

Fundamental Environmental Policy 環境基本方針

基本理念

関西製鉄所 尼崎地区は、環境への負荷の少ない持続的発展が可能な社会の構築に向け、地域社会および地球規模の環境保全と調和した事業活動と人材育成を推進する。

Fundamental Principle

We, Kansai Steel works, Amagasaki Area, promote business activities and human resource development which harmonize with local society and global environmental management to realize sustainable society with minimum environmental load.

基本方針

1. 法、条例及びその他の要求事項を遵守し、社会規範に則って行動する。
2. 環境保全対策を推進し、良好な地域環境の創出に努める。
3. 地球環境保全に向けた取り組みを推進する。
 - ・ 温室効果ガスの排出量削減をはじめ、地球環境保全に積極的に取り組む。
 - ・ 環境負荷の軽減につながる製品の開発に努め社会に貢献する。
4. 資源循環型社会を目指し徹底的に省資源、副産物のリサイクルに取り組む。
5. 環境マネジメントシステムを定期的に見直し、継続的な改善を図る。
6. 情報開示に努め、社会とのコミュニケーションの深化を図る。
7. 全社員が環境保全活動をそれぞれの立場で自覚し一体となって推進するとともに、環境に精通した人材育成を行う。

Fundamental Policy

1. Comply with laws, regulations and other requirements, and act in accordance with social norms.
2. Promote environmental preservation measures and strive to create a favorable local environment.
3. Promote efforts to conserve the global environment.
 - Proactive work on global environmental preservation, including the reduction of GHG emissions.
 - Contribute to society by striving to develop products that reduce the environmental load.
4. Aiming for a resource-recycling society, thoroughly work on resource saving and recycling of by-products.
5. Periodical reviewing the environmental management system and strive for continuous improvement.
6. Strive to disclose information and deepen communication with society.
7. From own respective role, all employees will be aware of environmental preservation activities and promote in conjunction, together with development of human resources acquainted with the environment.



セットバック緑化
Setback greenery project



廃酸処理設備
Waste acid treatment facility



リサイクルセンター
Industrial waste disposal plant

NIPPON STEEL | 日本製鉄株式会社 関西製鉄所 尼崎地区

本社
〒100-8071 東京都千代田区丸の内 2-6-1 TEL.03(6867)4111

Head Office
2-6-1 Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8071 Phone 81-3-6867-4111

関西製鉄所 尼崎地区
〒660-0856 尼崎市東向島西之町1番地 TEL.06(6411)7600

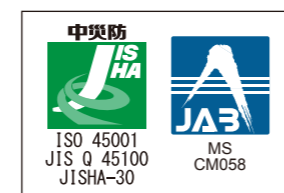
Kansai Works Amagasaki Area
1, Higashi-mukojima Nishino-cho, Amagasaki, Hyogo 660-0856 Phone 81-6-6411-7600



1993年3月取得
Registration Mar.1993



1998年3月取得
Registration Mar.1998

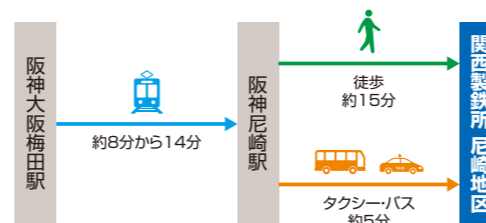
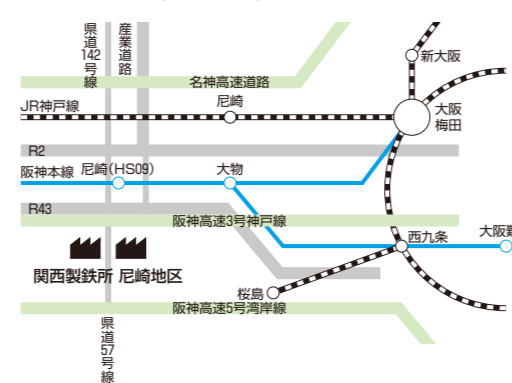


JISHA (中央労働災害防止協会)方式適格
ISO45001 (労働安全衛生マネジメントシステム)認定
Registration of the occupational health and safety management systems
2020年4月取得
Registration Apr. 2020



アクセス Access

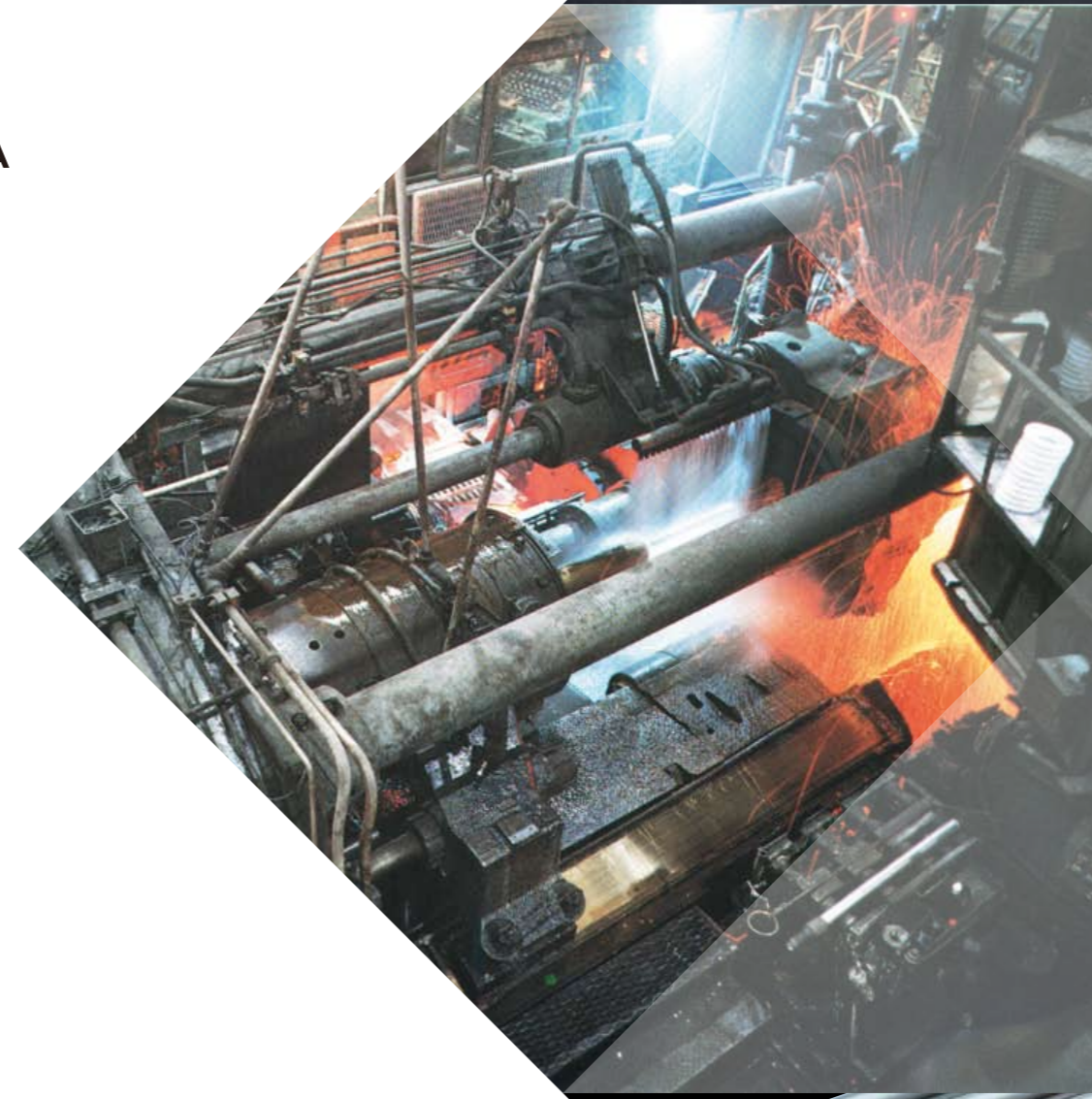
■関西製鉄所(尼崎地区)アクセスマップ



NIPPON STEEL

関西製鉄所 KANSAI WORKS

尼崎地区 AMAGASAKI AREA



日本製鉄株式会社

総合力世界No.1の鉄鋼メーカーへ

常に世界最高の技術とものづくりの力を追求し、優れた製品・サービスの提供を通じて社会の発展に貢献する「関西製鉄所」、
「尼崎地区」は高級継目無鋼管の専門工場として、100年を超える歴史を有し、「顧客満足度」世界一を目指し、製管技術と品質の向上に不断の努力と研究を重ねております。

Aiming to become the World's Best Steelmaker

Kansai Works pursues world-leading technologies and manufacturing capabilities, and contribute to society by providing superior products and services.
Kansai Works Amagasaki Area, with a history of more than 100 years as a specialized plant for manufacture of high-quality seamless pipes and tubes, is committed to becoming the world's best pipe manufacturer in terms of customer satisfaction through ongoing efforts to improve quality, and research and development for enhancing production technologies



History 沿革

1919年 9月 操業開始	Sep. 1919 The former company begins operations.
1950年 9月 火力発電用鋼管第1号納入	Sep. 1950 The first production of tubes for thermal power boilers.
1957年 4月 3000T・1500T水圧プレス設置	Apr. 1957 3000t and 1500t hydraulic press installed.
1968年 1月 No.2エジソン・セジュール式製管設備設置	Jan. 1968 No.2 Ugine-Sejournet extrusion press installed.
2007年10月 超々臨界圧ボイラ用鋼管製造工場竣工	Oct. 2007 The production line of ultra supercritical pressure boiler tubes was completed.
2012年10月 新日鐵住金(株)発足	Oct. 2012 NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL CORPORATION established.
2015年 6月 ハイアロイ油井管製造250T抽伸機設置	Jun. 2015 250t cold drawing bench for corrosion resistance alloy OCTG was installed.
2017年 4月 ニッケル基金合金管製造ビルガー圧延機設置	Apr. 2017 Cold pilger mill for nickel base alloy tubes was installed.
2019年 4月 日本製鉄(株)に商号変更	Apr. 2019 Trade name changed to NIPPON STEEL CORPORATION.
2020年 4月 関西製鉄所発足	Apr. 2020 Kansai Works started.

Applications and Main Products

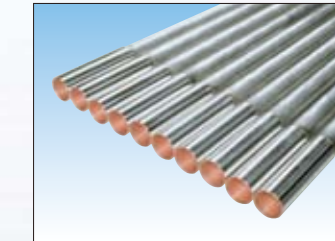
主要製品と用途

高合金油井管 HIGH-ALLOY OIL COUNTRY TUBULAR GOODS

主要製品:
高合金油井管
濁潤炭酸ガス・硫化水素・塩素用油井管



Main products:
Corrosion Resistant Alloy Oil Country Tubular Goods (CRA OCTG)
Tubing and casing for wet CO₂/H₂S/Cl service



高合金油井管
CRA OCTG



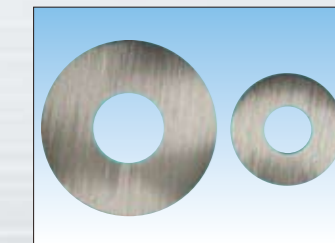
SM2535 VAM® Top tubing

化学工業用鋼管 CHEMICAL INDUSTRY

主要製品:
ステンレス鋼管
内面ひれ付鋼管
二相ステンレス鋼管
アンピカルチューブ



Main products:
Stainless steel tubes and pipes
Internal finned tubes
Duplex stainless steel tubes and pipes
Umbilical tube



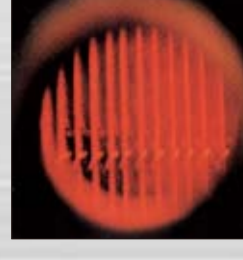
超高温管
Tubes for super high pressure environment



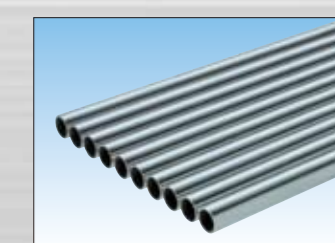
内面ひれ付鋼管
Internal finned tubes

発電用鋼管 POWER GENERATION

主要製品:
ボイラ用鋼管
節炭器管、水壁管、過熱器管、再熱器管
大径厚肉鋼管
主蒸気管、高温再熱蒸気管、管寄用鋼管
給水加熱器用鋼管
蒸気発生器用伝熱管
湿分分離加熱器用ローフィン管
給水加熱器管
スティッキエルボ



Main products:
Boiler tubes
Economizer tubes, Water wall tubes, Superheater tubes, Reheater tubes
Large diameter heavy wall pipe
Main steam pipe, Hot reheat pipe, Headers
Composite tubes
Steam generator tubing
Low finned tube for moisture separator heater
Feed water heater tubes
Stick elbows



ボイラ用鋼管
Boiler tubes (SUPER304H®)



蒸気発生器用伝熱管
Steam generator tubes (Alloy 690)

機械構造用鋼管 MECHANICAL PURPOSES

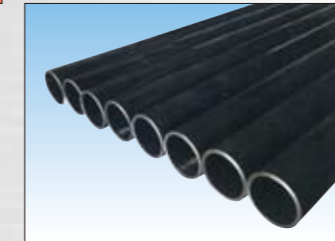
主要製品:
ニッケル合金管
機械構造部品鋼管
自動車用、航空機用、オートバイ用
クレーン用、機械用
シリンダー用鋼管
フォークリフト用、ブルドーザー用、油圧機器用
ローラー用鋼管
製紙ローラー用、印刷ローラー用



Main products:
High nickel alloy tubes and pipes
Mechanical parts
For automobiles, aircraft, motorcycles, cranes, machinery, etc.
Cylinder tubes
For forklifts, bulldozers, hydraulic props, etc.
Roller parts
For paper mills, printing, etc.



ニッケル合金管
High nickel alloy tubes and pipes



シリンダー用鋼管
Cylinder tubes

次世代エネルギー用鋼管 NEXT GENERATION POWER APPLICATION

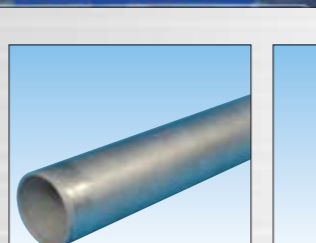
主要製品:
高圧水素用鋼管
太陽熱発電用鋼管
地熱発電用鋼管



Main products:
High strength pipe for hydrogen
Nickel tube for solar thermal power generation
Tube for geothermal power generation



高圧水素用鋼管
Pipes for high pressurized hydrogen fueling station



太陽熱発電用ニッケル鋼管
Nickel tube for solar thermal power generation



地熱発電用鋼管
Tube for geothermal power generation

適用鋼管規格 (代表例) APPLICABLE STANDARDS

JIS	: 日本産業規格	: Japanese Industrial Standard
ISO	: 国際標準化機構規格	: International Organization for Standardization
ASTM	: アメリカ材料試験協会規格	: American Society for Testing Materials
ASME	: アメリカ機械学会規格	: American Society of Mechanical Engineers
API	: アメリカ石油協会規格	: American Petroleum Institute
EN	: 欧州規格	: European Standard
TÜV	: ボイラ技術検査協会	: Technischer Überwachungs-Verein
NORSOK	: ノルウェー標準海洋規格	: Norsok Standard
AISI	: アメリカ鉄鋼協会規格	: American Iron and Steel Institute
SAE	: アメリカ自動車技術協会規格	: Society of Automotive Engineers
AS	: オーストラリア規格	: Australian Standard
IBR	: インドボイラ規格	: Indian Boiler Regulation
SIS	: スウェーデン国家規格	: Swedish Industrial Standard
CSA	: カナダ標準協会規格	: Canadian Standards Association
ABS	: アメリカ船級協会規格	: American Bureau of Shipping
LRS	: ロイ船級協会規格	: Lloyd Register of Shipping
BV	: ビューロー・ベリタス	: Bureau Veritas
DNV	: ノルウェー船級協会規格	: Det Norske Veritas
NK	: 日本海事協会規格	: Nippon Kaiji Kyokai

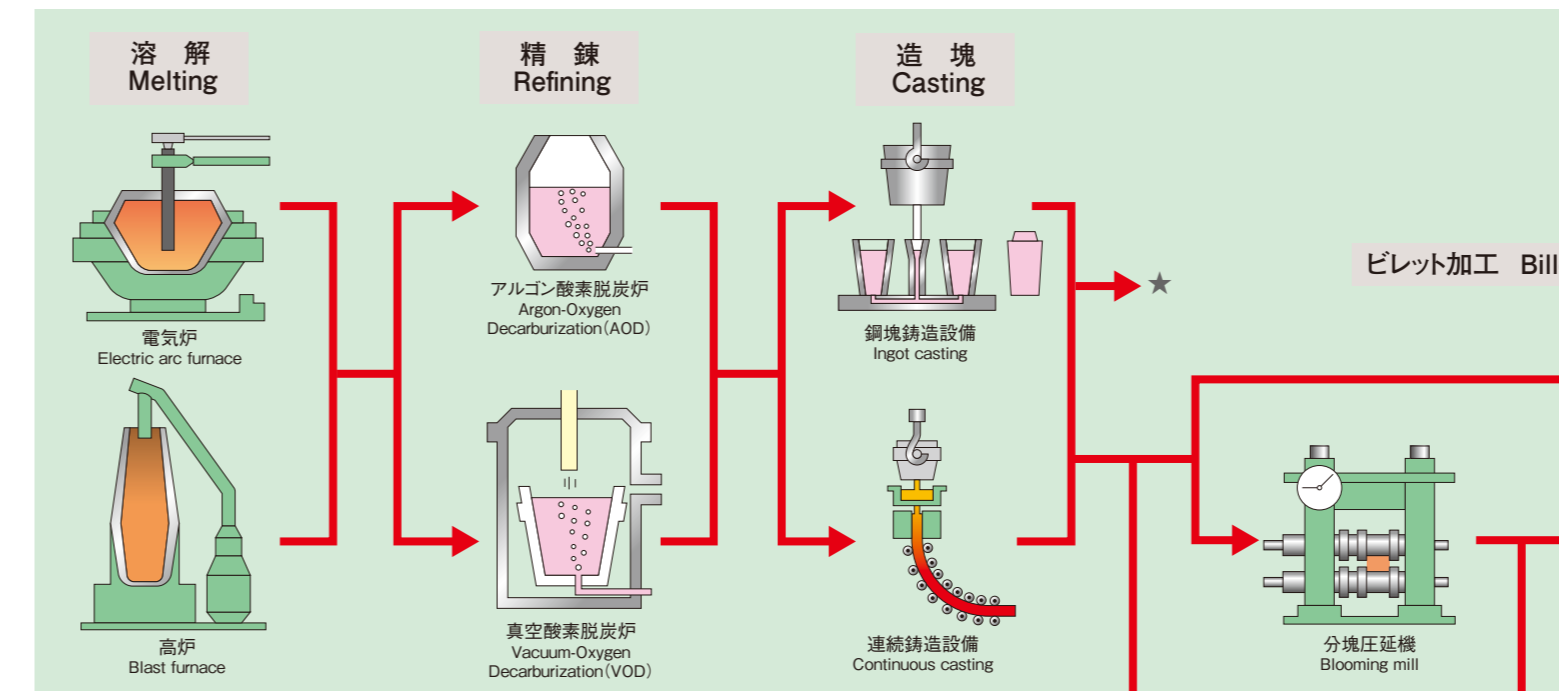
製造可能材質 MATERIAL GRADES

オーステナイト系ステンレス鋼	Austenitic stainless steels
フェライト系ステンレス鋼	Ferritic stainless steels
ニッケル系ステンレス鋼	Duplex stainless steels
ニッケル基合金	Ni base alloys
純ニッケル	Nickel
チタン、チタン合金	Titanium, Ti alloys
合金鋼	Alloy steels
炭素鋼	Carbon steels

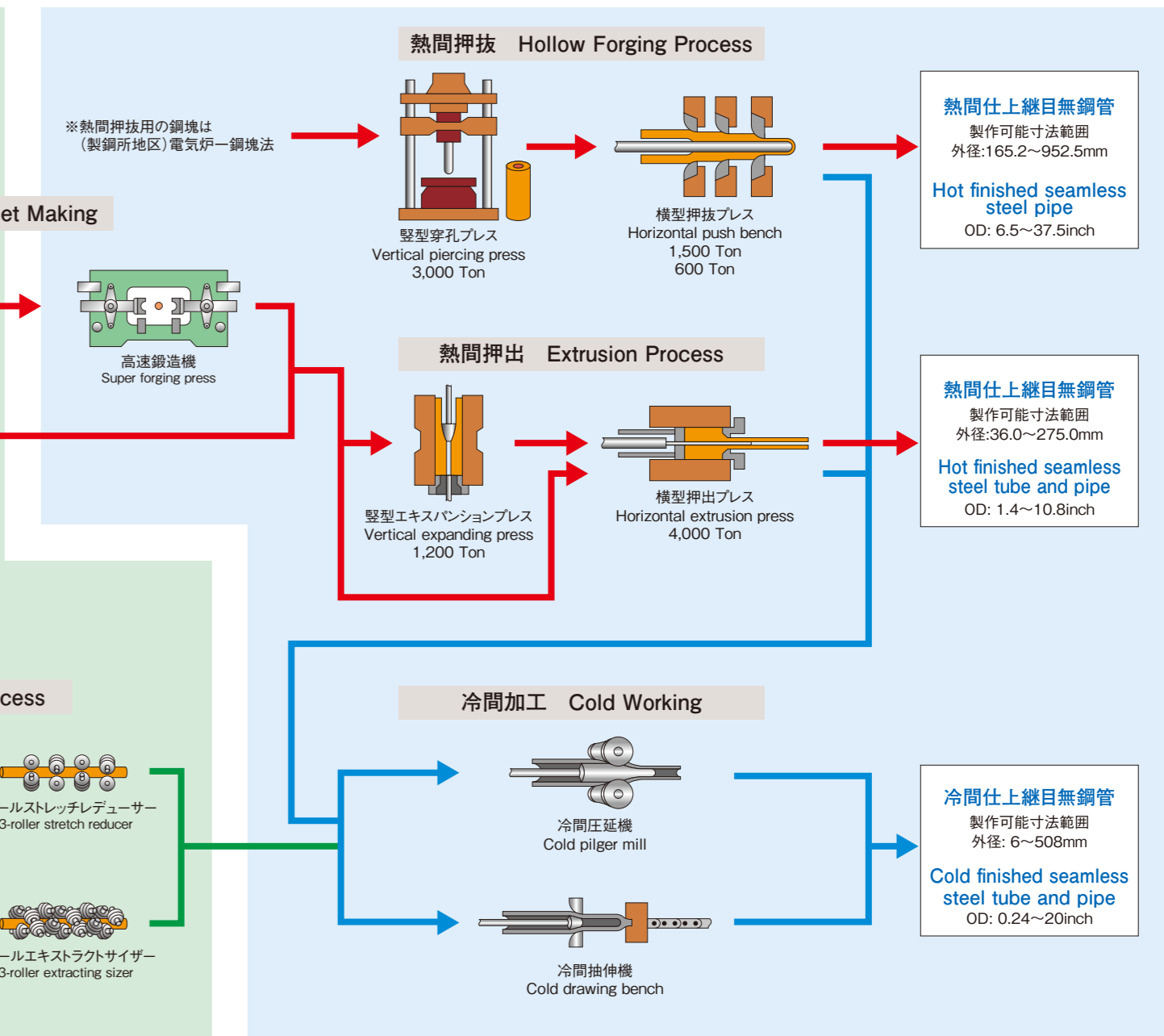
Production Flow Chart and Main Facilities

製造工程と生産設備

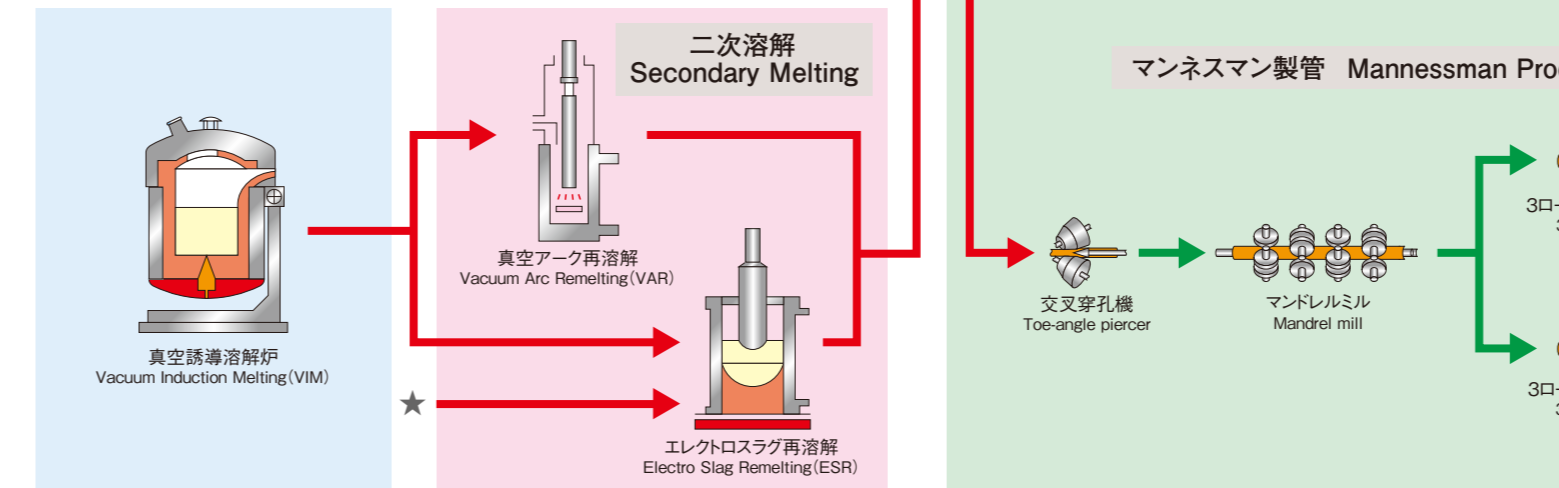
■関西製鉄所 和歌山地区 Kansai Works Wakayama Area



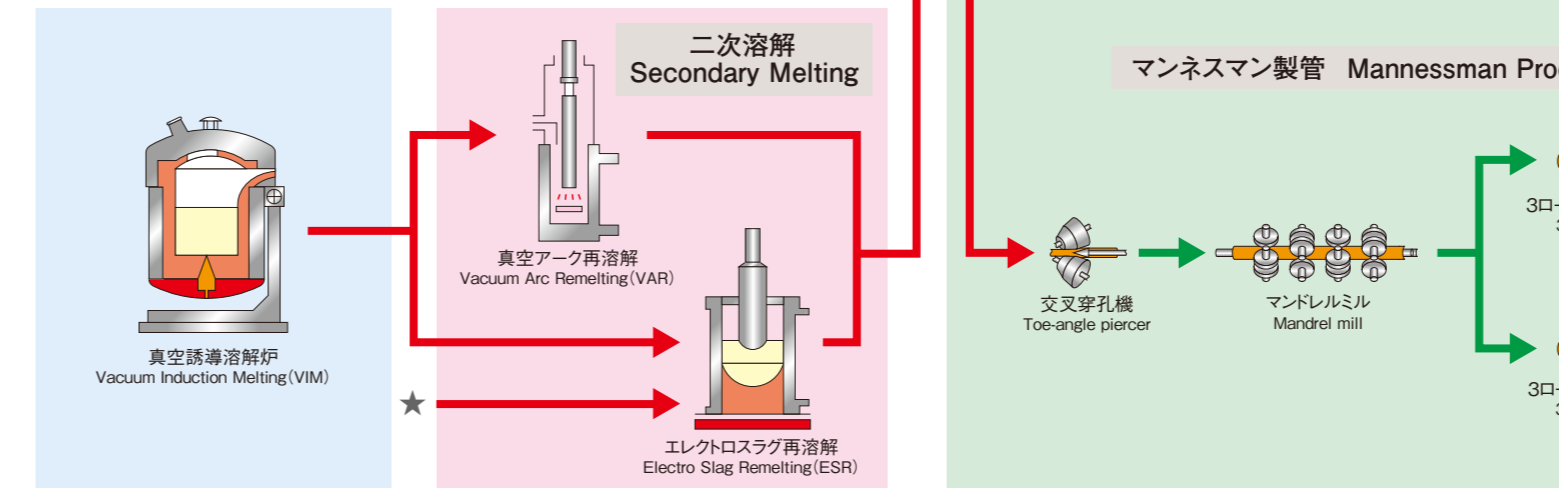
■関西製鉄所 尼崎地区 Kansai Works Amagasaki Area



■関西製鉄所 尼崎地区 Kansai Works Amagasaki Area



■関西製鉄所 製鋼所地区 Kansai Works Osaka Area



区分 Item	設備名	Main Facilities
製鋼設備 Melting and Casting Facilities	電気炉 AOD (アルゴン酸素脱炭炉) VOD (真空酸素脱炭炉) VIM (真空誘導溶解炉) VAR (真空アーク再溶解) ESR (エレクトロスラグ再溶解)	Electric arc furnace AOD (argon oxygen decarburization) VOD (vacuum oxygen decarburization) VIM (vacuum induction melting) VAR (vacuum arc remelting) ESR (electro slag remelting)
圧延・鍛造設備 Forging and Rolling Facilities	高速鍛造機 分塊圧延機	Super forging press Blooming mill
熱間製管設備 Hot Working Facilities	交叉穿孔機 熱間押し製管機 (縦プレス 横プレス) 熱間押し製管機 (縦プレス 横プレス)	Toe-angle piercer type tube making mill Expanding press Extrusion press Piercing press Push bench
冷間製管設備 Cold Working Facilities	水圧式抽伸機 鎖式抽伸機 高圧抽伸機 冷間圧延機	Hydraulic cold drawing bench Chain type cold drawing bench High pressure drawing bench Cold pilger mill
熱処理設備 Heat Treatment Facilities	連続式/台車式/光輝焼純炉 真空焼純炉	Continuous type/ Batch type/ Bright annealing type/ Vacuum annealing type



電気炉 (和歌山) Electric arc furnace (Wakayama Works)



熱間押し製管機 Horizontal push bench



熱間押し製管機 Horizontal extrusion press



冷間圧延機 Cold pilger mill



冷間抽伸機 Cold drawing bench



熱処理炉 Heat treatment furnace