

析出硬化系ステンレス鋼板

NSSC HT1770

- 熱処理で高強度化するマルテンサイト系の高強度ばね材です。
 - お客様での成形加工後に熱処理を行うことにより、成形性と強度を高い次元で両立できます。
- 概略組成：15Cr-7Ni-1.5Si-Cu-Ti

■ 化学組成

- 低炭素の析出硬化型マルテンサイト鋼で、Si、CuおよびTiの析出硬化を利用しています。

■ 機械的性質の一例

鋼種	製法	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	伸び %	硬さ HV
NSSC HT1770	HT(冷圧仕上)	1285	1301	2.0	384
	+ 時効(480°C×1Hr.)	1735	1736	1.5	512

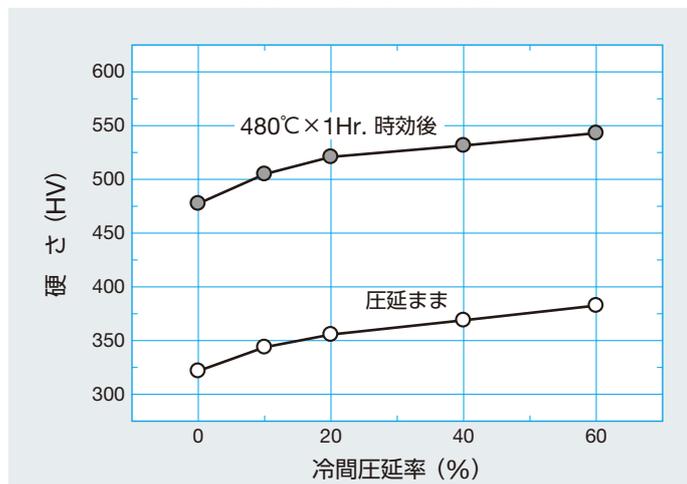
- 成形加工時には軟質で加工性に優れ、加工後の時効熱処理により、高強度化できます。

■ 特長

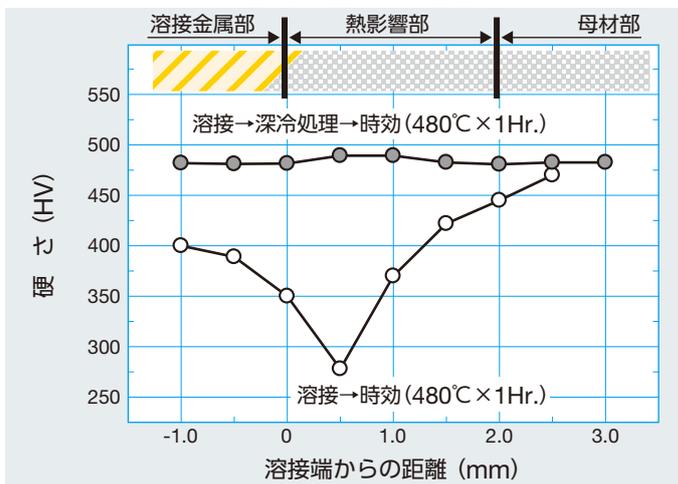
- 加工硬化性は小さく、成形加工性や打抜き加工性に優れています。
- 時効硬化能が高く、時効硬化後には優れたばね特性、耐疲労特性を示します。
- 溶接後に簡単な熱処理を施すことで、溶接部の強度・靱性の回復が可能です。

■ NSSC HT1770の硬さに及ぼす諸条件について

[NSSC HT1770の冷間圧延率と硬さの関係]



[NSSC HT1770の溶接部近傍の硬さ分布]



■ 用途例

- 高強度スチールベルト
- 各種ダイヤフラム
- 高強度を活かしたばね部材

■ 製造可能範囲

- 板厚：0.3 ～ 6.0mm
 - 板幅：最大1200mm
- ※範囲外についてもご相談下さい。

〈ご注意とお願い〉“NSSC”は日本製鉄株式会社の登録商標です。本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

日本製鉄株式会社

〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
Tel: 03-6867-4111 Fax: 03-6867-5607
www.nipponsteel.com

析出硬化系ステンレス鋼板 NSSC HT1770
S007_02_202509f

© 2025 NIPPON STEEL CORPORATION 無断複製転載禁止