



2022年4月8日
日本製鉄株式会社

日本製鉄が「自動車の進化を支える超高強度鋼板加工技術の開発」にて 文部科学大臣表彰 科学技術賞を受賞

日本製鉄株式会社（以下、日本製鉄）が開発した自動車の進化を支える超高強度鋼板加工技術が、科学技術に関する開発、理解増進等において顕著な成果を取めたものの功績を讃える賞である「令和4年度 文部科学大臣表彰 科学技術賞（開発部門）」を受賞しました。

日本製鉄は、次世代自動車及びその各パーツに求められる性能を想定し、先進的な素材開発に加え、最大限に素材性能を引き出すための部品構造やその構造を具現化する加工技術を組み合わせた次世代自動車構造コンセプト“NSafe®-AutoConcept^(*)（以下、NSAC）”をご提案しております。

今回の受賞開発技術は、NSACを構成する加工技術群（NSafe®-FORMシリーズ）の中核をなす技術です。

1. 受賞内容

- (1) 受賞名： 令和4年度 文部科学大臣表彰 科学技術賞（開発部門）
- (2) 受賞件名： 自動車の進化を支える超高強度鋼板加工技術の開発

2. 開発の特徴と成果

温室効果ガス排出量の削減と衝突安全性向上のため、自動車には軽量化と高強度化が求められています。その実現には、より高強度な鋼板を車体へ適用することが有効であり、日本の鉄鋼メーカーは世界に先駆けて従来の高強度鋼板の最大2.5倍の強度を持つ冷間プレス用超高強度鋼板（強度780～1470MPa）を開発してきました。しかし、これらの超高強度鋼板は、従来鋼に比べ加工性が低いため複雑な形状の部品に適用することが難しく、その加工技術の開発が課題となっていました。

本開発では、最適化した形状の素材鋼板をせん断変形させて部品形状に成形するプレス加工技術「自由曲げ工法（NSafe®-FORM-LT）」、「フランジ連続化工法（NSafe®-FORM-RU）」により、プレス加工時の成形不良を防止し、超高強度鋼板を複雑な形状に加工することを可能としました。

本開発により、従来は強度が590MPa以下の鋼板でしか加工できなかった複雑な形状の車体骨格部品に超高強度鋼板の適用が可能になり、車体の軽量化と高強度化の実現に貢献しました。また、本開発では成形後に切り捨てられる材料を少なくすることができるので、従来に比べ鋼板の使用量を平均15%減らすことができました。本成果は累計約1,000万台以上の自動車の部品製造に適用され、42,000ton/年以上の温室効果ガスの排出量削減に寄与しています。

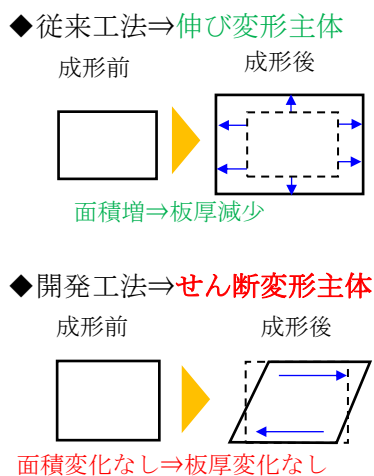


図1. 開発技術の狙い

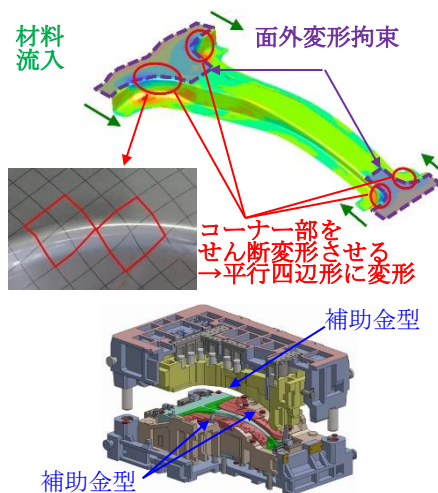


図2. 開発工法専用金型

日本製鉄は、引き続き、今回受賞した「工法開発」に留まらず、「材料開発」、「構造・機能設計」、「性能評価」も加えた各種 NSAC ソリューション提案により、車体軽量化、衝突安全性の向上、部品コスト低減、および温室効果ガス排出量の削減に取り組み、カーボンニュートラル社会の実現に向けた開発をより一層進めていきます。

日本製鉄グループは、常に世界最高の技術とものづくりの力を追求し、国連で採択された「持続可能な開発目標」(SDGs)にも合致した優れた製品・サービスの提供を通じて社会の発展に貢献していきます。

以 上

(参考情報) 次世代鋼製自動車コンセプト “NSafe®-AutoConcept”



(*) 関連情報につきましては以下の URL をご参照下さい。

次世代自動車の構造コンセプト “NSafe®-AutoConcept” を構築

https://www.nipponsteel.com/news/20190109_200.html

日本製鉄 次世代鋼製自動車に対応するソリューション技術を拡充

https://www.nipponsteel.com/news/20210513_100.html

次世代鋼製自動車コンセプト “NSafe®-AutoConcept” のラインアップ強化について

https://www.nipponsteel.com/news/20210525_100.html

自動車向けソリューション提案によるライフサイクルでの温室効果ガス排出量削減効果の定量化について

https://www.nipponsteel.com/news/20220124_100.html

お問い合わせ先：総務部広報センターTEL：03-6867-2977、2135、2146、3419