-6Ni-3Mo-N-LC	—	化学プラント、エネルギー関連プラント	≥450	≥620	≥18	≤320	—	7.80	88	0.46	16.3	13.1	196
NSSC規格品代表	省資源	耐食性	NSSC 2120®	21Cr-2Ni-3Mn-Cu-N	SUS821L1 ASTM S82122	大型構造物、化学・エネルギー関連プラント	*1 ≥500	≥700	≥25	≤320	—	7.80	80	0.50	16.0	13.4	200
							*2 ≥400	≥600	≥30	≤320							
			NSSC 2351	23Cr-5Ni-1Mo-N	SUS329J1	大型構造物、化学・エネルギー関連プラント	≥400	≥600	≥18	≤292 (t≥2mm)	—	7.80	80	0.50	15.2	13.1	200
	高強度	複相系	NSSC 431DP-2	17Cr-2Ni	—	各種ばね部品・金具、ラッピングキャリア 建築金物	—	—	—	340~400	—	7.73					
	高強度	析出硬化系	NSSC HT1770	15Cr-7Ni-1.5Si-Cu-Ti	—	高強度スチールベルト、各種ダイヤフラム 高強度を活かしたばね部材	—	—	—	—	—	7.75					
			NSSC HT2000	14Cr-8Ni-2Mo-3Si	—	電子部品用の極薄高強度部品、ダイヤモンド内周刃 基板 (IDソーブレード)、刃物	—	—	—	—	—	7.80					

*1 板厚<3.00mm
*2 板厚≥3.00mm

NSSC®規格鋼種選択の手引き



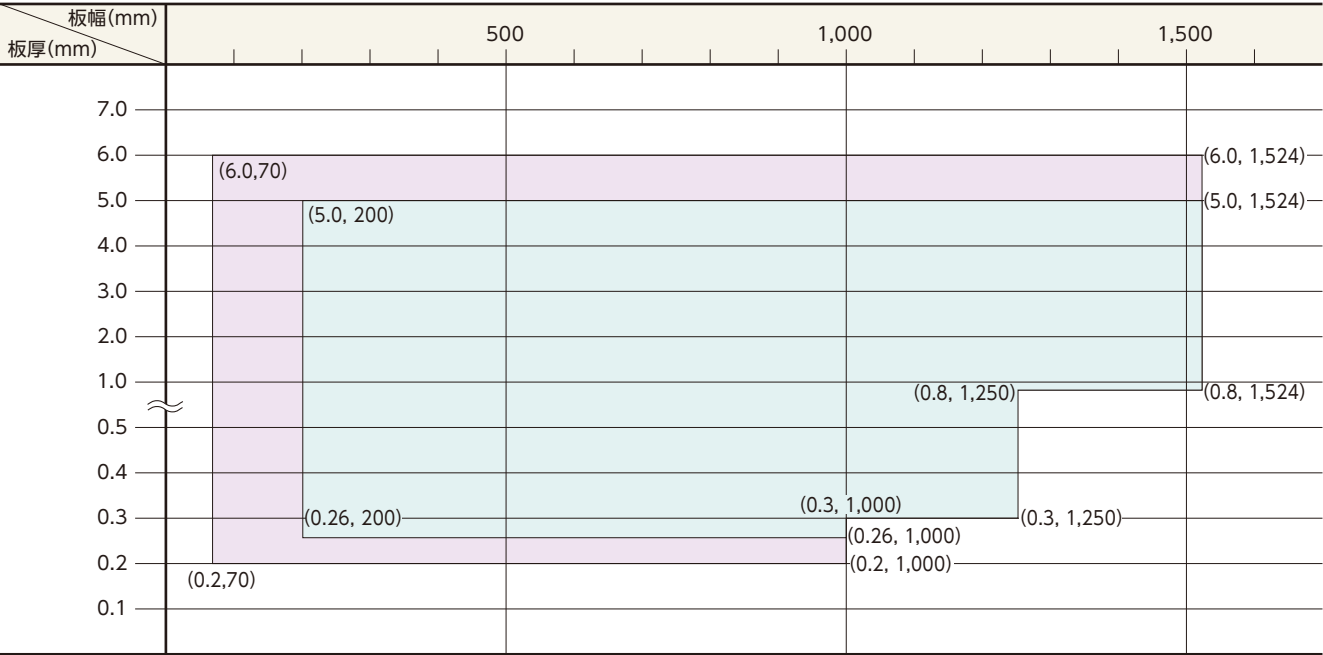
NSSC[®]規格鋼種選択の手引き

製造寸法

SUS304,2D,2B,BA仕上げの製造可能範囲は下記の通りです。
下記以外の厚さ、幅および長さについてもご相談に応じます。
その他の鋼種、仕上げについてはお問い合わせください。

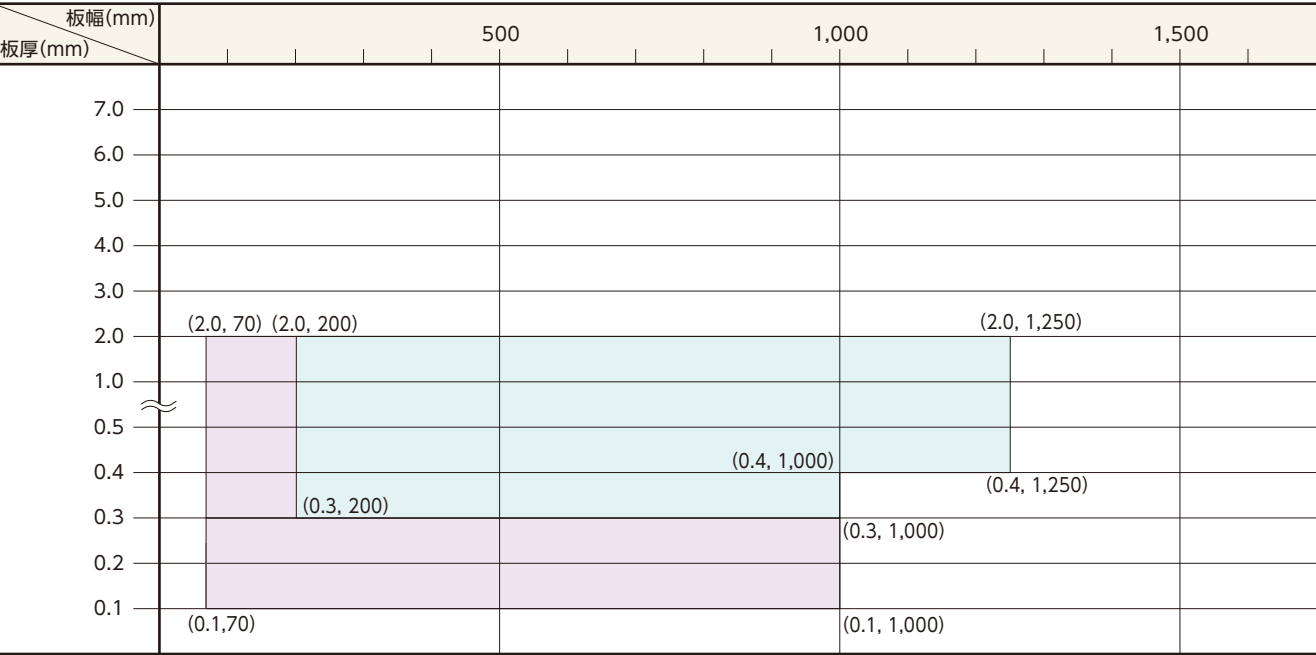
SUS304、2D、2Bコイル

■厚さ、幅、製造可能範囲



SUS304、BAコイル

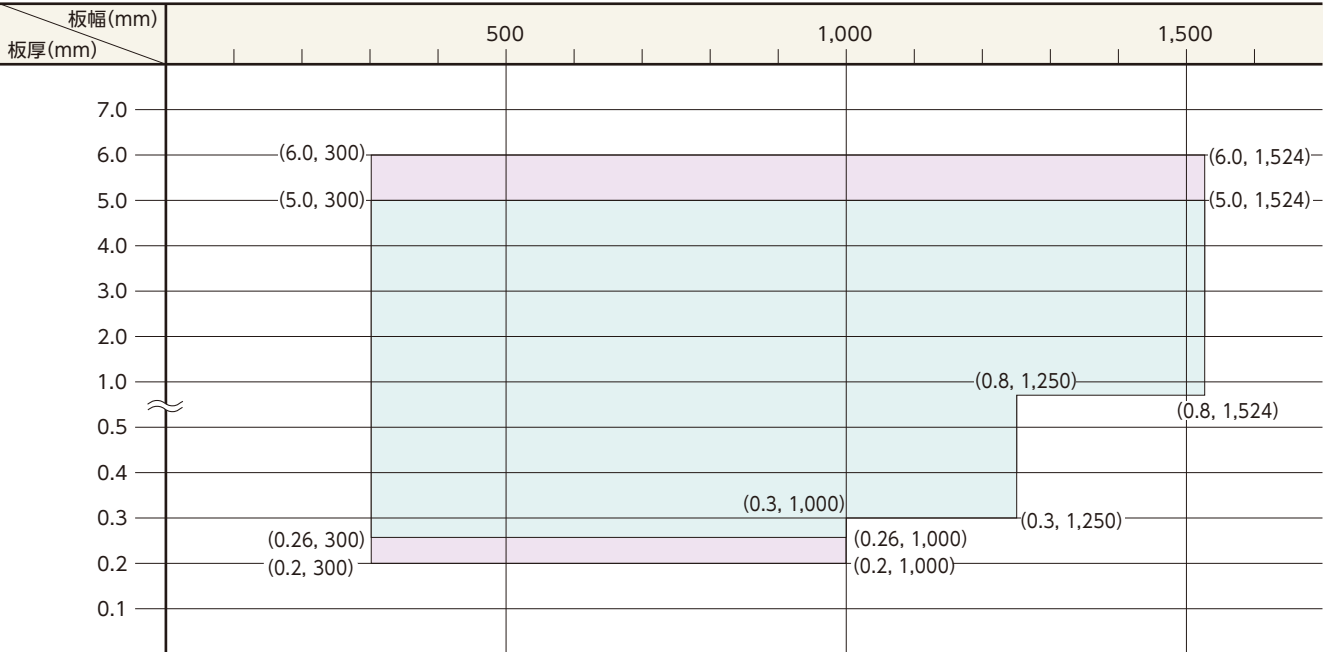
■厚さ、幅、製造可能範囲



SUS304、2D、2B切板

■厚さ、幅、製造可能範囲

長さ8,000mm MAX

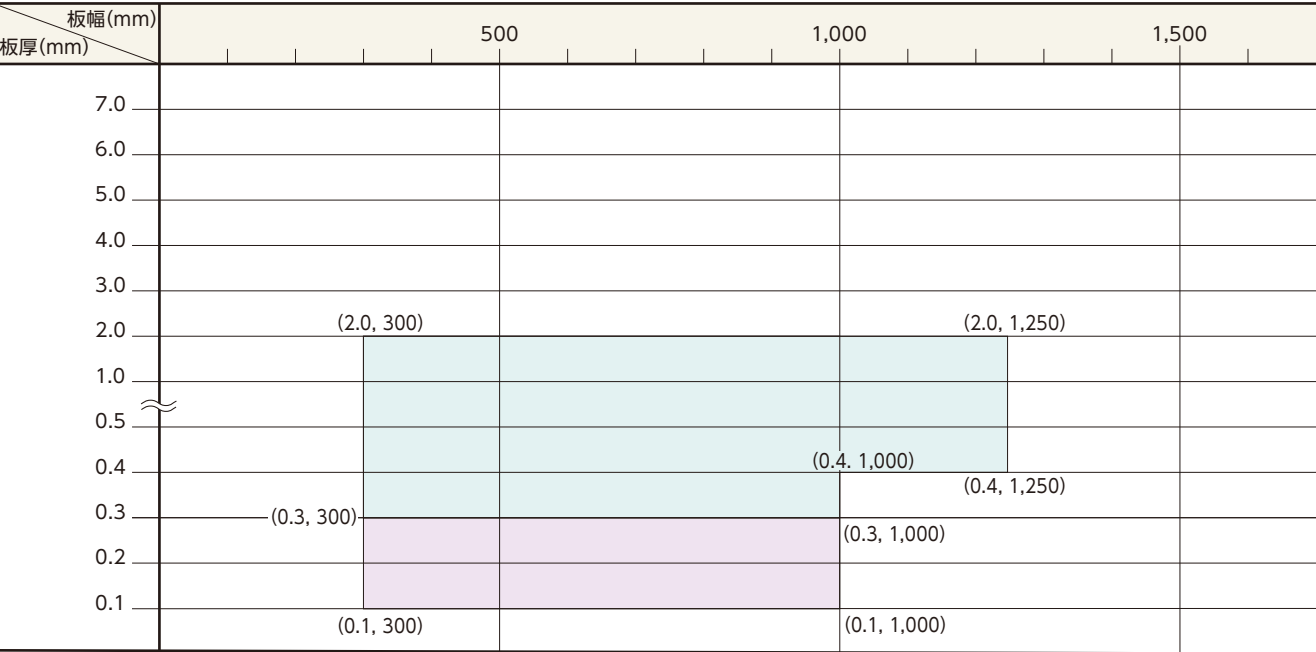


製造可能範囲 仕様、納期等相談範囲

SUS304、BA切板

■厚さ、幅、製造可能範囲

長さ8,000mm MAX



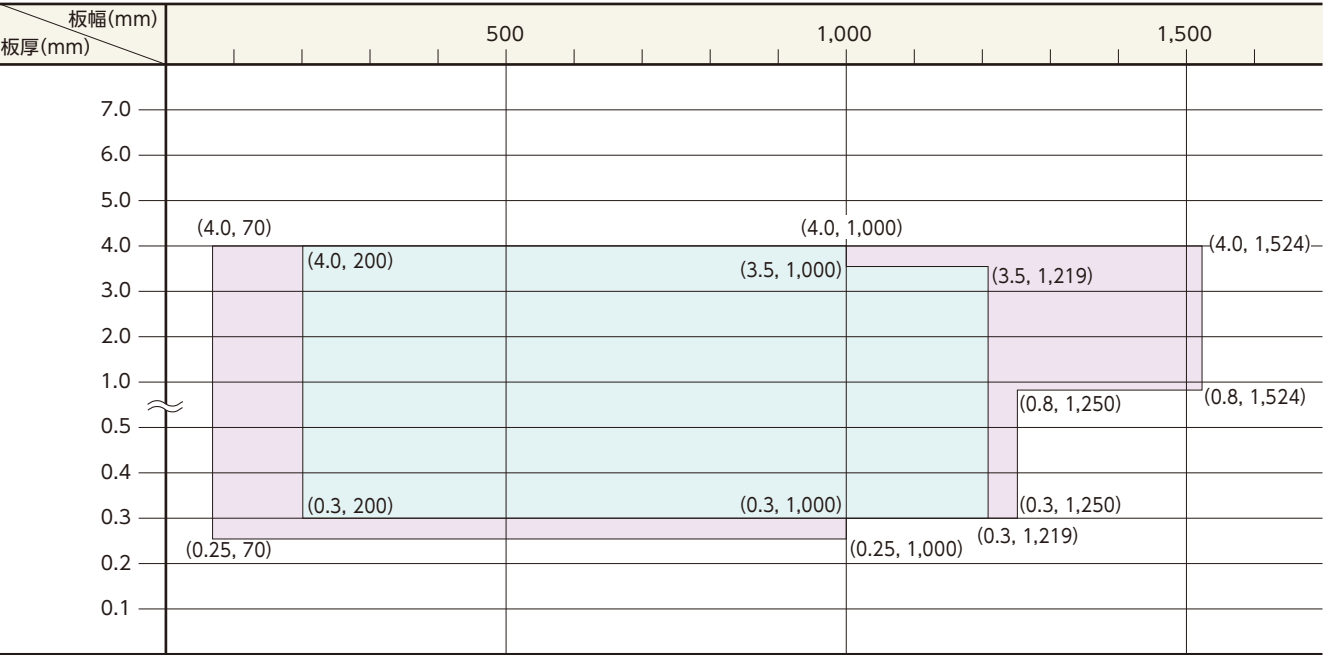
製造可能範囲 仕様、納期等相談範囲

製造寸法

SUS430,2D,2B,BA仕上げの製造可能範囲は下記の通りです。
下記以外の厚さ、幅および長さについてもご相談に応じます。
その他の鋼種、仕上げについてはお問い合わせください。

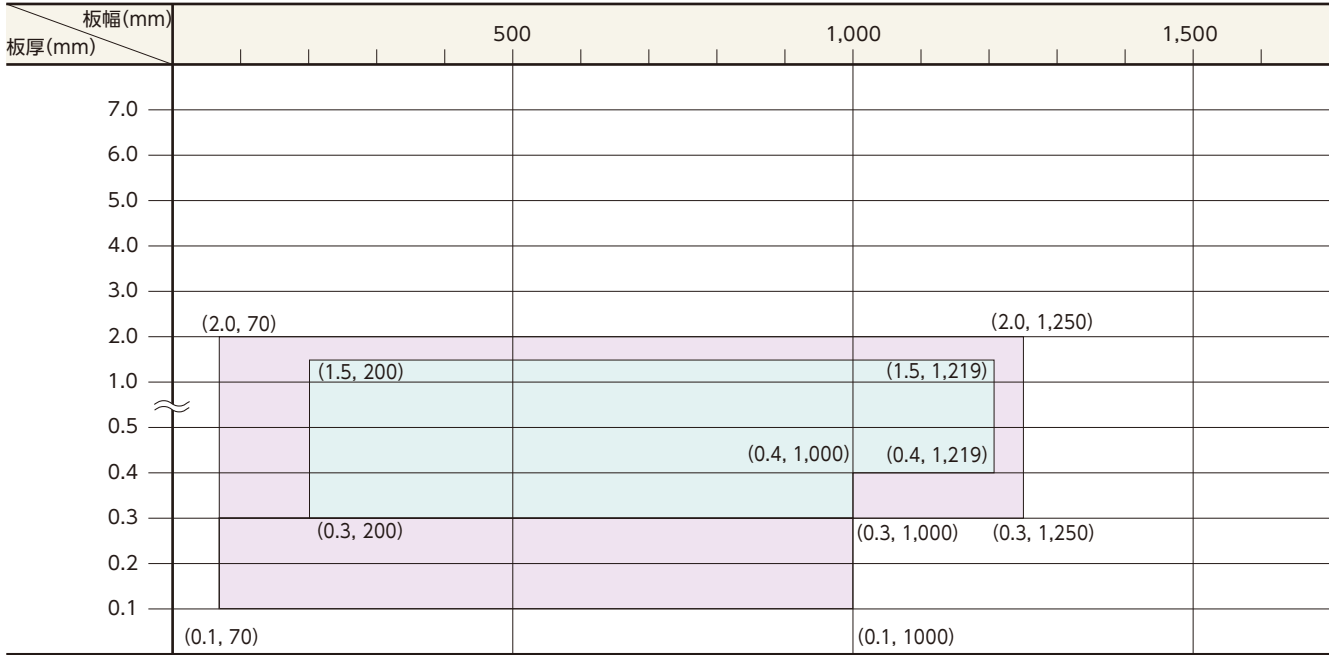
SUS430、2D、2Bコイル

■厚さ、幅、製造可能範囲



SUS430、BAコイル

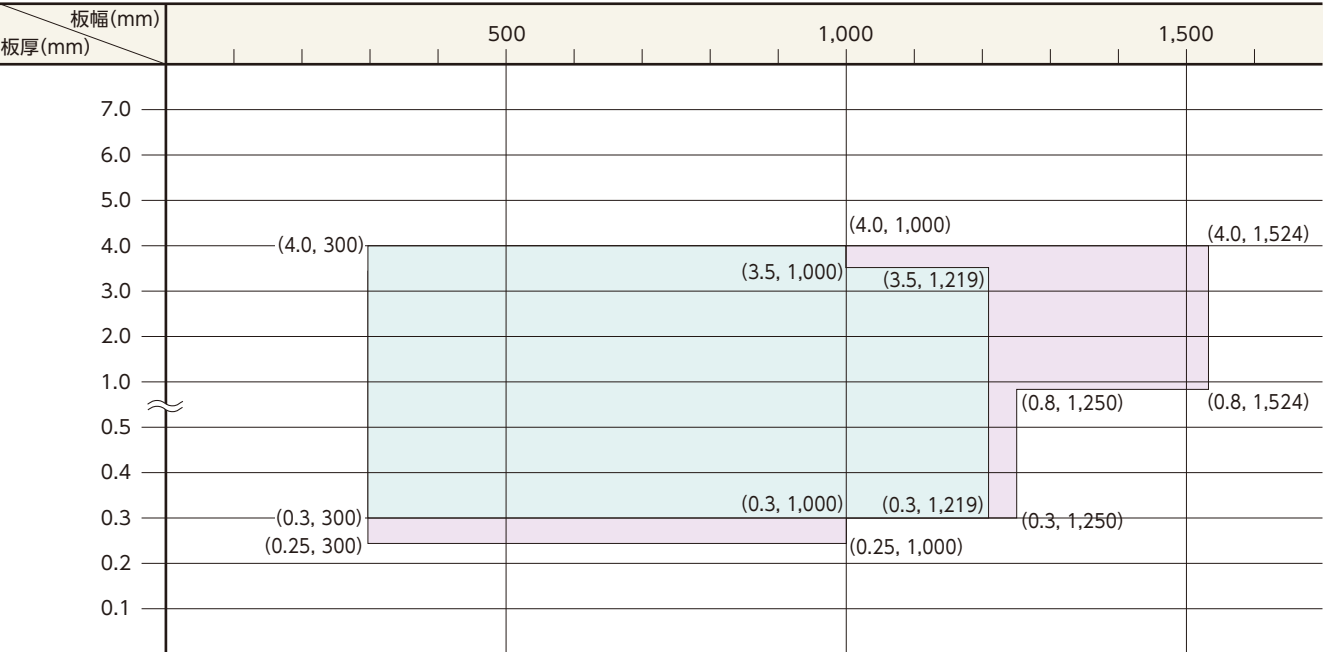
■厚さ、幅、製造可能範囲



SUS430、2D、2B切板

■厚さ、幅、製造可能範囲

長さ8,000mm MAX

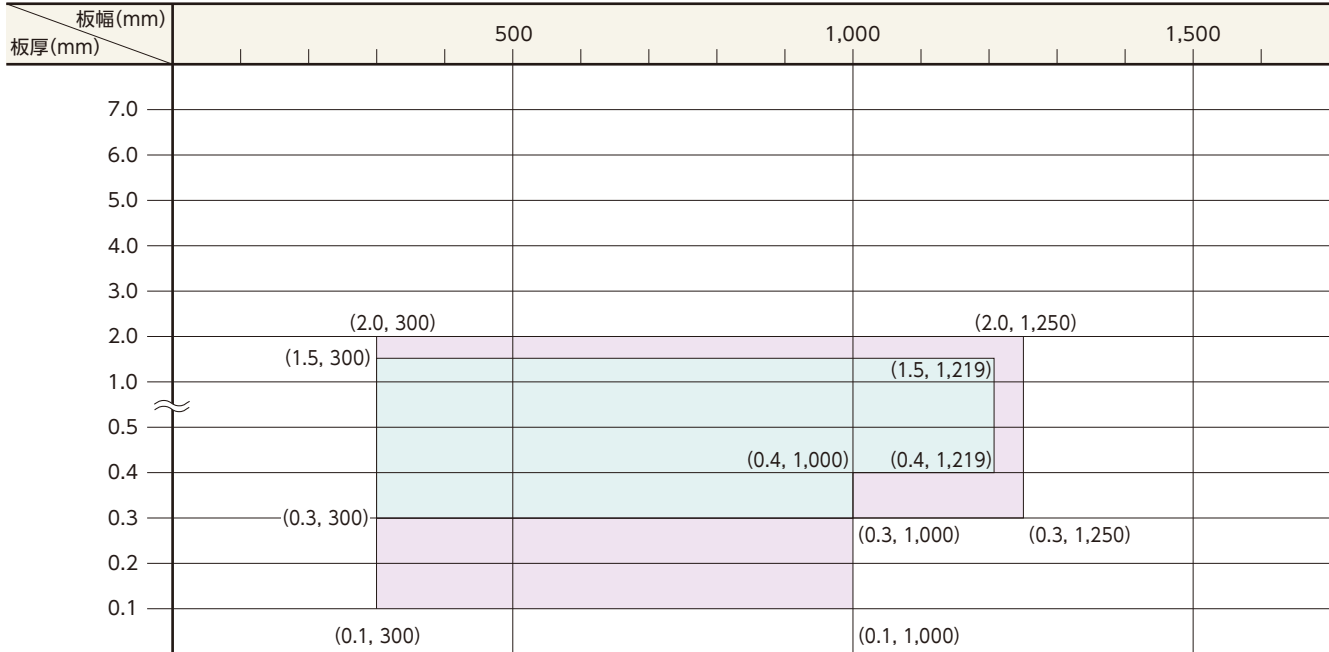


製造可能範囲 仕様、納期等相談範囲

SUS430、BA切板

■厚さ、幅、製造可能範囲

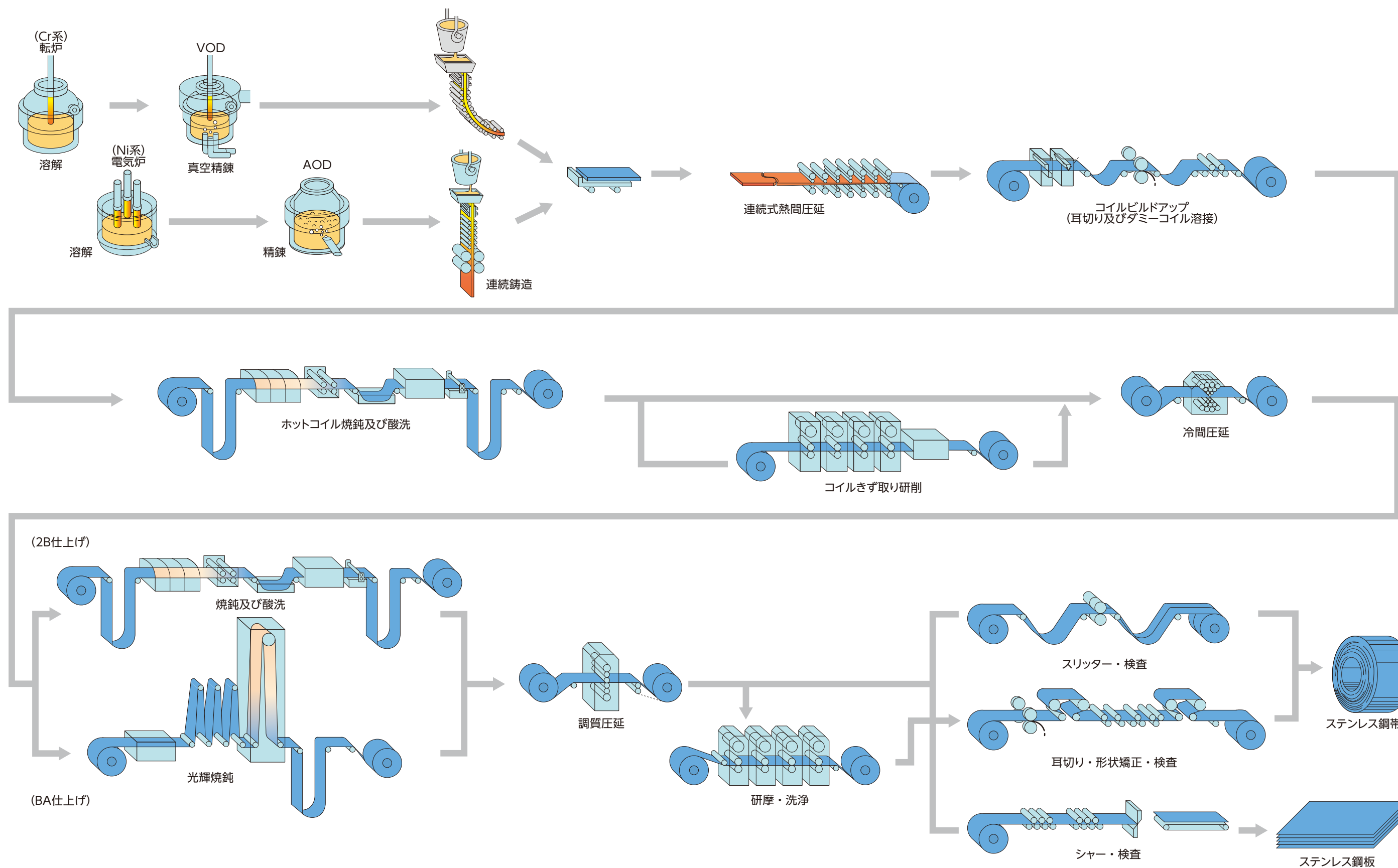
長さ8,000mm MAX



製造可能範囲 仕様、納期等相談範囲

製造工程

最新鋭設備で製造。厳しい検査で品質管理をおこなっています。



ステンレス冷延鋼板

表面仕上げ区分

—JIS規格品および当社規格品—

仕上げ区分	仕上げ方法・仕上り程度・用途例
No.1仕上げ	熱間圧延後、焼鈍・デスケーリングを施したままのものです。化学用タンク・航空機ヒーター・蒸気タービンシュラウド・配管をはじめ、仕上げの平滑度が特別に重要視されない耐熱・耐食の工業用途に適しています。
No.2D仕上げ	冷間圧延後、焼鈍酸洗を施したままのもので、材質は柔らかく、表面は銀白色の光沢を有しています。この仕上げは、深絞り加工に適し、緻密な冷間圧延表面を有しているので、加工後にミガキやバフかけができます。航空機の構造部分・屋根の排水樋・熱交換器をはじめ各種の用途に適しています。
No.2B仕上げ	No.2D仕上げ後、研磨ロールで軽く冷間加工をおこなって得られる光輝仕上げで、あまり過酷でない深絞りに最適です。No.2Dに比べ、加工後のミガキも容易ですから、病院の備品・ミルクタンク・料理用器具・食卓用器具・建築用材などに適しています。
No.3仕上げ	比較的粗い研磨仕上げ(100～120メッシュ)のものです。牛乳設備のジャケット外側・台所のカウンター上面など、表面が半ミガキ仕上げになっている必要のある用途に適しています。
No.4仕上げ	No.2B仕上げのものを最終的に150～180メッシュの研磨剤で仕上げた一般ミガキ仕上げです。均一で美しい外観を有し、通常はこのまま使用されますが、必要な場合はさらに高度の仕上げをおこないます。とくにこの仕上げは、清潔で衛生的ですから、牛乳や食品加工設備・病院設備などに適しています。
バフ研磨	高度の反射率をもっており、きれいにグラインターをかけた面をバフによって仕上げますが、砥粒線は除去されていません。主として建築と装飾に適しています。
No.8仕上げ(鏡面)	順々にこまかい研磨剤でみがいた後、非常にこまかいバフで仕上げるもので、砥粒線の残らない最も高い反射率の仕上げ表面を有しています。プレス板・小形鏡・反射鏡などに大へん適しています。
HL仕上げ(ヘアライン)	No.4仕上げのものに連続した砥粒線をつけたものです。溶接後の手入れなどが簡単ですから、建築用などに適しています。
BA仕上げ(光輝焼鈍)	冷間圧延後、不活性雰囲気の中で熟処理し、さらに研磨ロールで軽く冷間加工をおこなった非常に美しい仕上げのものです。仕上げの美しさにより、各種装飾品や比較的軽度の加工で表面の美しさを損なわないのに適しています。なお、プレスなどの成形品では、簡単なバフ研磨で光沢を出すことができます。
PB仕上げ	特殊ロールを使用し独自の研磨模様を転写したもので、建築用材、病院の備品、一般家庭用器具などに適しています。
DF仕上げ	特殊ロールを使用し板表面に微小凹凸を転写したもので、防眩性、意匠性からつや消しを必要とするのに適しています。
エンボス	特殊ロールを使用し独自の型押し模様を転写したもので、建築用材、厨房や一般家庭用器具などに適しています。

ステンレス冷延鋼板

質量表

定尺:幅1,000mm×長さ2,000mmの質量を示します。

(kg)				
厚さ(mm)	SUS430	SUS304	SUS316	SUS410
0.2	3.08	3.17	3.19	3.10
0.3	4.62	4.76	4.79	4.65
0.4	6.16	6.34	6.38	6.20
0.5	7.70	7.93	7.98	7.75
0.6	9.24	9.52	9.58	9.30
0.7	10.8	11.1	11.2	10.8
0.8	12.3	12.7	12.8	12.4
0.9	13.9	14.3	14.4	14.0
1.0	15.4	15.9	16.0	15.5
1.2	18.5	19.0	19.2	18.6
1.5	23.1	23.8	23.9	23.2
2.0	30.8	31.7	31.9	31.0
2.3	35.4	36.5	36.7	35.6
2.5	38.5	39.6	39.9	38.8
3.0	46.2	47.6	47.9	46.5
3.2	49.3	50.8	51.1	49.6
4.0	61.6	63.4	63.8	62.0
5.0	77.0	79.3	79.8	77.5
6.0	92.4	95.2	95.8	93.0
基本質量 (kg/mm/m)	7.70	7.93	7.98	7.75

表示・梱包

●表示例

■鋼板

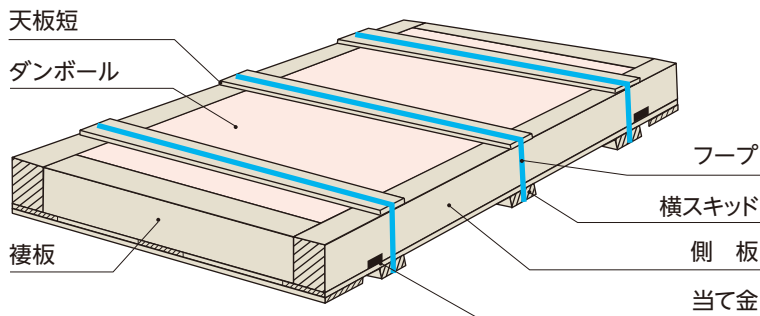
レイエン ステンレス コウハン	1 級
SPEC. SUS304	
SIZE 1.0 X 1219 X 2438	FINISH 2B
N. M (THEO) 1,811KG	SHEETS 64
INSPECTION No. 31-A0008	
日本製鉄株式会社	山口製鉄所 光

■鋼帯

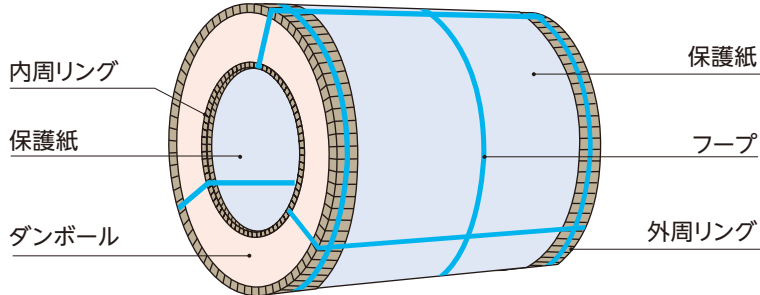
レイエン ステンレス コウタイ	1 級
規格 SUS304	表面仕上 NO. 2B
寸法 0.300 X 1000.0 X C	
正味質量 (実質) 5.892KG	条数 1
検査番号 31-43894	コイル番号 230321
日本製鉄株式会社	山口製鉄所 光

●梱包例

■荷姿 (鋼板)



■荷姿 (鋼帯)



ご使用の際のご注意

ステンレス鋼板は、取扱い使用方法が適切でないと、その特長を十分に生かせませんので、ご使用の際には次の点にご留意ください。

●保管・荷役

- 荷役・保管中の水濡れは、錆の原因になります。雨中荷役、潮濡れは厳重に注意してください。また高湿度、亜硫酸ガス雰囲気での保管も好ましくありません。乾燥した清浄な屋内保管をおすすめします。
- 梱包紙の破損は、補修をお願いします。



警告

- コイルの転倒、転がり、シートの荷崩れが起きますと非常に危険です。保管時などは、コイルの転倒、転がり、シートの荷崩れ等が起きないように、安定した状態を確保してください。

●取扱い

- 裸板の素手による搬送は、切り傷の原因になります。入手搬送などではゴム手袋を使うなど、取扱いはできるだけ慎重におこなってください。



警告

- コイルを使用するために、コイル状態を保持しているフープ (バンド) を取り外す (切断する) 場合は、コイル端部が跳ね上がり、急激にコイルが外側に拡がっても安全かつ問題のない場所で作業してください。
- コイルは真っ直ぐに伸びた板をコイル状に捲いたものですので、結束フープなどコイルの状態を保持する外力がなくなり、コイル端部が自由な状態になりますと、真っ直ぐな状態に戻ろうとし、跳ね上がります。また、さらにその結果コイルの捲きが緩くなり、急激にコイルが外側に拡がる場合があります。その場合、そのコイル近辺の人・物等を損傷する可能性がありますので十分に注意してください。

ご注文の手引き

ステンレス薄板は、使用条件、設計条件、加工条件などで最適の鋼種をお選びになることによって、より一層その特性を発揮させることができます。当社の関係部署にご相談のうえ、ご注文くださるようお願い申し上げます。

●ご注文の際は

- 下記の各項目をできるだけ詳しくご提供ください。
- 鋼板の仕様／鋼種、仕上、厚さ、幅、長さ、数量など。
 - 使用用途と加工条件／使用用途、使用個所、使用条件、溶接・曲げ加工条件など。
 - 納期

●技術サービスについて

ステンレス薄板の選択や使用方法など、技術上のお問合せ・ご相談は、本社ならびに最寄りの支店・営業所をお気軽にご利用ください。
豊富な研究・経験そして実績をもとに、適切な技術サービスに応じております。

M E M O
