



新日鐵住金 環境・社会報告書2013[補遺]

環境・社会データ集

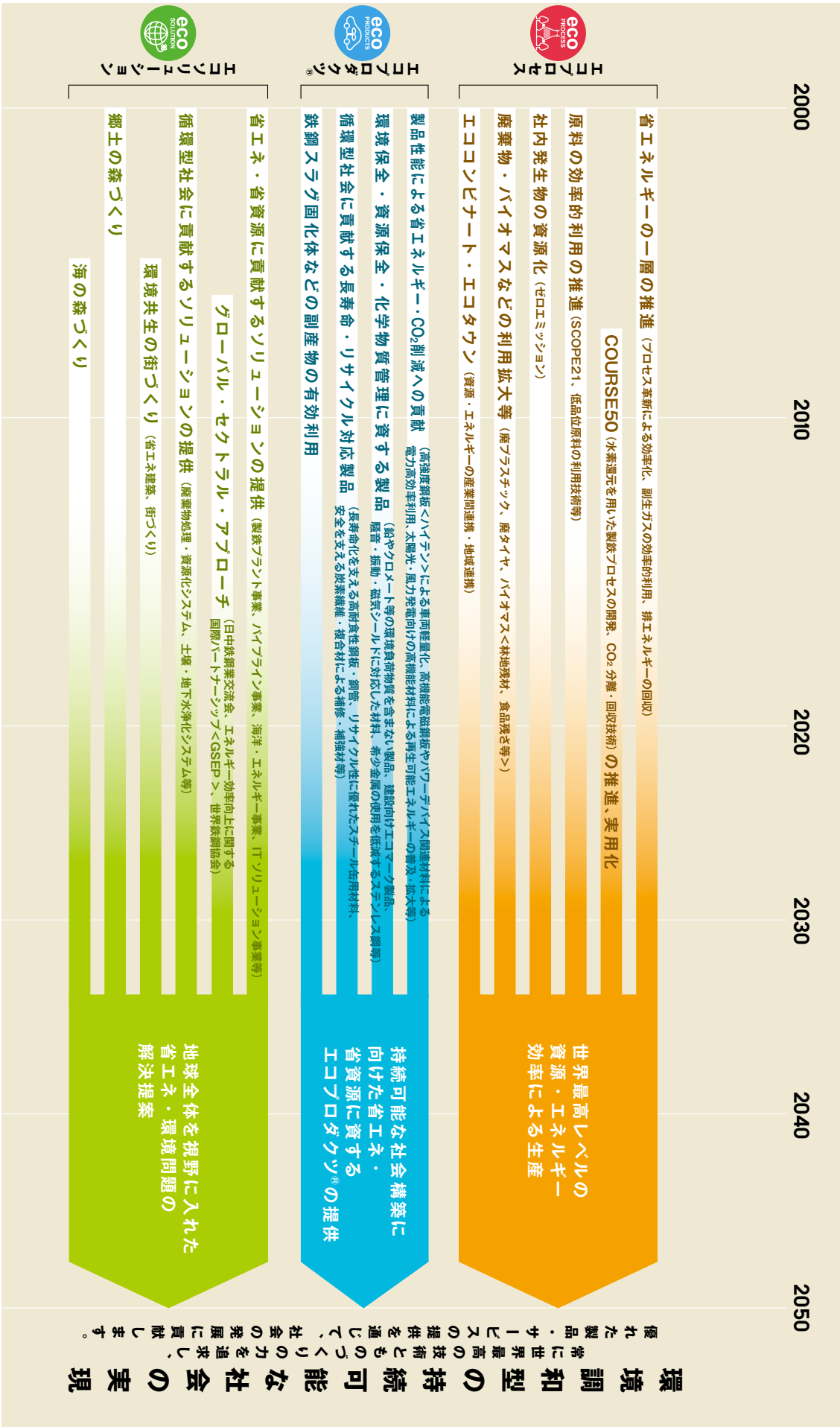
本誌は『環境・社会報告書2013』の報告内容を補足するために、
新日鐵住金の環境対策に関するさまざまなデータや、
取組みのメカニズムを紹介する図版、社会性データなどを集めたものです。
本報告書と併せて、当社の環境・社会への
取組みをご理解いただくための補遺版としてご覧ください。

CONTENTS

2050年に向けての環境・エネルギーの取組み	02	鉄鋼業と社会や他産業との資源循環の関係	10
ごみ直接溶融・資源化システム	03	大気・水質・土壌リスクに関する排出量推移	11
自動車に使われている高機能製品	03	当社届出全物質	11
新日鐵住金の自動車用鋼板供給のグローバルネットワーク	04	化学物質の自主的な重点管理	12
製鉄所における省エネルギー技術の例	04	環境監査の仕組み	12
省エネルギーの取組みの推移	05	当社ISO14001登録状況	13
物流部門のCO ₂ 排出量削減に向けての改善項目	05	2012年度「関係会社環境会議」参加会社	13
世界鉄鋼協会によるCO ₂ ブレイクスループログラム	05	海外の環境マネジメント対象会社	13
海外での技術協力実績	06	グループ内のISO14001認証取得会社	14
主要国のエネルギー起源CO ₂ 排出ウエイト	06	鉄鋼製造プロセスと環境・省エネ・リサイクル対策	14
日本の高炉セメント販売量推移	07	LCAを考慮した新日鐵住金の鉄鋼製品の製造	14
スラグリサイクルの概念図	07	LCAの観点から環境課題に対応したエコプロダクツ®の例	15-16
高炉セメントと普通ポルトランドセメント比較	07	製鉄所の郷土の森に生息する生き物たち	17
コークス炉を活用した廃プラスチック処理体制	08	「海の森づくり」における藻場再生の取り組み実施海域	17
コークス炉化学原料化法	08	製鉄所のISO9001登録状況	18
廃プラスチックの処理状況	08	グリーン購入の例	18
製鉄所別廃プラスチック処理実績量と全社累計量	09	労働安全衛生マネジメントシステム	18
広畑製鉄所の廃タイヤリサイクルシステム	09	社外団体との関係の例	18
廃タイヤの処理状況	10	各製鉄所サイトデータ	19-21
廃タイヤの処理実績	10		

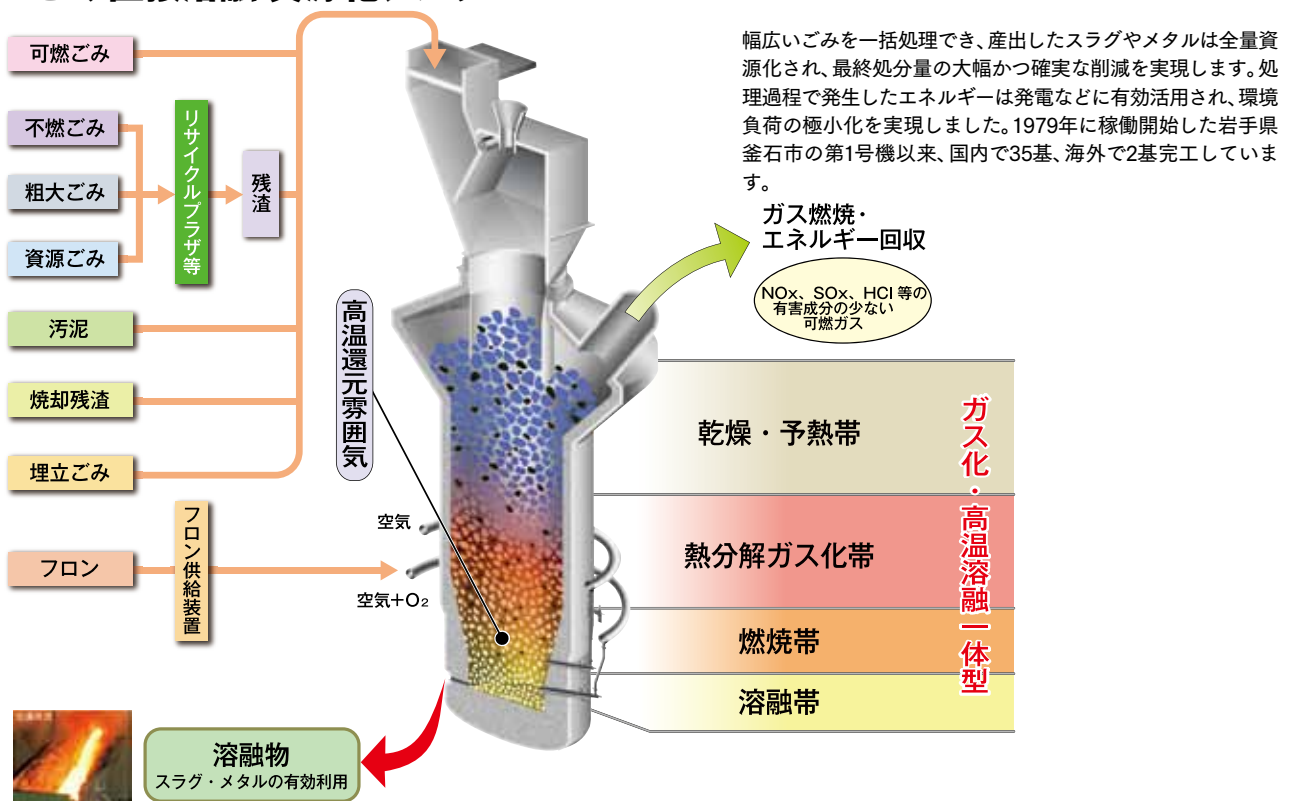
オーナニソグ

2050年に向けての環境・エネルギーの取組み



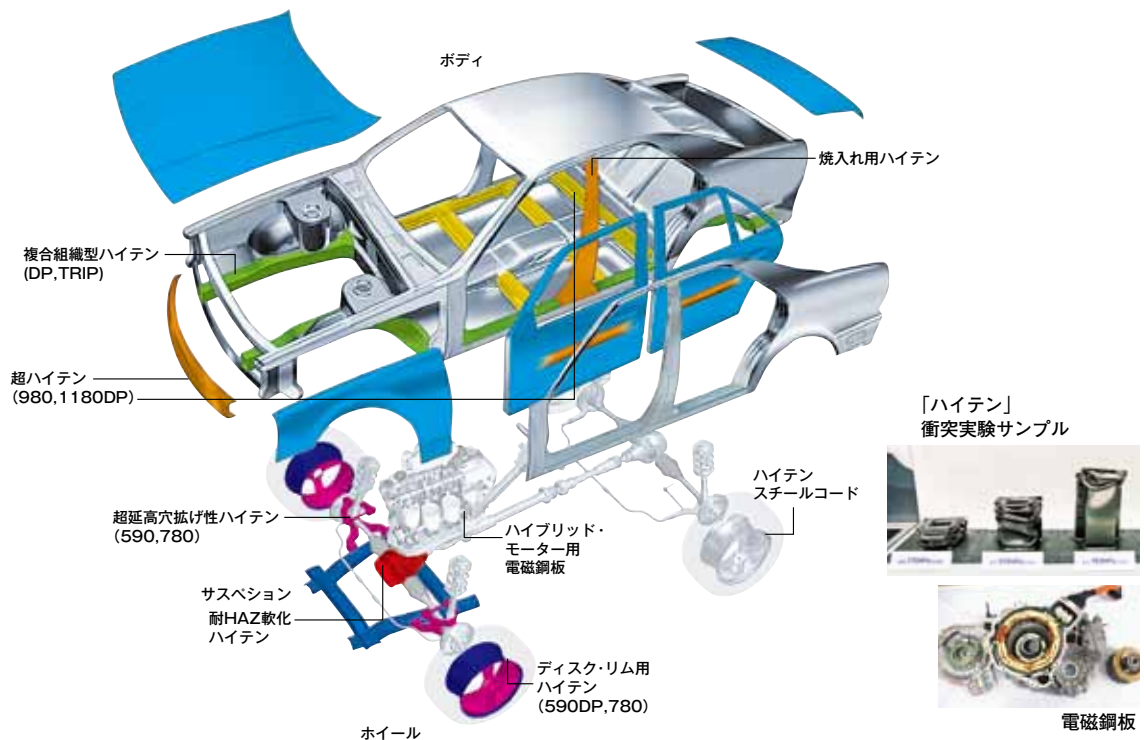
P13 2012年度の目標と実績

■ ごみ直接溶融・資源化システム(新日鉄住金エンジニアリング(株))

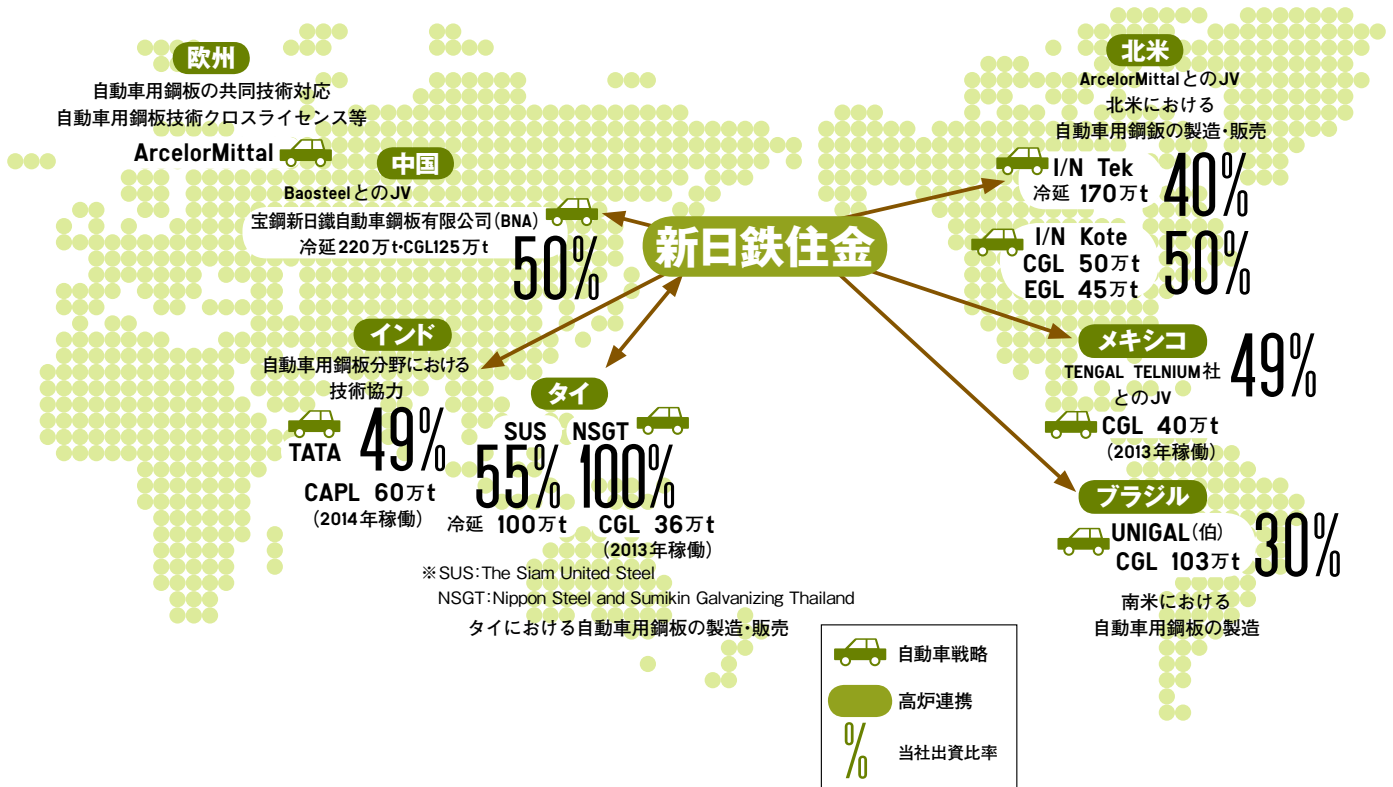


P16 地球温暖化対策の推進

■ 自動車に使われている高機能製品(エコプロダクツ®)

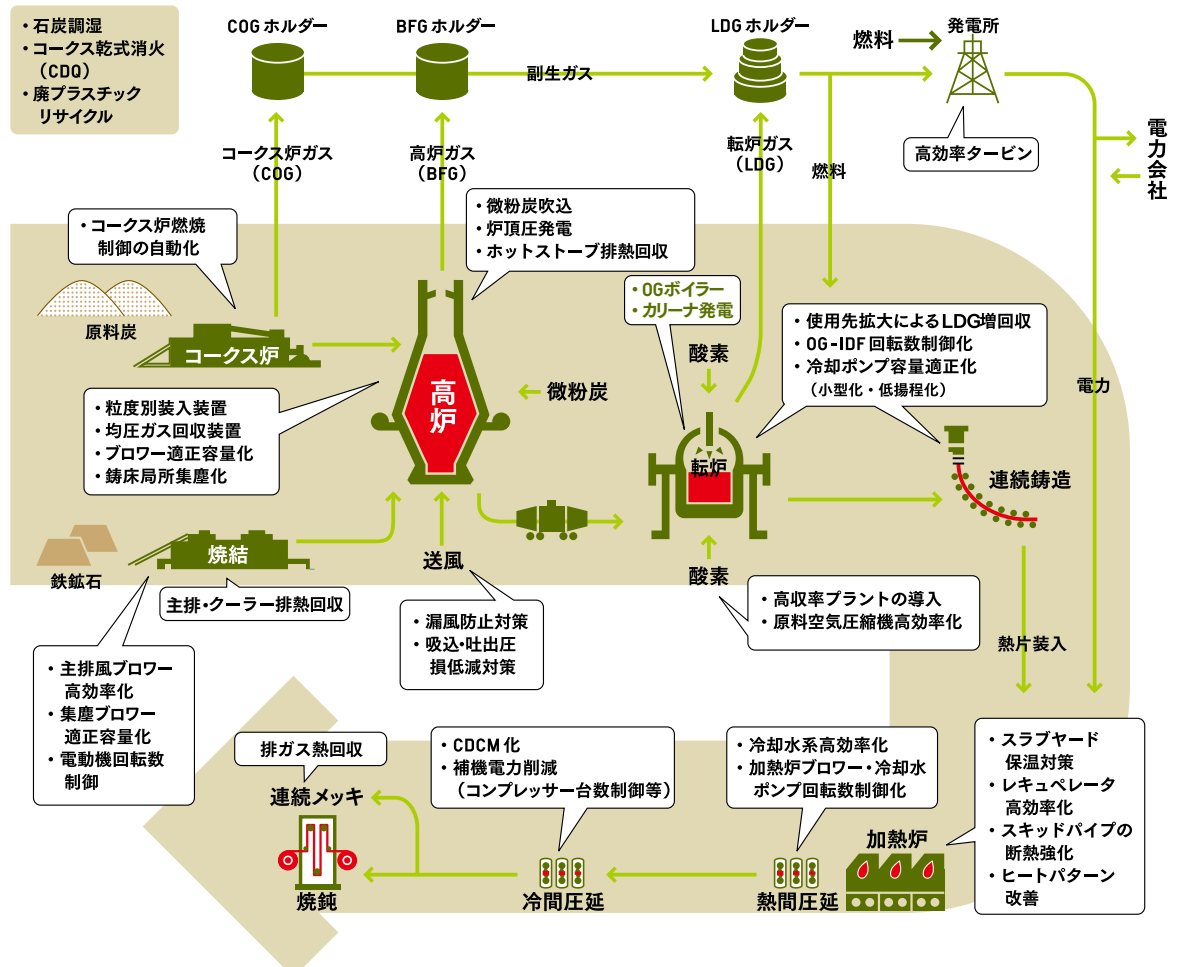


■ 新日鐵住金の自動車用鋼板供給のグローバルネットワーク



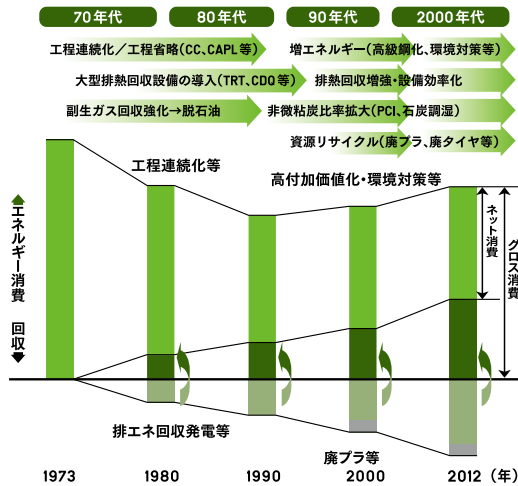
P16 地球温暖化対策の推進 生産工程でのCO₂削減と省エネルギーの取組み

■ 製鉄所における省エネルギー技術の例



P16 地球温暖化対策の推進 生産工程でのCO₂削減と省エネルギーの取組み

■ 省エネルギーの取組みの推移

P17 地球温暖化対策の推進 物流におけるCO₂削減の取組み■ 物流部門のCO₂排出量削減に向けての改善項目

改善項目			推進部門	
			荷主	輸送事業者
運搬回数の削減	輸送手段の大型化	さらなるモーダルシフト化（車両→船舶・鉄道）	◎	
		船舶・車両の大型化※	◎	◎
	運行効率の向上	積載率の向上	◎	◎
		実荷率の向上	○	◎
		サイクルタイムの短縮	◎	◎
燃費の向上	輸送量の削減	輸送距離の短縮	◎	
	エンジン効率の改善	低燃費船舶・車両への移行		◎
		燃費改善部品の導入（エコタイヤ等）		◎
	運転方案の改善	船舶・車両停止時のエンジン切り	○	◎
		経済運行の推進（エコドライブ等）		◎
		出荷生産性の向上（2個吊りコイルリフターの導入等）	◎	◎

※特殊車両通行許可条件の緩和。

◎主体的に取り組む部門 ○副次的に取り組む部門

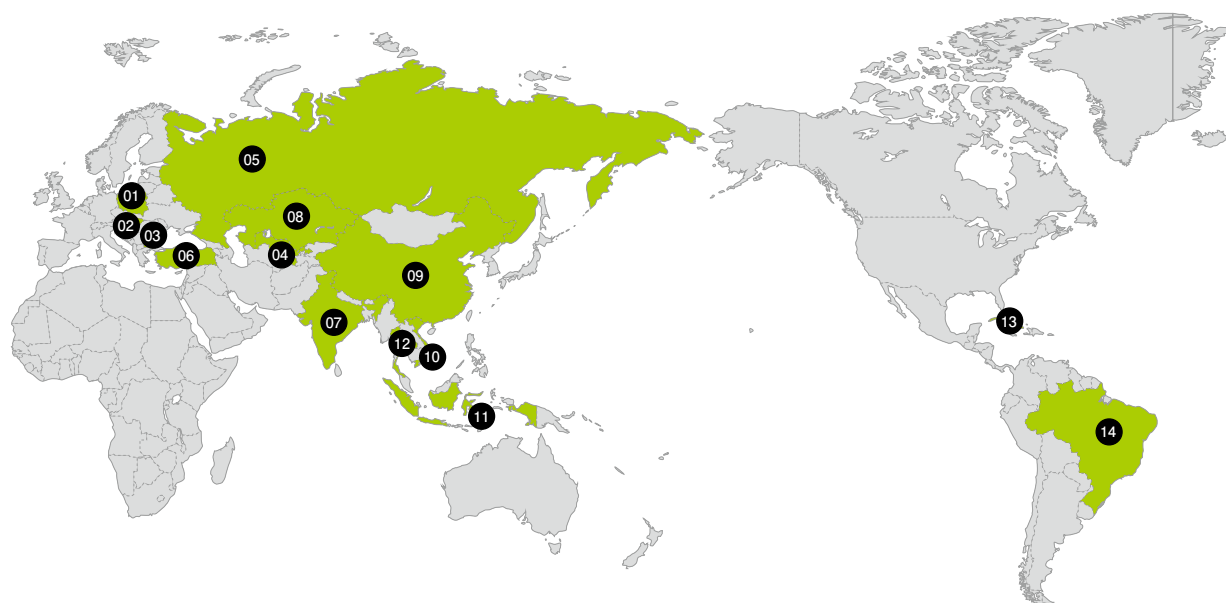
P18 地球温暖化対策の推進 地球温暖化防止のための研究開発

■ 世界鉄鋼協会によるCO₂ブレイクスループログラム

P18 地球温暖化対策の推進

世界規模で進める技術協力・技術移転

■ 海外での技術協力実績



01. ポーランド

- JICA*1省エネ専門家派遣

02. ハンガリー

- JICA環境専門家受入・派遣
- NEDO*2共同実施等推進基礎調査

03. ブルガリア

- JICA省エネ専門家派遣
- NEDO共同実施等推進基礎調査

04. ウズベキスタン

- NEDO工場等の省エネルギー診断調査
- NEDO熱供給所の省エネルギー診断調査

05. ロシア

- NEDO共同実施等推進基礎調査

06. トルコ

- JICA省エネ専門家派遣・訓練機材納入

07. インド

- NEDO共同実施等推進基礎調査
- NEDO省エネルギー・環境基礎調査
- NEDO省エネルギーモデル事業
- NEDO地球温暖化対策技術普及等推進事業
- 経済産業省地球温暖化対策技術普及等推進事業

08. カザフスタン

- JICA省エネ専門家派遣
- NEDO共同実施等推進基礎調査

09. 中国

- JICA鉄鋼業環境保護技術向上プロジェクト
- NEDO省エネモデル事業
- JBIC*3環境ODA案件
- NEDO国際省エネルギー・環境基礎調査
- NEDO環境調和型モデル事業
- NEDO共同実施等推進基礎調査

10. ベトナム

- NEDO CO₂削減可能性調査
- 省エネセンター専門家派遣

11. インドネシア

- JICA協力準備調査
- NEDO高性能工業炉に係る鉄鋼業の省エネルギー診断

12. タイ

- JICA省エネ専門家派遣・訓練機材納入

13. キューバ

- JICA環境マネジメントコース専門家派遣

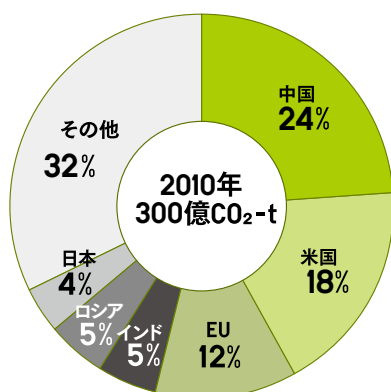
14. ブラジル

- NEDO共同実施等推進基礎調査

*1 JICA：(独) 国際協力機構 (Japan International Cooperation Agency)

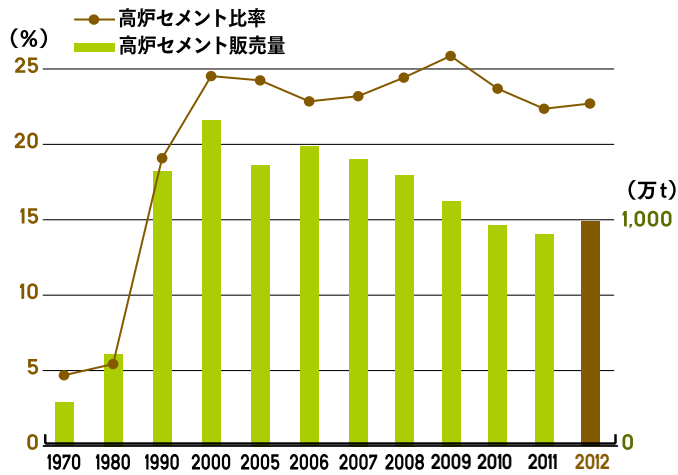
*2 NEDO：(独) 新エネルギー・産業技術総合開発機構 (New Energy and Industrial Technology Development Organization)

*3 JBIC：国際協力銀行 (Japan Bank for International Cooperation)

■ 主要国のエネルギー起源CO₂排出ウエイト出典：IEA CO₂ emissions from fuel combustion 2012

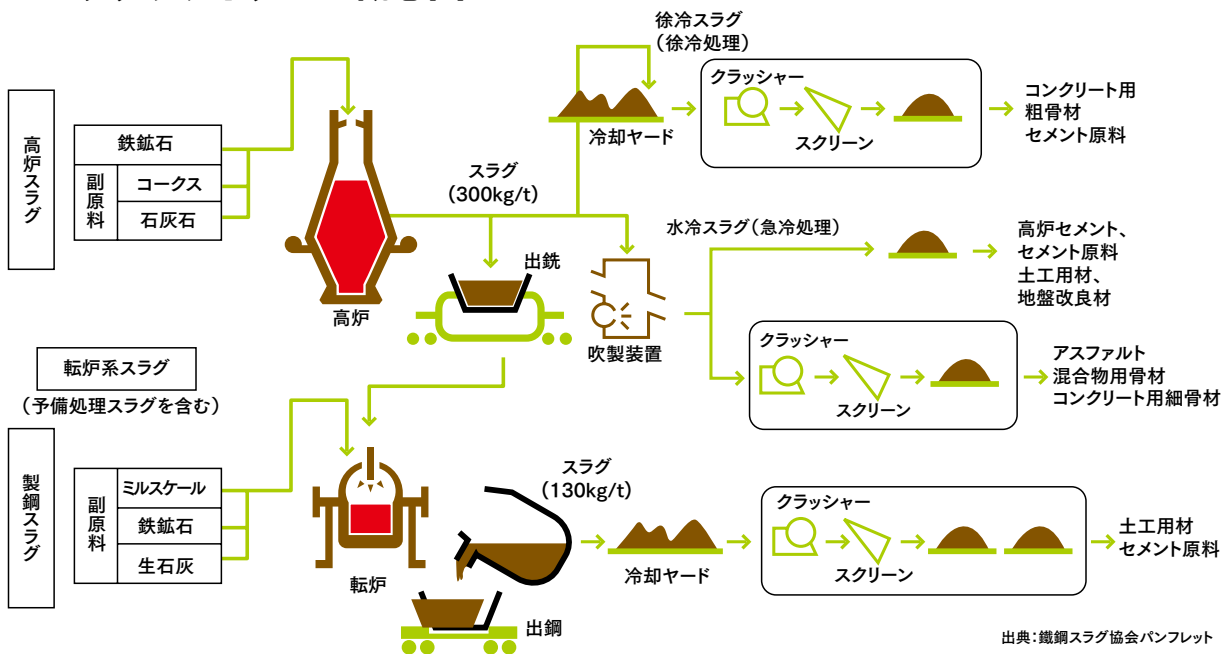
P20 循環型社会構築への貢献 ゼロエミッションの社内推進

■ 日本の高炉セメント販売量推移



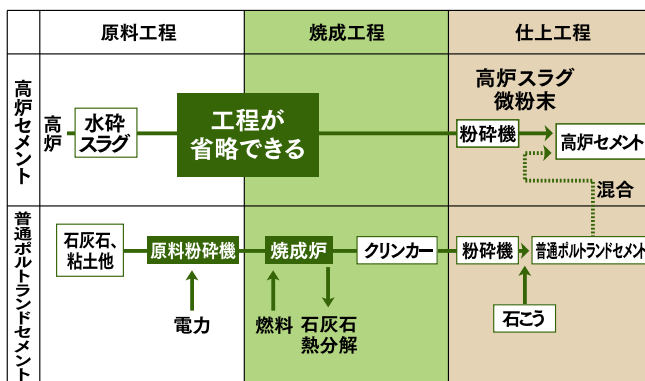
出典：一般社団法人セメント協会ウェブサイト
都道府県別種類別販売高

■ スラグリサイクルの概念図



出典：鉄鋼スラグ協会パンフレット

■ 高炉セメントと普通ポルトランドセメント比較



P21 循環型社会構築への貢献 社会や他産業との連携による取組み

■ コークス炉を活用した廃プラスチック処理体制

※事前処理能力:受け入れた廃プラスチックをコークス炉に投入する前の造粒物に加工する能力

八幡製鉄所

事前処理能力

5万t/年

稼働開始

2002年4月

大分製鉄所

事前処理能力

5万t/年

稼働開始

2005年4月

室蘭製鉄所

事前処理能力

2.5万t/年

稼働開始

(1.5 ~ 1.8万t/年)
2002年4月

鹿島製鉄所

君津・室蘭で事前処理したプラスチック造粒物をコークス炉で活用(1.5 ~ 1.8万t/年)

活用開始

2006年6月

君津製鉄所

事前処理能力

7.5万t/年

稼働開始

2000年10月

名古屋製鉄所

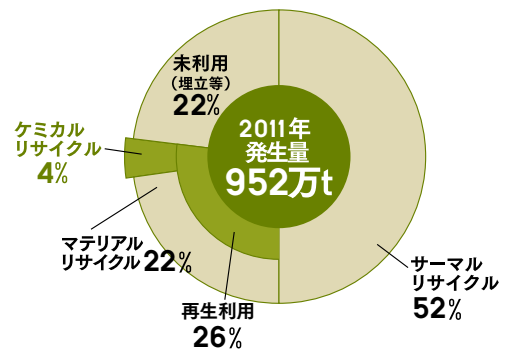
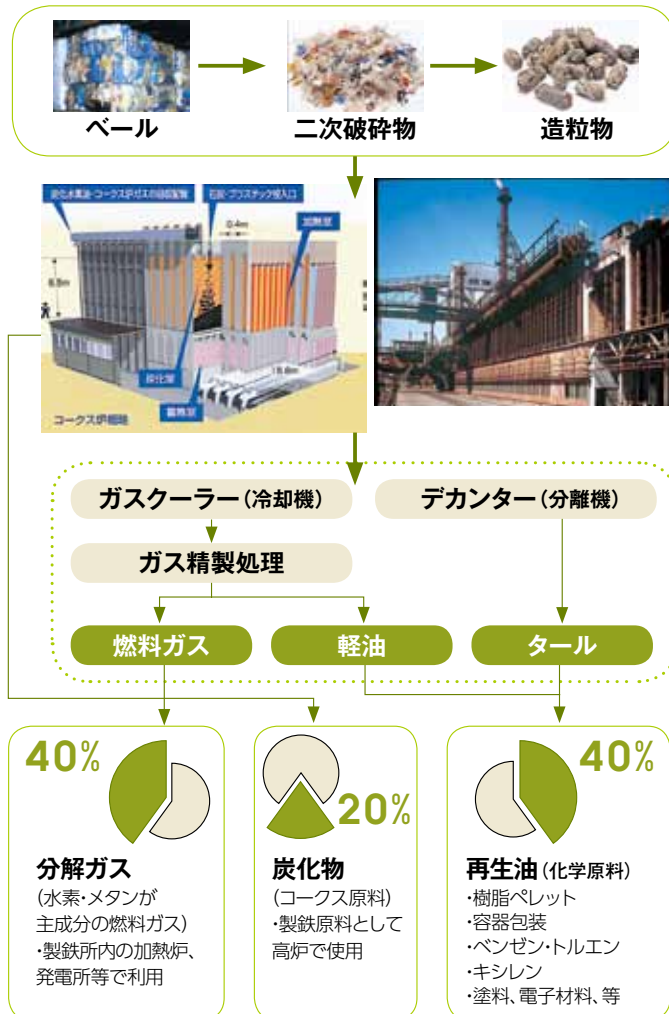
事前処理能力

5万t/年

稼働開始

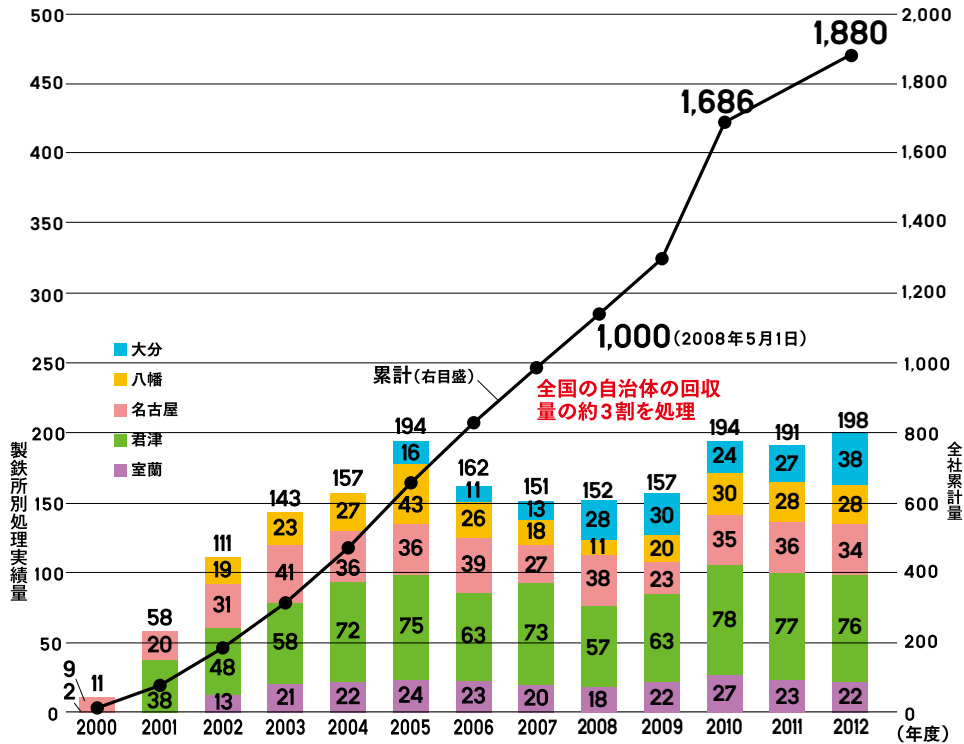
2000年8月

■ コークス炉化学原料化法(ケミカルリサイクル) ■ 廃プラスチックの処理状況

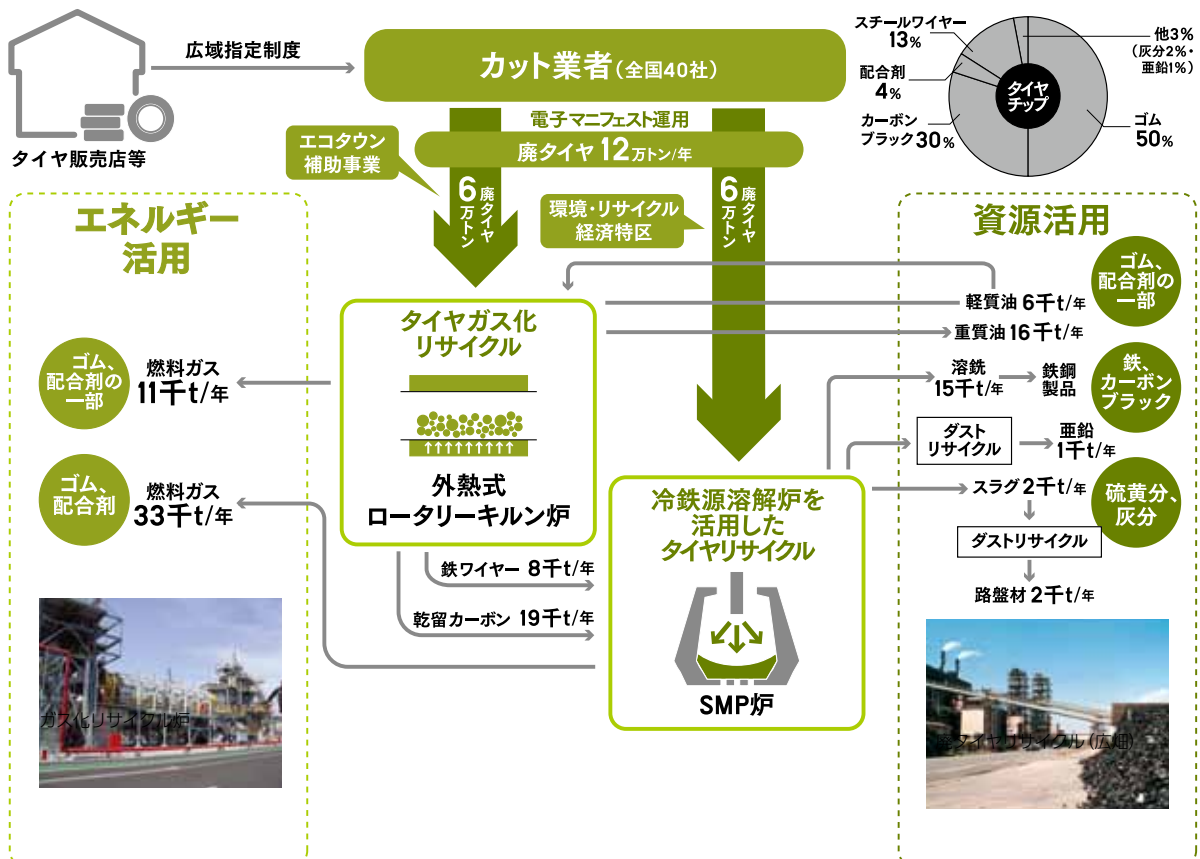


(社)プラスチック処理促進協会の公開データより作成

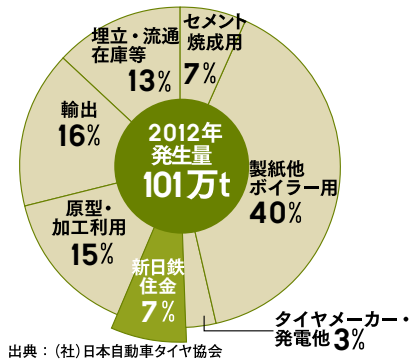
■ 製鉄所別廃プラスチック処理実績量と全社累計量 (単位: 千t/年)



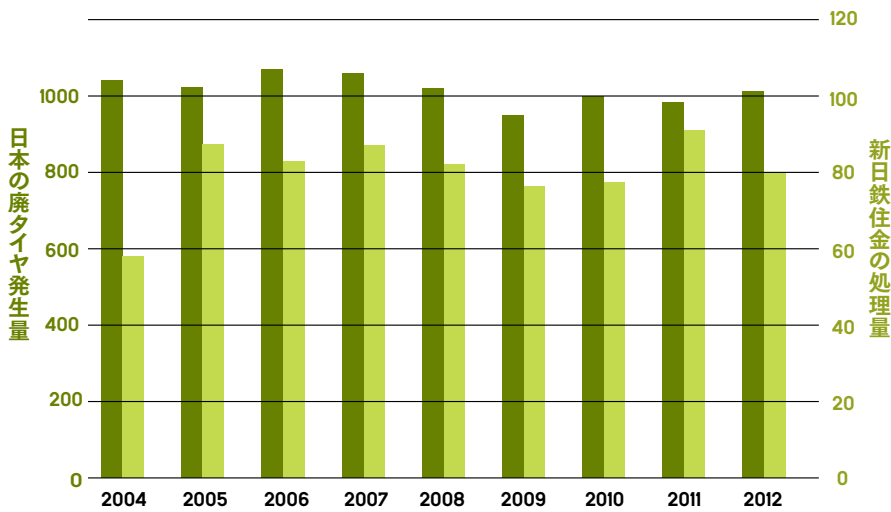
■ 広畑製鉄所の廃タイヤリサイクルシステム



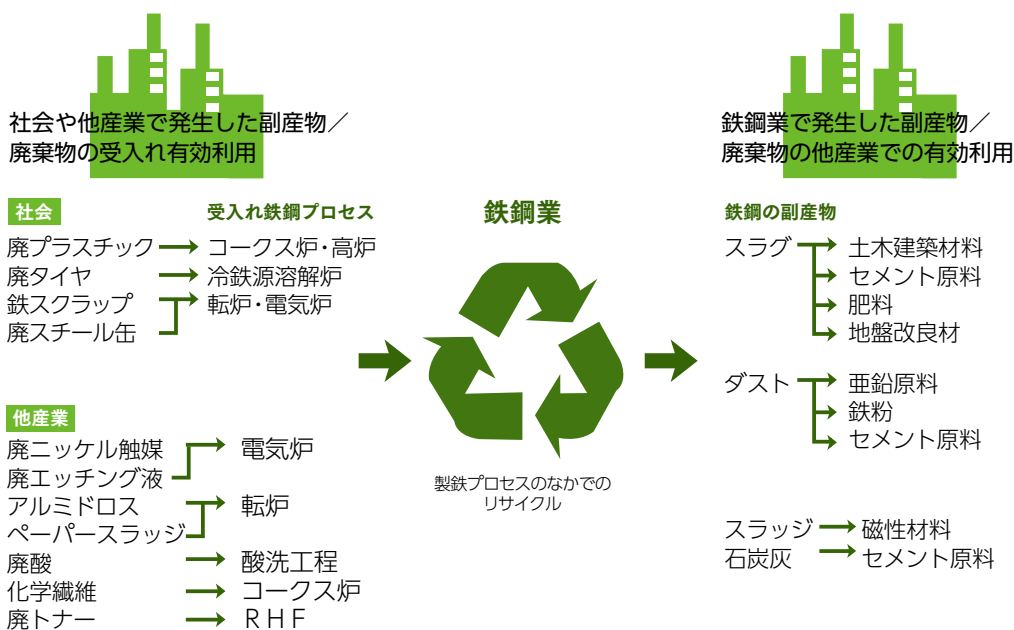
■ 廃タイヤの処理状況



■ 廃タイヤの処理実績 (単位: 千t/年)

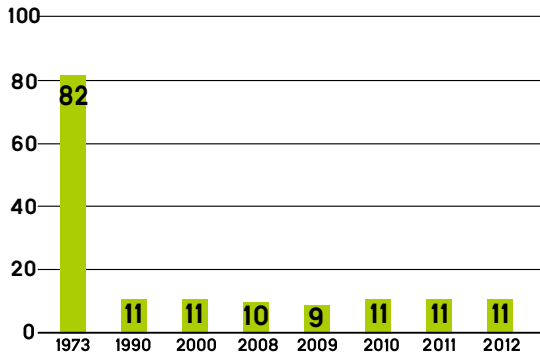
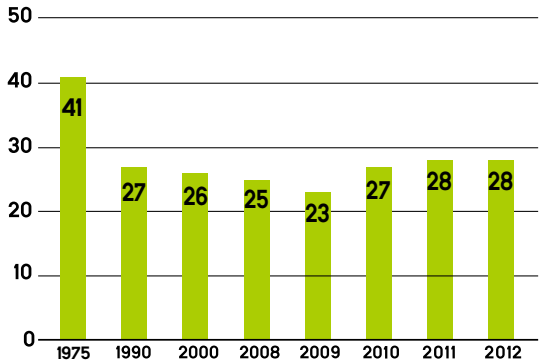


■ 鉄鋼業と社会や他産業との資源循環の関係

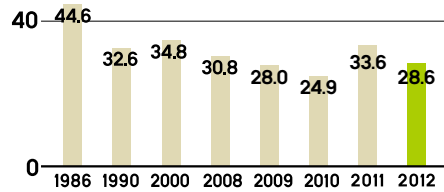


P22 環境リスクマネジメントの推進 環境リスク低減の取組み

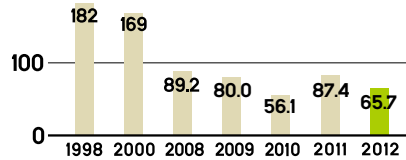
■ 大気・水質・土壌リスクに関する排出量推移

SOxの排出量推移 (単位:10⁶Nm³)NOxの排出量推移 (単位:10⁶Nm³)

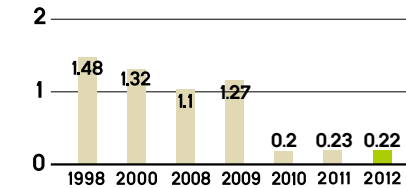
CODの推移 (君津の例) (原単位:g/t-s)



全窒素量の推移 (君津の例) (原単位:g/t-s)



全リン量の推移 (君津の例) (原単位:g/t-s)



P23 環境リスクマネジメントの推進 PRTR法に基づく排出管理

■ 当社届出全物質 (当社製鉄所において1トン以上取扱っている物質が対象)

(単位:トン/但し「243. ダイオキシン類」はg-TEQ)

政令番号	1	15	31	32	33	53	71	80	87	88	132	135	154	185	186	188	240	243	262	296	297	300
物質名	亜鉛の水溶性化合物	アセナフテン	7,8-ジフルオロベンゾ[ghi]ペリレン	アントラセン	石綿	エチルベンゼン	塩化第二鉄	キシレン	クロム及び3価クロム化合物	6価クロム化合物	コバルト及びその化合物	酢酸2-メトキシエチル	シクロヘキシルアミン	ジクロロベンタフルオロプロパン	ジクロロメタン	N,N-ジシクロヘキシルアミン	スチレン	ダイオキシン類	テトラクロロエチレン	1,2,4-トリメチルベンゼン	1,3,5-トリメチルベンゼン	トルエン
I. 排出量																						
1. 大気への排出	0	0.001	0	0.027	0	27	0	101	0.093	0.0001	0	1.3	0	8.7	38	0	3.1	4.0	12	11	2.1	112
2. 公共用水への排出	4.6	0	0	0	0	0	0	0	0.21	0	0	0	0.84	0	0	2.0	0	0.009	0	0	0	0
3. 土壌への排出	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4. 自所内埋立処分	0	0	0	0	0	0	0	0	0.017	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
II. 移動量																						
1. 下水道への移動	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. 当該事業所の外への移動	96	0	0.046	0	17	0.14	60	3.5	2,344	0.59	2.1	0.003	0	0	6.4	0	0	2.3	0	1.8	0.068	3.0

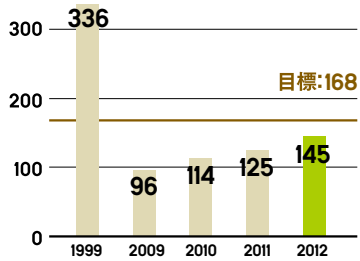
政令番号	302	304	305	308	309	321	333	340	349	374	384	389	392	400	405	407	410	412	438	453	461	合計
物質名	ナフタレン	鉛	鉛化合物	ニッケル	ニッケル化合物	バナジウム化合物	ヒドラジン	ビフェニル	フェノール	フッ化水素及び水溶性塩	1-ブロモプロパン	ヘキサデシルトリメチルアンモニウムクロリド	n-ヘキサン	ベンゼン	有機燐化合物	ポリ(オキシエチレン)ニアルキルエーテル	ポリ(オキシエチレン)ニフェニルエーテル	マンガンの化合物	メチルナフタレン	モリブデン及びその化合物	りん酸トリフェニル	
I. 排出量																						
1. 大気への排出	5.9	0	0.15	0.0003	0.021	0	0	0.004	2.4	0.42	17	0	0.87	145	1.2	0	0.0016	0.44	0.41	0.0002	0	490
2. 公共用水への排出	0	0	0.026	0	2.2	0	0.37	0	0	3.2	0	0.004	0	0	9.5	2.5	10	1.5	0	1.2	0	38
3. 土壌への排出	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4. 自所内埋立処分	0	0	0	0.008	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1.4	0	0	0	1.425
II. 移動量																						
1. 下水道への移動	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1.2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1.2
2. 当該事業所の外への移動	0.36	24	69	8.8	152	4.3	0	0	0	0.001	1.2	0	0	0	19	0	0	4,435	0	16	1.6	7,265

※当社届出物質対象物質のうち、20:2-アミノエタノール、258:ヘキサフルオロタン、272:銅水溶性塩、408:和(オキシフェノール)＝オキシフェノール、411:ホルムアルデヒド、413:無水フタル酸、448:メチルピリジン(4,1-フェニル)＝ジイソシアナート、460:硫酸トリリンは、排出量・移動量の値がすべてゼロのため表には記載していません。

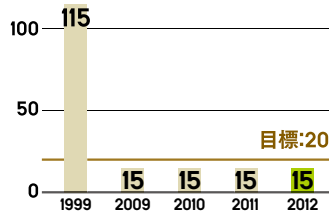
P23 環境リスクマネジメントの推進 化学物質の自主的な重点管理

■ 化学物質の自主的な重点管理

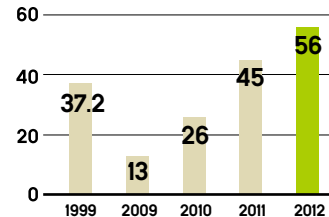
ベンゼン (単位:t/年)



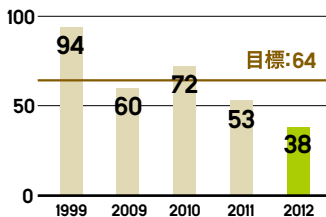
ベンゼン(室蘭製鉄所) (単位:t/年)



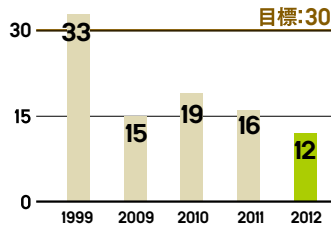
ベンゼン(鹿島製鉄所) (単位:t/年)



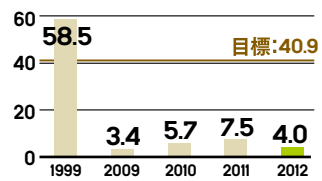
ジクロロメタン (単位:t/年)



テトラクロロエチレン (単位:t/年)



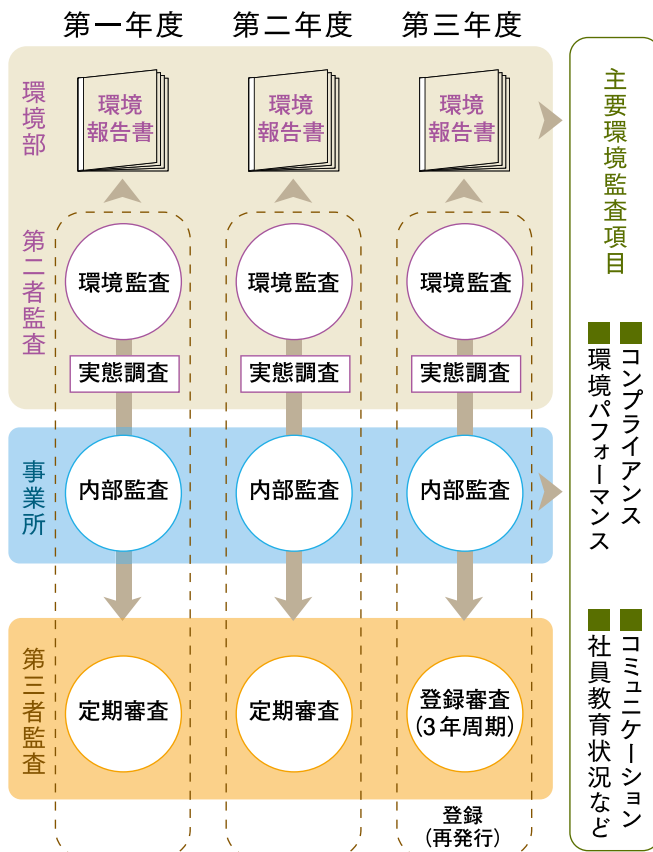
ダイオキシン (単位:g-TEQ/年)



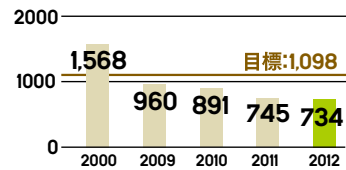
※室蘭製鉄所は、室蘭地域が、2001年に全国5カ所のベンゼン排出削減重点取組み地区に指定されたことから、1999年を基準年として自主管理計画を策定し、推進してきました。2003年にはその目標を達成し、現在までその状況を維持し続けています。

P24 環境マネジメントの強化・推進 環境監査

■ 環境監査の仕組み



VOC (単位:t/年)



■ 当社ISO14001登録状況

事業所	登録日	最新更新日	登録機関	登録番号
室蘭製鉄所	1999.11.25	2011.11.25	日本検査キューエイ(株)	E100
釜石製鉄所	2000.3.9	2012.3.9	同上	E122
直江津製造所	1998.12.2	2010.12.2	同上	E047
東京製造所	2001.10.11	2010.10.11	同上	E334
君津製鉄所	1998.3.2	2013.3.2	同上	E029
鹿島製鉄所	1997.4.14	2012.2.14	同上	E008
名古屋製鉄所	1996.3.6	2011.3.6	同上	E002
和歌山製鉄所	1997.4.14	2012.4.14	同上	E009
製鋼所	1999.3.5 2003.3.15	2012.10.1	同上	E065 : 2003.3.12抹消 E590
堺製鉄所	2000.1.27	2012.1.27	同上	E114
尼崎製造所	1998.3.2	2013.3.2	同上	E028
広畑製鉄所	1999.3.5	2011.3.5	同上	E062
大分製鉄所光鋼管工場	2003.10.1	2012.10.1	同上	E698
小倉製鉄所	1997.11.20	2012.11.20	同上	E016
八幡製鉄所	1999.3.5	2011.3.5	同上	E063
大分製鉄所	1999.7.22	2011.7.21	同上	E083

P25 環境マネジメントの強化・推進 関係会社環境会議

■ 2012年度「関係会社環境会議」参加会社

NS北海製線(株)	鈴木金属工業(株)	日鐵商事(株)	日鉄住金ハード(株)
ウエアハウス工業(株)	(株)スチールセンター	日鉄住金環境(株)	日鉄住金鋼線(株)
王子製鉄(株)	住金鉱業(株)	日鉄住金関西工業(株)	日鉄住金防蝕(株)
大阪製鐵(株)	住金物産(株)	日鉄住金機工(株)	日鉄住金物流(株)
(株)カントク	住友鋼管(株)	日鉄住金警備防災(株)	日鉄住金プラント(株)
黒崎播磨(株)	太平工業(株)	日鐵住金建材(株)	日鉄住金ボルテン(株)
小松シヤリング(株)	太陽シャーリング(株)	日鉄住金鋼板(株)	日鐵住金溶接工業(株)
(株)サカコー	中央電気工業(株)	日鉄住金コラム(株)	日鉄住金エレクトロデバイス(株)
三晃金属工業(株)	鶴見鋼管(株)	日鐵住金神鋼シャーリング(株)	日鉄住金ロールズ(株)
産業振興(株)	(株)テツゲン	日鉄住金スチール(株)	日本コークス工業(株)
ジオスター(株)	電機資材(株)	日鉄住金ステンレス鋼管(株)	日本鋳鍛鋼(株)
(株)ジルコプロダクツ	東海カラー(株)	日鉄住金精圧品(株)	日本チューブラープロダクツ(株)
新日鉄住金エンジニアリング(株)	東海鋼材工業(株)	日鉄住金精鋼(株)	日本鐵板(株)
新日鉄住金化学(株)	共英製鋼(株)	日鉄住金大径鋼管(株)	(株)富士鉄鋼センター
新日鐵住金ステンレス(株)	西村工機(株)	日鉄住金工材(株)	松菱金属工業(株)
新日鉄住金ソリューションズ(株)	(株)日鉄エレックス	日鉄住金テクノロジー(株)	リンデックス(株)
新日鉄住金マテリアルズ(株)	日鉄鋼管(株)	日鉄住金電磁(株)	ワコースチール(株)
(株)スガテック	日鉄住金ファインテック(株)	日鉄住金ドラム(株)	

■ 海外の環境マネジメント対象会社

(中国)	(タイ)	(マレーシア)	(アメリカ)
惠州住金鍛造	サイアムニッポンスチールパイプ	ニッポンエレクトロガルフラスチール	インターナショナルクランクシャフト
日鉄特殊鋼棒線製品(NBC)	(SNP)	(N-EGALV)	(ICI)
(ベトナム)	サイアムユナイテッドスチール(SUS)	(インドネシア)	ウエスタンチューブアンドコンジ
ニッポンスチール&スミキンパイプ	タイスチールパイプ(TSP)	ラティヌサ(LATINUSA)	ット(WTC)
ベトナム(NPV)	タイスミロックス(TSLX)	(サウジアラビア)	スタンダードスチール(SS)
ベトナムスチールプロダクツ(VSP)	ニッポンスチール&スミキンガルバ	ナショナルパイプカンパニー(NPC)	ニッポンスチール&スミキンクラン
	ナイジニング(NSGT)		クシャフト(NSSMCL)
	ニッポンスチール&スミキンスチール		
	プロセッシング(NSSPT)		

■ グループ内のISO14001認証取得会社

＜国内会社＞

王子製鉄(株)
大阪製鉄(株)
黒崎播磨(株)
小松シヤリング(株)
産業振興(株)
(株)ジルコプロダクツ
新日鐵住金ステンレス(株)
新日鐵住金化学(株)
新日鐵住金エンジニアリング(株)
新日鐵住金ソリューションズ(株)
新日鐵住金マテリアルズ(株)

鈴木金属工業(株)
(株)スチールセンター
住友鋼管(株)
住金物産(株)
太平工業(株)
中央電気工業(株)
鶴見鋼管(株)
電機資材(株)
東海カラー(株)
東海鋼材工業(株)
(株)日鉄エレックス
日鐵鋼管(株)

日鐵商事(株)
日鐵住金エレクトロデバイス
日鐵住金環境(株)
日鐵住金関西工業(株)
日鐵住金建材(株)
日鐵住金工材(株)
日鐵住金鋼板(株)
日鐵住金スチール(株)
日鐵住金ステンレス鋼管(株)
日鐵住金精圧品(株)
日鐵住金精鋼(株)
日鐵住金大径鋼管(株)

日鐵住金テクノロジー(株)
日鐵住金電磁(株)
日鐵住金ドラム(株)
日鐵住金鋼線(株)
日鐵住金ファインテック(株)
日鐵住金物流(株)
日鐵住金プラント(株)
日本鐵板(株)
松菱金属工業(株)
リンテックス(株)

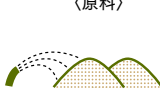
＜海外会社＞

インターナショナルクランクシャフト(ICI) 米
ウエスタンンチューブアンドコンジット(WTC) 米
恵州住金鍛造(中国)
サイアムニッポンスチールパイプ(SNP) タイ
サイアムユナイテッドスチール(SUS) タイ

タイスチールパイプ(TSP) タイ
タイスミロック(TSLX) タイ
ニッポンエレクトロガールバスチール(N-EGALV) マレーシア
ニッポンスチール&スミキンズスチールプロセッシング(NSSPT) タイ
ニッポンスチール&スミンパイプベトナム(NPV) ベトナム
ベトナムスチールプロダクツ(VSP) ベトナム

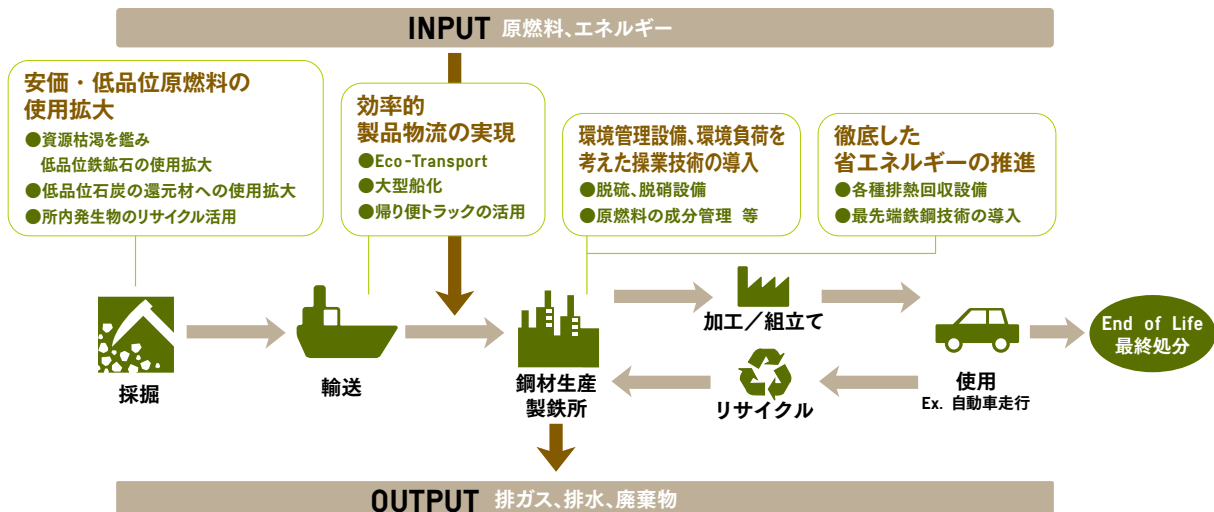
P25 環境マネジメントの強化・推進 環境会計

■ 鉄鋼製造プロセスと環境・省エネ・リサイクル対策

〈原料〉	〈高炉〉	〈焼結〉	〈コークス〉	〈転炉〉	〈圧延〉
 ●原料ヤード散水強化 ●連続式アンローダー ●ヤード粉じんネット設置	 ●ベンチュリスクラバー、電気複合集じん ●集塵水循環化 ●ダスト類の再資源化 ●環境集じん機設置	 ●クーラー発じん対策 ●移動電極式電気集塵機 ●スクリーン、コンベヤ乗り継ぎ部集塵 ●活性炭吸着式排ガス脱硫・脱硝	 ●装入車集じん・ガイド車集じん ●煙道集じん機設置 ●作業環境対策 ●コークス炉空冷炉蓋 ●コークス炉ガス脱硫 ●安水活性汚泥処理	 ●環境集じん機設置 ●耐火物のリサイクル使用	 ●高度水処理技術 ●騒音・作業環境改善対策 ●低NOx燃焼 ●含油排水処理 ●スラッジ類の再資源化
	●高炉微粉炭吹込み(PCI) ●高炉炉頂圧回収タービン ●熱風炉排熱回収 ●高炉炉頂均圧ガス回収 ●燃料ガス回収	●排ガス循環 ●焼結鉱顕熱回収 ●燃焼用空気予熱	●石炭調湿装置 ●CDQ設備(コークス乾式消火) ●塊成炭装入 ●コークス燃焼制御 ●燃料ガス回収	●燃料ガス回収 ●転炉ガスの回収量向上 ●燃焼排ガスからのCO₂回収(PSA法)	●加熱炉へのリジェネレーター設置 ●直接圧送 ●炉体断熱強化による熱効率向上 ●燃料用空気の予熱 ●連続製造高温出片 ●工程の連続化

P27 環境・エネルギーソリューションの提供 LCAを考慮したエコプロダクツ®(環境配慮型製品)の製造

■ LCAを考慮した新日鐵住金の鉄鋼製品の製造



■ LCAの観点から環境課題に対応したエコプロダクツ[®]の例 (エコプロダクツは新日鐵住金の登録商標です)

環境課題 需要分野	地球温暖化対策の推進 (省エネルギー・CO₂削減)  高効率無方向性電磁鋼板	環境リスクマネジメントの推進 (環境保全・化学物質管理)  ジンコート[®]ブラックを採用した薄型テレビのバックカバー	循環型社会構築への貢献 (長寿命化・リサイクル対応)  造船用高耐食性厚鋼板(NSGP[®]-1)
電力・エネルギー	■発電効率向上 ●高温用ボイラー鋼管 ●超々臨界圧石炭火力発電所用ステンレスボイラーチューブ ●原子力発電所新型炉向け蒸気発生器用伝熱管 (SG 管) ●固体高分子形燃料電池セパレータ用ステンレス箔 ■トランス効率向上 ●高効率方向性電磁鋼板 (オリエントコアハイビー[®]) ■エネルギー輸送効率向上 ●高強度ラインパイプ ●超高強度耐サワー油井管「SM125S」 ●高合金油井管	■LNG 利用拡大 ●煙突用高耐食厚板 ■環境負荷物質フリー ●油井管継手「CLEANWELL[®] DRY」 ●パイプライン用「スーパー 13Cr 鋼管」	■ごみ発電対応 ●S-TEN[®] 1 ●高耐食ボイラー用鋼管 ■長寿命化による廃棄物削減 ●ケミカルタンカー用・食品タンク用高耐食性ステンレス厚板
自動車	■軽量化・安全性向上 ●高強度薄鋼板 (熱延・冷延・めっきの DP 鋼、TRIP 鋼、高入鋼、ホットスタンプ用鋼等) ●高強度鋼管、3DQ鋼管 ●高強度棒線材 ●極厚肉小径熱間圧延電縫鋼管 ●高効率クラッシュボックス ●ディーゼルエンジン用高圧燃料噴射管 ●ディーゼルエンジン用コモンレール用鋼 ●排気系部品用高耐熱ステンレス鋼「NSSMC-NAR-AH-4」および二重管式エキゾーストマニホールド ●シリンダーヘッドガスケット用ステンレス鋼板「NSSMC-NAR-30ILHS1」 ●大型自動車用鍛造アルミホイール ■ハイブリッド車用モーターの高効率化 ●高効率無方向性電磁鋼板 ■ユーザーの加工工程簡略化 ●高成形性防錆鋼板 (L 処理) ●ハイドロフォーム加工用鋼管 ●高強度非調質軟窒化クランク用鋼 ●高強度クラッキングコンロッド用鋼	■環境負荷物質フリー ●クランクシャフト用鉛フリー快削鋼 ●燃料タンク用鉛フリーめっき鋼板 (エココート[®]-S) ●自動車用クロメートフリーめっき鋼板 ●高強度非調質クランク軸 ■排ガス浄化性能向上 ●エキゾースト部品用耐熱ステンレス鋼 ■騒音・振動対策 ●制振鋼板	■長寿命化による廃棄物削減 ●高耐食性めっき鋼板 ●ハイブリッド車電池用スーパーニッケル鋼板

家電・電機	■モーター効率向上 ●高効率無方向性電磁鋼板 ■ユーザーの加工工程簡略化 ●プレコート鋼板 ●潤滑皮膜処理鋼板 ●高加工性ステンレス薄板 ●帯電防止型プレコート鋼板 ■熱放出性の向上 ●高吸熱性鋼板 ●熱放射型塗装鋼板	■環境負荷物質フリー ●鉛フリーめっき鋼板 (エココート®-T、エコトリオ®) ●家電用クロメートフリー電気亜鉛めっき鋼板 (ジンコート® 21、ジンコート® カラー) ●家電用クロメートフリー塗装鋼板 (ノンクロビューコート®) ●低炭素鉛フリー快削鋼 ■騒音対策、磁気シールド対応 ●方向性電磁鋼板 ●ステンレス制振鋼板 ●Nb-T	■長寿命化による廃棄物削減 ●クリア塗装ステンレス鋼板 ●高耐食性めっき鋼板 ●チタン薄板
容器	■缶用素材の軽量化 ●極薄ブリキ・ラミネート鋼板	■環境負荷物質フリー ●ラミネート鋼板	■リサイクル率向上 ●スチール缶素材 (ブリキ・ラミネート鋼板)
建築・土木・その他	■施工効率向上 ●鋼管杭の機械式継手 ラクニカン®、Hi-SHJ® ●ハット形鋼矢板 900 ●溶接部高靱性高強度厚鋼板 HTUFF® ●大入熱溶接用鋼 ●外法一定 H 型鋼 ●耐火鋼 NSFR® ●超高力ボルト SHTB® ●疲労特性に優れた厚鋼板 (FCA®) ■省エネルギー ●溶接軽量 H 型鋼 (スマートビーム®) ●スチールハウス (NS ニッテツスーパーフレーム® 工法) ●高速鉄道用車輪・車軸・台車 ●航空機用純チタン薄板、航空機エンジン用チタン合金棒	■環境保全 (低排土、低騒音、低振動) ●NS エコパイル®、ジャイロプレス工法® 向け鋼管杭 ●ガンテツパイル®、TN 工法向け鋼管杭 ●鋼矢板セグメントダム、鋼製スリットダム A 型 ●透水性鋼矢板 ●鋼管杭施工法 RS プラス® ●ノンフレーム工法® ■海洋安全性向上 ●ハイアレスト鋼 (HIAREST®) ●NS-Ship-Safety235 ■希少金属使用源 ●錫添加によるステンレス鋼 (NSSC FW1、FW2)	■長寿命化、耐久性・信頼性向上 ●高強度構造用鋼、高張力鋼線 ●重荷重鉄道用高耐摩耗性耐内部疲労損傷性レール ●地下鉄用操舵台車 ■耐食性向上 ●Ni 系高耐候性鋼 ●高耐食性めっき鋼板 (スーパーダイマ® 等) ●タンカー用高耐食性厚鋼板 (NSGP® -I) ●耐銹性に優れた低合金耐食鋼 (ARU-TEN®) ●マリロイ® 鋼管 ●チタン合金 (Super-TiX®)

P29 地域社会とともに

P21 循環型社会構築への貢献

海の砂漠化を防ぐ“鉄分”の供給ユニットを開発

■ 製鉄所の郷土の森に
生息する生き物たち (例)

室蘭	ワシ、キタキツネ、ノスリ、カササギ、カモメ
釜石	カモシカ、カモメ、シカ、ウミネコ
直江津	ウグイ、コイ
東京	タヌキ、カルガモ
君津	ヒヨドリ、キジ、コアジサシ、ツバメ、シラサギ
鹿島	キジ、モズ、カモ
名古屋	キジ、ヒヨドリ、モズ、ツバメ、シジュウカラ
和歌山	タヌキ、テン、ヒヨドリ、ヤマカガシ
製鋼所	イタチ、ムクドリ
堺	カモ
尼崎	キントカゲ、シオカラトンボ、メダカ
広畑	モズ、キジバト、ヒヨドリ、ムクドリ
光	51種類の鳥
小倉	カモメ、セグロセキレイ、アオスジアゲハ
八幡	ウコッケイ、アオサギ、ウミウ、イタチ
大分	メダカ、カゲロウ、ホタル、カワセミ、オオハクチョウ

- 郷土の森づくり活動
- 海の森づくり活動

■ 「海の森づくり」における
藻場再生の取り組み実施海域

設置前

鉄鋼スラグ施肥区

生育したホソメコンブ
(北海道寿都町)

ノスリ



ウグイ



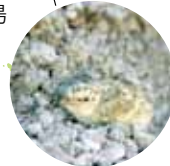
ウミネコ



キジ



タヌキ



コアジサシ

製鉄所での新入社員
による植樹活動

※動物の写真はすべて全国の各事業所で撮影したものです。

P29 お客様・調達先の皆様とともに 品質マネジメント

■ 製鉄所のISO9001登録状況

登録日	適用規格	製鉄所	製品
96-10-17	ISO 9001:2008	室蘭	棒鋼、線材及び鋼片
96-11-07		釜石	線材
98-11-12		直江津	航空機用純チタン薄板
94-03-30		東京	継目無鋼管
93-07-05		君津	鋼管（二次加工含む）
93-11-18		↓	厚鋼板
95-11-28			線材・形鋼
97-01-23			薄鋼板及び鋼帯
		（熱延・冷延・めっき・塗装鋼板）	
93-07-05		鹿島	大径溶接鋼管
93-12-22		↓	厚鋼板
96-11-07			熱延・冷延・表面処理鋼板及び鋼帯
97-12-25			小径溶接鋼管
02-07-11		↓	溶接軽量 H 形鋼
94-03-30			形鋼・鋼矢板
94-11-22			電縫鋼管
97-10-23		↓	厚鋼板
93-02-02			熱延・冷延・表面処理鋼板及び鋼帯
			継目無鋼管、電縫鋼管、冷けん鋼管、塗覆装鋼管、熱間圧延鋼板及び鋼帯、冷間圧延鋼板及び鋼帯、表面処理鋼板及び鋼帯、炭素鋼・合金鋼及びステンレス鋼スラブ、炭素鋼・合金鋼及びステンレス鋼条鋼
93-11-18		製鉄所	鉄道車両品、産業機械品
95-10-30		堺	形鋼、その加工製品
93-03-22		尼崎	継目無管（炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼、ニッケル及びニッケル基合金、ジルコニウム及びジルコニウム合金、チタン及びチタン合金）及び溶接管（炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼、チタン及びチタン合金）
94-06-27		↓	電磁鋼板
97-04-10			薄鋼板及び鋼帯（熱延・冷延・表面処理）
93-11-18			鋼管（電縫鋼管、ステンレス継目無鋼管）
05-11-18		↓	鋼管（ステンレス溶接鋼管）・熱押形鋼
03-12-18			チタン管（チタン溶接管、チタン継目無管）
05-09-15			チタン板（チタン及びチタン合金の板・条）
05-12-15		↓	チタン及びチタン合金厚板
94-03-01			棒鋼及び線材
			レール、鋼矢板、形鋼、その加工製品
94-09-12		↓	電磁鋼板
			ステンレス鋼・耐熱鋼薄板
95-08-01			熱延・冷延・表面処理鋼板及び鋼帯
93-11-18		↓	チタン厚板
			SPA イル鋼管
			熱延製品・厚鋼板
		大分	

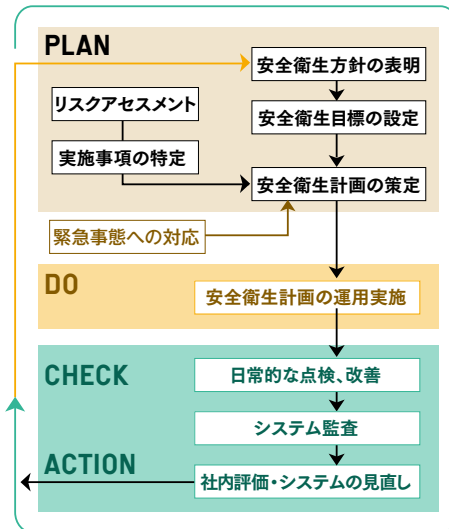
P29 お客様・調達先の皆様とともに サプライチェーン・マネジメント

■ グリーン購入の例

（君津製鉄所での購買取引の基本方針）

- 法の遵守
- 経済合理性に基づく公正な取引
- パートナーシップの構築
- 資源保護、環境保全等への十分な配慮
- 迅速な取引手続き
- 機密の保持
- 情報の公平な開示

P33 社員とともに 安全衛生・健康管理への取組み

■ 労働安全衛生
マネジメントシステム

P33 社外団体・NGOとともに

■ 社外団体との関係の例

国内外の自然保護事業への支援

- 経団連自然保護協議会
- 公益財団法人地球環境戦略研究機関国際生態学センター

地球環境保全や循環型社会構築に向けた環境NGOとの交流

- NPO法人「森は海の恋人」
- 全国青年環境連盟（エコリーグ）
- グリーン購入ネットワーク等

環境関連学会・研究機関等への参画

- 公益財団法人地球環境産業技術研究機構（RITE）
- LCA日本フォーラム
- 環境経済・政策学会
- 環境法・政策学会等
- 環境アセスメント学会等

各製鉄所サイトデータ(2012年度)

■ 各製鉄所サイトデータ(2012年度)

室蘭製鉄所

〒050-8550 北海道室蘭市仲町12

Tel : 0143-47-2111

Fax : 0143-47-2701

【従業員数】584名

【主要製品】棒鋼、線材

【主要設備】高炉、転炉、連铸、棒鋼・線材製造設備
※高炉は、北海製鉄(株)が所有<http://www.nssmc.com/works/muroran/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
キシレン	2.4	—	—
トルエン	7.3	—	—
ベンゼン	15	—	—



釜石製鉄所

〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23-15

Tel : 0193-24-2332

Fax : 0193-22-0158

【従業員数】226名

【主要製品】線材

【主要設備】線材製造設備

<http://www.nssmc.com/works/kamaishi/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
—	—	—	—
—	—	—	—
—	—	—	—



直江津製造所

〒942-8510 新潟県上越市港町2-12-1

Tel : 025-544-6611

Fax : 025-544-6025

【従業員数】198名

【主要製品】ステンレス、チタン

【主要設備】形鋼・鋼板等製造設備

<http://www.nssmc.com/works/naoetsu/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
塩化第二鉄	—	—	56
クロム及び3価クロム化合物	—	—	55
ニッケル化合物	—	—	43



東京製造所

〒174-0041 東京都板橋区舟渡4-3-1

Tel : 03-3968-6801

Fax : 03-3968-6810

【従業員数】113名

【主要製品】鋼管

【主要設備】鋼管製造設備

<http://www.nssmc.com/works/tokyo/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
キシレン	1.0	—	—
1,3,5-トリメチルベンゼン	1.0	—	—
トルエン	1.9	—	—



君津製鉄所

〒299-1141 千葉県君津市君津1

Tel : 0439-50-2013

Fax : 0439-54-1660

【従業員数】3,521名

【主要製品】薄板、厚板、線材、形鋼、鋼管

【主要設備】高炉、転炉、連铸、分塊、鋼管・形鋼・鋼板・表面処理等製造設備

<http://www.nssmc.com/works/kimitsu/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
ニッケル化合物	—	—	31
ベンゼン	—	—	30
マンガン及びその化合物	—	0.08	1,600



鹿島製鉄所

〒314-0014 茨城県鹿嶋市光3

Tel : 0299-84-2111

Fax : 0299-84-2295

【従業員数】2,781名

【主要製品】薄板、厚板、形鋼、鋼管

【主要設備】高炉、転炉、連铸、分塊、鋼管・形鋼・鋼板・表面処理等製造設備

<http://www.nssmc.com/works/kashima/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
キシレン	46	—	—
トルエン	24	—	—
ベンゼン	56	—	—



名古屋製鉄所

〒476-8686 愛知県東海市東海町5-3

Tel : 052-603-7024

Fax : 052-603-7025

【従業員数】3,006名

【主要製品】薄板、厚板、鋼管

【主要設備】高炉、転炉、連铸、分塊、鋼板・表面処理
鋼管等製造設備<http://www.nssmc.com/works/nagoya/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
ジクロロメタン	16	—	—
ベンゼン	15	—	—
マンガン及びその化合物	—	—	270



和歌山製鉄所

〒640-8555 和歌山県和歌山市湊1850

Tel : 073-451-1556

Fax : 073-451-2035

【従業員数】1,197名

【主要製品】鋼管、薄板

【主要設備】高炉、転炉、電気炉、連铸、分塊、鋼管・鋼板・表面処理等製造設備 ※高炉、転炉、電気炉、連铸、分塊は日鉄住金鋼鉄和歌山(株)が所有

<http://www.nssmc.com/works/wakayama/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
トルエン	27	—	—
ニッケル化合物	—	0.02	42
マンガン及びその化合物	—	—	251



製鋼所

〒554-0024 大阪府大阪市此花区島屋5-1-109

Tel : 06-6466-6100

Fax : 06-6466-6245

【従業員数】1,062名

【主要製品】鉄道車輪・車軸、クランクシャフト

【主要設備】電気炉、車輪・外輪・鍛造製造設備

<http://www.nssmc.com/works/seikousyo/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
クロム及び3価クロム化合物	—	—	52
トルエン	4.4	—	2.7
マンガン及びその化合物	—	—	220



堺製鉄所

〒590-8540 大阪府堺市堺区築港八幡町1

Tel : 072-233-1108

Fax : 072-233-1106

【従業員数】324名

【主要製品】形鋼

【主要設備】形鋼製造設備

<http://www.nssmc.com/works/sakai/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
—	—	—	—
—	—	—	—
—	—	—	—



尼崎製造所

〒660-0856 兵庫県尼崎市東向島西之町1

Tel : 06-6411-7600

Fax : 06-6411-7750

【従業員数】638名

【主要製品】鋼管

【主要設備】鋼管・鍛造製造設備

<http://www.nssmc.com/works/amagasaki/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
クロム及び3価クロム化合物	—	0.16	47
ニッケル化合物	—	1.1	31
ホウ素	—	4.3	0.43



広畑製鉄所

〒671-1188 兵庫県姫路市広畑区富士町1

Tel : 079-236-1001

Fax : 079-239-8087

【従業員数】1,255名

【主要製品】薄板

【主要設備】冷鉄源溶解設備、連铸、鋼板・表面処理等製造設備

<http://www.nssmc.com/works/hirohata/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
クロム及び3価クロム化合物	—	—	33
ジクロロベンタルオプロパン	6.5	—	—
マンガン及びその化合物	—	—	180



光地区

〒743-8510 山口県光市大字島田3434

Tel : 0833-71-5251

Fax : 0833-71-5161

【従業員数】※大分製鉄所へ統合

【主要製品】鋼管、チタン

【主要設備】鋼管・形鋼等製造設備

<http://www.nssmc.com/works/hikari/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
クロム及び3価クロム化合物	0.0001	0.54	16
ニッケル	0.0003	—	8.8
ホウ素	—	0.66	3.7



小倉製鉄所

〒802-8686 福岡県北九州市小倉北区許斐町1

Tel : 093-561-8221

Fax : 093-561-4229

【従業員数】1,059名

【主要製品】棒鋼、線材

【主要設備】高炉、転炉、連铸、分塊、棒鋼・線材等製造設備

<http://www.nssmc.com/works/kokura/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
クロム及び3価クロム化合物	0.09	—	100
鉛化合物	0.15	—	67
マンガン及びその化合物	0.44	1.0	1,200



八幡製鉄所

〒804-8501 福岡県北九州市戸畑区飛幡1-1

Tel : 093-872-6111

Fax : 093-872-6849

【従業員数】2,778名

【主要製品】薄板、形鋼、軌条、鋼管

【主要設備】高炉、転炉、連铸、鋼板・表面処理・形鋼・
軌条・鋼管等製造設備<http://www.nssmc.com/works/yawata/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
亜鉛の水溶性化合物	—	—	94
クロム及び3価クロム化合物	—	—	1,500
マンガン及びその化合物	—	—	290



大分製鉄所

〒870-0992 大分県大分市大字西ノ州1

Tel : 097-553-2013

Fax : 097-553-2392

【従業員数】1,987

【主要製品】薄板、厚板

【主要設備】高炉、転炉、連铸、鋼板製造設備

<http://www.nssmc.com/works/oita/>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
キシレン	6.9	—	—
トルエン	7.3	—	—
マンガン及びその化合物	—	—	420

