

NSSC SERIES



# 高焼入れ性マルテンサイト系ステンレス鋼

## NSSC 410DE

11.5Cr-1.1Mn-0.03C

### ■ 特 長

- ① 11.5%Cr-1.1%MnにC, Nを適切に加えることにより、安定した焼入れ性を発揮します。
- ② 短時間での焼入れが可能で、安定した焼き戻し軟化特性を有し、焼入れ性に優れています。
- ③ 焼鈍材(日本製鉄出荷時)は軟質で、ブランキング時の加重低減が可能です。

### ■ 用 途

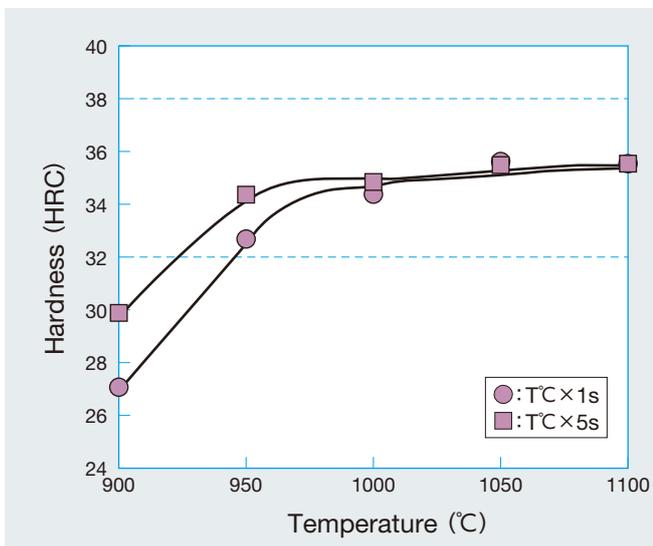
ディスクブレーキ材

### ■ 品質特性

【機械的性質】 焼鈍材(日本製鉄出荷時)ならびに焼入れ後の代表例

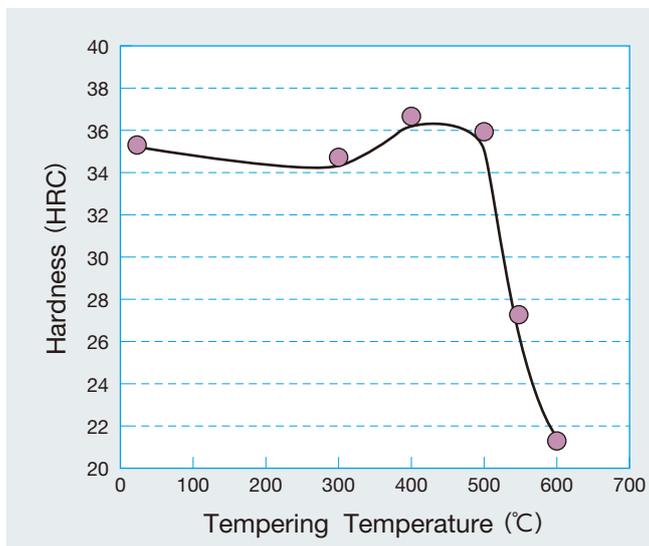
	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸 び %	硬 さ
焼鈍材(代表例)	242	430	38	70(HRB)
焼入れ後(代表例)	908	1152	12	35(HRC)

【焼入れ特性】 焼入れ温度と硬さの関係



高周波誘導加熱：昇温速度50°C/s、冷却速度70°C/s  
断面硬度HV5を測定し、HRCに換算

【焼き戻し軟化特性】 焼戻し温度と硬さの関係



高周波誘導加熱で950°C×5秒保持焼入れ後、各温度で1時間焼戻し  
断面硬度HV5を測定し、HRCに換算

〈ご注意とお願い〉“NSSC”は日本製鉄株式会社の登録商標です。本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

## 日本製鉄株式会社

〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号  
Tel: 03-6867-4111 Fax: 03-6867-5607  
www.nipponsteel.com

高焼入れ性マルテンサイト系ステンレス鋼  
S007\_02\_202509f

© 2025 NIPPON STEEL CORPORATION 無断複製転載禁止