



製鉄所組織の統合・再編成について

当社はこれまで、製鉄事業競争力の強化を図る観点から、製鉄所組織の一部統合・再編成、製鉄所間連携施策等を推進してまいりましたが、製造現場の自律性・効率性を高めて「つくる力」の再構築を確実に実現するための組織・業務運営見直しの一環として、製鉄所組織の統合・再編成を実施いたします。

主な内容は以下の通りです。

1. 施策の内容

- (1) 鹿島製鉄所、君津製鉄所、棒線事業部釜石製鉄所、チタン事業部直江津製造所を統合・再編成し、「東日本製鉄所」(読み方：ひがしにっぽんせいてつしょ) (*)といたします。
 - (2) 和歌山製鉄所、鋼管事業部尼崎製造所、交通産機品事業部製鋼所を統合・再編成し、「関西製鉄所」といたします。
 - (3) 広畑製鉄所、日鉄日新製鋼株式会社(2020年4月、当社と合併予定)の呉製鉄所、同 堺製造所、同 東予製造所、同 大阪製造所を統合・再編成し、「瀬戸内製鉄所」といたします。
 - (4) 八幡製鉄所、大分製鉄所、チタン事業部光チタン部を統合・再編成し、「九州製鉄所」といたします。
 - (5) 棒線事業部室蘭製鉄所について、「室蘭製鉄所」といたします。
- 上記(1)～(5)の5製鉄所および「名古屋製鉄所」の「6製鉄所」体制といたします。

実施時期：2020年4月1日

2. 施策の狙い

当社は、これまで2014年4月の製鉄所組織の一部(*1)統合・再編成や製鉄所間連携等を通じた、以下の施策により、製鉄事業競争力の強化を図ってまいりました。

- (1) 組織一体化による業務運営の効率化
- (2) 人員の採用・配置・育成面における人材基盤の強化
- (3) 技術・技能・ノウハウ等の共有化による業務レベル向上

(*1) 八幡製鉄所と棒線事業部小倉製鉄所(当時)、和歌山製鉄所と建材事業部堺製鉄所(当時)、君津製鉄所と鋼管事業部東京製造所(当時)

先般決定・公表いたしました2020年4月に予定する日鉄日新製鋼株式会社との合併等も踏まえ、製造現場の自律性・効率性を高めて「つくる力」の再構築を確実に実現するための組織・業務運営見直しの一環として、製鉄所組織の統合・再編成を実施いたします。

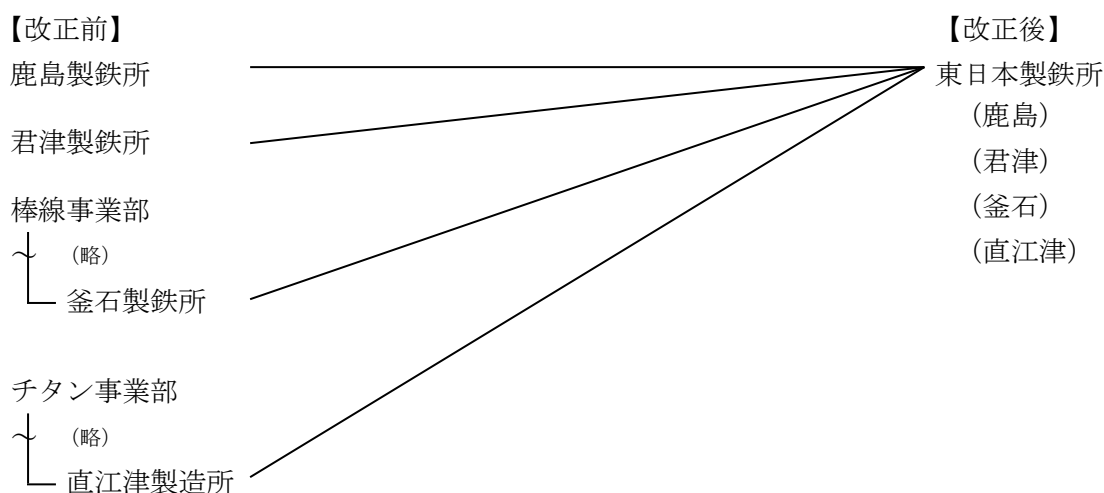
統合・再編成にあたっては、業務の標準化やICTの進展等により遠隔地間を跨ぐ業務運営が可能となってきたことを踏まえつつ、製鉄所の地理的關係、製造品種・ライン構成、鉄源分譲等の生産・品質・物流面の関係、人的資源や技術・技能・ノウハウのさらなる結集の観点等から、上記1.に示す6製鉄所体制といたします。

今般実施する製鉄所組織・業務運営見直し等を通じ、「つくる力」の再構築を実現し、製鉄事業競争力の強化を図るとともに、引き続き、お客さま、地域の皆さまをはじめとしたステークホルダーの方々から信頼を得られるよう、全力で邁進してまいります。

3. 統合・再編成の内容

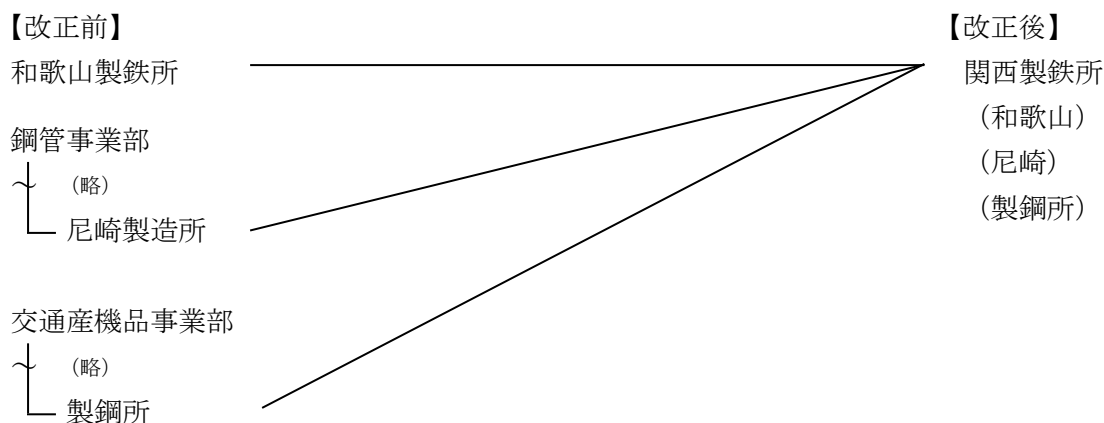
(1) 東日本製鉄所

鹿島製鉄所、君津製鉄所、棒線事業部釜石製鉄所、チタン事業部直江津製造所を統合・再編成し、「東日本製鉄所」とします。



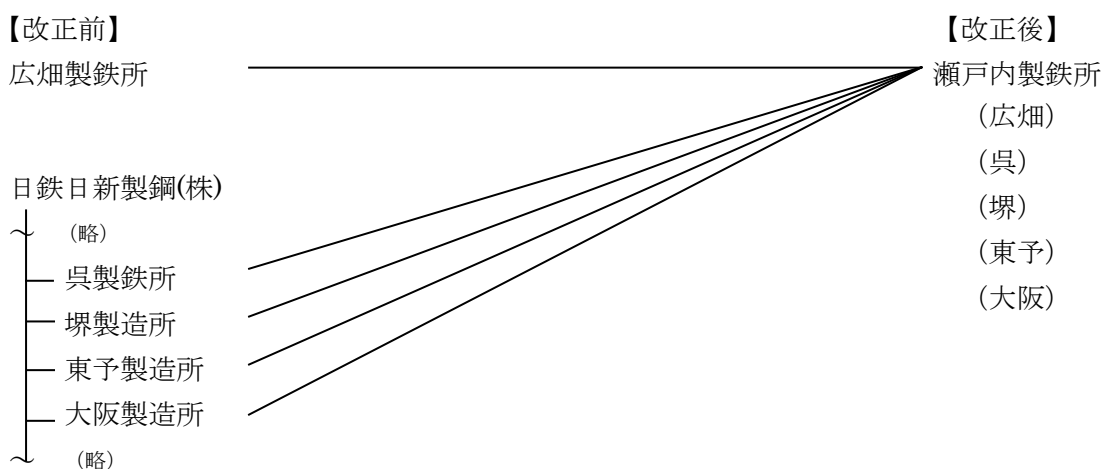
(2) 関西製鉄所

和歌山製鉄所、鋼管事業部尼崎製造所、交通産機品事業部製鋼所を統合・再編成し、「関西製鉄所」とします。



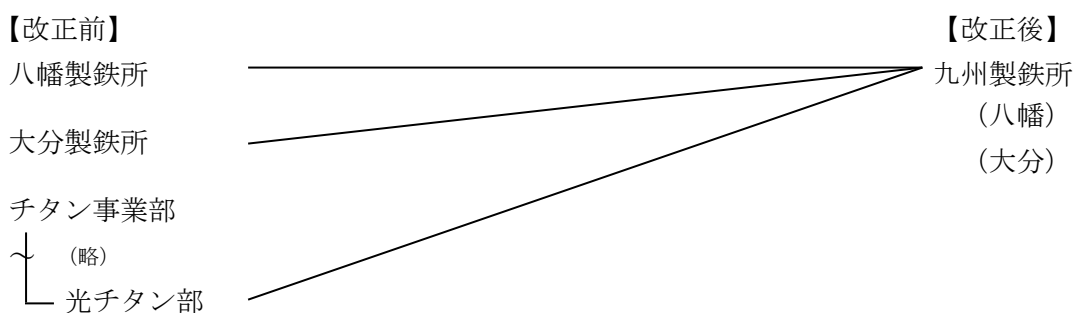
(3) 瀬戸内製鉄所

広畑製鉄所、日鉄日新製鋼株式会社(2020年4月 当社と合併予定)の呉製鉄所、同 堺製造所、同 東予製造所、同 大阪製造所を統合・再編成し、「瀬戸内製鉄所」とします。



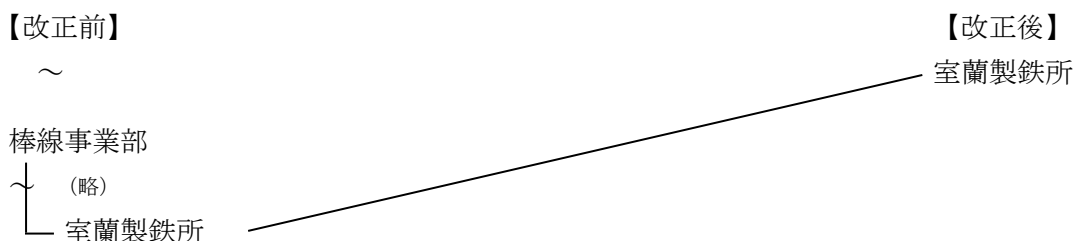
(4) 九州製鉄所

八幡製鉄所、大分製鉄所、チタン事業部光チタン部を統合・再編成し、「九州製鉄所」とします。



(5) 室蘭製鉄所

棒線事業部室蘭製鉄所について、「室蘭製鉄所」とします。



(*) 読み方を追記 (2019年11月22日付)

お問い合わせ先：総務部広報センター 03-6867-2135, 2146, 2977, 3419

以 上

<参考：統合・再編成対象とする現行製鉄所・製造所の概要>

1. 東日本製鉄所として統合・再編成する現行の製鉄所・製造所の概要

(1) 鹿島製鉄所

住所 : 茨城県鹿嶋市
主要生産品種 : 厚鋼板、熱延鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板、形鋼、鋼管
粗鋼生産量*1 : 716 万 t
従業員数*2 : 2,985 人

(2) 君津製鉄所

住所 : 千葉県君津市、東京都板橋区*3
主要生産品種 : 厚鋼板、熱延鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板、線材、形鋼、鋼管
粗鋼生産量*1 : 802 万 t
従業員数*2 : 3,485 人

(3) 棒線事業部 釜石製鉄所

住所 : 岩手県釜石市
主要生産品種 : 線材
従業員数*2 : 241 人

(4) チタン事業部 直江津製造所

住所 : 新潟県上越市
主要生産品種 : チタン
従業員数*2 : 201 人

2. 関西製鉄所として統合・再編成する現行の製鉄所・製造所の概要

(1) 和歌山製鉄所

住所 : 和歌山県和歌山市、同 海南市、大阪府堺市
主要生産品種 : 冷延鋼板、形鋼、鋼管
粗鋼生産量*1 : 432 万 t
従業員数*2 : 3,045 人

(2) 鋼管事業部 尼崎製造所

住所 : 兵庫県尼崎市
主要生産品種 : 鋼管
従業員数*2 : 705 人

(3) 交通産機品事業部 製鋼所

住所 : 大阪府大阪市
主要生産品種 : 交通産機品
粗鋼生産量*1 : 4 万 t
従業員数*2 : 1,225 人

3. 瀬戸内製鉄所として統合・再編成する現行の製鉄所・製造所の概要

(1) 広畑製鉄所

住所 : 兵庫県姫路市
主要生産品種 : 熱延鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板、ブリキ (*4)、電磁鋼板
粗鋼生産量*1 : 65 万 t
従業員数*2 : 1,303 人

(2) 日鉄日新製鋼(株) 呉製鉄所

住所 : 広島県呉市
主要生産品種 : 熱延鋼板
粗鋼生産量*1 : 273 万 t
従業員数*2 : 960 人

(3) 日鉄日新製鋼(株) 堺製造所

住所 : 大阪府堺市
主要生産品種 : 冷延鋼板、表面処理鋼板
従業員数*2 : 704 人

(4) 日鉄日新製鋼(株) 東予製造所

住所 : 愛媛県西条市
主要生産品種 : 冷延鋼板、表面処理鋼板
従業員数*2 : 114 人

(5) 日鉄日新製鋼(株) 大阪製造所

住所 : 大阪府大阪市、兵庫県尼崎市
主要生産品種 : 冷延鋼板
従業員数*2 : 249 人

4. 九州製鉄所として統合・再編成する現行の製鉄所等の概要

(1) 八幡製鉄所

住所 : 福岡県北九州市
主要生産品種 : 熱延鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板、ブリキ、電磁鋼板、棒鋼、線材、軌条、鋼管
粗鋼生産量*1 : 478 万 t
従業員数*2 : 3,548 人

(2) 大分製鉄所

住所 : 大分県大分市、山口県光市
主要生産品種 : 厚鋼板、熱延鋼板、鋼管
粗鋼生産量*1 : 875 万 t
従業員数*2 : 2,011 人

(3) チタン事業部 光チタン部

住所 : 山口県光市

主要生産品種 : チタン

従業員数*2 : 12人

5. 室蘭製鉄所の概要

住所 : 北海道室蘭市

主要生産品種 : 棒鋼、線材

粗鋼生産量*1 : 143万t

従業員数*2 : 1,014人

*1 2018年度実績

*2 2019年3月31日時点

*3 2020年5月 関西製鉄所和歌山地区(海南)に生産集約予定

*4 2021年度下期休止予定(2019年11月1日公表)

以 上