

**NSSC SERIES** 



# 深絞り用オーステナイト系ステンレス鋼

NSSC 304RM2

18Cr-9Ni-1Cu

## ■特長と用途

- 1. 深絞りなどのプレス加工性が、SUS 304より優れています。
- 2. 耐時期割れ性はSUS 304より優れています。

[用 途]家庭用・業務用シンク、ビア樽材などの絞り加工品、ゲーム用コイン材など

## ■品質特性

### [機械的性質]

	0.2%耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	伸び %	硬さ HV
規格値	≧205	≥540	≧50	≦188
代表例	272	594	57	150

### [耐時期割れ性]

鋼種	NSSC 304RM2	SUS 304	
試験結果	割れ発生なし	24hまでに割れ発生	

試験片板厚:1.5mm 絞り比:2.25 円筒絞り後、80℃温水中に360hr浸漬







SUS 304

〈ご注意とお願い〉"NSSC"は日本製鉄株式会社の登録商標です。本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。