SETOUCHI WORKS HANSHIN AREA (OSAKA)
SETOUCHI WORKS HANSHIN AREA (KANZAKI)

ISO9001, ISO14001認証取得事業所

REGISTERED ORGANIZATION
No. 0308-ISO9001
No. E061-ISO.14001

JAB
CM002

NIPPON STEEL

日本製鉄株式会社
瀬戸内製鉄所 阪神地区（大阪）
瀬戸内製鉄所 阪神地区（神崎）

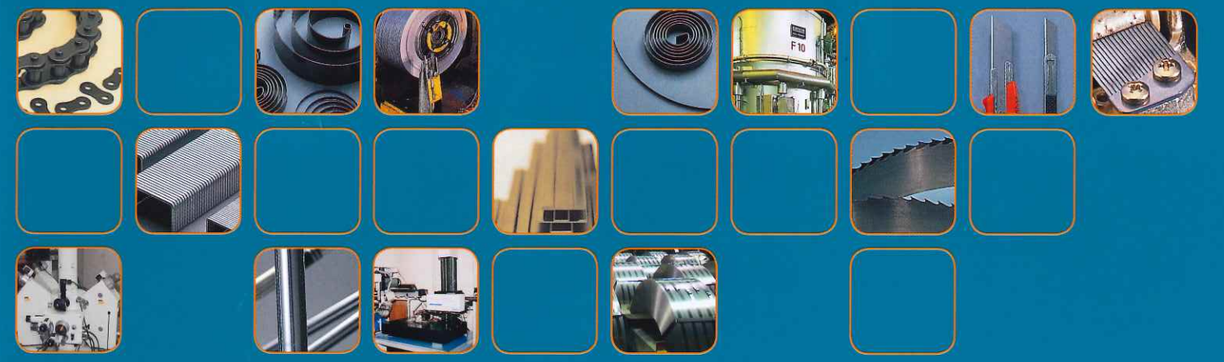
（大阪）〒554-0031 大阪府大阪市此花区桜島二丁目1番26号 TEL（06）6468-1231（大代） FAX（06）6463-0861
（神崎）〒661-0965 兵庫県尼崎市次屋二丁目3番1号 TEL（06）6499-7161（大代） FAX（06）6499-0114
www.nipponsteel.com

2020.04.KY

NIPPON STEEL

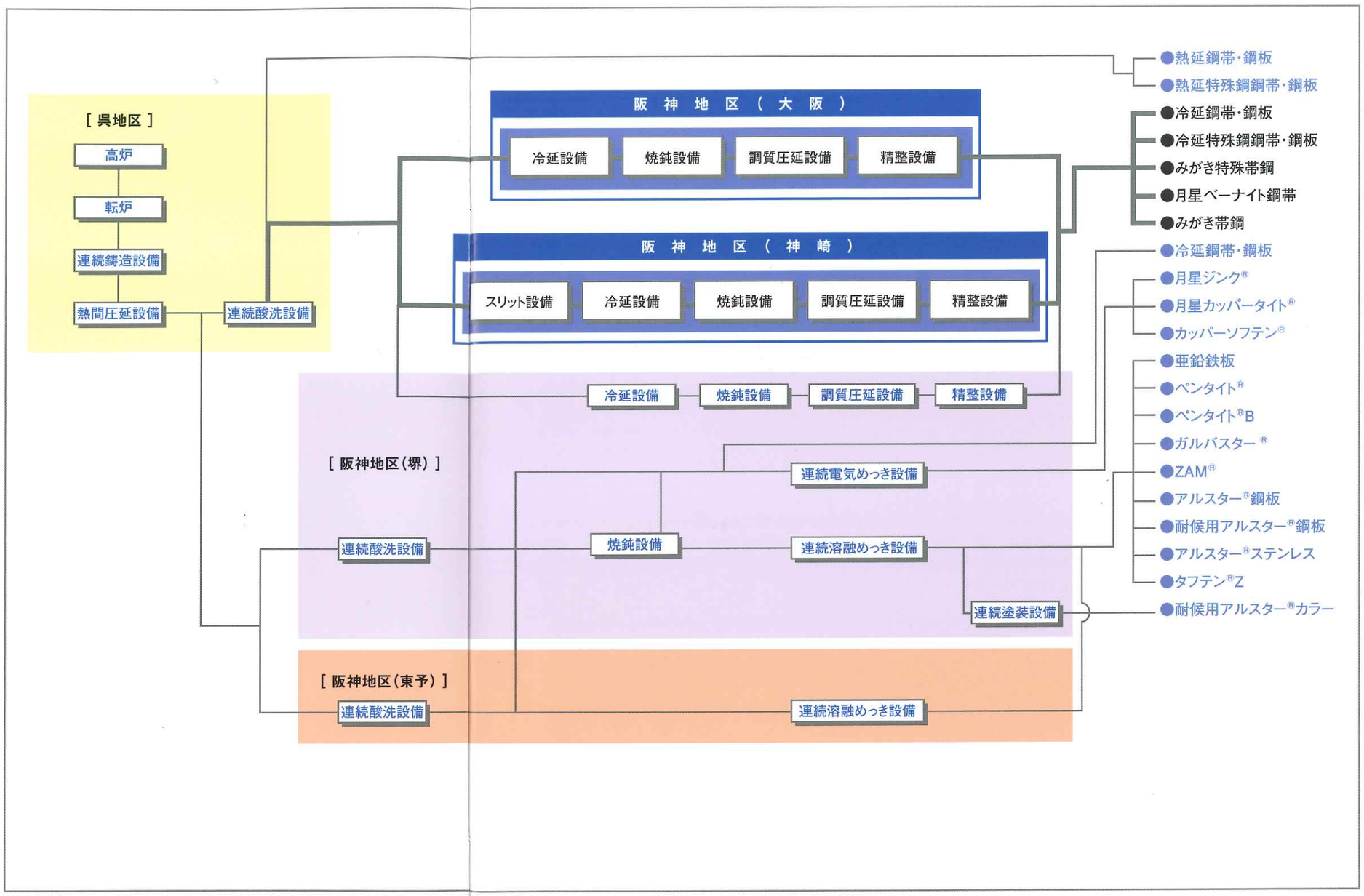
SETOUCHI WORKS HANSHIN AREA (OSAKA)
SETOUCHI WORKS HANSHIN AREA (KANZAKI)

Steelmaking Friendly to the Global Environment. Steel is the Material that Supports the Workings of an Affluent Society.



日本製鉄株式会社

瀬戸内製鉄所 阪神地区（大阪）・阪神地区（神崎）は、高級特殊鋼、冷延鋼板の生産拠点として、実に多種多様な製品を開発・製造しています。ときに複雑に、ときにシンプルに、ときに親しみやすく姿を変える鋼板たち。送り出されるその作品たちは、自動車やコンピュータなどの最先端分野から、文具や工具など時代を超えて愛され続ける定番分野まで多岐にわたって供給され、私たちの身近なところで活躍しています。



呉地区 ［敷地/1450千m²］

主要設備
- 高炉/2基
- LD転炉/3基
- 連続鋳造設備/2基
- 熱延設備/1連

主要製品
- 普通鋼熱延帯鋼・鋼板
- 特殊鋼熱延帯鋼・鋼板

阪神地区（堺） ［敷地/471千m²］

主要設備
- 冷延設備/2基
- 連続溶融めっき設備/2連
- 連続電気めっき設備/2連
- 連続塗装設備/1連

主要製品
- 冷延鋼板・亜鉛鉄板
- ペンタイト®・塗装鋼板
- アルスター®・月星カッパータイト®
- 月星ジンク®・ZAM®

阪神地区（東予） ［敷地/759千m²］

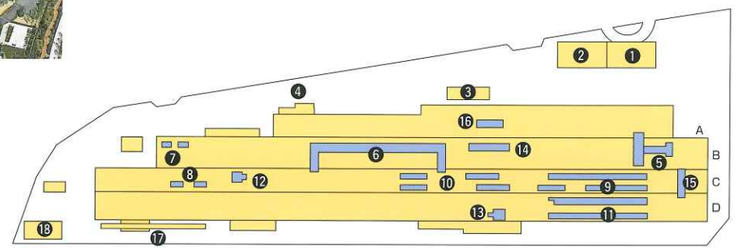
主要設備
- 冷延設備/1連
- 連続溶融めっき設備/1連

主要製品
- 冷延鋼板
- ペンタイト®
- ペンタイト®B
- ZAM®

※掲載写真については2019年3月現在のものです。

高効率・高品質を誇る生産ラインから

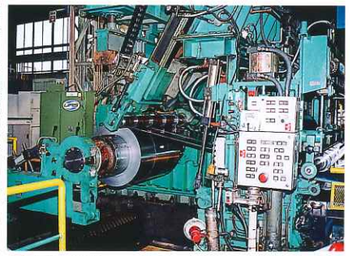
❶ 事務所
❷ 厚生会館
❸ 受電所
❹ 資材倉庫
❺ 梱包ライン
❻ 電解清浄設備
❼ ロールグラインダー
❽ ロールグラインダー
❾ 焼鈍設備
❿ 焼鈍設備
⓫ 焼鈍設備
⓬ センジミア冷間圧延機
⓭ 調質圧延機
⓮ No.1 スリッター
⓯ No.2 スリッター
⓰ No.3 スリッター
⓱ 廃液処理設備
⓲ 整備工場



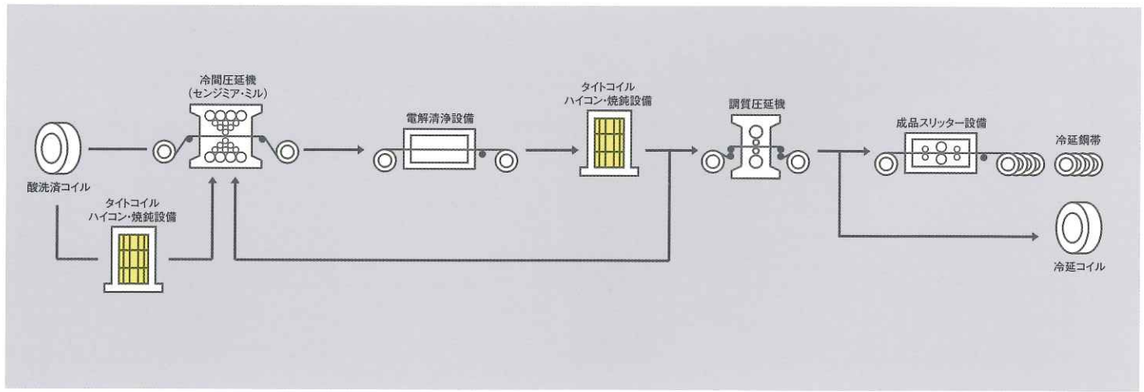
■阪神地区（大阪）生産ライン

高級・冷延鋼板の専門製造拠点として、長年培われた技術・経験を生かした製品を造り出しています。世界最大規模を誇る冷間圧延機「センジミア・ミル」には自動板厚制御「AGC」や自動形状制御「ASC」を備えるほか、特殊鋼の生産・品質に革命的効果を発揮する100%水素焼鈍炉「ハイコン炉」など高精度化・高品質に対応するための先進的な設備を保有しています。特に自動車部品、電子部品材料分野などに向けて、多様化するユーザーニーズに的確に応える製品を供給しています。

冷間圧延機（センジミア・ミル）

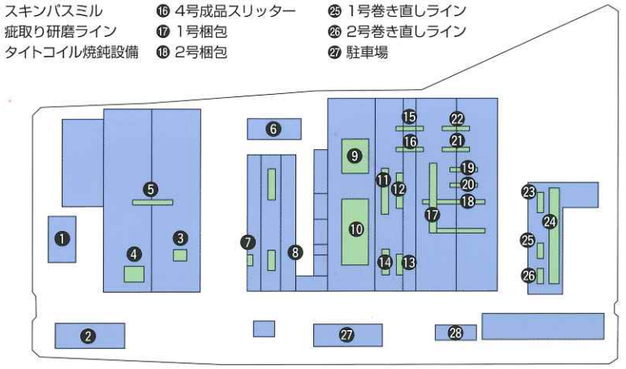

スリッター（2SL）

ハイコン焼鈍設備



多種多様な製品が生まれています。

❶ 事務所
❷ 厚生棟
❸ 2号レバース
❹ 5号レバース
❺ 2号広幅裁断
❻ ロール研磨
❼ スキンパスミル
❽ 疵取り研磨ライン
❾ タイトコイル焼鈍設備
❿ タイトコイル焼鈍設備
⓫ フラットカット
⓬ 1号オシレートライン
⓭ 2号オシレートライン
⓮ 3号オシレートライン
⓯ 3号成品スリッター
⓰ 4号成品スリッター
⓱ 1号梱包
⓲ 2号梱包
⓳ 3号梱包
⓴ 4号梱包
㉑ 5号成品スリッター
㉒ 6号成品スリッター
㉓ エッジスケアリングライン
㉔ ベーナイトライン
㉕ 1号巻き直しライン
㉖ 2号巻き直しライン
㉗ 駐車場
㉙ 特高変電所



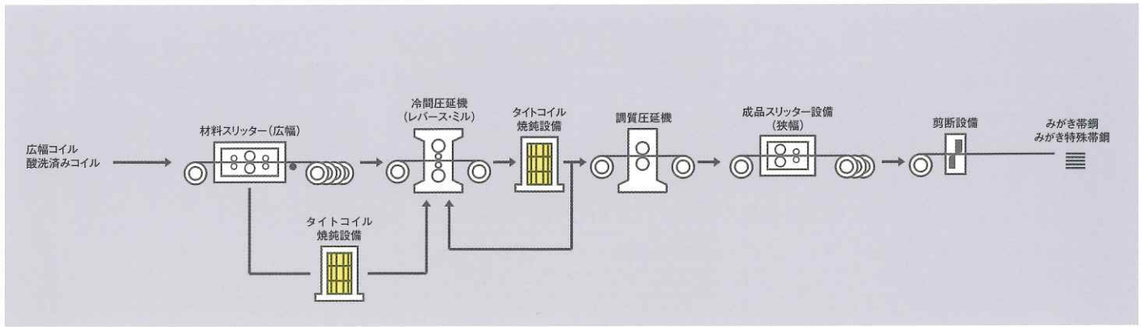
■阪神地区（神崎）生産ライン

素材からの一貫品質管理体制のもと、自動車部品、産業機器部品および広く一般生活部品で使用されるさまざまな高精度製品を市場に送り出しています。自動板厚制御「AGC」に代表される種々の自動化設備を有する「5CR」、多品種少量生産のニーズに応える「スリッター設備」、といった磨製品の生産拠点としてその品質は高く評価され質・量ともに国内トップクラスの地位を築いています。

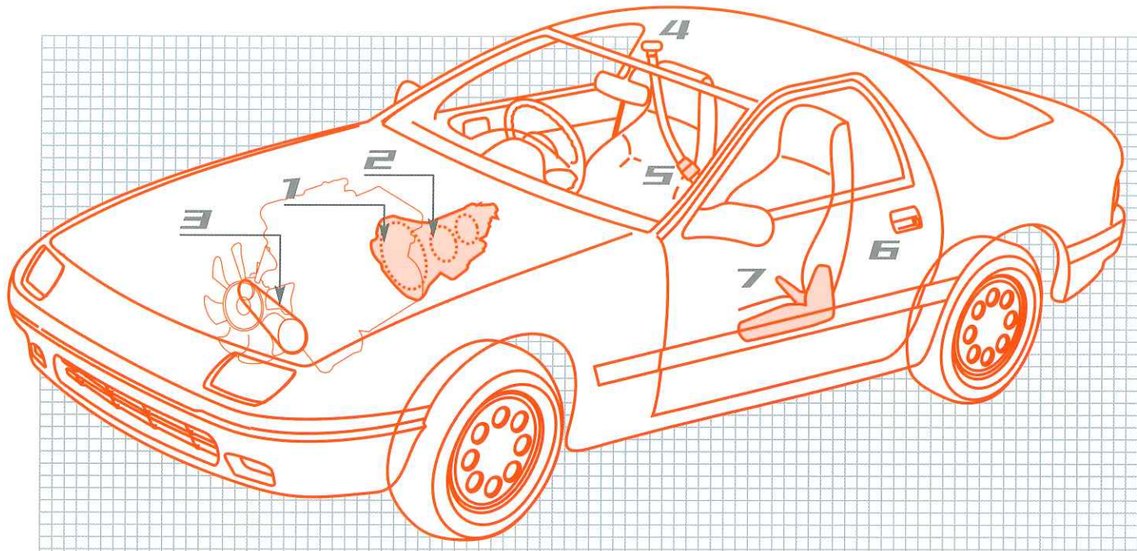
成品スリッター群

冷間圧延機（5CR）

オシレート巻設備



当社の特殊鋼は、自動車部品としても、さまざまに活用されています。



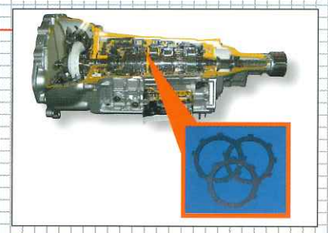
自動車駆動系部品

1. ダイヤフラムスプリング（MTクラッチ部品）

その使用環境から、高度なばね性、耐疲労性、耐摩耗性、耐温間へたり性が要求されているクラッチ作動用のばね部品（ダイヤフラムスプリング）。当社では、とくに耐温間へたり性に優れたばね鋼を開発。多くの自動車メーカーに供給しています。

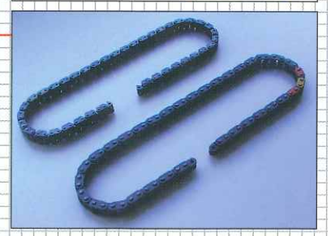
2. 自動変速機部品

自動変速機の主流であるトルクコンバーターを使った流体自動変速機の中心的部品であるトルク伝達用クラッチ板（トルコンプレート）。当社の硬引仕上げのみがき特殊帯鋼は、表面疵がないこと、平坦性や耐摩耗性に優れていること等から、その鋼材としても広く活用されています。



3. タイミングチェーン（エンジン動弁系部品）

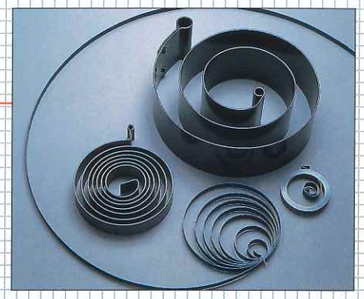
クランクシャフトの回転をカムシャフトに伝達し、エンジンバルブを開閉させる部品。この部品は、繰り返し張力変動と衝撃荷重がかかるため、強度メンバーであるリンクプレートには高い衝撃力、疲労と打抜性が要求されます。
当社では、この要求に応えるべく品質を特別管理したリンクプレート用みがき特殊帯鋼を製造しています。



シートベルト部品、ドア部品およびシート部品

4. リトラクターぜんまい

シートベルトを巻き取る働きをするリトラクターぜんまい。当社では、その鋼材として、耐久性の観点から表面疵と表面粗さを特別管理したぜんまい用みがき特殊帯鋼を製造しています。

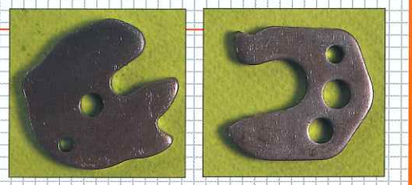


5. 安全バックル部品

バックルの差し込み側であるタング、受入れ側であるベース。衝突時には大きな衝撃力がかかる、これらの部品に求められる高い強度と優れた加工性を確保するため、当社のバックル用材は、独自の成分調整により、とくに軟質に仕上げられています。

6. ドアロックプレート

自動車のドアの開閉部をロックさせる部品であるドアロックプレート。この部品にはとくに、強い衝撃がかかった場合でもドアが開いたりしない高い強塑性、長期にわたる何度もの開閉に対する耐摩耗性等が要求されています。



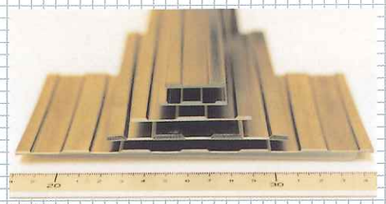
7. リクライニングシートギア

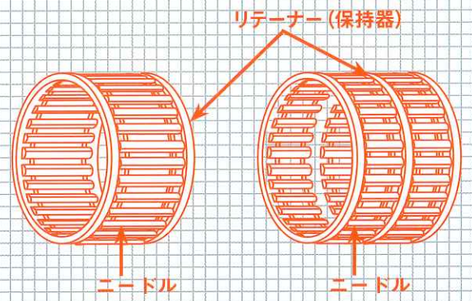
自動車の座席をリクライニングする際のストッパーの動きをする部品であるリクライニングシートギア。当社では、座席の角度調整のため長期にわたって何度も稼働させられるこの部品用として、当社にしかない製品の一つである精密打抜き加工に最適なファインブランキング用熱間圧延特殊鋼帯を市場に送り出しています。

特殊鋼関連分野においても、多くの製品が誕生しています。

ニードルベアリングリテーナー

産業機械・OA機器・自動車など幅広く使用されているニードル（針）状の細いローラを組み込んだ回転運動用ベアリングの部品。この部品は、板幅方向で板厚が異なる断面形状を有しており、単品ごとに切削加工およびプレス加工で成形されているため、生産性が低いという問題があります。
当社では、ユーザーでの省工程を目的とした生産性の高い高精度な異形断面帯鋼を開発し市場に送り出しています。


異形断面材



ニードルベアリング（イメージ）

ゴルフシャフト

寸法精度の高さ、偏肉（周方向の肉厚のバラツキ）がないこと等が求められるゴルフシャフト用素鋼。当社では、高級ゴルフシャフトに最適なばね鋼をゴルフシャフトメーカーと共同開発し特許を取得しているほか、一般用として熱処理後の硬さバラツキが少ない、当社独自の機械構造用炭素鋼を製造しています。

安全靴先芯

安全靴の爪先に用いられている先芯。重量物が当たっても割れにくい塑性と強度が要求されるこの部品には、なまし仕上げのみがき特殊帯鋼が使用されています。

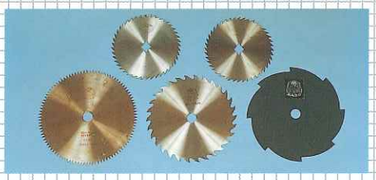
鋸（のこ）

鋸

丸鋸、帯鋸、手引き鋸、メタルバンドソー、ハクソー（金切り鋸）…鋸の種類や切断物によって異なる切削性と塑性の要求程度。当社では、それぞれの鋸に適した多数の独自鋼種の合金工具鋼を製造、鋸メーカーのさまざまな要求に対応しています。

丸鋸

丸鋸には、切断面の材質に応じて多くの種類があります。いずれの基板にも要求されているのは、強度、そして溶接割れが発生しないこと。当社では、基板に適した多数の独自鋼種の合金工具鋼を製造。基板メーカーのさまざまな要求に対応しています。



刃　物

農機具

刈払機、飼料裁断機、コンバイン、稲麦刈取機等の農機具に使われている、刈払刃やわら切り刃、バリカン刃等の刃物。草や低木、稲や麦を切る、これらの部品には、耐摩耗性と塑性（小石に当たっても刃が折損しにくい）が要求されています。

家庭用

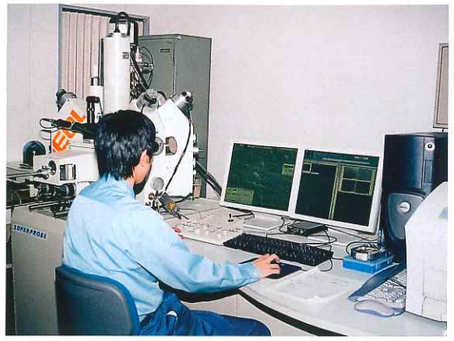
包丁、はさみ、カッターナイフ、カミソリの替刃等、耐摩耗性とともに肌の美麗さ等も求められている家庭用刃物。当社はそれぞれの用途に適した、独自鋼種の合金工具鋼を多数製造しています。

品質保証体制と新商品開発への取り組み

充実した品質保証体制と新商品創造に活躍する検査・測定機器

阪神地区（大阪）・阪神地区（神崎）では、CS No.1を目指し、スタッフ一人ひとりが品質にこだわり、それを厳しくチェックすることのできる品質保証体制を確立しました。

主力製品である冷延製品、磨き製品を始め、独自製品を含めたあらゆる製品について、最新鋭の検査・試験機器を駆使して製品の表面粗さ、光沢度、金属組織、材料強度など、その用途に応じて必要な検査・試験を実施し、お客様に満足かつ安心して使用していただくことに努め、また、お客様のニーズに対応した新商品についても、その機能特性を客観的なデータで提示し、納得してご使用していただくことに努めております。



●電子線マイクロアナライザー

人材育成・福利厚生 他

1. 人材育成

日本製鉄は、人材の育成を経営の柱に据えています。

仕事に対する意欲を養い、個々の能力を最大限に伸ばすため、人材開発プログラムの拡充には特に力を注いでいます。OJT（職場内教育）、階層別教育、通信教育など、いろいろな角度から実施されている教育カリキュラムによって個々の「自己啓発」を支援。能力が高まれば意欲が増し、意欲が増せばさらに能力が高まる、という好循環は、スタッフの個々の生きがい（＝目的意識）の醸成にも結びついています。

2. 厚生制度・施設

持家制度をはじめとした諸制度、独身寮・社宅・社員クラブといった諸施設は業界でもトップクラスの充実した環境を整えています。

3. 安全・衛生活動

無災害職場作りのため、投資や教育訓練を積極的に推進。社をあげて安全管理諸施策に取り組んでおります。また、健康管理にも最大限の努力を払い、春秋の定期健診・成人病検診を通じて従業員一人ひとりが健康で健やかに過ごせるように配慮を行っています。

●自主管理活動

●伝法寮（独身寮）

●酸素・窒素分析装置

●発光分光分析装置

●引張試験機

●熱処理実験炉

“地球環境のために私たちにできること”に、私たちは取り組んでいます。

新大阪駅まで約25分、関西空港まで約60分の、大阪湾ベイエリア開発構想の中核地に位置する阪神地区（大阪）、尼崎市次屋の緑あふれる美しい自然環境の中に位置する阪神地区（神崎）。2つの地区は、共に、生産工程と自然を調和させた工場であり続けることを目指しています。燃料はすべて天然ガスを使用。公害対策設備の導入なども推進し、さらなる大気汚染物質の低減化を図っています。排水処理についても注力。廃液処理設備の導入により、排水の浄化に配慮しています。

環境管理システムの維持・改善による環境保全活動を通じて、今後も、周辺環境の向上に貢献していきます。

阪神地区（大阪）緑地帯

阪神地区（神崎）
緑地帯

阪神地区（大阪）廃液処理設備