と日本製鉄はインド国内に鉄源一

AM/NS Indiaの共同買収・再生により、

る鉄鋼メーカーとして、

拡大するインドの鉄鋼需

一貫製鉄所を有す

要を中長期的に取り込むことが可能となります。

る鉄鋼メーカーに再生させていきます。

ポテンシャルを最大限に引き出し、

はそれぞれの強みを活かし、

AM/NS India

競争力のあ

エッサール スチールの共同買収完了



AM/NS Indiaの外観

※1 H形鋼、ハイパービーム®、極厚H形鋼 (NSGH®鋼含む)、NS-TWH®、H形鋼杭、 I形鋼・溝形鋼、CT形鋼、ハイパービー ム®CT 形鋼、NSFR®鋼。

※2 ISO14025規格で規定されているタイプⅢ の環境ラベル。

6 騒音放射

定量的環境データを第三者機関が認証し て開示するもの。



環境ラベルを初取得 形鋼9製品が

低

会社を通じて実行され、ESIL は Arcelor Mittal

Nippon Steel India(AM/NS India)として新たに

同買収を完了しました。本買収は、

両社の合弁

本製鉄はEssar Steel India Limited (ESIL)の共

月 16 H

Arcelor Mittal(AM)

とができます。 環境負荷を客観的に評価するこ を定量的に開示する EPD(※2) が (LCA)手法を用 て取 ル 証制度の1つであり、 イクル全体を考えた環境情報 から製造、物流、 ライフサイクルアセスメント :認証する「エコリーフ」環境ラ ル経営推進機構(SuMPO 日 を イクルまで、 本製鉄は、(一社)サステナ H形鋼9製品(※Ⅰ)で初 しました。 製品のライフ いて、 使用、 エコリーフ 資源採 製品 廃棄・

2月19日に表彰式が行われました。 と大歯車の実噛み合い率と接触率を踏まえた新手法に 従来品の1/6とする3次元での歯車設計手法を確立。 2年連続受賞 の受賞になります。 |騒音歯車装置の開発||で機械振興協会会長賞を受賞| 日本製鉄は、第54回 歯車の噛み合い音の原因である振動起振力を 6 今回受賞した開発では、 「機械振興賞」において「鉄道用 精 ソフト開発による 度・高効率な歯 昨年に続き2年連 小歯車 面

6 小歯車 大歯車 歯車装置開発の要因発生分析と対策 (2) 歯車箱 (3) 軸受 6 騒音発生機構 新校 効果 研 継手唸り音 〇 低減 **歯車継手小径化** →小歯車回転 大小歯車による ◎ 起振力低減 15dB 20dB 3 大小歯車の振動 4 軸受の振動伝達 ▲ 限定的 5 歯車箱振動

機械振興協会会長賞を

NIPPON STEEL

受賞概要

製造・生産プロセス部門 経済産業大臣賞

自動車部品の軽量化と材料使用量削減を可能とする超高強度鋼板の加工技術の開発

製造・技術開発部門 経済産業大臣賞

(アイシン・エィ・ダブリュ(株)、愛知製鋼(株)と共同受賞)

レアメタルレスを可能にした次世代高強度鋼材 MSB20 と歯車の開発

製造・生産プロセス部門 優秀賞

LED ドットパターン投影方式平坦度計を用いた高強度熱延鋼板の高精度製造技術

製造・技術開発部門 九州経済産業局長賞

(今治造船(株)、海上・港湾・航空技術研究所、(一財)日本海事協会と共同受賞)

高延性厚鋼板の開発による船舶衝突安全性の向上

発は

超高強度鋼板の加工技術の開発」の関係者

ともに、

高強度化

肉 速

向上を実現すると

と祝賀会が

行

n

業大臣賞の に東京都内で経

表彰 わ

た。 が受賞し

今

回

日

本

製 ま 式 済

た開

H

計4件を受賞。1月27 九州経済産業局長賞の 臣賞を2件、 において、

優秀賞

ものづくり日本大賞

経済産業大

日本製鉄は、第8回

左記のとおりです。

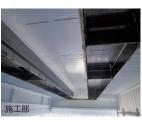
います。

充填を可能として 設計で水素の高 による配管の薄

「自動車部品の軽量化と材料使用量削減を可能とする

越减、

省力化、 貢献を図ることが 兄射の定時性への イクルコストの ③ロケット



※ 基礎となる部材に厚さ 0.1mm のチタン箔と厚さ 0.75mm の基材テープ からなるチタン箔シートを貼り付け、その上から塗装を行う複合施工

①メンテナンスの 塗膜劣化と鋼材腐食を抑制するため ② ライフ

JAXA種子島宇宙センター / 箔による防食工法: で 初採用

た劣化・腐食因子の侵入を完全に遮 発法人宇宙航空研究開発機構 種子島宇宙センターで採用されました。 日本製鉄と日鉄防食(株)が開発したチ 本工法はチタン箔で水分や塩分とい 国立研究開 J A X A

タン箔による防食工法(※)が、

HRX19(左端)

機材調達部

H 本製鉄は機材調達部の 2 $\bar{0}$ 9

深化と ので、 スチ を訪問し表彰しています。 先企業に対し、 年度最優秀パートナーとして、 改善に多大な貢献をいただいた取 本賞は日本製鉄の品質改善やコスト (株) ニッケンフェンス&メタルを表 記念の盾と賞状を贈呈しました。 0) 1 さらなるパートナーシッ 広く 期待を込めて、 ル 工 、優れ 業(株)、 感謝の意を表するも た改善提 (株)奥 工 場や 案 0) 村 職 活 朝 プ 組 場 0)



広報誌バックナンバ-

これまで鉄道、船、橋、缶、車などをテーマに特集を組んできました。QRコードを読み取ることで、バックナンバーをご覧いただけます。 なお、定期送付ご希望の方は上記アドレスよりお申し込みください。

向上を実現したことが評価されました。

るコストダウンや品質改善、

生産

用

同

社での後塗装省略

案した「高加工性白色ビューコート

に贈られています。

日本製鉄が

応募から、

特に優秀と認められたも

0

'削減や商品力強化に結び

付

入先を対象に募集し、

同 1

社

商

品

0)

ナソニックグ

ル

プの

全購

VC賞」金賞を受賞しました。

本

賞

ナー

ズミーティングで「EC

0

ニック(株)主催のエクセレント

パ

 \mathbb{H}

本製鉄は2019年度のパ

ナ

https://www.nipponsteel.com/company/publications/quarterly-nipponsteel/index.html

豊洲水素ステーション 1 9 が

®

10

年連続

V

金賞を受賞

第8

もので

つくり日本大賞

日本製鉄と日鉄ステンレス鋼管(株)が製造

を採用したことで、 販売する高圧水素用ステンレス鋼「HRX19 採用されました。 1月16日に開所した「 今回 設備の鋼材重量低減・コン 「豊洲水素ステーション H R X 1 9 0) 溶接施

メンテナンス性 パクト化、安全性・