

NSSC SERIES

フェライト系



高加工性フェライト系ステンレス鋼

NSSC PDX

17Cr-0.2Ti-ULC, N／類似鋼種 SUS430LX

特 長

鋼材の高純度化技術と鋼板製造技術の高度化により、17%Crで優れた加工特性を実現したフェライト系ステンレス鋼です。

- ① 加工限界が高く、リジング(プレス時に現れる筋状表面凹凸)も極めて小さくなっています。
- ② 極軟質であるため普通鋼金型との兼用も可能です。
- ③ SUS430より優れた耐食性を示します。
- ④ 溶接性も良好で、溶接部の耐食性、加工性も優れています。

用 途

燃焼機器加工部品、冷蔵庫前扉、電池ケース、建築金物など

品質特性

[機械的性質]

(板厚: 1.0mm)

		0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	硬さ HV
NSSC PDX	規格値	≥175	≥360	≥30	≤180
	代表例	237	386	38	130
SUS430	規格値	≥205	≥420	≥22	≤200
	代表例	319	486	28	151

[加工性]

(板厚: 0.5mm)

	r値	n値	エリクセン値 mm	リジング ランク
NSSC PDX	2.0	0.27	11.2	A
SUS430	1.1	0.18	9.3	B

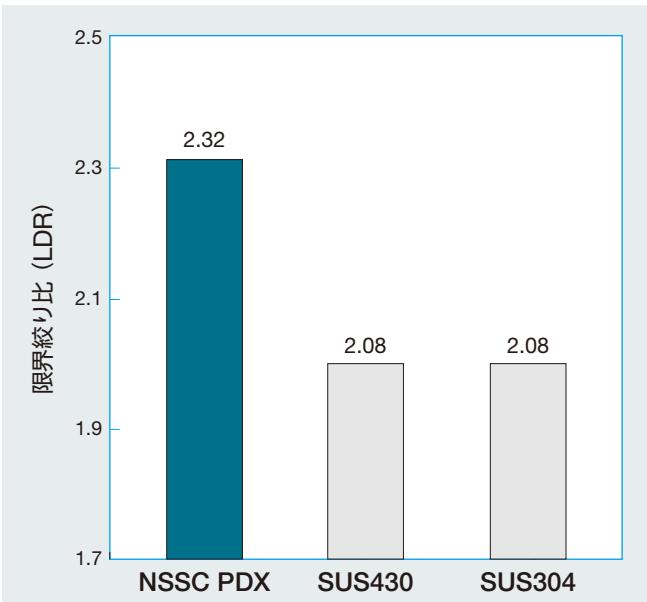
リジングランクA:引張試験時の表面凹凸≤10μm

[溶接部特性／TIG溶接部]

	エリクセン値 mm	粒界腐食試験結果 (Strauss試験)
NSSC PDX	10.2	粒界腐食認められない
SUS430	3.0	粒界腐食発生(脱粒)

[限界絞り比／TZP試験]

(試験条件) 試験片板厚 : 0.5mm
プランクサイズ : φ80~130mm
ポンチ径 : 50mm
ポンチ肩R : 5mm



【ご注意とお願い】"NSSC"は日本製鉄株式会社の登録商標です。本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

日本製鉄株式会社

〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
Tel: 03-6867-4111 Fax: 03-6867-5607
www.nipponsteel.com

高加工性フェライト系ステンレス鋼

S007_02_202509f

© 2025 NIPPON STEEL CORPORATION 無断複写転載禁止