のではないかと考えています。

年度

の目標達成はハイブリッド車の普及で乗り切れる ジン車の約2倍になります。私は2030 の国内の燃費基準を達成している車種が結構あ 方、欧州はハイブリッド車で日本の技術の ハイブリッド車を追究すると燃費はエン

こうした状況を日本に当てはめて考えると、

年度以降をどう進めるかを決める大切な期間であ 年度比35%減という目標を掲げています。現在は 段として2030年度までに運輸部門で2013 口にするカーボンニュートラルを表明し、その前 この目標をどうクリアするかに加えて、 日本政府は2050年に温室効果ガスを実質ゼ 二段構えで考える必要があると思っています

2030年の目標達成とそれ以後を

一段構えで考える必要がある

池車(FCEV)もあります。 いため将来的な目標になりますが、さらに燃料電 の普及です。 の普及、そしてもう1つはハイブリッド車(HEV) 大きく2つの道があり、 えているのは次世代自動車の普及です。 温室効果ガス削減に最も効果的だと政府が考 技術開発や水素供給の課題が大き 1つは電気自動車(BEV) これには

る5%を研究段階で達成済みで、2030年ま エンジンそのものの高効率化は世界最高水準であ (ICEV)は成立しなくなりますが、日本の場合 長期的には、乗用車の分野ではエンジン車

現時点ですでにハイブリッド車は2030年度 そのエンジンをハイブリッド車に活用することで でには実用レベルで到達する可能性があります し続けるものと予想されます エネルギ はり一足飛びに電気自動車ではなく、 騰していることにも留意しなければなりません。 難しいマネジメントが必要です。 続きで電力の融通はしやすいのですが、それでも は足りなくなる恐れがあります。欧州の国々は陸 があることからも、再生可能エネルギーを活用す の原材料については、需給の不均衡から価格が高 の電源としての火力発電が必要で、 量の電力需要が発生します。 る電気自動車が適していると判断したわけですが、

ーは供給が不安定なため、

現状のままで 需給調整用 電気自動車が普及すると、大

2 0 3 0 +CO₂

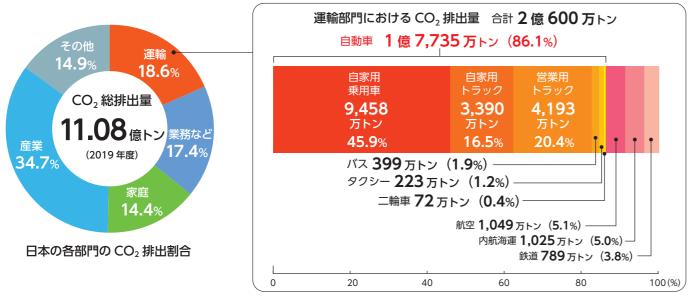
運輸部門においてもCO2の排出量を2013年度に比べて 2030年度までに35%、2050年にはゼロ近くにまで削減 することが必要とされています。

2019年度の運輸部門のCO2排出量

また、バッテリ

日本の自動車から排出されるCO2は国全体の排出量の16.0%を占めており、2050年カーボンニュートラルの実現に向けて、次世代自動車の普及や 燃費改善が求められています。

排出ガス抑制技術にも限界



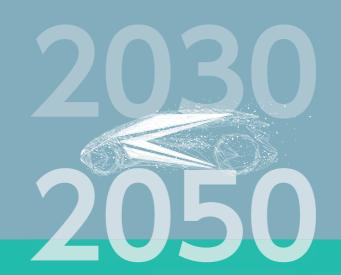
出典:国土交通省HP

早稲田大学名誉教授

大聖 泰弘氏

● プロフィール 大聖泰弘(だいしょう・やすひろ)

1976年早稲田大学大学院理工学研究科博士課程を終え、85年同大理工学部教授 2014年同大学研究院次世代自動車研究機構長などを歴任。企業と研究者による 早大モビリティ研究会を組織し、次世代自動車に関する技術研究を行っている。 経済産業省・国土交通省「カーボンニュートラルに向けた自動車政策検討会」 座長(2021年)。





次世代自動車の普及は 車体の軽量化が カギを握っている

2050年カーボンニュートラルの実現に向けて、クルマはどのように進化していくのでしょうか。 次世代自動車の展望と課題について、早稲田大学の大聖泰弘名誉教授にお話を伺いました。

将来的には共存の可能性も プラグインハイブリッド車は 電気自動車 -への橋渡-

エネルギー らに抑えることができます 成させて燃料化するものです。この燃料をプラ として研究が進められているもので、 これは国のグリ は長期的に共存するかもしれないと考えています。 自身は電気自動車とプラグインハイブリッド車 自動車の普及へのつなぎ役であると同時に、 両方の利点を持っているわけで、将来的な電気 それで足りてしまいます。 程度のEV 材料の節減や軽量化、コスト削減が可能です。 車(PHEV)です。 と考えられているのがプラグインハイブリッド その理由の1つが合成液体燃料の存在です。 イブリッド車と電気自動車の橋渡しをする 空気や燃焼ガスから回収したCO゚と合 ッド ―を使って水を電気分解して水素を製 車はハイブリッド車と電気自動車の 走行が可能で、 から4分の ッド車で使うとCO2 -だけでもの~ ンイノベーション基金の対象 バッテリ 程度で済み、 つまりプラグ 日常の用事であれば -量が電気自動車 80キロメー 再生可能 排出をさ その分原 私

成燃料はまだ生成効率が低く、 てしまいます。 クなどの商用車です。 電気自動車普及の課題となっているのがトラッ -を大量に積むと、 一方、 長距離を移動するために ラック用にも使える合 荷物が積めなくなっ コストが高い な

用化されることが期待されています。

ますが、 されるわけです それには車両の軽量化の技術開発が大きく期待 化」の4つが重要なテ 脱炭素化」「バッテリ 普及には「エンジンの高効率化」「電力・燃料の低・ ます。 載量が大きくなればなるほど重量が増していき の低減に比べて、 CO゚を排出してしまいます。 重量化です。 それによって燃費も悪化し、 次世代自動車 電気自動車の順にバッテリー ハイブリッド車、 加速抵抗の低減がより マとして挙げられて の課題となるのが車 プラグイン

質化・信頼耐久性が欠かせません。これは鉄鋼メ 生まれるのです。車両の軽量化には素材の高品 軽量化のためのエンジェルサイクル(好循環)が テアリングシステムなどの部品も軽くできます。 さくて済むし、 車両を軽くすると、 ・にとっても大きなビジネスチャンスになる そうなるとサスペンションやス タ

世界市場は今後アジアが中心に 国間クレジットの活用が有効

成に向かって進んでいますが、 のは今後モー 世界は2050年のカ タリゼーションが発展していくアジ ボンニュ 自動車市場そのも ラル達

どの難題はありますが、それを解決した上で実

プラグインハイブリッド車にせよ電気自 車体の空気抵抗やタイヤの転がり抵抗 エンジンやモ の高性能化」「車両の軽量 次世代自動車の 結果として が

動力システムの

両者の相乗効果 ■ 高張力鋼 ■ 軽金属 長期的には、20~30%の ■ 樹脂類 ■ CNF 軽量化を目指す ■ タフポリマ-

(積載量の増大) 小型・軽量化 〈エンジン〉 〈車体 (操舵・懸架)〉 材料 設計 生産 過給 変速システム 制御 接合 リサイクル 〈電動システム〉 安全 走行性能 電池 モーター 電子部品

LCA による

環境負荷低減・省資源効果の確認

安全性の確保

重量 188kg

出典:大聖泰弘名誉教授提供資料

自動車の燃費改善とCO2低減効果

エンジンの高効率化

電力・燃料の低炭素化

再生可能電力の利用 (BEV、PHEV)

20年間: 1.5~7%/年改善*

バッテリー・電動技術の高性能化 ハイブリッド化 (マイルド~ストロング)

15年間: 1.3~5.3%/年改善

BEV 化、PHEV 化(電力の低炭素化)

20年間: 1.5~7%/年 改善*

軽量材料の利用(20~30%減少)

20年間: 1.0~1.5%/年改善

車両の軽量化

燃費改善割合 2030年までに正味熱効率 50% を達成 15~25% 改善 10年間: 1.5~2.5%/年改善

CO₂ 低減割合

23~58% 低減

17~44% 低減

23~58% 低減

13~20% 低減

水素·合成燃料などの利用 ························· 2030 年以降

30~140% 改善

20~80% 改善

30~140% 改善

20~30% 改善

17~23% 低減

出典:大聖泰弘名誉教授提供資料

<仮定>:2020年時点の技術を基準とする。*:自動車の電動化と電力の低炭素化の組み合わせで大幅な削減(共に同一の効果)

車両軽量化と動力システムのダウンサイジング

2050 年に向けた脱炭素化のためには車両軽量化と動力システムのダウンサイジング、再生可能な電力・エネルギーの活用、ライフサイクルアセスメント(LCA) による CO2 排出量の算定が不可欠となります。

が起きてしまうのです。

例えばそうした分野に

カーなどを含めた日本

さにあります。部品の信頼性、

競争力がない

た

消費者は環境に良いクルマを買おうとするのです。

そうした状況を考えると、

クルマの環境的価

車として仕上げたとき何かしらのトラブル

ていません。

その理由はサプライチェーンの貧弱

違うのであれば、 になっています。

少しくらいコストが高くても

現代はそれに加えて環境的価値も重視するよう

つまり、

CO²排出量が大きく

は、嗜好的な価値やコストパフォーマンスですが、

消費者がクルマを選ぶ際に大切にしているの

とする取り組みはありますが、ほとんど成功し

東南アジアの国々でも、国産車を生産しよう

国や韓国、

欧州はすでに進出を始めています。

していくか戦略を立てなければなりません。

中

しながら、

低炭素・脱炭素にどのように貢献

界があるので、アジアの発展途上国で、自動車メー

をはじめとする日本企業が自らの技術を活

鉄の価値を見える化

ب

訴求を

費者はクルマの環境的!

値をで

が主戦場となり

ます。 。

日本の国内市

場には限

のサプライチェーン全体として、

総合的な技術サ 自動車産業を

には鋼材の改良が欠かせないですし、

な一角を占めると考えています。

車両の軽量化

ライフサ

値を高めるためには今後も鉄という素材は重要

部品や素材メー

下ができるはずです。

また、

車両の軽量化

ても、現在は2030年度以降の戦略を構築す ルをきっかけに新しい成長曲線を描いてほ るための重要な期間です。カーボンニュー 冒頭でも述べましたが、国にとっても企業にとっ

活用で、

2030年度までに累積1億トンの

が大きいといえます。

国は官民連携による二国間クレジッ

ト制度の

ができます。これはお互いの国にとってメリッ 炭素化が難しい国内産業のCOュを相殺すること 国々と結ぶのが有効だと考えています。

ト制度によって得た排出枠で、

技術的に脱

として、

さまざまなアプロー

チで消費者にも低

素材メーカー

炭素化をアピ

ルされることを期待しております。

二国間ク

消費者に訴求し、

共感してもらうことが求めら

れているのではないでしょうか。

出量を削減する二国間クレジッ

ト制度をアジアの

をしながら、

技術導入によって相手国のCO゚排

の支援も必要でしょう。

日本としては、そうしたさまざまな国際貢献

鉄鋼メ る電動モ

カー

はその安定供給を通じて環境負荷

ーターには電磁鋼板が欠かせませんが

の低減を果たし得るといえます。

そうした鉄の環境的価値をもっと見える化

成立させるには、

高等技術・工業教育を受けた

今後はそのような人材育成

7

いくはずです。

また、これから需要が増大す

サイクル性の高い鉄はますます重要性を増し

セスメント(LCA)という観点からは

人材が不可欠です。

以降はこの取り組みをさらに拡大していくべきで

と思ってい

C○²削減を目指すとしていますが、

2030年

7 季刊 ニッポンスチール Vol.12