

NSafe®-AutoConcept

日本製鉄は、自動車車体の軽量化や衝突安全ニーズの高まり、電動車の普及などに対応していくため、研究開発を 加速させ、素材提案にとどまらない次世代鋼製自動車コンセプト「NSafe®-AutoConcept(NSAC)」 を進化させています。 カーボンニュートラルの時代に向けた、多種多様な次世代モビリティの開発・製造に貢献していきます。

470MPa級ハイテンや2・0GPa これらのニーズに応えるのが車体用の ホットスタンプ材、

次世代鋼製自動 貢献する総合力 車

分野で具現化するための新たな提案です。 画で一つくる力を鍛え、 るようになってきました」(江尻満室長) で以上の材料強度や構造設計が求められ ますが、軽量化は走行時に加え車体製造 角的になっていることにより、 1のCO~排出削減にも貢献できるため 日本製鉄は、2020年中長期経営計 「車体軽量化のニーズは従来からあり 鉄を極める」をキーワードとして打ち そのニーズはますます高まって 衝突安全性では、 NSACは、 メガトレンドを捉 、その評価方法が それを自動車 これま

> 減効果があります。 時も含めたライフサイクルでのCOz 現するものです。 とができるので、 向上につながり、 ました。これはオールアルミ車と同等の 自動車ボディーの30%軽量化を可能に 強度鋼板です。このようなハイテンメニュー 実用化と構造・工法提案により、 80MPa級熱延ハイテンなどの超高 また、使用する鉄鋼素材も減らすこ より高い衝突安全性能も実 CO2の削減に貢献しま 走行中に加えて、 車体の軽量化は燃費の

中心とした技術開発を進めてきましたが、 あります。 にも柔軟かつ迅速に対応していく必要が 「これまで素材メーカーは、 構造・機能設計、工法開発、 車 0新し NSACでは、 い機能や役割、 材料開発に加 材料開発を 使 われ方

価という基軸(図1)からクルマづくりに

自動

材料開発 構造・機能設計 Structure Optimization रु १ エンジン 工法開発 性能評価 Confirmation of Function echnology Development

NSafe®-AutoConcept

次世代自動車開発に貢献する日本製鉄の総合力

図1 NSACの概念図

ていきます」(江尻室長) お客様のご要望に対し最適な提案を行っ 相談事もお受けしています。これからも 術を紹介するとともに、 本製鉄グループが提案する先進商品・技 ONLINE LAB』(**図2**)を開設しました。 サイト『NIPPON STEEL AUTOMOBILE 貢献していきたいと考えています。さら ホームページ上に、特設オンライン お客様からのご

化

したものが、「NSafe®-AutoConcept

さらに、

NSACを電動車向けに最適

xEV(NSAC×EV)」です。



NIPPON STEEL AUTOMOBILE ONLINE LAB

詳細はこちらをご覧ください。



型化によって、安全性・性能・コストなど、 割を担っています」 (江尻室長) 4)の高効率化では、電磁鋼板が大きな役 が期待できます。 同等重量で性能向上、安全性の向上など スなどには多くはアルミ素材が使われて ボックスやリチウムイオン電池のセルケー なる課題を抱えています。例えばバッテリー いますが、これを鉄鋼材料に変えることで、 さまざまな面で従来のクルマづくりと異 特にEVではバッテリ また、モーター 図 3 •

磁束密度(※~) [高強度]が求められます。 それらを実現する鋼材特性は「低鉄損」「高 電動車向けモーターに要求される特性 「高効率」「高トルク(※1)」「高回転」で、

> ランス良く両立させ、電動車向けモーター 貢献しています の高性能化、さらにはCO゚削減に大きく 背反関係にあるこの3特性を高次元にバ 日本製鉄の無方向性電磁鋼板は、 相互に

電動

車向けNSAC×EV

日々、取り組んでいます」(大畑喜史室長) するために求められる電磁鋼板の開発に ますます重要になる高効率モーターを実現 瀬戸内製鉄所広畑地区で実施しています ズに応えるため、さらなる能力・品質向上 に資する設備の増強を九州製鉄所八幡地区 欠な電磁鋼板の需要拡大・性能向上のニー 「日本製鉄は、 電動車のモーターに不可

スに優れた提案を行っていきます。 ることで、安全で性能とコストのバラン を一貫して行うNSAC×EVを適用す 電動車の分野でも、設計、加工、評価

少量多品種ニーズにも対応

ての要求も変化しています。 変化していくなか、自動車の構造につい 自動車へのさまざまなニーズが大きく

です」(江尻室長) 産に対応する必要があり、そのための牛 るようになると考えています。これらの自 多様なニーズに合わせた車体が求められ AutoFrameConcept(Zら4FU) (**図5**) 産ソリューションコンセプトが、『NSafe® ングやMaaS(※ヨ)により、 「次世代モビリティでは、 大量生産ではなく多品種少量牛 用途に応じた カーシェアリ

「日本製鉄の電磁鋼板」詳細はこちらをご覧ください。

『季刊 ニッポンスチール』Vol.04(2020年3月)

図3 9-

カットモデル

·搭載図(CG)

多様な車体の開発・製造を実現するもの 溶接を減らし、 じなく、 NSAFCではプレス加工した鋼板で 鋼管を使用することで、 短工期・低コストで多種 金型や

> 従来のモノコック構造に勝る剛性があり 体構造である「スペースフレーム構造」は、 です。さらに、3次元の骨格を用いた車 大幅な軽量化が可能となります。

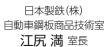
国連で採択されたSDGSの実現に貢献 CO²削減や車体の安全性向上を実現し 日本製鉄はNSACの活用を通じて



NSAFCのコンセプト模型 図5



日本製鉄(株) 電磁鋼板技術室 大畑 喜史 室長



トルク: 物体を回転させる力。

磁束密度:電磁鋼板の特性を表す指標の1つ。磁束密度が高い電磁鋼板は、磁化されやすく一般に良い材料とされる。

MaaS: Mobility as a Serviceの略で、情報通信技術を活用してマイカー以外の移動をシームレスにつなぐサービス。