



# 日本製鉄株式会社

## 関西製鉄所 和歌山地区

**本社**  
〒100-8071 東京都千代田区丸の内2-6-1 TEL.03(6867)4111

**Head Office**  
2-6-1 Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8071 Phone 81-3-6867-4111

**関西製鉄所**

**和歌山地区 (和歌山)**  
〒640-8555 和歌山市湊1850番地 TEL.073(451)1556

**和歌山地区 (海南)**  
〒642-0001 海南市船尾260番地の100 TEL.073(482)5111

**Kansai Works**

**Wakayama Area (Wakayama)**  
1850, Minato, Wakayama, 640-8555 Phone 81-73-451-1556

**Wakayama Area (Kainan)**  
260-100, Funo, Kainan, Wakayama, 642-0001 Phone 81-73-482-5111



NSCarbolex® Solution 解説サイト



1993年2月取得  
Registration Feb.1993

1997年4月取得  
Registration Apr.1997

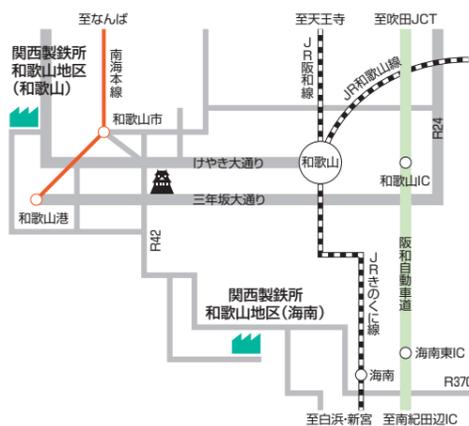
2019年12月取得  
Registration Dec.2019



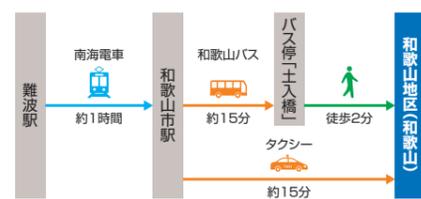
日本製鉄のWEBサイトはこちら

### アクセス Access

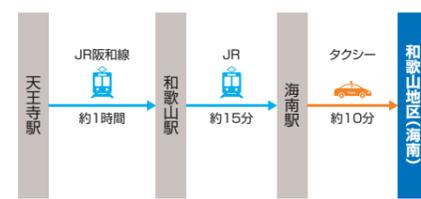
#### ■和歌山地区 (和歌山・海南) アクセスマップ



#### 和歌山地区 (和歌山) ●大阪からのアクセス



#### 和歌山地区 (海南) ●大阪からのアクセス



## 関西製鉄所 KANSAI WORKS

## 和歌山地区 WAKAYAMA AREA



日本製鉄株式会社

# 総合力世界No.1の鉄鋼メーカーへ

常に世界最高の技術とものづくりの力を追求し、優れた製品・サービスの提供を通じて社会の発展に貢献する「関西製鉄所 和歌山地区」はシームレスパイプ、電縫鋼管、高炭素鋼板などの製造拠点で、その付加価値の高い鉄鋼製品は、国内をはじめ世界中のエネルギー開発や社会インフラ整備に貢献しています。

## BE THE BEST STEELMAKER

The Kansai Works Wakayama Area consistently strives for the world's most advanced technology and manufacturing capabilities, contributing to social development by providing outstanding products and services. As a manufacturing base for items like seamless pipes, electric resistance welded steel pipes, and high-carbon steel sheets, its high value-added steel products contribute to energy development and social infrastructure improvements both in Japan and globally.

1942年 7月 操業開始	Jul.1942 The former company begins operations.
1961年 3月 第1高炉火入れ、鉄鋼一貫体制となる	Mar.1961 Integrated steel works realized, with No.1 Blast Furnace blown in.
1963年・1965年・1967年 第2・3・4高炉火入れ	1963, 1965, 1967 Nos.2,3 and 4 Blast Furnace blown in.
1969年 2月 第5高炉火入れ、粗鋼生産922万トン体制確立	Feb.1969 No.5 Blast Furnace blown in and production capacity of 9,220 k-ton crude steel established.
1988年 6月 鋼管製造所(海南)を統合	Jun.1988 Merger with Steel Tube Works (Kainan)
1990年 9月 高炉2基体制	Sep.1990 Two-unit blast furnace system employed.
1997年 2月 新中径シームレスミル稼働	Feb.1997 New Medium-size Seamless Mill begins operations.
1999年 7月 新製鋼工場(精錬)稼働	Jul. 1999 New Steel Making Shop (Refining) begins operations.
2009年 7月 新第1高炉火入れ	Jul. 2009 New No.1 Blast Furnace blown in.
2011年 8月 継手開発センター稼働	Aug.2011 Connection R&D Center begins operations.
2012年 10月 新日鐵住金(株)発足	Oct.2012 NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL CORPORATION established.
2019年 2月 新第2高炉火入れ	Feb.2019 New No.2 Blast Furnace blown in.
2019年 4月 日本製鉄(株)に商号変更	Apr.2019 Trade name changed to NIPPON STEEL CORPORATION.
2020年 4月 関西製鉄所発足	Apr.2020 Kansai Works started.
2021年 9月 高炉1基体制	Sep.2021 Changed to one-unit blast furnace system
2025年 4月 日鉄鋼管(株)を統合	Apr.2025 Merged with Nippon Steel Pipe Co., Ltd.

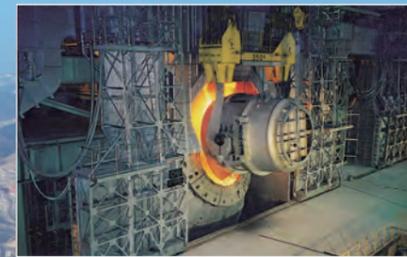
和歌山地区(海南) 全景  
Overall view of [Kainan Area]



新中径シームレスミル稼働(1997年)  
New Medium-size Seamless Mill begins operations (1997)



新製鋼工場(精錬)稼働(1999年)  
New Steel Making Shop (Refining) begins operations (1999)



新第2高炉(2019年火入れ)  
New No.2 Blast Furnace (2019 blown-in)



# Layout of Kansai Works Wakayama Area

## 関西製鉄所 和歌山地区 工場配置図



# Equipment

## 設備一覧

No.	部門 Process	設備名称 Name of equipment	基数 Unit	備考 Remarks	地区 Area	
①	製鉄 Iron making	石炭ヤード Coal Yard			和歌山地区 (和歌山) Wakayama Area (Wakayama)	
②		鉱石ヤード Iron Ore Yard				
③		コークス炉 Coke Oven	1			
④		焼結 Sintering Plant	2			
⑤		高炉 Blast Furnace	2号 No.2	1		炉内容積 (3,700m³) Furnace volume (3,700m³)
⑥	製鋼 Steel Making	精錬 Refining	脱磷炉 Dephosphorization Furnace	1	260t/Ch、上底吹きSTB方式、SRP Top and Bottom Blowing (STB type), Simple Refining Process	
⑦			脱炭炉 Decarburization Furnace	2		
			真空精錬設備 (RH-PB) Vacuum Refinery (RH-PB)	2		
⑧	連続铸造 Continuous Casting	スラブCC Slab CC	2			
⑨		ブルームCC Bloom CC	1			
⑩	製鋼 Steel making	精錬 Refining	ラウンドCC Round CC	1		
			ステンレス製鋼 Stainless Steel Making	電気炉 Electric Arc Furnace	1	80t
				AOD炉 Argon-Oxygen Decarburization Furnace	1	80t
				真空精錬設備 (VOD) Vacuum-Oxygen Decarburization (VOD) Furnace	1	80t
連続铸造 Continuous Casting	スラブCC Slab CC	1				
⑪	分塊圧延 Blooming	ビレットミル Billet Mill	1	分塊圧延機1スタンド、 鋼片圧延機1スタンド、連続圧延機6スタンド 1-Stand Blooming Mill, 1-Stand Billet Rolling Mill, 6-Stand Continuous Rolling Mill		
⑫	製管 Tube making	中径継目無鋼管設備 Medium-size Seamless Pipe & Tube Making Plant	1	外径 (139.8~426mm) Outer diameter 肉厚 (4~50mm) Wall thickness		
⑬		塗覆装鋼管 Coating Tube	亜鉛めっき設備 Galvanizing Equipment	1	外径 (114.3~335.6mm) Outer diameter	
⑭		電縫鋼管 Electric Resistance Welded (ERW) Pipes		3	外径 (19.1~216.3mm) Outer diameter	
⑮		小径継目無鋼管設備 Small-size Seamless Pipe & Tube Making Plant		2	外径 (25.4~182mm) Outer diameter 肉厚 (2.5~46mm) Wall thickness	
⑯	冷間抽伸鋼管設備 Cold Drawing Pipe & Tube Making Plant		3	外径 (15.9~127mm) Outer diameter 肉厚 (1.2~25mm) Wall thickness		
⑰	製板 Coil/sheet making	冷間圧延 Cold Rolling	コールドストリップミル Cold Strip Mill	1	レバース1 Reversing Mill	
			水素焼鈍炉 Hydrogen Annealing Furnaces	14 (Furnaces) 26 (Workbases)	100%水素雰囲気 100% Hydrogen Atmosphere	

# Production Flow Chart

## 製造工程図

