



Environmental & Social Data Collection

新日本製鐵環境・社会報告書2012[補遺]

環境・社会データ集

本誌は『環境・社会報告書2012』の報告内容を補足するために、
新日鉄の環境対策に関するさまざまなデータや、
取組みのメカニズムを紹介する図版、社会性データなどを集めたものです。
本報告書と併せて、当社の環境・社会への
取組みをご理解いただくための補遺版としてご覧ください。

CONTENTS

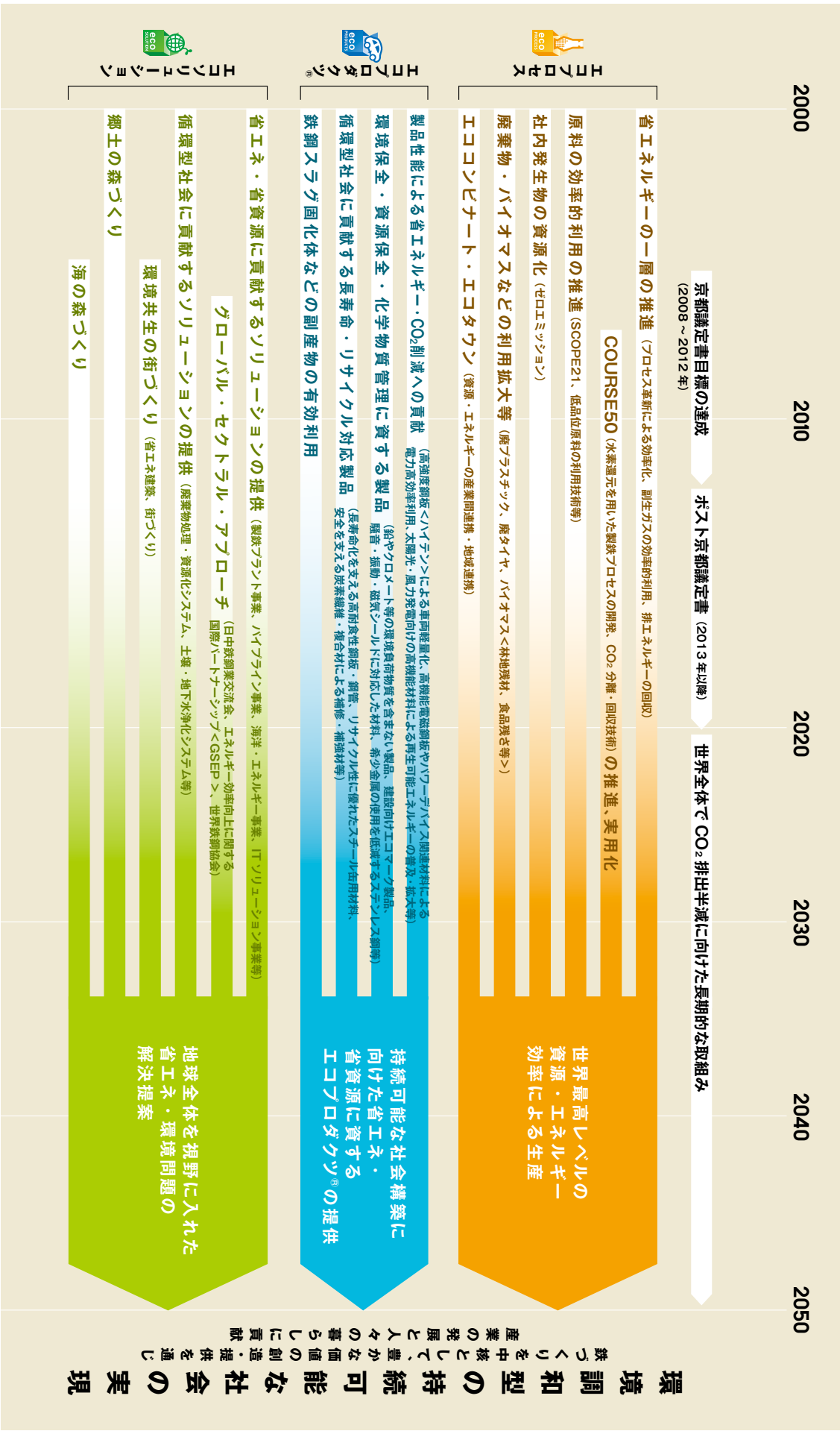
関係会社一覧	01	日本の高炉セメント販売量推移	09
2050年に向けての環境・エネルギーの取組み	02	スラグリサイクルの概念図	09
ごみ直接溶融・資源化システム	03	大気・水質・土壌リスクに関する排出量推移	10
自動車に使われている高技術製品	03	当社届出全物質一覧	10
新日鉄の自動車用鋼板供給のグローバルネットワーク	04	化学物質の自主的な重点管理	11
コークス炉を活用した廃プラスチック処理体制	04	環境監査の仕組み	11
コークス炉化学原料化法	05	当社ISO14001登録状況	12
廃プラスチックの処理状況	05	2011年度関係会社環境会議参加会社一覧	12
製鉄所別廃プラスチック処理実績量と全社累計量	05	関係会社ISO14001登録事例	12
広畑製鉄所の廃タイヤリサイクルシステム	06	鉄鋼製造プロセスと環境・省エネ・リサイクル対策	13
廃タイヤの処理状況	06	LCAを考慮した新日鉄の鉄鋼製品の製造	13
廃タイヤの処理実績	06	LCAの観点から環境課題に対応したエコプロダクツ®の例	14
製鉄所における省エネルギー技術の例	07	製鉄所のISO9001登録状況	15
物流部門のCO ₂ 排出量削減に向けての改善項目	07	グリーン購入の例	15
世界鉄鋼協会によるCO ₂ ブレイクスループログラム	08	労働安全衛生マネジメントシステム	15
海外での技術協力実績	08	社外団体との関係の例	15
主要国のCO ₂ 排出ウエイト	09	各事業所サイトデータ	15-16
粗鋼生産量でみる国際連携のカバー範囲	09		

環境・社会報告書2012の報告対象組織

■ 関係会社一覧 (アイウエオ順)

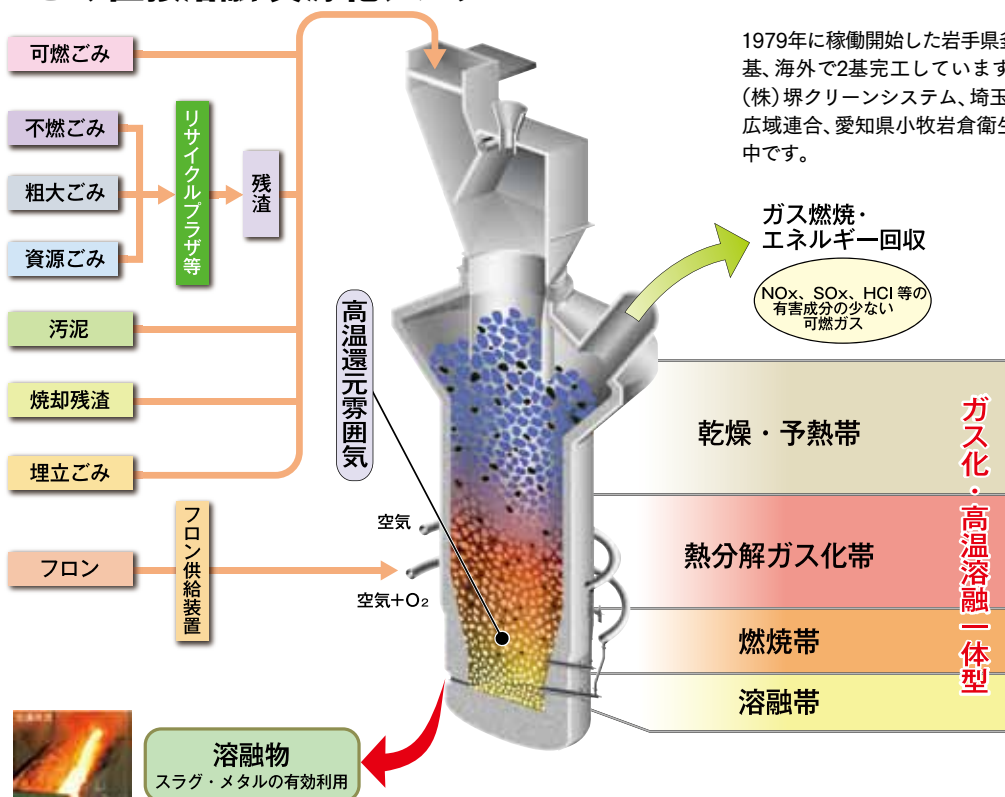
アイエヌ・コート(米国)	新日鉄化学(株)	日亜鋼業(株)	日鐵ドラム(株)
アイエヌ・テック(米国)	新日鉄住金ステンレス(株)	(株)ニッタイ	日鉄東海鋼線(株)
(株)エヌエスウインドパワーひびき	新日鉄ソリューションズ(株)	(株)日鉄エレックス	日鉄ハード(株)
NS北海製線(株)	(株)新日鉄都市開発	日鉄環境エンジニアリング(株)	日鐵物流(株)
(株)NSボルテン	新日鉄マテリアルズ(株)	日鉄鋼管(株)	日鉄防蝕(株)
大阪製鐵(株)	鈴木金属工業(株)	ニッテツコラム(株)	日本グラファイトファイバー(株)
王子製鐵(株)	(株)スチールセンター	日鐵住金建材(株)	日本鑄鍛鋼(株)
黒崎播磨(株)	太平工業(株)	日鐵住金鋼板(株)	日本チューブラープロダクツ(株)
小松シャリリング(株)	太陽シャリリング(株)	日鐵住金ロールズ(株)	日本鐵板(株)
サイアム・ユナイテッド・スチール(タイ)	鶴見鋼管(株)	日鐵住金溶接工業(株)	(株)富士鉄鋼センター
(株)サカコー	(株)テツゲン	日鐵商事(株)	北海鋼機(株)
産業振興(株)	電機資材(株)	(株)日鐵神鋼シャリリング	松菱金属工業(株)
三晃金属工業(株)	東海カラー(株)	日鐵電磁(株)	日本コークス工業(株)
(株)サンユウ	東海鋼材工業(株)	(株)日鐵テクノリサーチ	
ジオスター(株)	西村工機(株)	日鐵トピーブリッジ(株)	
新日鉄エンジニアリング(株)			

P2-3 トリッパステートメント
2050年に向けての環境・エネルギーの取組み



P8-9 特集 新日鉄グループの歴史

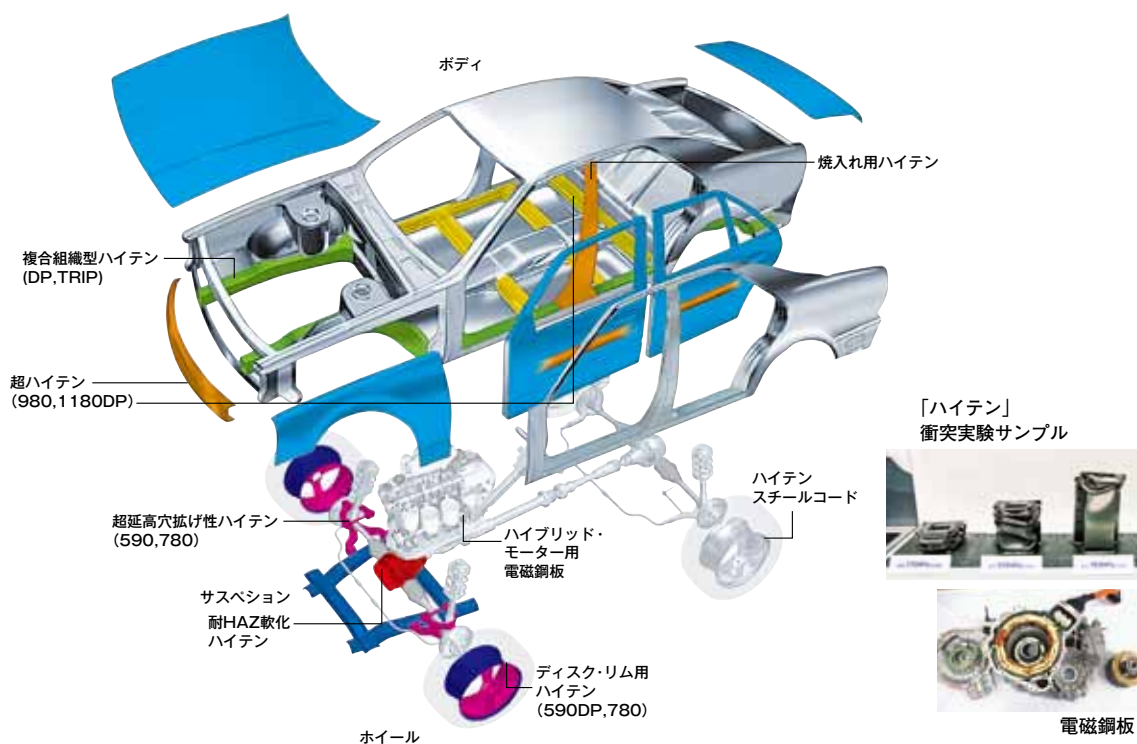
■ ごみ直接溶融・資源化システム(新日鉄エンジニアリング(株))



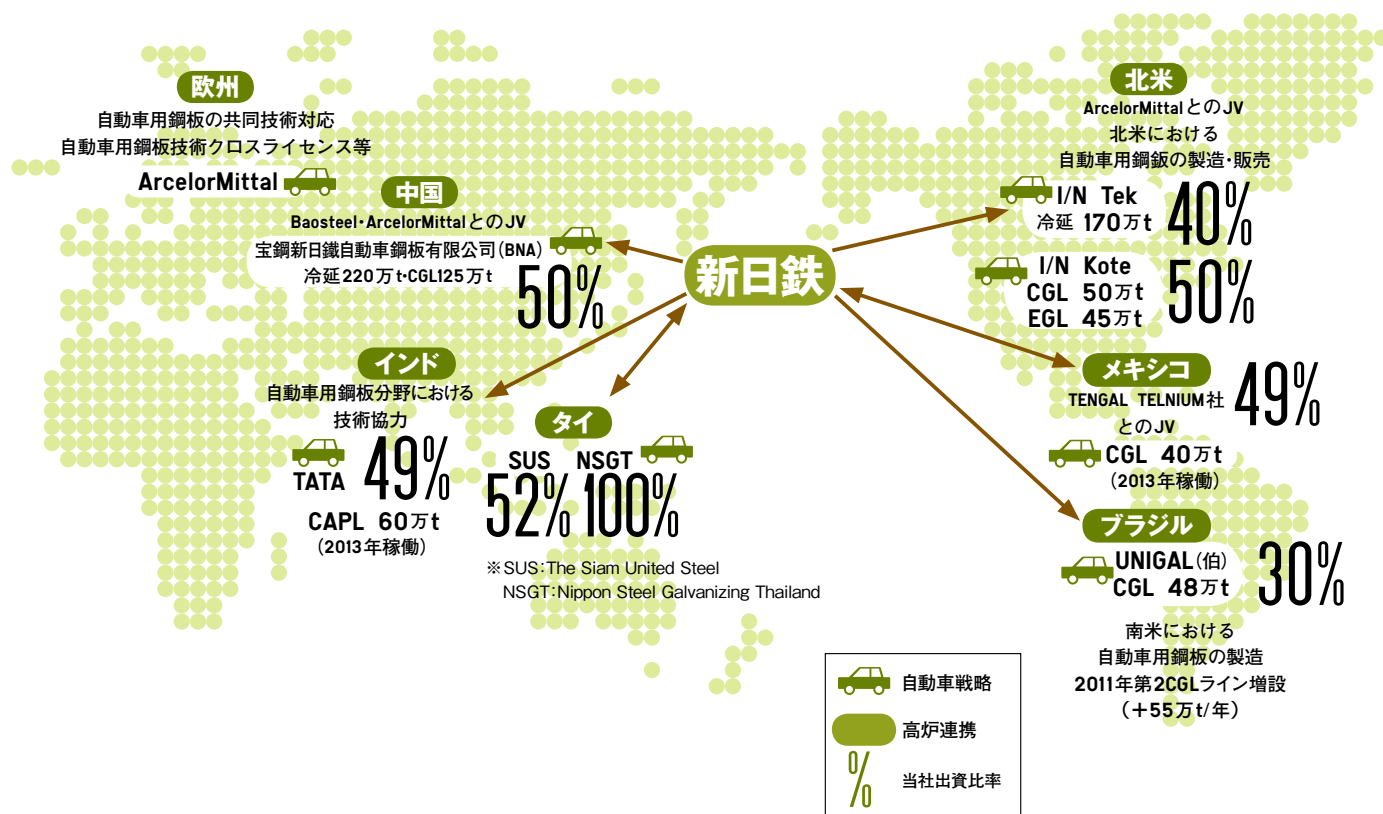
1979年に稼働開始した岩手県釜石市の第1号機以来、国内で34基、海外で2基完工しています。2012年9月現在、大阪府堺市(株)堺クリーンシステム、埼玉県さいたま市、三重県鳥羽志勢広域連合、愛知県小牧岩倉衛生組合の4カ所より受注し、建設中です。

P10-12 特集 生活空間の中で活躍するエコな鉄たち

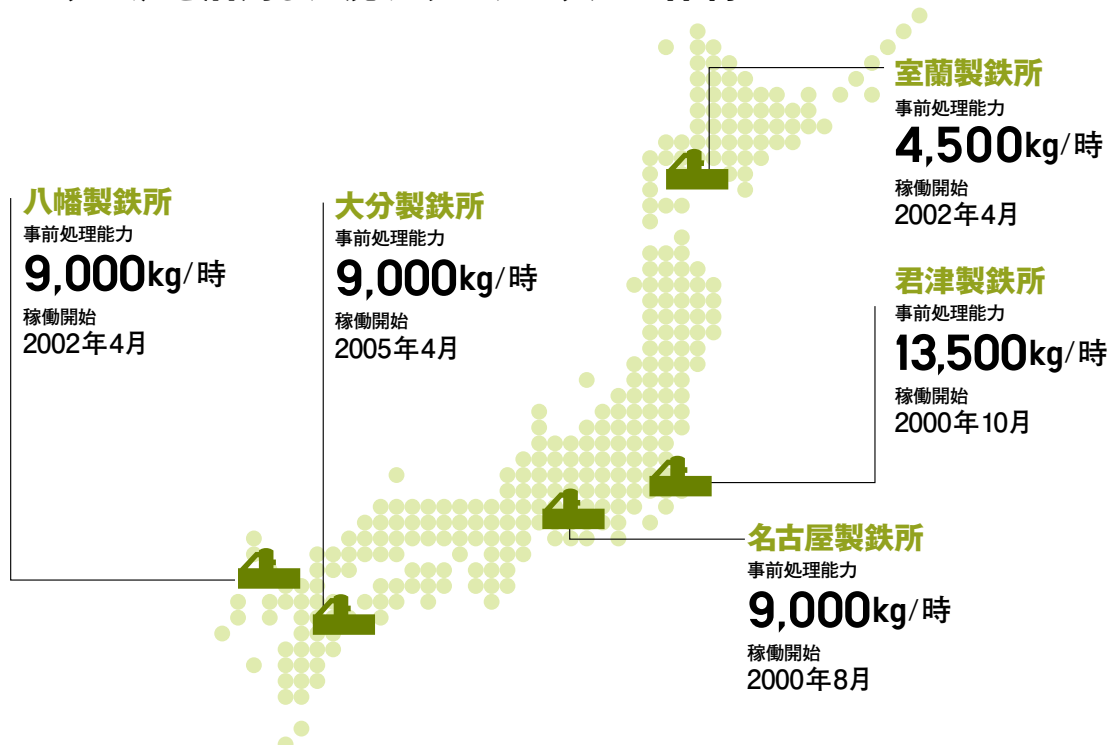
■ 自動車に使われている高機能製品



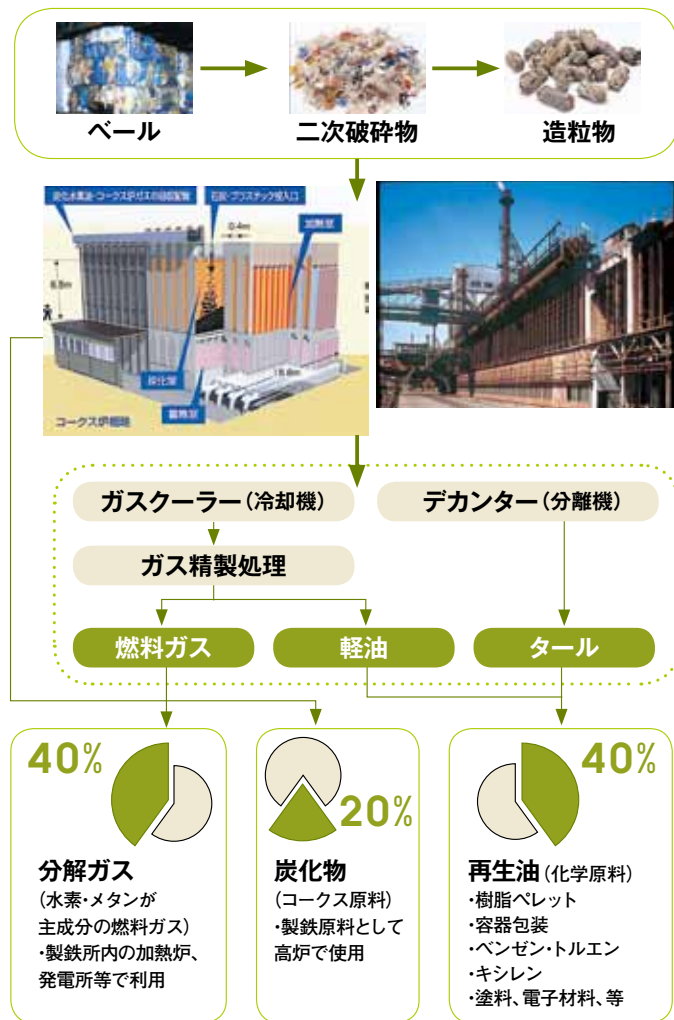
■ 新日鉄の自動車用鋼板供給のグローバルネットワーク



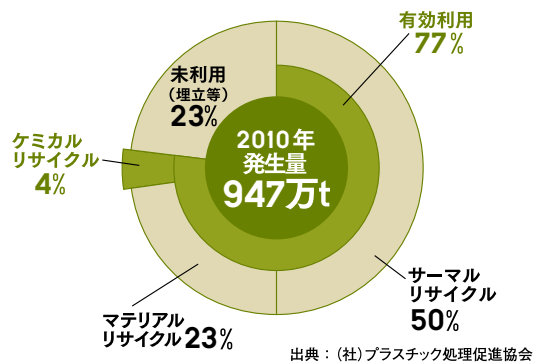
■ コークス炉を活用した廃プラスチック処理体制



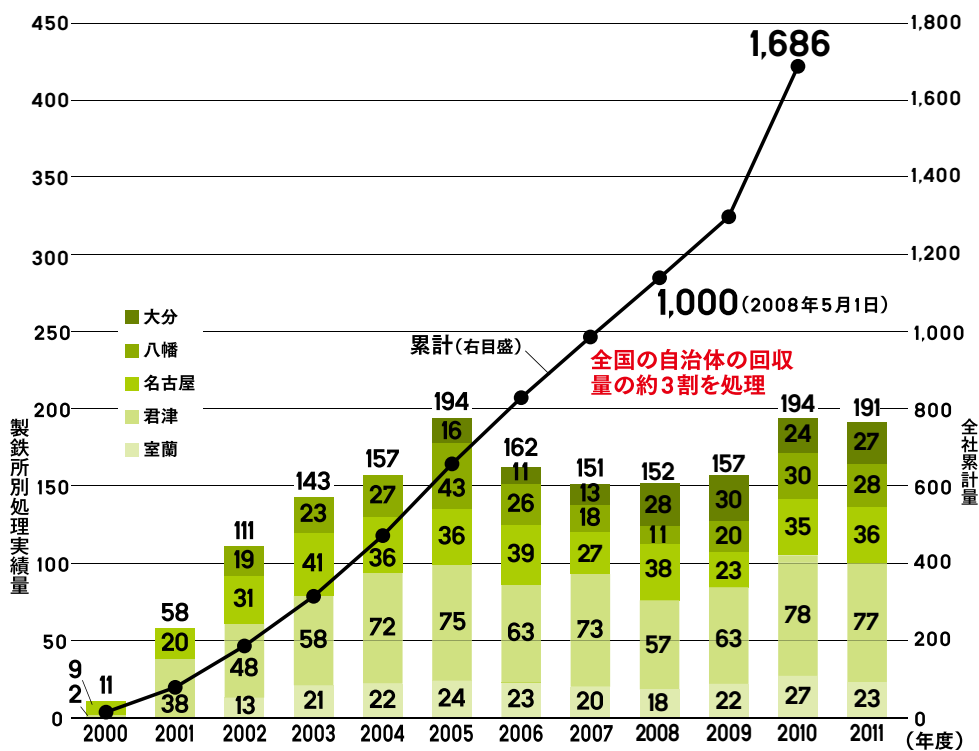
■ コークス炉化学原料化法



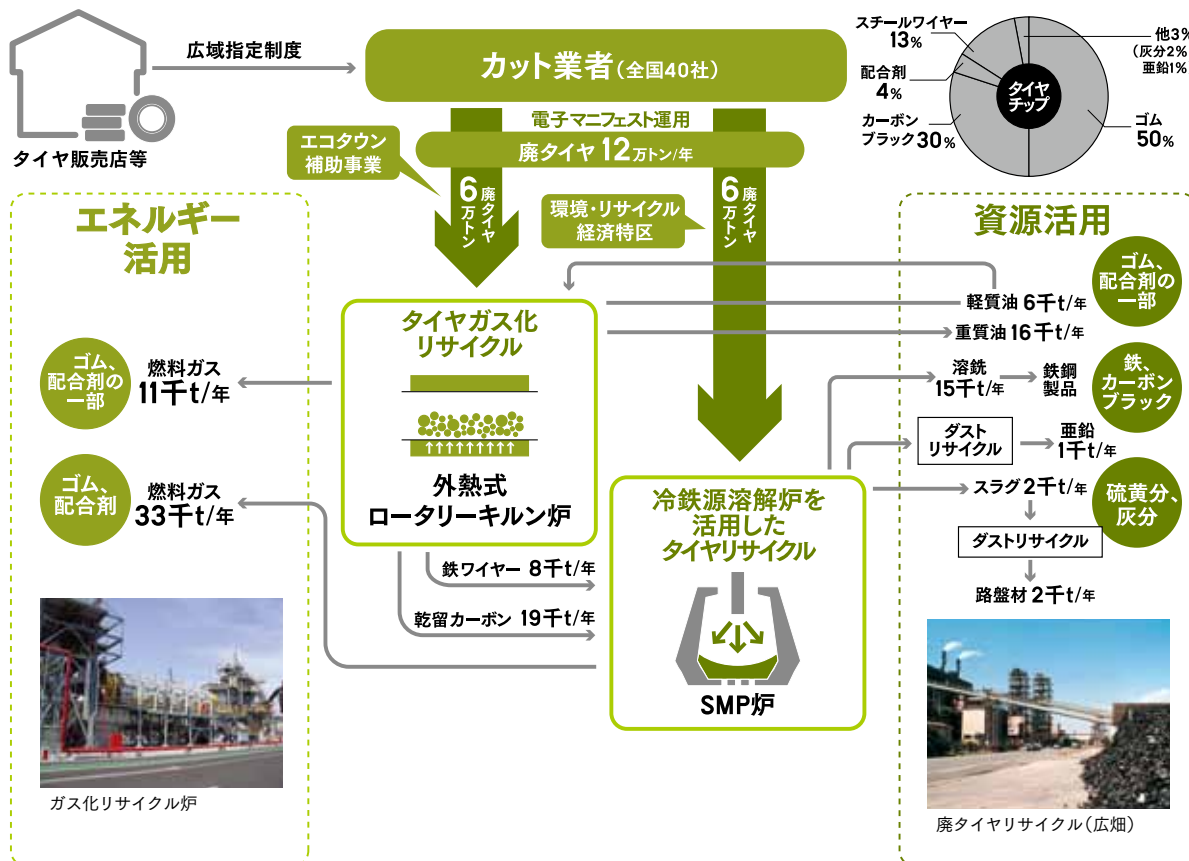
■ 廃プラスチックの処理状況



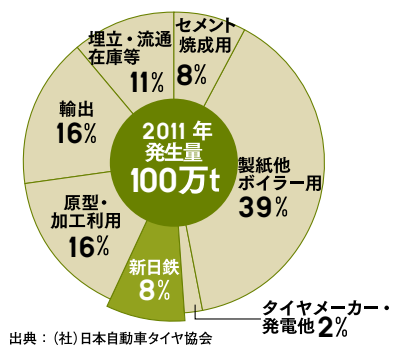
■ 製鉄所別廃プラスチック処理実績量と全社累計量 (単位：千t/年)



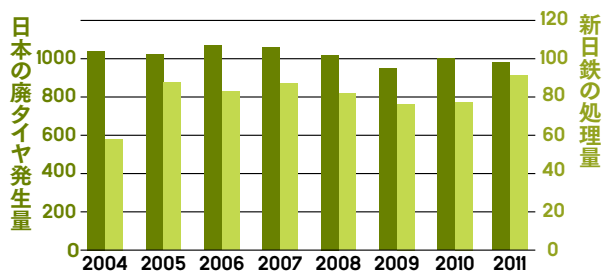
■ 広畑製鉄所の廃タイヤリサイクルシステム



■ 廃タイヤの処理状況

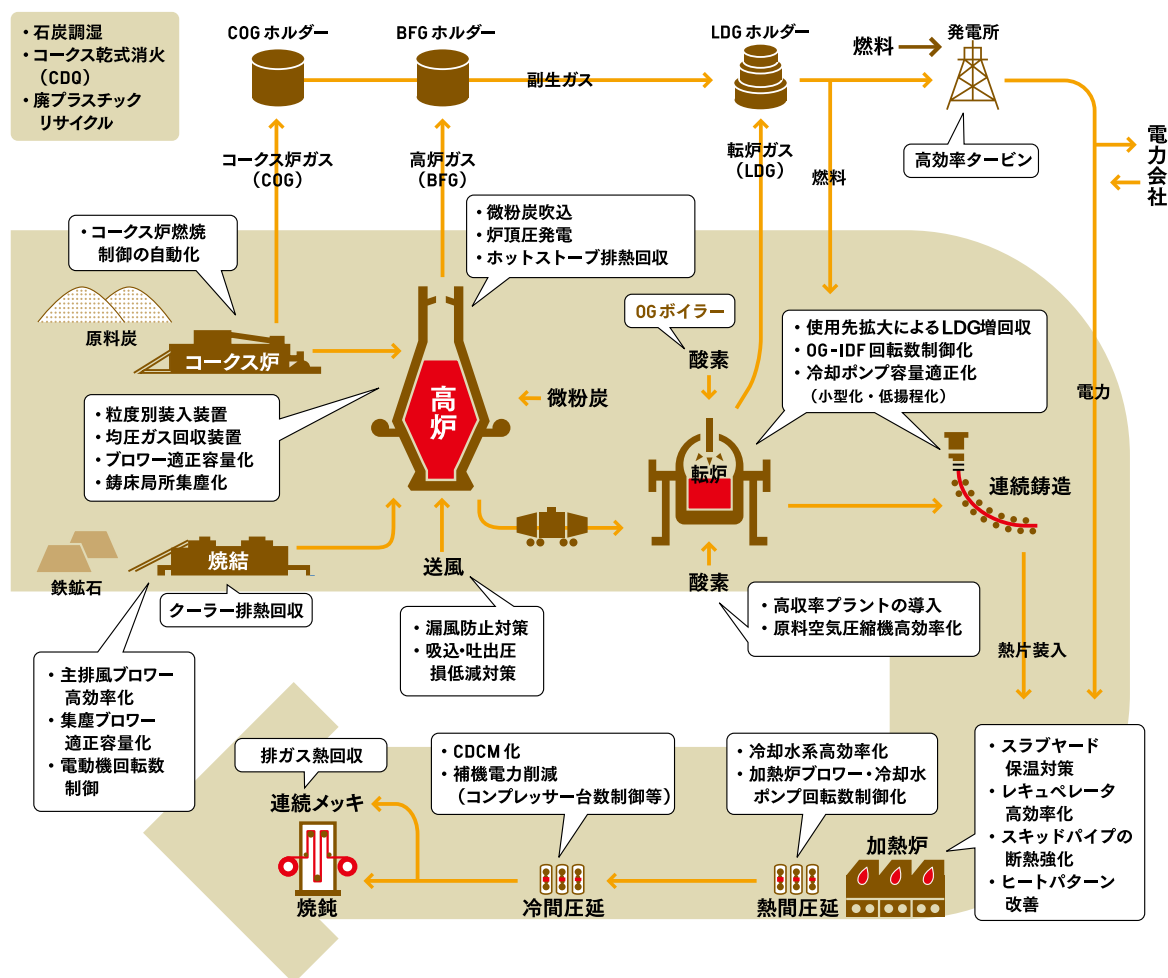


■ 廃タイヤの処理実績 (単位:千t/年)



P28 地球温暖化対策の推進 生産工程でのCO₂削減と省エネルギーの取組み

■ 製鉄所における省エネルギー技術の例



P28 地球温暖化対策の推進 物流における取組み

■ 物流部門のCO₂排出量削減に向けての改善項目

改善項目			推進部門	
			荷主	輸送事業者
運搬回数の削減	輸送手段の大型化	さらなるモーダルシフト化 (車両→船舶・鉄道)	◎	
		船舶・車両の大型化※	◎	◎
	運行効率の向上	積載率の向上	◎	◎
		実荷率の向上	○	◎
		サイクルタイムの短縮	◎	◎
燃費の向上	輸送量の削減	輸送距離の短縮	◎	
	エンジン効率の改善	低燃費船舶・車両への移行		◎
		燃費改善部品の導入 (エコタイヤ等)		◎
	運転案の改善	船舶・車両停止時のエンジン切り	○	◎
		経済運行の推進 (エコドライブ等)		◎
		出荷生産性の向上 (2個吊りコイルリフターの導入等)	◎	◎

※特殊車両通行許可条件の緩和。

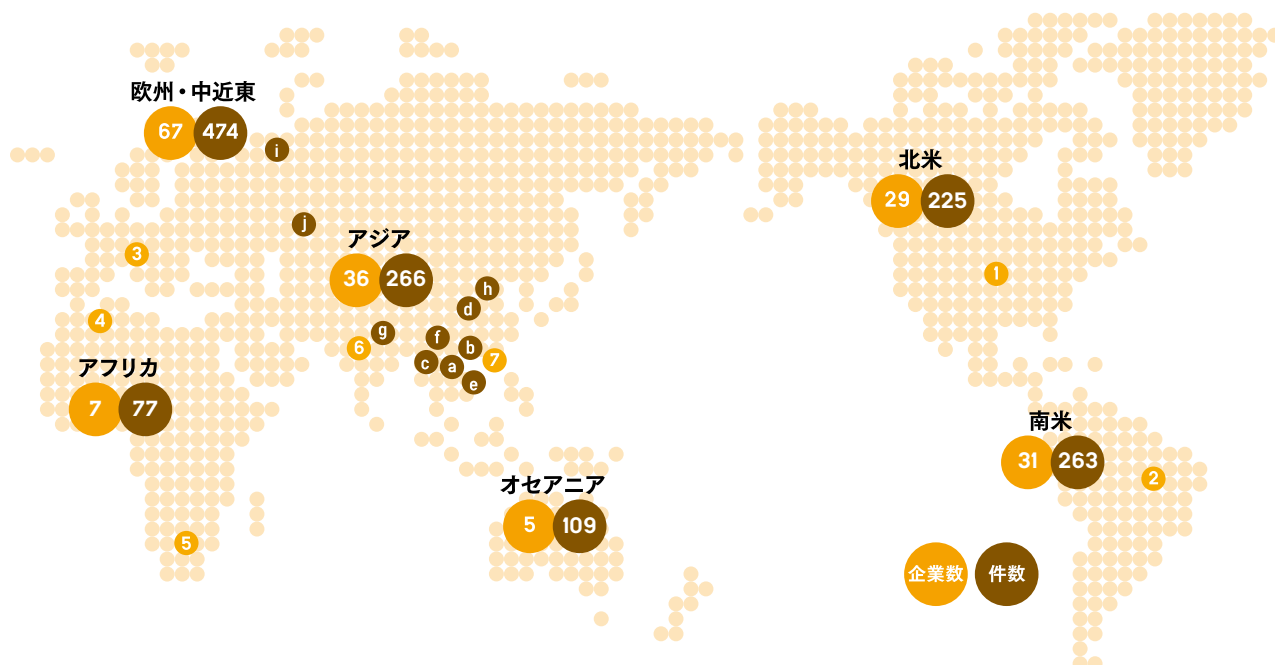
◎主体的に取り組む部門 ○副次的に取り組む部門

P30 地球温暖化対策の推進 地球温暖化防止のための研究開発

■ 世界鉄鋼協会によるCO₂ブレイクスループログラム

P30 地球温暖化対策の推進 世界規模で進める技術協力・技術移転

■ 海外での技術協力実績 (2012年3月末現在: 世界50カ国、175社 / 1,414件)



NEDO® 環境調和型モデル事業

a 安陽製鉄所 / コークス炉ガス脱硫設備 (1999年)

NEDO 省エネルギーモデル事業

- b 萊蕪製鉄所 / 高炉熱風炉排熱回収設備 (1993年)
- c 重慶製鉄所 / 石炭調湿設備 (1993年)
- d 首都製鉄所 / コークス乾式消火設備 (1996年)
- e 馬鞍山製鉄所 / 転炉排ガス回収設備 (1998年)
- f 邯鄲製鉄所 / 普及型高炉熱風炉排熱回収設備 (1998年)
- g インド ジャムシェドプール製鉄所 / 高炉熱風炉排熱回収設備 (2001年)

NEDO 共同実施等推進基礎調査例

- h 中国 濟南製鉄所 / 石炭調湿設備 (CMC) (1999年)
- i ロシア セベルスターリ製鉄所 / 省エネ基本調査 (1999年)
- j カザフスタン カラガンダ製鉄所 / 省エネ基本調査 (2000年)

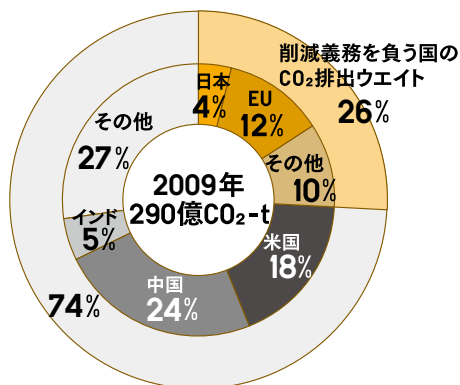
総合プロジェクト例

- 1 インランド / 総合技術協力
- 2 ウジミナス / 総合技術協力
- 3 イルバ タラント製鉄所 / 総合技術協力
- 4 シデール / 総合技術協力
- 5 イスコール / 総合技術協力
- 6 インド鉄鋼公社バンブール製鉄所 / 近代化プロジェクト
- 7 上海宝山製鉄所 / 一貫製鉄所建設協力

■※NEDO

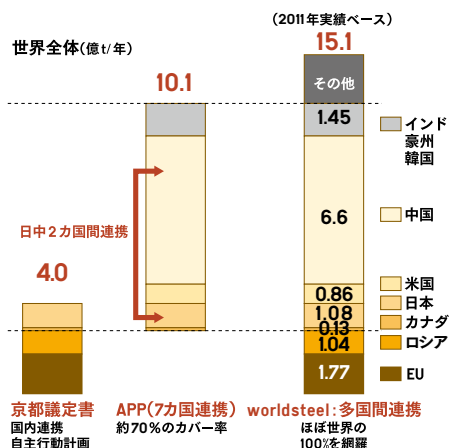
(独) 新エネルギー・産業技術総合開発機構の略。日本の産業技術とエネルギー・環境技術の広汎な研究開発とその普及を推進する中核の実施機関。新日鉄がNEDOの省エネモデル事業を通じて中国・インドにこれまで行った技術移転プロジェクト6件について試算すると、年間約20万トンのCO₂排出が削減されています。

■ 主要国のCO₂排出ウエイト



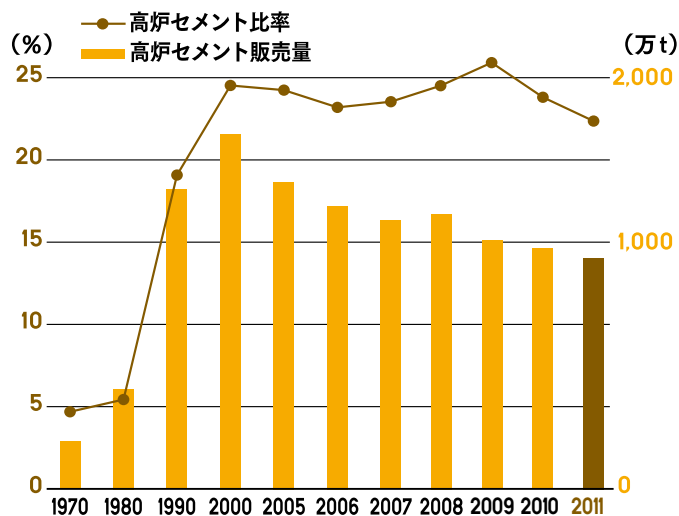
出典: IEA CO₂ emissions from fuel combustion 2011

■ 粗鋼生産量でみる国際連携のカバー範囲

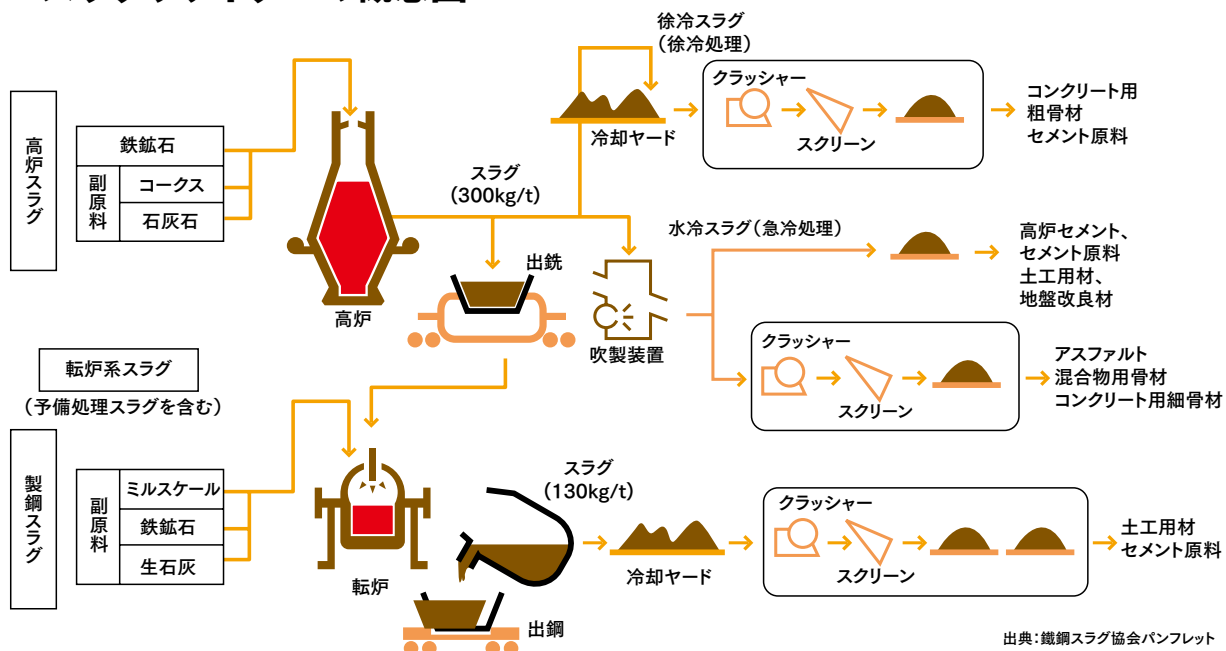


P32 循環型社会構築への参画 社内ゼロエミッションの推進

■ 日本の高炉セメント販売量推移

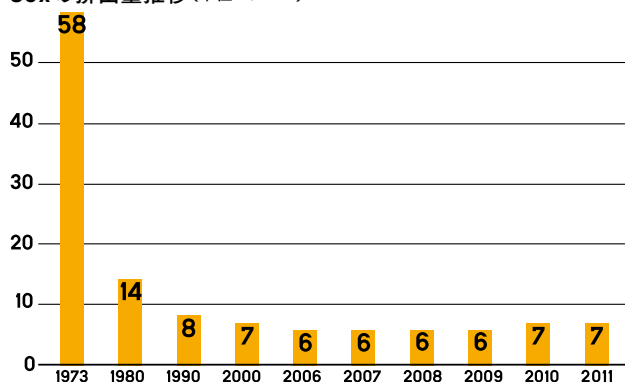
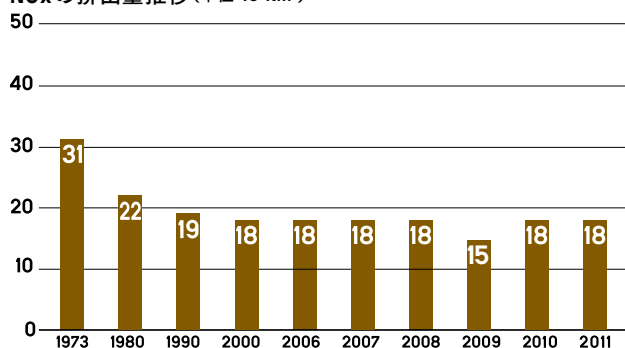


■ スラグリサイクルの概念図

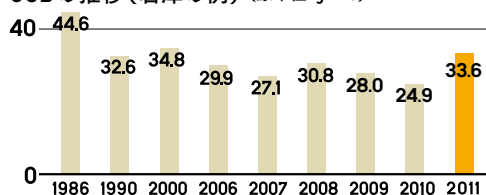


P34 環境リスクマネジメントの推進 環境リスク低減の取組み

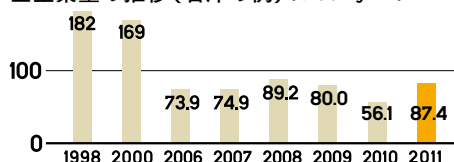
■ 大気・水質・土壌リスクに関する排出量推移

SOxの排出量推移(単位:10³Nm³)NOxの排出量推移(単位:10³Nm³)

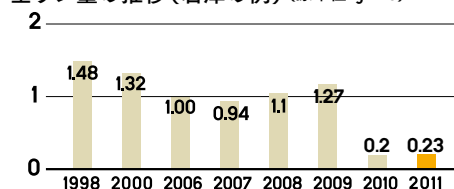
CODの推移(君津の例)(原単位:g/t-s)



全窒素量の推移(君津の例)(原単位:g/t-s)



全リン量の推移(君津の例)(原単位:g/t-s)



P34 環境リスクマネジメントの推進 化学物質の総合的な排出管理

■ 当社届出全物質一覧(当社製鉄所において1トン以上取扱っている物質が対象)

(単位:トン<但し「179. ダイオキシン類」はg-TEQ)

政令番号	1	15	31	32	33	53	80	87	132	135	154	185	186	240	243	262	296	297	300	302
物質名	亜鉛の水溶性化合物	アセナフテン	7,8-ジ及びその化合物	アントラセン	石棉	エチルベンゼン	キシレン	クロム及び3価クロム化合物	コバルト及びその化合物	酢酸2-メトキシエチル	シクロヘキシルアミン	ジクロロベンタフルオロプロパン	ジクロロメタン	スチレン	ダイオキシン類	テトラクロロエチレン	1,2,4-トリメチルベンゼン	1,3,5-トリメチルベンゼン	トルエン	ナフタレン
I. 排出量																				
1. 大気への排出	0	0.001	0	0.03	0	11	32	0	0	1.0	0	3.4	36	1.3	4.1	2.7	1.4	2.4	53	5.7
2. 公共用水への排出	2.0	0	0	0	0	0	0	0.07	0	0	0.7	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. 土壌への排出	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4. 自所内埋立処分	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
II. 移動量																				
1. 下水道への移動	0.01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. 当該事業所の外への移動	85	0	0.04	0.00	4.3	0.6	3.9	1,631	5.2	0	0	0	11	0	3.5	0	2.0	0.07	0.5	0.5

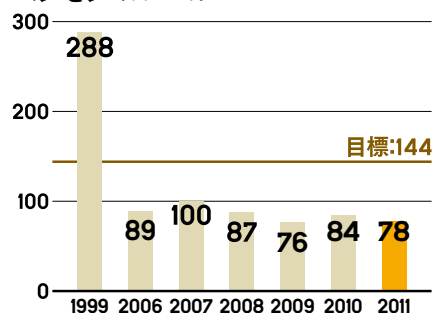
政令番号	304	305	308	309	340	349	374	384	392	400	405	406	407	410	411	412	438	453	460	461	合計
物質名	鉛	鉛化合物	ニッケル	ニッケル化合物	ビフェニル	フェノール	フッ化水素及び水溶性塩	1-ブロモプロパン	n-ヘキサン	ベンゼン	有機燐化合物	ポリ塩化ビフェニル(PCB)	ポリ(オキシエチレン)ニアルキルエーテル	ポリ(オキシエチレン)ニアルキルエーテル	ホルムアルデヒド	マンガ及びその化合物	メチルナフタレン	モリブデン及びその化合物	りん酸トリトリル	りん酸トリフェニル	
I. 排出量																					
1. 大気への排出	0	0	0	0	0.004	1.7	0	3.0	1.0	78	0	0	0	0.010	0.00	0	0.4	0	0	0	235
2. 公共用水への排出	0	0	0	1.0	0	0	0	0	0	0	5.4	0	1.6	13	0.0	0.1	0	0	0	0	24
3. 土壌への排出	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4. 自所内埋立処分	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
II. 移動量																					
1. 下水道への移動	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. 当該事業所の外への移動	26	2.4	8.3	49	0	0	0	0	0	0.003	3.3	1.5	0.003	0	0.000	4,188	0	2.2	0.03	2.1	6,027

※当社届出物質対象物質のうち、20:2-アミノエタノール、71:塩化第二鉄、88:6価クロム化合物、258:ヘキサメチル、321:パラジウム化合物、333:ヒドラジン、374:フッ化水素及び水溶性塩ナトリウム、389:ヘキサフルオロ、408:トリ(ヒンシエレン)=トリ(ヒンシエレン)エーテル、413:無水フタル酸、448:メレンビス(4,1-フェニル)=ジイソシアネートは、排出量・移動量の値がすべてゼロのため表には記載していません。

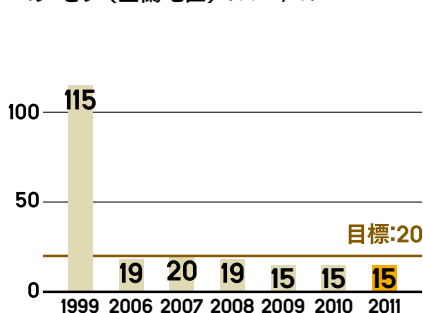
P35 環境リスクマネジメントの推進 化学物質の自主的な重点管理

■ 化学物質の自主的な重点管理

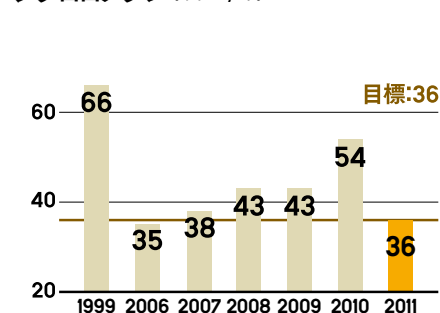
ベンゼン (単位:t/年)



ベンゼン(室蘭地区) (単位:t/年)



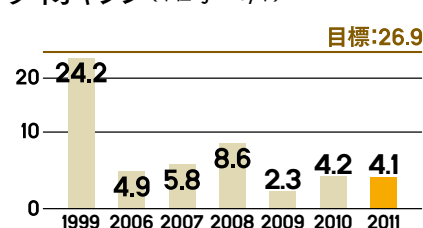
ジクロロメタン (単位:t/年)



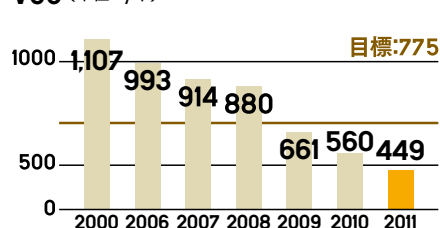
テトラクロロエチレン (単位:t/年)



ダイオキシン (単位:g-TEQ/年)



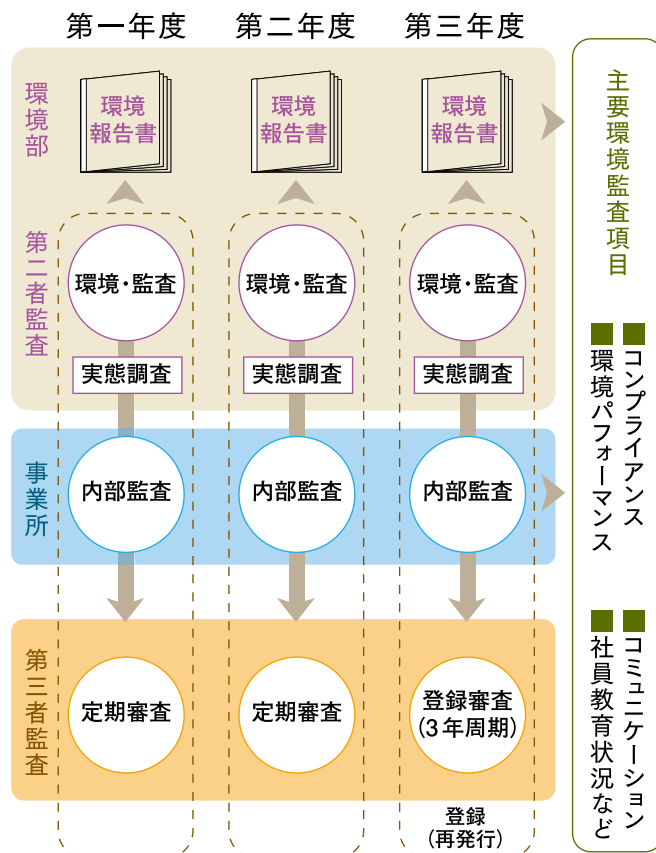
VOC (単位:t/年)



※室蘭製鉄所は、室蘭地域が、2001年に全国5カ所のベンゼン排出削減重点取組み地区に指定されたことから、1999年を基準年として自主管理計画を策定し、推進してきました。2003年にはその目標を達成し、現在までその状況を維持し続けています。

P37 環境マネジメントシステムの推進 環境監査

■ 環境監査の仕組み



■ 当社ISO14001登録状況

事業所	登録日	最新更新日	登録機関	登録番号
名古屋製鉄所	1996.3.6	2011.3.6	日本検査キューエイ(株)	E002
君津製鉄所	1998.3.2	2010.3.2	同上	E029
広畑製鉄所	1999.3.5	2011.3.5	同上	E062
八幡製鉄所	1999.3.5	2011.3.5	同上	E063
大分製鉄所	1999.7.22	2011.7.22	同上	E083
室蘭製鉄所	1999.11.25	2011.11.25	同上	E100
大分製鉄所光鋼管工場	2003.10.1	2011.10.27	同上	E698
堺製鉄所	2000.1.27	2010.1.7	同上	E114
釜石製鉄所	2000.3.9	2012.3.9	同上	E122
東京製造所	2001.10.11	2010.10.11	同上	E334

P37 環境マネジメントシステムの推進 関係会社環境会議

■ 2011年度関係会社環境会議参加会社一覧

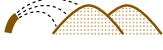
東海鋼材工業(株)	日本鋳鍛鋼(株)	日鉄鋼管(株)	太陽シャーリング(株)
(株)サカコー	日鉄環境エンジニアリング(株)	鶴見鋼管(株)	(株)日鉄神鋼シャーリング
(株)富士鉄鋼センター	(株)新日鉄都市開発	日鉄防蝕(株)	日鉄電磁(株)
日鐵住金建材(株)	太平工業(株)	(株)スチールセンター	日本コークス工業(株)
日鉄住金鋼板(株)	日鉄住金ロールズ(株)	日鐵住金溶接工業(株)	松菱金属工業(株)
日鐵ドラム(株)	産業振興(株)	鈴木金属工業(株)	(株)テツゲン
東海カラー(株)	日鉄ハード(株)	日亜鋼業(株)	電機資材(株)
日本鐵板(株)	新日鉄エンジニアリング(株)	日鉄東海鋼線(株)	西村工機(株)
日鐵物流(株)	新日鉄ソリューションズ(株)	(株)NSボルテン	(株)日鉄テクノロジーサーチ
日鐵商事(株)	(株)日鉄エレックス	(株)サンユウ	
新日鐵住金ステンレス(株)	新日鉄マテリアルズ(株)	王子製鉄(株)	
新日鐵化学(株)	ジオスター(株)	NS北海製線(株)	
大阪製鐵(株)	ニッテツコラム(株)	小松シャーリング(株)	
黒崎播磨(株)	日本チューブラープロダクツ(株)	三晃金属工業(株)	

■ 関係会社ISO14001登録事例

年度	ISO14001 登録審査
1997	山陽特殊製鋼(株)／本社工場
1998	九州石油(株)大分製油所、太平工業(株)八幡支店、新日鐵化学(株)君津製造所、(株)スチールセンター
1999	(株)日鉄エレックス／西部支店・東京支店・FAシステム事業部他、新日鐵住金ステンレス(株)／製造本部
2000	日鉄環境エンジニアリング(株)環境テクノ事業部、(株)日鉄マイクロメタル
2001	日鐵商事(株)、鈴木金属工業(株)、日鐵セメント(株)、新日鐵化学(株)大分製造所、日鐵物流(株)関東事業部／本社地区部門、五十鈴(株)、日鐵住金建材(株)君津製造所、産業振興(株)／広畑事業所、アイエヌ・テック(米国)、アイエヌ・コート(米国)、サイアムティンプレート(タイ)、日鉄住金鋼板(株)西日本製造所(堺地区)
2002	黒崎播磨(株)八幡地区、日鐵ドラム(株)、日鉄海運(株)、(株)三井物産コイルセンター、(株)ジャパンペール、王子製鉄(株)／群馬工場
2003	日鐵運輸(株)、新日鉄ソリューションズ(株)、合同製鐵(株)／大阪・船橋製造所、大阪製鐵(株)本社、松菱金属工業(株)本社・多摩工場、新日鉄エンジニアリング(株)環境ソリューション事業部、日鉄東海鋼線(株)静岡工場
2004	大和製鐵(株)、電機資材(株)、日鉄環境プラントサービス(株)、DNPエリオ(株)、日本鉄板(株)本社、大阪・名古屋支店、日鉄電磁(株)本社・名古屋工場、関東工場
2005	東海鋼材工業(株)、日鉄鋼管(株)、鶴見鋼管(株)、日鐵住金建材(株)／仙台製造所他、産業振興(株)／東北事業所、(株)日鉄エレックス／情報通信事業部、(株)日鉄マイクロメタル／入間工場、日本鉄板(株)北海道ほか9支店
2006	(株)マイクロン、日鐵住金建材(株)／大阪製造所、(株)サンユウ本社工場
2007	新日鐵高炉セメント(株)本社、日鐵住金建材(株)／九州製造所戸畑成形工場
2008	小松シャーリング(株)、新日鉄マテリアルズ(株)／金属箔工場、日亜鋼業(株)本社工場
2009	日鐵住金建材(株)／豊前ニッテックス工場
2010	新日鉄エンジニアリング(株)／海洋事業部シンガポール事務所、日本鐵板(株)／八千代加工センター・早島加工センター、新日鐵化学(株)／広畑製造所、日亜鋼業(株)／茨城工場、松菱金属工業(株)／君津事業所
2011	大阪製鐵(株)／本社、日鐵商事(株)／本社、日鐵物流八幡(株)、(株)九州テクノロジーサーチ／本社、環境センター、(株)日鉄大分テクノサポート／本社

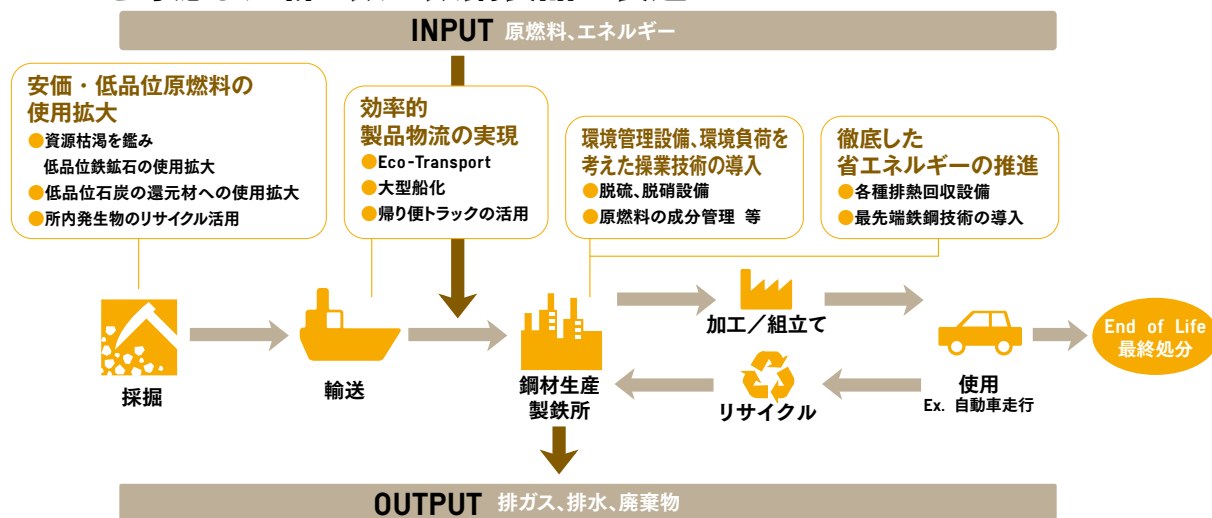
P38 環境マネジメントシステムの推進 環境会計

■鉄鋼製造プロセスと環境・省エネ・リサイクル対策

〈原料〉	〈高炉〉	〈焼結〉	〈コークス〉	〈転炉〉	〈圧延〉
 ●原料ヤード散水強化 ●連続式アンローダー ●ヤード粉塵ネット設置	 ●ベンチュリスクラバー、電気複合集塵 ●集塵水循環化 ●ダスト類の再資源化	 ●発塵対策 ●排ガス脱硫・脱硝 ●移動電極式電気集塵機 ●スクリーン、コンベヤ乗り継ぎ部集塵	 ●無煙装入・装入車集塵・ガイド車集塵 ●作業環境対策 ●コークス炉空冷炉蓋 ●コークス炉ガス脱硫 ●安水活性汚泥処理 ●化成品回収	 ●環境集塵機設置 ●耐火物のリサイクル使用	 ●高度水処理技術 ●騒音・作業環境改善対策 ●低NOx燃焼 ●含油排水処理 ●スラッジ類の再資源化
省エネルギー対策	●高炉微粉炭吹込み(PCI) ●高炉炉頂圧回収タービン ●熱風炉排熱回収 ●高炉炉頂均圧ガス回収 ●燃料ガス回収	●排ガス循環 ●焼結鉱顕熱回収 ●燃焼用空気予熱	●石炭調湿装置 ●CDQ設備(コークス乾式消火) ●塊成炭装入 ●コークス燃焼制御 ●燃料ガス回収 ●コークス炉ガス顕熱回収	●燃料ガス回収 ●転炉ガスの回収量向上 ●燃焼排ガスからのCO₂回収(PSA法)	●加熱炉へのリジェネバーナー設置 ●直接圧送 ●炉体断熱強化による熱効率向上 ●燃料用空気の予熱 ●連続鋳造高温出片 ●工程の連続化(熱延、冷延、焼鈍)

P39 環境・エネルギーソリューションの提供 LCAを考慮したエコプロダクツ®(環境対応型商品)の製造

■LCAを考慮した新日鉄の鉄鋼製品の製造



■ LCAの観点から環境課題に対応したエコプロダクツ[®]の例 (エコプロダクツは新日鉄の登録商標です)

環境課題 需要分野	地球温暖化対策の推進 (省エネルギー・CO ₂ 削減)	環境リスクマネジメントの推進 (環境保全・化学物質管理)	循環型社会構築への参画 (長寿命化・リサイクル対応)
	 高効率無方向性電磁鋼板	 ジンコート[®]ブラックを採用した薄型テレビのバックカバー	 造船用高耐食性厚鋼板(NSGP[®]-1)
自動車	■軽量化・安全性向上 ●高強度薄鋼板・鋼管・棒線材 ●極厚肉小径熱間圧延電縫鋼管 ■ハイブリッド車用モーター高効率化 ●高効率無方向性電磁鋼板 ■ユーザーの加工工程簡略化 ●高成形性防錆鋼板 (L処理) ●ハイドロフォーム加工用鋼管	■環境負荷物質フリー ●クランクシャフト用鉛フリー快削鋼棒鋼 ●燃料タンク用鉛フリーメッキ鋼板 ●自動車用クロメートフリーメッキ鋼板 ■排ガス浄化性能向上 ●エキゾースト部品用耐熱ステンレス鋼 ■騒音・振動対策 ●制振鋼板	■長寿命化による廃棄物削減 ●GA-TRIP 鋼板 ●高耐食性メッキ鋼板 ●ハイブリッド車電池用スーパーニッケル鋼板
容器	■缶用素材の軽量化 ●極薄ブリキ・ラミネート鋼板	■環境負荷物質フリー ●ラミネート鋼板	■リサイクル率向上 ●スチール缶素材 (ブリキ・ラミネート鋼板)
家電・電機	■モーター効率向上 ●高効率無方向性電磁鋼板 ■ユーザーの加工工程簡略化 ●プレコート鋼板 ●潤滑皮膜処理鋼板 ●高加工性ステンレス薄板 ●帯電防止型プレコート鋼板 ■熱放出性の向上 ●高吸熱性鋼板 ■拡散反射率向上 ●高反射ビューコート	■環境負荷物質フリー ●鉛フリーメッキ鋼板 (エココート[®]-T、エコトリオ[®]) ●家電用クロメートフリー電気亜鉛メッキ鋼板 (ジンコート[®]21、ジンコート[®]ブラック、ジンコート[®]カラー) ●家電用クロメートフリー塗装鋼板 (ノクロビューコート[®]) ■騒音対策、磁気シールド対応 ●方向性電磁鋼板 ●ステンレス制振鋼板	■長寿命化による廃棄物削減 ●クリア塗装ステンレス鋼板 ●高耐食性メッキ鋼板 ●チタン薄板
電力・エネルギー	■発電効率向上 ●高温用ボイラー鋼管 ■トランス効率向上 ●高効率方向性電磁鋼板 ■エネルギー輸送効率向上 ●高強度ラインパイプ	■LNG 利用拡大 ●煙突用高耐食厚板	■ごみ発電対応 ●新 S-TEN[®]1 ●高耐食ボイラー用鋼管 ■長寿命化による廃棄物削減 ●ケミカルタンカー用・食品タンク用高耐食性ステンレス厚板 ●ほうろう用鋼板
建築・土木・その他	■施工効率向上 ●溶接部高靱性高強度厚鋼板 HTUFF[®] ●大入熱溶接用鋼 ●外法一定H形鋼 ●ボルト接合システム、SHTB[®] ■省エネルギー ●スチールハウス (ニッテツスーパーフレーム[®] 工法)	■環境保全 (低排土、騒音、振動) ●NS エコパイル[®]、ガンテツパイル[®] ●透水性鋼矢板、TN[®] 工法向け鋼管杭、ジャイロプレス工法[®] 向け鋼管杭 ●鋼矢板セグメントダム、鋼製スリットダム A 型 ●ノンフレーム工法 ■海洋安全性向上 ●ハイアレスト鋼 (HIAREST[®]) ●NS-Ship-Safety235 ■希少金属使用減 ●錫添加によるステンレス鋼 (NSSC FW[®]1、FW[®]2)	■長寿命化・耐久性・信頼性向上 ●高強度構造用鋼、高張力鋼線 ●重荷重鉄道用高耐摩耗耐内部疲労損傷性レール ■耐食性向上 ●Ni 系高耐候性鋼 ●高耐食性メッキ鋼板 (スーパーダイマ[®]等) ●タンカー用新耐孔食鋼板 ●造船用高耐食性厚鋼板 (NSGP[®]-1) ●マリロイ[®] 鋼管 ●チタン合金 (Super-TIX[®])

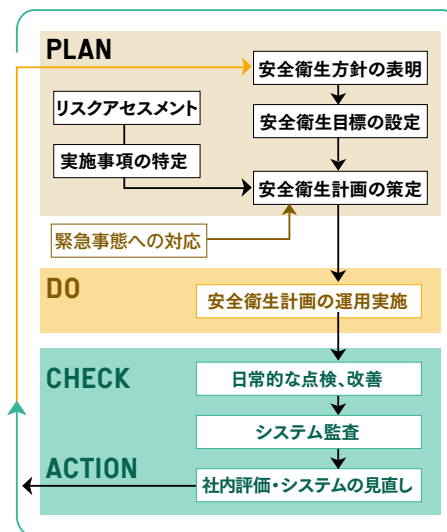
P41 お客様・調達先の皆様とともに 品質保証・品質管理

■ 製鉄所のISO9001登録状況

登録日	適用規格	製鉄所	製品
94-03-01	ISO9001:2008	八幡	レール、鋼矢板、形鋼、その加工製品
94-03-01			電磁鋼板
94-09-12			ステンレス鋼・耐熱鋼薄板
94-09-12			熱延・冷延・表面処理鋼板及び鋼帯
95-08-01			チタン厚板※
95-08-01	ISO9001:2008	室蘭	スパイラル鋼管※
96-10-17			棒鋼・線材
96-11-07			線材
94-06-27			電磁鋼板
97-04-10			薄鋼板及び鋼帯（熱延・冷延・表面処理）
93-11-18	ISO9001:2008	光	鋼管（電磁鋼管、ステンレス継目無鋼管）
03-12-18			チタン管（チタン溶接管、チタン継目無管）
03-12-18			チタン板（チタン及びチタン合金の板・条）
94-03-30			電磁鋼管
94-11-22			厚鋼板
97-10-23	ISO9001:2008	堺	熱延・冷延・表面処理鋼板及び鋼帯
95-10-30			形鋼、その加工製品
93-07-05			鋼管（二次加工含む）
93-11-18			厚鋼板
95-11-28			線材・形鋼
97-01-23	ISO9001:2008	大分	薄鋼板及び鋼帯（熱延・冷延・めっき・塗装鋼板）
93-11-18			熱延製品・厚鋼板
94-03-30			継目無鋼管

※設計は除外。

P45 従業員とともに 安全衛生・健康管理への取り組み

■ 労働安全衛生
マネジメントシステム

P41 お客様・調達先の皆様とともに サプライチェーンマネジメント

■ グリーン購入の例

（君津製鉄所での購買取引の基本方針）

- 法の遵守
- 経済合理性に基づく公正な取引
- パートナーシップの構築
- 資源保護、環境保全等への十分な配慮
- 迅速な取引手続き
- 機密の保持
- 情報の公平な開示

P45 社外団体・NGOとともに GPNの取り組み

■ 社外団体との関係の例

国内外の自然保護事業への支援

- 日本経団連自然保護協議会
- 国際生態学センター
- 日本経団連日中植林フォーラム
- 日本ナショナルトラスト協会等

地球環境保全や循環型社会構築に向けた環境NGOとの交流

- NPO法人「森は海の恋人」
- 全国青年環境連盟（エコリーグ）
- グリーン購入ネットワーク等

環境関連学会・研究機関等への参画

- 地球環境産業技術研究開発機構（RITE）
- LCA日本フォーラム
- 国連大学ゼロミッションフォーラム
- 環境経済・政策学会
- 環境法政策学会等

各事業所サイトデータ（2011年度）

■ 各事業所サイトデータ（2011年度）

室蘭製鉄所

〒050-8550 北海道室蘭市仲町12

Tel : 0143-47-2111

Fax : 0143-47-2701

【従業員数】584名

【主要製品】棒鋼、線材

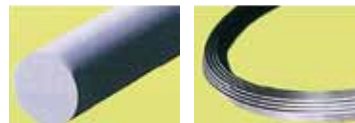
【主要設備】高炉、転炉、連铸、棒鋼・線材製造設備

※高炉は、北海製鉄（株）が所有

<http://www.nsc.co.jp/muroran/index.html>

特定化学物質の排出・移動状況（トン／年度）

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
ベンゼン	15	—	—
マンガン及びその化合物	—	—	5.7
トルエン	7.6	—	—



釜石製鉄所

〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23-15

Tel : 0193-24-2332

Fax : 0193-22-0158

【従業員数】223名

【主要製品】線材

【主要設備】線材圧延設備

<http://www.nsc.co.jp/kamaishi/index.html>

特定化学物質の排出・移動状況（トン／年度）

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
—	—	—	—
—	—	—	—
—	—	—	—



君津製鉄所

〒299-1141 千葉県君津市君津1

Tel : 0439-50-2013

Fax : 0439-54-1660

【従業員数】3,510名

【主要製品】厚板、薄板、鋼管、線材

【主要設備】高炉、転炉、連铸、分塊、鋼管・形鋼・線材・鋼板・表面処理等製造設備

<http://www.nsc.co.jp/kimitsu/index.html>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
マンガン及びその化合物	—	0.07	3,100
ニッケル化合物	—	—	48
ベンゼン	29	—	—



東京製造所

〒174-0041 東京都板橋区舟渡4-3-1

Tel : 03-3968-6801

Fax : 03-3968-6810

【従業員数】116名

【主要製品】シームレス鋼管

【主要設備】鋼管製造設備

<http://www.nsc.co.jp/tokyo/index.html>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
トルエン	1.7	—	—
亜鉛の水溶性化合物	—	0.01	4.0
キシレン	1.3	—	—



名古屋製鉄所

〒476-8686 愛知県東海市東海町5-3

Tel : 052-603-7028

Fax : 052-603-7025

【従業員数】2,994名

【主要製品】厚板、薄板、鋼管

【主要設備】高炉、転炉、連铸、分塊、鋼管・鋼板・表面処理等製造設備

<http://www.nsc.co.jp/nagoya/index.html>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
トルエン	5.8	—	—
ベンゼン	9.7	—	—
ジクロロメタン	19	—	—



堺製鉄所

〒590-8540 大阪府堺市堺区築港八幡町1

Tel : 072-233-1108

Fax : 072-233-1106

【従業員数】332名

【主要製品】形鋼

【主要設備】形鋼製造設備

<http://www.nsc.co.jp/sakai/index.html>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
キシレン	1.2	—	—
—	—	—	—
—	—	—	—



広畑製鉄所

〒671-1188 兵庫県姫路市広畑区富士町1

Tel : 079-236-1001

Fax : 079-237-2600

【従業員数】1,286名

【主要製品】薄板

【主要設備】冷鉄源溶解設備、連铸、鋼板・表面処理等製造設備

<http://www.nsc.co.jp/hirohata/index.html>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
石綿	—	—	3.0
ジクロロベンツフルオロプロパン	3.4	—	—
マンガン及びその化合物	—	—	130



大分製鉄所光鋼管工場

〒743-8510 山口県光市大字島田3434

Tel : 0833-71-5251

Fax : 0833-71-5161

【従業員数】—名※2011年4月に大分製鉄所へ統合

【主要製品】鋼管、チタン、ステンレス箔

【主要設備】電気炉、連铸、鋼板・形鋼・線材・鋼管等製造設備 ※電気炉、連铸、鋼板・線材製造設備は、新日鐵住金ステンレス(株)が所有

<http://www.nsc.co.jp/hikari/index.html>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
クロム及び3価クロム化合物	—	—	15
鉛	—	—	5.9
ニッケル	—	—	8.3



八幡製鉄所

〒804-8501 福岡県北九州市戸畑区飛幡1-1

Tel : 093-872-6111

Fax : 093-872-6849

【従業員数】2,861名

【主要製品】厚板、薄板、鋼管、軌条

【主要設備】高炉、転炉、連铸、鋼管・形鋼・鋼板・表面処理等製造設備

<http://www.nsc.co.jp/yawata/index.html>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
亜鉛の水溶性化合物	—	—	79
クロム及び3価クロム化合物	—	—	1,600
マンガン及びその化合物	—	—	480



大分製鉄所

〒870-0992 大分県大分市大字西ノ州1

Tel : 097-553-2305

Fax : 097-553-2353

【従業員数】1,998名

【主要製品】厚板、薄板

【主要設備】高炉、転炉、連铸、鋼板製造設備

<http://www.nsc.co.jp/oita/index.html>

特定化学物質の排出・移動状況(トン/年度)

物質名	排出量		移動量
	大気	公共水域	
マンガン及びその化合物	—	—	470
キシレン	8.9	—	—
トルエン	7.5	—	—

