脱炭素化戦略を描く

グリーンイノベーションが 環境と成長の好循環を生み出し、 ものづくりの国際競争力を高める

政府の審議会・研究会などで多くの委員を務め、エネルギー・環境政策に幅広く提言活動を行っている NPO法人国際環境経済研究所 理事・主席研究員の竹内純子氏をお招きし、日本製鉄(株)の鈴木英夫常務 執行役員とともに、2050年カーボンニュートラル実現に向けた日本の展望を語り合っていただきました。



竹内 純子氏

● ゲストプロフィール 竹内 純子 Sumiko Takeuchi

1994年慶應義塾大学法学部法律学科卒業後、東京電力(株)に入社。 尾瀬の自然保護や地球温暖化など、主に環境部門を経験。2012年より 現職。著書に『エネルギー産業の2050年 Utility 3.0へのゲームチェンジ』 (日本経済新聞出版社)、『誤解だらけの電力問題』(ウェッジ)など。





経済をしっかり支える政策を 自国産業の競争力を強化し、

ボンニュートラルの実現を目指す(図)という、世界 するとともに、2050年には実質ゼロとするカー て2050年にカーボンニュートラルの実現を目 ることは歓迎しながらもズームで終わらせないよう 経済の問題だからです。脱炭素の動きが加速してい きたのは、この問題が環境問題ではなく、エネルギー・ てこなかったわけではないのにCO゚が増え続けて 候変動枠組条約が採択されてから、世界は何も考え る必要があると思っています。1992年に国連気 仕組みにしていくためには、この問題の本質を捉え 感じています。ただ、ズームではなく、実効性ある る今、持続可能性への取り組みは、とても重要だと れから数年間で世界的に脱炭素の動きが加速してい 確かな予感を持ったことを鮮明に覚えています。そ うな響きがして、これで世界が変わるんだなという 採択の瞬間、会場にワーッとものすごい地鳴りのよ でご一緒させていただきましたが、あのパリ協定の 日本政府の取り組みをどのように見ておられますか。 竹内さんは最近の気候変動問題の世界的な動向や、 を公表しました。なかでも水素還元製鉄などは前人 の鉄鋼業界のなかでも最も野心的な中長期経営計画 などの温室効果ガスを2013年度比で30%削減 ており、2021年3月5日、2030年にCO? スチールの実現を経営の最重点項目として位置づけ 指すことを宣言しました。 私たちは、ゼロカーボン・ 鈴木(2020年10月、菅 前総理は日本政府とし しながら選択肢を見つけていきたいと考えています。 未到の難しい課題ですが、さまざまな可能性を追求 2015年のパリ協定を採択したCOP21

に、しっかりとした議論をしていく必要があると思っ

ば車体を軽量化し、エネルギー使用を削減すること でしかつくれません。硬くて薄いハイテン材を使え ば電気自動車のモーターの鉄心になる電磁鋼板は鉄 が可能です。こうした製品に力を入れて供給してい る上で必要となる鉄鋼製品の役割も重要です。例え ています。また、カーボンニュートラル社会をつく 他方でカーボンフリーの鉄を生産できるようになれ きたいと思っています。 ば、国際競争力にとって大きなプラスになると思っ CO°を排出するという難しい問題がありますが 鈴木 鉄鋼産業には鉄鋼生産プロセスそのものが

こういった道でやっていくというところの発信が に示していく必要があるのではないでしょうか。 思います。多様な道、地域ならではの道のなかで、 だけでできているわけではありません。アジア、ア う方向に進む道は多様であるべきです。世界は欧州 ラルを実現する日本が主導する技術や方法を世界的 に比べて国際競争力の観点で不利な環境が存在して 再生可能エネルギーのコストの高さなど日本は欧米 日本は足りないですね えていくべきです。また、それを認め合うべきだと 道を開けるのか、その国や地域ならではの手法を考 したらこういう地域なりのカーボンニュートラルの フリカ地域の特徴もあるので、日本は狭いエリアに います。欧州のコピーではなく、カーボンニュート 人口が集中しているアジア地域の代表として、どう 他方で、カーボンニュートラルを実現する上では、 おっしゃる通り、カーボンニュートラルとい

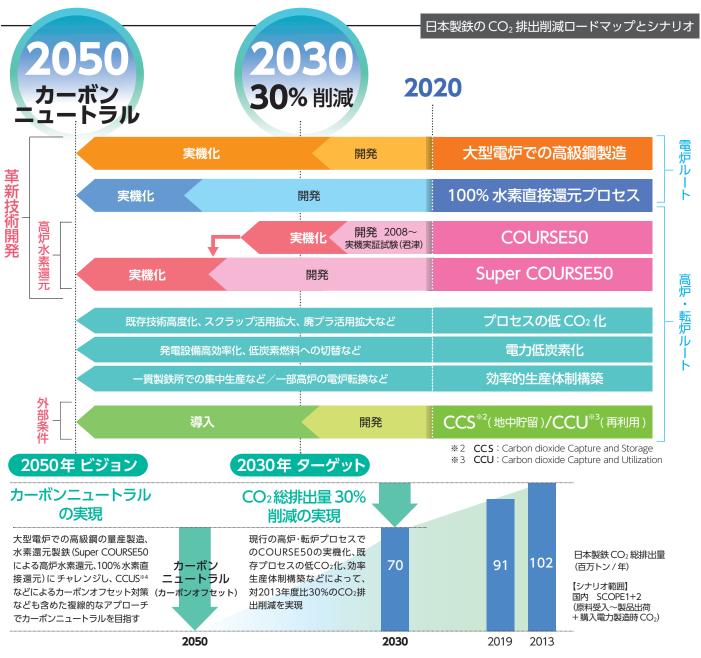
50年にカーボンニュートラルの実現を目指すと 鈴木 2030年までにCOºを4%削減し、20

> うに見ておられますか。 いう日本政府の方針の実現可能性についてはどのよ

論を進めていく必要があると見ています。 直しポイント」を決めておき、適宜見直しながら議 ら、正直、相当厳しいでしょう。気候変動の「目標 竹内
エネルギーインフラ企業に勤めた経験のある て、エネルギー政策の3E(※-)それぞれで「政策見 ただ、ここまで野心的なものになるとゴールと捉え エネルギー基本計画はターゲットを示すものでした。 言葉の使い分けがされますが、本来2030年の ある意味ビジョンという言葉と、ターゲットという については、ゴールという幅のある言葉だけでなく は3年後というくらい短い時間軸に感じられますか 人間にとって、2030年は来月で、2050年

社会的なインフラ整備が必要 カーボンニュートラルの実現には

込んでCO゚を減らす方式でも水素の加熱が必要に のセットが必要になります。また高炉に水素を吹き す。CO゚の排出を防ぐためには、炭素の代わりに 式を利用していますが、CO゚は必然的に出てきま を変えなければなりません。現在は高炉というコー さないと製品にならないため、水素還元プラス電炉 てきます。結局、もう一度電炉や高炉に入れて溶か はできると考えられていますが、鉄は固形のまま出 ため、爆発リスクの高い水素を加熱すれば還元まで です。水素による還元は吸熱反応で温度が低下する 水素を還元材として使えるかというのが最大の課題 クス(炭素)を還元材として使う大変効率的な生産方 くはゼロにするとなると、鉄鋼製品の生産プロセス 鉄鋼製品の生産過程のCO゚を減らす、 もし



****** 4 **CCUS**: Carbon dioxide Capture, Utilization and Storage

いように思います。やれ省エネだとか、 ようにしか思えません。 についてだけかかるカーボンプライシングのような あります。そして電気が不得手なところは水素が埋 要を電化するという掛け算を徹底的に進めることに 気がしています。 ネルギーのFIT制度(※6) (固定価格買取制度) も努力していると思うのですが、 正しいのかなと思ったりします。 そういうことを言わせるESG(※5)投資が果たして のです。 ていくという役割分担です。 向けたセオリーの基本は、 いと資金調達ができないから」とおっしゃるのです とても効率が悪く、 皆その支払いを逃れたがっています。 あれこれ決めて補助政策や規制を行っています 政策の統 特に、再エネにかかる賦課金が高 一性がなく、 十分機能していないような 電源を低炭素化して需 FIT制度は、 また、 個別戦をしている 政策に統一性がな 再生可能工 日本の政 脱炭素化)だと 気 府

に評価されていますか。 なり、加えてCO°を回収して地中に埋めるか、化 なり、加えてCO°を回収して地中に埋めるか、化 なり、加えてCO°を回収して地中に埋めるか、化 なり、加えてCO°を回収して地中に埋めるか、化 なり、加えてCO°を回収して地中に埋めるか、化 なり、加えてCO°を回収して地中に埋めるか、化 なり、加えてCO°を回収して地中に埋めるか、化 なり、加えてCO°を回収して地中に埋めるか、化

竹内

日本の製鉄メーカーは、

欧州のメーカー

ほど

というの

Ιţ

すご

前向きなことをおっしゃらない。

く正直なんだと思っています。

欧州の鉄鋼メー

力

プレゼンテーションを聞き、

「こういうことを言わ、来年ぐらいにはでき

るのかしらと思って伺うと、

の産業政策をパッケージとして考えるべきだと思い 持し、輸出で稼ぎ、雇用を維持して経済成長をしっ の電気料金を安くすることで産業の国際競争力を維 中国、韓国とほぼ同じ水準です。ドイツでは産業用 6~7円で提供されています。この水準はアメリカ、 金や電気税がほとんど免除されて1kWh当たり 防止という理由で、電力多消費産業と輸出企業に対 約18円のところ、ドイツでは平均で10円、さらにド が、産業用の電気料金は、日本の鉄鋼業(高炉)では たり27円程度なのに対しドイツは40円と高いのです 庭用の場合、日本が1kWh(キロワットアワー)当 鈴木 例えば電気料金をドイツと比較すると、家 政府も、カーボンニュートラルを目指すなら、同様 かり支えるという政策を堂々と進めています。日本 しては特別な減免措置があり、例えばFITの賦課 イツには国際競争力の維持とカーボンリーケージの

国を挙げて

産学官の社会連携が不可欠

が世界に先駆け、脱炭素化を推進するリーダーとし の必要性についても指摘をしています。今後、日本 総理の肝いりで創設された「気候変動対策推進のた す。これでは中国に勝てません。橋本社長は菅 前 額の数分の一に留まり、基金の総額が全く不十分で だと思います。ただし、鉄鋼業関係の決定額は要望 続して支援する2兆円の基金を導入したのは画期的 鈴木 そうしたなかで、日本政府が10年間継続し めの有識者会議」に出席して、グリーンイノベーショ て脱炭素技術の研究開発から実証、実装化までを継 ン基金増額に向けた、政府の思い切った支援策拡充

> ついてはどのように見ておられますか。 て諸外国を技術開発でけん引していくためには、思 い切った投資が必要だと思います。こうした考えに

にして技術開発をサポートしているのか、これは もイノベーションは生まれない。どうすれば、企 うことです。カーボンニュートラルの実現に向け ていくような目配りも必要だと思います。 つなぎ役となり対応しています。そうした取り組 ラボ(国立研究所)と民間企業との連携を、政府が 例えばアメリカの次世代原子力技術はナショナル と徹底的に考えていただきたい。他国はどのよう けるのか、どうしたら使い勝手が良くなるのかをもっ 業の方々に安心して技術開発に取り組んでいただ のは当然ですが、あまり厳しく管理しようとして かでつくった基金ですから使われ方を厳しく見る ています。コロナ禍により財政が非常に厳しいな 政府として、需要側技術への目配りも必要だと思っ ては需要側の取り組みの持つ意義が大きいので、 みを参考にしたり、国を挙げて産学官の連携をとっ お金を出せば良いというだけの話ではありません。 給側に偏っていて需要側があまりにも手薄だとい 竹内 私が問題視しているのは、政府の意識が供

ことを発表し、すでに100億元の規模で基金事 用している日本の製造業の競争力維持は極めて難し 業がスタートしています。この分野で中国に先行さ 武鋼鉄集団が政府支援を100%受けて500億 世界最大の鉄鋼メーカーである中国国営企業の宝 いことになると考えています。他方で、日本の鉄鋼 ず、日本の鉄鋼業の存続、高品質の鉄鋼製品を利 れ、国際競争力で逆転を許せば、日本製鉄のみなら 元(約8500億円)の研究開発投資基金をつくる **鈴木** ゼロカーボン・スチールの研究開発については、

> ドと投入する資金の額の競争になるのではないかと やってみないとわからないので、研究開発のスピー 取り組んでいます。ただ鉄鋼製品の場合、研究開発 学製品の原料をつくる技術開発を、大学と共同して 先んずれば、国際競争に打ち勝ち、新たなビジネス 考えています。中国に先を越されるリスクもあり得 のターゲットは明確でも、どの手段が最良なのかは まざまな画期的な触媒を開発し、CO゚を使って化 います。日本製鉄は、例えばCCUの分野ではさ 5000億円規模の投資が必要であると試算して 究開発には、日本製鉄だけで少なく見積もっても、 チャンスを手にすることができます。そのための研 業がゼロカーボン・スチールの生産・供給で世界に いしたいところです。 るので、中国に負けないしっかりとした支援をお願

えています。 換に思い切った支援をしていただく必要があると考 社会を実現するためには、そうした生産プロセス転 が今後の課題です。本気でカーボンニュートラルの 実機化されるのは2030年以降になるので、そ 境に直面していた鉄鋼業界のような累積赤字を抱える企 手続きが煩雑、条件も限定的、さらに長年厳しい経営環 な脱炭素化効果を持つ生産設備の導入に対して10%の税 では、こうした投資に対する強力な支援措置があり 構築に4兆~5兆円の投資が必要になります。現在 うした設備投資にどのような支援が受けられるのか 業には利用できない制度です)。 水素還元製鉄が実際に 額控除または50%の特別償却の制度が創設されましたが、 ません(注:産業競争力強化法の計画認定を受けた大き は同じ製品にもかかわらず、新たな生産プロセスの 口カーボンの鉄鋼製品も、現在の製品や品質などで さらに、水素を還元材として使って生産されるゼ

Make Our Earth Green



発信することが重要 国際競争力のある戦略を練り、

せん。カーボンニュートラルを実現するためには技 守れてもグローバルな競争力がつくわけではありま ロシア、中国、 きです。欧州に鉄鋼製品を輸出している国はトルコ、 術開発の加速や最も効果的な制度は何かを考えるべ います。そもそも炭素国境調整では、国内の産業は 鈴木 日本鉄鋼連盟として、反対の意見は出して いるという自信がおありになるからでしょうね。 のは、彼らにはつくれないものをつくって輸出して 国境調整と言い始めても日本の製鉄会社が騒がない 超過の国だと認識しています。例えばEUが炭素 竹内 製鉄では中国に対して日本は数少ない輸入 いのですが、とはいえ日本の国際競争力が削が れるのは問題です。 韓国が中心で日本はあまり多くはな

竹内 おっしゃる通りで、国際市場を見な おっしゃりたいのだと理解しています。 うした戦略を練ってほしいということを がら競争力というところを戦略的に考え ていかなければいけませんね。地球温暖 術が選ばれることが必要で、政府にはそ うな制度設計により、世界的に優れた技 国際的=同一条件での競争ができるよ 化問題ですから、日本から出るCO゚を 減らせばいいという話ではありませんし、

りますが、選択肢がまだない産業に対するカーボン プライシングを導入したほうが良いという議論があ 維持してほしいという主張をしています。カーボン レイングフィールド(公平な競争の場)を確実に 鈴木 そういうことです。いわゆるレベルプ

> 国際競争に深刻な影響が生じることから、鉄鋼産業 としては反対である旨を表明しています。 プライシングというのは、研究開発の原資を奪い、

にします。その報道も正確性に疑問があるとは思い 的で、国民負担を抑えつつどのように転換が起こる 理してやるべきです。例えば再生可能エネルギーの 本としての政策が必要ですので、私たちもそれに対 の政策なども参考にしながら、コピーではなく、日 10年、20年というビジョンが必要です。そしてその うと、そうでもありません。どのような政策が効果 炭素税に負けない高税率になっています。それでも リットル当たり5・8円です。炭素税換算でCO2 税されていません。ちなみに、日本の揮発油税は1 らすのは難しいと思います。欧州の炭素税は家庭や 予見可能性の観点から私は税にするべきだと思って 思っています。まず、税か排出量取引かと言ったら、 炭素税がなくて恥ずかしいといったような報道も目 して声が届くよう継続した発信に努めていきます。 ビジョンを着実に実現できる政策が必要です。海外 のかを実証すべきです。社会を変えていくためには 水素自動車や電気自動車に転換が進んでいるかとい 1トン当たり2万3000円相当になり、欧州の 業務ビルの暖房用と自動車用の燃料に課税されてお る場合があるなら話は別ですが、税制でCO゚を減 鈴木 単純な価格差だけでエネルギー転換ができ シングのようなもので大きな歪みを生んでいます。 FIT賦課金は、電気にだけかかるカーボンプライ いますし、今の乱立している補助制度や税制を整 考えていますが、やり方をきちんと議論すべきだと 竹内 私自身はカーボンプライシングは肯定的に 排出量取引制度の対象になっている産業には課 確かに可視化は必要だと思います。日本は

できればと考えています。 研究者の立場としても、そうした発信のお手伝いが をぜひ企業にも政府にも頑張っていただきたいし、 り発信していくべきだと思います。そういうところ ていましたと聞いて帰ってくるのではなく、しっか もそうですし、日本政府も国際交渉で欧州がこう言っ 発信することは重要です。企業からの直接的な発信 立つべきかもしれません。それくらい、可視化し、 と同じに扱われても致し方ないんだ、という認識に ますが、ただ、可視化できなければやっていないの

竹内

安価な電力と グリーン化の両立

きると思われますか。 安価な電力の安定供給とグリーン化の課題を達成で 坦な土地はほとんどなく、山を崩して太陽光パネル 要ですので、「消費段階のコスト」は今より高くなる す。審議会の議論では発電コストが大幅に下がって 電気化するなどますます電力の需要が増えていきま 燃料による発電比率を41%に、石炭火力発電は19% 基本計画の原案を発表し、2030年度でも化石 風力もコストがかかります。 どのような道をとれば す。陸上風力も地元の人が反対していますし、洋上 をつくれば土砂崩れの被害が拡大する恐れがありま 摘していますが、変動する再生可能エネルギーをバッ 輸入が減り、全体の「発電コスト」が安くなると指 きている太陽光発電の比率を上げれば、高い燃料の にすることを掲げました。しかし、今後は自動車も 鈴木 2021年7月に政府は新しいエネルギー という分析が付記されています。また、日本には平 クアップして停電を防ぐためには多額のコストが必

> 再生可能エネルギーは産業化を進め これから乗り越えねばなりません。 認識する立場でも、10年止 のように原子力の必要性を て通れません。しかし、私 所を再稼働することは避け ストを費やした原子力発電 使える低炭素電力を使うという ているという感じもしています。 全規制を変更したことの影響を の目配りがないまま原子力安 ています。政治が、現場へ 相当ハードルが高いと感じ めていた設備を動かすのは 意味では、今まで安全対策コ

る必要があります。低コスト化にきち になりますね。菅 前総理はカーボンニュートラル 鈴木 国際的な協力、特にアジアとの協力が重要 んと向き合う再エネ事業者が余りに少なかっ

ど、工場をつくって雇用を生むといった発想から離 らデータを収集してメンテナンスとセットにするな 日本は大きなポールやタービンをつくるわけではあ りませんが、パーツに強い企業もあるので、そこか を見据えた産業育成に芽があるのかもしれません。 竹内 再エネ事業では、今後洋上風力などアジア

> バリーしていくような戦略を立てていくと良いので の弱まる時期がうまくずれているので、それを利用 韓国も台湾も関心を持っています。台湾と日本は風 はないかと思います。 れると勝機はあるかもしれませんね。洋上風力には しながらメンテナンス船を巡回させるなどしてリカ

してどのような新しい産業が生まれるとお考えでしょ で新しい産業が生まれると言っていましたが、果た

りがとうございました。 電所のボディのところは任せてください。本日はあ 鈴木 日本製鉄は構造材に強いので、大型風力発



(この対談は、2021年8月に開催されました)